

中山市生态环境局

中山市生态环境局关于《中山市力准电子科技有限公司新建项目环境影响报告表》的 批复

中（三）环建表（2023）0060号

中山市力准电子科技有限公司（统一社会信用代码：
91442000MA4W0DN99U）：

报来的《中山市力准电子科技有限公司新建项目环境影响报告表》（以下称《报告表》）收悉。经审核，批复如下：

一、中山市力准电子科技有限公司新建项目（项目代码：2210-442000-16-01-386917）（以下称“该项目”）选址位于中山市三乡镇白石环村文华东路10号C栋（选址中心位于东经113°23′13.434"，北纬22°21′14.069），该项目用地面积为3830平方米，建筑面积为3690平方米。项目主要从事新能源电池铝合金外壳和汽车铝配件的生产，年产新能源电池铝合金外壳10万件和汽车铝配件15万件。

该项目主要以附件1（主要生产原材料列表）列出的物料作生产原材料；主要设有附件2（主要生产设备列表）列出的生产设备。

该项目的生产工艺流程为：（①汽车铝：铝型材→开料→机加工→CNC加工→手工去毛刺→汽车铝配件半成品→3

万件发外处理/（12 万件震光清洗→脱水）→激光打标→质检→包装成品；②配件新能源汽车铝合金外壳：铝型材→开料→机加工→CNC 加工→手工去毛刺→新能源汽车铝合金外壳半成品→2 万件发外处理/（8 万件除油清洗→脱水）→激光打标→质检→包装成品；③机修工艺：待维修设备/钻头→磨刀机打磨→维修完毕。）

二、根据《中华人民共和国环境保护法》等环保相关法律法规、《报告表》的评价结论、中山市环境保护技术中心的技术评估报告，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治和风险防范措施，并确保各类污染物稳定达标排放且符合总量控制要求的前提下，项目按照《报告表》中所列性质、规模、地点、采取的生产工艺和防治污染、防止生态破坏的措施进行建设，从环境保护角度可行。项目运营期还应重点做好以下工作：

（一）严格落实大气污染防治措施。

项目开料废气（颗粒物）、手工去毛刺废气（颗粒物）、激光打码废气（颗粒物）、机修废气（颗粒物）无组织排放；

项目厂界无组织排放的颗粒物满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）（第二时段）无组织排放监控浓度限值；。

（二）严格落实水污染防治措施。该项目营运期产生生活污水（1260 吨/年）经预处理达到广东省地方标准《水污

染物排放限值》（DB44/26-2001）（第二时段）三级标准后排入三乡镇污水处理厂处理。项目除油后清洗废水（756 吨/年）经自建污水处理设施处理满足《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T 19923-2022）表 1 中的洗涤用水标准后，部分废水（393.3 吨/年）回用于生产，剩余部分废水（362.7 吨/年）与震光清洗废水（6.76 吨/年）、清水池废水（34.84 吨/年）收集后一起委托具有相应废水处理能力的单位转移处理。

（三）严格落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，采取必要的隔声、减震措施，合理布局，经标准厂房隔音等措施。该项目营运期厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准限值。

（四）严格落实固体废物分类处理处置要求。该项目营运期产生的除油废液、废机油、含油废抹布及手套、废机油包装桶、废切削液、废切削液包装物、沾有切削液/导轨油的金属碎屑、废导轨油、废导轨油包装物、废水处理设施废过滤砂/碳、污水处理设施产生的污泥、除油槽沉渣等危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理；产生的一般原辅材料包装物、沉降的金属碎屑和边角料、洗净的废除油剂包装桶（清洗母液用于除油槽）、废研磨石等一般工业固体废物交由有一般工业固废处理能力的单位处理；产生的生活垃圾交由环卫部门清运。

（五）制定并落实有效的环境风险防范措施，建立健全环境事故应急体系。严格控制危险废物最大暂存量，加强污染防治设施的管理和维护，有效防范污染事故发生。

（六）合理划分防渗区域，并采取严格的防渗措施，防止污染土壤、地下水环境。

（七）该项目不涉及 VOC 和氮氧化物总量排放。

三、项目环保投资应纳入工程概算并予以落实。

四、《报告表》经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你司应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

五、本批复作出后，新颁布实施或新修订实施的污染物排放标准适用于该项目的，则该项目应在适用范围内执行相关排放标准。

六、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收，并按有关规定纳入排污许可管理。

附件：

- 1、主要生产原材料列表
- 2、主要生产设备列表

中山市生态环境局

2023 年 12 月 27 日

附件 1:

主要生产原材料列表

序号	生产原材料名称	年用量
1	铝型材	317 吨
2	切削液	6 吨
3	导轨油	2 吨
4	研磨石	0.3 吨
5	除油剂	2.86 吨
6	机油	0.1 吨

附件 2:

主要生产设备列表

序号	生产设备名称	数 量
1	开料锯	2 台
2	数控车床	20 台
3	钻床	1 台
4	铣床	1 台
5	CNC 加工中心	50 台
6	震光机	2 台

7	清水池	1 个
8	清洗线	1 条
9	热风脱水机	1 台
10	激光打标机	3 台
11	磨刀机	3 台
12	空压机	2 台