

中山市生态环境局关于《中山市鼎详电器有限公司年产硅胶编织线 1100 万米、铁氟龙线 600 万米、PVC 线 30 万米迁建项目环境影响报告表》的批复

中(横)环建表〔2023〕0034号

中山市鼎详电器有限公司(2202-442000-04-01-601183)：

报来的《中山市鼎详电器有限公司年产硅胶编织线 1100 万米、铁氟龙线 600 万米、PVC 线 30 万米迁建项目(以下简称“该项目”)环境影响报告表》等材料收悉及专家技术评估意见收悉。经审核，批复如下：

一、依据《中华人民共和国环境影响评价法》等的相关规定，根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见，同意环境影响报告表所列项目的性质、规模、生产工艺、地点(中山市横栏镇环镇北路 19 号之二 3 号楼第一层至第四层，选址中心位于东经 113°14'58.380",北纬 22°33'24.804")及采用的防治污染、防止生态破坏的措施。

二、根据《报告表》所列情况，该项目用地面积 2400 平方米，建筑面积 6000 平方米，主要从事电线电缆的生产，年产硅胶编织线 1100 万米、铁氟龙线 600 万米、PVC 线 30 万米、自用铁氟龙颗粒 17.2 吨。该项目主要以附件 1(主要生产原辅材料列表) 列出的物料作生产原辅材料；主要设有附件 2(主要生产设备列表) 列出的生产设备。

(一) 该项目硅胶编织线的生产工艺流程

硅橡胶、绞合铜线→绝缘挤出→印字→首件检查→火花试验→玻纤编织→部分涂覆、烘干→成品检验→包装入库。

(二) 该项目铁氟龙线的生产工艺流程

1.该项目自用铁氟龙颗粒造粒的工艺流程：透明铁氟龙颗粒和破碎后的边角料、色粉→挤出造粒→切粒→自用铁氟龙颗粒；

2.该项目铁氟龙线的生产工艺流程：自用铁氟龙颗粒、绞合铜线→绝缘挤出→印字→首件检查→火花试验→成品检验→包装入库。

(三) 该项目 PVC 线的生产工艺流程

PVC 颗粒、绞合铜线→绝缘挤出→印字→首件检查→火花试验→成品检验→包装入库。

禁止采用《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的生产设备及工艺，禁止生产《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的产品。

三、根据环境影响报告表分析，该项目营运期产生生活污水 1260 吨/年，直接冷却废水 15 吨/年，喷淋废水 8 吨/年，间接冷却用水 2 吨/年不外排。项目须落实相关污染防治措施。生活污水经处理达标后经市政排水管道排入城镇污水处理厂处理，生产废水委托符合要求的机构转移处理。

该项目若不能确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理，则

生活污水污染物排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)中的水污染物排放标准一级B标准；在确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理的前提下，生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

四、根据环境影响报告表分析，该项目营运期不应排放铅或汞。准许该项目营运期产生PVC线绝缘挤出废气(非甲烷总烃、TVOC、氯化氢、氯乙烯、臭气浓度)，印字废气(非甲烷总烃、总VOCs、臭气浓度)，硅胶编织线涂覆、烘干废气(非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度)，自用铁氟龙颗粒挤出造粒废气(非甲烷总烃、氟化氢、臭气浓度)，铁氟龙线绝缘挤出废气(非甲烷总烃、氟化氢、臭气浓度)，硅胶编织线绝缘挤出废气(非甲烷总烃、臭气浓度)，自用铁氟龙颗粒投料废气(颗粒物)，破碎废气(颗粒物)。

项目须落实相关污染防治措施。废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。

PVC线绝缘挤出废气非甲烷总烃的排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表1大气污染物排放限值与广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值的较严者。PVC线绝缘挤出废气TVOC的排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性

有机物排放限值。PVC 线绝缘挤出废气氯化氢、氯乙烯的排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表 2 工艺废气大气污染物排放限值(第二时段)二级标准。PVC 线绝缘挤出废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值。

