

# 中山市工业危险废物规范化包装指南

中山市生态环境局

2024年4月

# 目 录

一、 适用范围 .....	1
二、 编制依据 .....	1
三、 术语定义 .....	1
四、 总体要求 .....	2
五、 确定合理包装形式 .....	2
六、 选择容器和包装物 .....	3
七、 装载符合安全要求 .....	3
八、 规范粘贴相应标签 .....	4
九、 其他注意事项 .....	6
附件1： 常见危险废物包装形式 .....	7
附件2： 常见危险废物产生源信息及其包装案例 .....	11
1. 常见危险废物产生源指引 .....	11
2. 常见危险废物及其包装案例 .....	17
(1) 废有机溶剂与含有机溶剂废物 .....	17
(2) 废矿物油、含矿物油废物 .....	21
(3) 油/水、烃/水混合物或乳化液 .....	23
(4) 染料、涂料废物 .....	25
(5) 有机树脂类废物 .....	29
(6) 感光材料废物 .....	33
(7) 表面处理废物 .....	39
(8) 含铜废物 .....	43
(9) 含汞废物 .....	47
(10) 无机氯化物 .....	49
(11) 废酸 .....	51

( 12 ) 废碱 .....	53
( 13 ) 其他废物 .....	55

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《广东省固体废物污染环境防治条例》《中山市工业固体废物污染环境防治条例》等法律法规要求，为进一步规范中山市工业危险废物包装管理，指导企业规范包装工业危险废物，制定本指南。

## 一、适用范围

本指南适用于中山市行政区域内涉及工业危险废物的产生、收集、贮存、利用、处置单位的工业危险废物包装管理。

本指南不适用于利用罐区、贮存池等形式贮存危险废物的包装。

## 二、编制依据

- (1) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
- (2) 《广东省固体废物污染环境防治条例》
- (3) 《中山市工业固体废物污染环境防治条例》
- (4) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597)
- (5) 《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276)
- (6) 《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ 2025)
- (7) 《危险货物运输包装通用技术条件》(GB 12463)
- (8) 《国家危险废物名录(2021年版)》

## 三、术语定义

(1) 工业危险废物：是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的工业固体废物。

(2) 包装：对危险废物进行盛装、打包或捆装等的活动。

(3) 容器和包装物：用于包装危险废物的硬质和柔性物品、包装件的总称。

(4) 相容：某种危险废物同其他危险废物或其他物质、材料接触时不会产生有害物质，不发生其他可能对危险废物贮存产生不利影响的化学反应和物理变化。

## 四、总体要求

危险废物收集、贮存、运输时应按腐蚀性、毒性、易燃性、反应性和感染性等危险特性对危险废物进行分类，选择合适的包装形式及容器，按安全要求进行危险废物装载，并设置相应的标签。危险废物特性应根据《国家危险废物名录（2021年版）》进行查询判定，若无法判定的应根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法进行鉴别。

危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求。包装材质要与危险废物相容，性质不相容的危险废物不应混合包装，盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物进行管理和处置。

## 五、确定合理包装形式

- (1) 固态危险废物宜用容器或包装袋进行盛装收集。
- (2) 液态危险废物的收集容器宜用盖顶不可掀开或密封的带有液体灌注孔的容器装盛。
- (3) 半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存。
- (4) 具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。
- (5) 易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口的容器或包装物内。

常见包装危险废物包装形式见附件1，常见危险废物产生源信息及其包装案例见附件2。

## 六、选择容器和包装物

(1) 选择使用合适的容器和包装物。针对不同类别、形态、数量、理化性质、危险特性、运输要求等因素选择合适的包装容器，危险废物的包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，且应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。在包装有降压装置时，其排气孔设计和安装应能防止内装物泄漏和外界杂质进入，排出的气体量不应造成危险和污染环境。

(2) 选择材质、衬里与危险废物性质相容的容器和包装物。可根据废物特性选择钢、铝、塑料等材质的包装容器。在运输过程中，包装与内装物直接接触部分，必要时应有内涂层或进行防护处理，包装材质不应与内装物发生化学反应而形成危险产物或导致包装强度被削弱。

(3) 选择具备一定强度、质量良好的容器和包装物。容器（包括封盖）上任何直接与化学废物接触的部分，须能承受废物的化学或其他作用。运输包装构造和封闭形式应能承受正常运输条件下的各种作业风险，不应因温度、湿度或压力的变化而发生任何渗（撒）漏。

(4) 选择完好无损的容器和包装物。装载危险废物的容器必须完好无损，没有腐蚀、污染、损害或其他使其效能降低的缺陷，如有破损应及时更换。在使用或重新使用任何容器前，须检查容器内外，以确保其状况是完好无损。如对容器是否完好有任何疑问，则不应使用。复合包装的内容器和外包装应紧密贴合，外包装不应有擦伤内容器的凸出物。

## 七、装载符合安全要求

(1) 容器和包装物须密封妥当。所有装载危险废物的包装容器都应妥当地盖好或密封正确地放置。包装封口应根据内装物性质采用严密封口、液密封口或气密封口。盛装需浸湿或加有稳定剂的物质时，其容器封

闭形式应能有效地保证内装液体（水、溶剂和稳定剂）的百分比，在贮运期间保持在规定的范围以内。

（2）装载液体废物时容器须留足空隙。液体危险废物可注入开孔直径不超过70mm并有放气孔的桶中。装载液体、半固态危险废物的容器内须预留足够空间，容器顶部与液体表面保留100mm以上空间，防止液体因温度或其他物理状况改变而膨胀，导致液体渗漏或容器变形。除另有规定外，应保证在温度55℃时，内装液体不致完全充满容器。