印字废气非甲烷总烃的排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表 1 大气污染物排放限值与广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值的较严者。印字废气总 VOCs 的排放执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 2 排气筒 VOCs 排放限值中Ⅱ时段凹版印刷排放限值。印字废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值。

硅胶编织线涂覆、烘干废气非甲烷总烃的排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表 1 大气污染物排放限值与广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值的较严者。硅胶编织线涂覆、烘干废气 TVOC 的排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值。硅胶编织线涂覆、烘干废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2 恶臭

污染物排放标准值。

自用铁氟龙颗粒挤出造粒废气非甲烷总烃、氟化氢的排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表4 大气污染物排放限值。自用铁氟龙颗粒挤出造粒废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2 恶臭污染物排放标准值。

铁氟龙线绝缘挤出废气非甲烷总烃、氟化氢的排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表4 大气污染物排放限值。铁氟龙线绝缘挤出废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2 恶臭污染物排放标准值。

硅胶编织线绝缘挤出废气非甲烷总烃的排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表5 新建企业大气污染物排放限值。硅胶编织线绝缘挤出废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2 恶臭污染物排放标准值。

自用铁氟龙颗粒投料废气的颗粒物以无组织形式排放。破碎废气的颗粒物以无组织形式排放。

项目需采取相应无组织控制措施,项目厂区非甲烷总烃无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3 厂区内 VOCs 无组织排放限值与《印刷工业大气污染物排放标准》(GB 41616-2022)表A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的较严者。

项目厂界无组织排放的非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)表6现有和新建企业厂界无组织排放限值与《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值的较严者。项目厂界无组织排放的颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值。项目厂界无组织排放的总VOCs执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表3无组织排放监控点浓度限值。项目厂界无组织排放的氟化氢(氟化物)、氯乙烯、氯化氢执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2工艺废气大气污染物排放限值(第二时段)中无组织排放监控浓度限值。项目厂界无组织排放的臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值。

五、根据环境影响报告表分析，项目厂界噪声贡献值排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准。

六、根据该项目环境影响报告表所列情况，该项目营运期产生生活垃圾；产品边角料和次品、废普通包装材料等一般工业固体废物；沾有机油、油墨的废抹布及手套、废机油及其包装桶、废活性炭、水性绝缘漆废渣、水性绝缘漆及其包装物、水性油墨及其包装物等危险废物。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环

境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。

危险废物贮存设施的建设和运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB 18599-2001)等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中相关规定。

七、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

八、本批复作出后，新颁布实施或新修订实施的污染物排放标准若严于批复所列污染物排放标准的，则按其适用范围执行新颁布或新修订的污染物排放标准。

九、该项目应按环境影响报告表及本批复所确定的内容进行建设及生产，并落实各项环境保护措施。若该项目环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你司应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

十、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收，须按照排污许可制度要求申领排污许可证并按证排污。违反上述规定属违

法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。

附件：

- 1、主要生产原辅材料列表
- 2、主要生产设备列表

附件 1：

主要生产原辅材料列表

| 序号 | 原辅材料名称 | 年用量 | 主要使用工序 | 备注 |
|----|---------|---------|--------|----|
| 1 | 硅橡胶 | 18.2 吨 | 原材料 | |
| 2 | 铜线 | 221.8 吨 | 原材料 | |
| 3 | 玻纤纱 | 56 吨 | 原材料 | |
| 4 | PVC 颗粒 | 1.15 吨 | 原材料 | |
| 5 | 透明铁氟龙颗粒 | 16.55 吨 | 原材料 | |
| 6 | 色粉 | 0.7 吨 | 原材料 | |
| 7 | 水性绝缘漆 | 4.428 吨 | 原材料 | |
| 8 | 水性油墨 | 0.087 吨 | 原材料 | |
| 9 | 印字轮 | 70 个 | | |
| 10 | 机油 | 0.5 吨 | | |

附件 2 :

主要生产设备列表

| 序号 | 名称 | | 数量 | 设备所在工序 | 备注 |
|----|-------------|-------|-------|------------------|--|
| 1 | 涂覆线 1 | 涂层机 | 1 条 | 硅胶编织线 上色涂覆、烘干 | 每条涂层机包含 3 个 8 米高涂覆（烘干）塔、2 个 101 厘米×32 厘米×10 厘米的水性绝缘漆浸槽 |
| 2 | 涂覆线 2 | 涂层机 | 1 条 | | |
| 3 | 涂覆线 3 | 涂层机 | 1 条 | | |
| 4 | 打包机 | | 6 台 | 打包入库 | 35 型 |
| 5 | 绞铜机 | | 12 台 | 铜线绞合 | 500 型 |
| 6 | 编织机 | | 140 台 | 玻纤编织 | 16 锭 |
| 7 | 硅胶 挤出线 1 | 硅胶挤出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 , 有效水深 0.2 米) |
| 8 | | 印字机 | 1 台 | | BC-04 |
| 9 | | 火花机 | 1 台 | | HS-2A |
| 10 | 硅胶 挤出线 2 | 硅胶挤出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 , 有效水深 0.2 米) |

| | | | | | |
|----|-------------|-----------|-----|------|---|
| 11 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |
| 12 | | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |
| 13 | 硅胶 挤出线 3 | 硅胶挤 出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 ,有 效水深 0.2 米) |
| 14 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |
| 15 | 硅胶 挤出线 3 | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |
| 16 | 硅胶 挤出线 4 | 硅胶挤 出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 ,有 效水深 0.2 米) |
| 17 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |
| 18 | 硅胶 挤出线 4 | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |
| 19 | 硅胶 挤出线 5 | 硅胶挤 出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 ,有 效水深 0.2 米) |
| 20 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |
| 21 | | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |

| | | | | | |
|----|--------------|------------|-----|------|--|
| 22 | 硅胶 挤出线 6 | 硅胶挤 出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 ,有 效水深 0.2 米) |
| 23 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |
| 24 | | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |
| 25 | 铁氟龙 挤出线 1 | 铁氟龙 挤出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 65 型 (冷却槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 ,有 效水深 0.2 米) |
| 26 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |
| 27 | | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |
| 28 | 铁氟龙 挤出线 2 | 铁氟龙 挤出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 65 型 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 ,有 效水深 0.2 米) |
| 29 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |
| 30 | | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |
| 31 | 铁氟龙 挤出线 3 | 铁氟龙 挤出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 65 型 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 ,有 |

| | | | | | |
|----|--------------|-------------|-----|------|---|
| | | | | | 效水深 0.2 米) |
| 32 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |
| 33 | | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |
| 34 | 铁氟龙 挤出线 4 | 铁氟龙 挤出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 65 型 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 , 有 效水深 0.2 米) |
| 35 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |
| 36 | | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |
| 37 | PVC 挤出线 1 | PVC 挤 出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 70 型 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 , 有 效水深 0.2 米) |
| 38 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |
| 39 | | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |
| 40 | PVC 挤出线 2 | PVC 挤 出机 | 1 台 | 绝缘挤出 | 70 型 50 型 (直接冷却水槽尺寸为 5 米×0.3 米×0.25 米 , 有 效水深 0.2 米) |
| 41 | | 印字机 | 1 台 | 印字 | BC-04 |

| | | | | | |
|----|-------------------------------|-----------|-----|---------------|-----------------------------------|
| 42 | | 火花机 | 1 台 | 火花试验 | HS-2A |
| 43 | | 挤出机 | 1 台 | | |
| 44 | 90 型铁 氟龙造 粒机 1 套 ,包含 | 冷却水 槽 | 1 台 | | 直接冷却 , 尺寸 : 2 米 × 0.3 米 ×0.3 米 |
| 45 | | 风冷吹 干机 | 1 台 | | |
| 46 | | 切粒机 | 1 台 | | |
| 47 | 破碎机 | | 1 台 | 铁氟龙颗粒次 品破碎 | SZ-PC400 |
| 48 | 冷却塔 | | 1 台 | 辅助冷却 | 2T |

中山市生态环境局

2023 年 6 月 14 日