## 八、规范粘贴相应标签

（1）所有危险废物包装容器、包装袋必须粘贴危险废物标签，标签内容和设置应符合《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276）要求。危险废物标签样式见表2。

（2）危险废物标签应包含废物名称、废物类别、废物代码、废物形态、危险特性、主要成分、有害成分、注意事项、数字识别码、产生/收集单位名称、联系人、联系方式、产生日期、废物重量、备注和二维码

（3）危险废物标签应设置在醒目位置，且不被遮盖或污染，保证在贮存或转移过程中不易破损和脱落。

（4）如使用旧容器或包装袋盛装危险废物，应确保容器或包装袋上的旧标签全部被去除或有效遮盖。

表 2 危险废物标签样式

	<p><b>说 明:</b></p> <p><b>①标签尺寸及颜色</b>          尺寸: 见下表;          背景: 橘黄色RGB ( 255, 150, 0 ) ;          字体颜色: 黑色RGB ( 0, 0, 0 ) ;          边框颜色: 黑色RGB ( 0, 0, 0 ) ;          字体: 黑体;          文字高度: 见下表;          边框宽度: 不小于 1 mm;          边框外空白: 不小于3 mm 。</p> <p><b>②危险特性:</b> 见下表。</p> <p><b>③危险类别:</b> 按危险废物种类选择。</p> <p><b>④数字识别码:</b> 危险废物标签中的数字识别码由4段37位构成。第一段为危险废物产生或收集单位编码, 18位; 第二段为危险废物代码, 8位; 第三段位产生或收集日期码, 8位; 第四段位废物顺序编码, 3位。</p> <p><b>⑤标签材料:</b> 不干胶印刷品或印刷品外加防水塑料袋或塑封等。</p>		
<b>标签尺寸与文字高度要求</b>			
序号	容器或包装物容积 (L)	标签最小尺寸 (mm)	最低文字高度 (mm)
1	小于等于 50	100x100	3
2	大于 50, 小于等于 450	150x150	5
3	大于 450	200x200	6
<b>各类危险特性警示图形与颜色</b>			
序号	危险特性	警示图形	图形颜色
1	腐蚀性		符号: 黑色 底色: 上白下黑
2	毒性		符号: 黑色 底色: 白色
3	易燃性		符号: 黑色 底色: 红色 ( RGB: 255, 0, 0 )

4	反应性		符号: 黑色 底色: 黄色 (RGB: 255, 255, 0)
注: 危险废物标签在各种包装上的张贴位置要求如下 a) 箱类包装: 位于包装端面或侧面; b) 袋装包装: 位于包装明显处; c) 桶类包装: 位于桶身或桶盖; d) 其他包装: 位于明显处。 对于容器或包装物体积超过450L的, 应在容器或包装物相对的两边张贴危险废物标签。			



图 1 危险废物标签粘贴模板

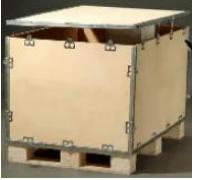
## 九、其他注意事项

- (1) 硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形,且无破损泄漏。
- (2) 无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装。
- (3) 同一容器、包装物不能同时盛装两种以上的不同性质或类别的危险废物。
- (4) 收集过危险废物的容器、包装物转作他用时, 应消除污染, 确保其使用安全。
- (5) 容器和包装物外表面应保持清洁。
- (6) 所有需经过公路、水路、铁路运输的危险废物的包装还应符合《危险货物运输包装通用技术条件》(GB12463)要求。

## 附件1：常见危险废物包装形式

序号	类别	品名	推荐包装	图示	说明
1	固态危险废物	块状固体	周转铁箱		达到规定盛装容量后需封口。
2			吨桶		顶部可开口，达到规定盛装容量后需封口。
3			专用木箱		达到规定盛装容量后需封口。
4		颗粒状、粉末状或柔性固体	吨桶		顶部可开口，达到规定盛装容量后需封口。
5			吨袋		1. 盛装物需干燥，禁止盛装水分超过20%的固体和包含尖锐物、易碎物及大块硬质物体；2. 不宜盛装过满，达到规定盛装容量后需封口。
6			编织袋		1. 盛装黏稠物料时，建议使用内衬袋，避免物料无法清空，且方便包装容器清洗；2. 达到规定盛装容量后需封口。
7	半固态危险废物	污泥、漆渣等	全开口铁桶		1. 盛装黏稠物料时，建议使用内衬袋，避免物料无法清空，且方便包装容器清洗；2. 达到规定盛装容量后需封口。

序号	类别	品名	推荐包装	图示	说明
8			全开口塑料桶		达到规定盛装容量后需封口。
9			吨袋		1. 盛装物需干燥，禁止盛装水分超过20%的固体和包含尖锐物、易碎物及大块硬质物体；2. 不宜盛装过满，达到规定盛装容量后需封口。
10			吨桶		顶部可开口，达到规定盛装容量后需封口。
11	液体废物	废酸、废碱及酸碱性废液	防腐内涂或玻璃钢槽罐车		量大时使用。
12			吨桶		1. 除液体注入孔外顶部不可开口；2. 盛装物为低粘度液体，无明显沉淀。
13			小口胶桶		
14		废矿物油	小开口铁桶		量小时使用
15			防腐内涂或玻璃钢槽罐车		量大时使用
16		废有机溶剂	小口胶桶		1. 除液体注入孔外顶部不可开口；2. 低沸点有机溶剂装运前须降低液面高

序号	类别	品名	推荐包装	图示	说明
17			吨桶		度；运输和贮存时注意通风和降温。
18			小方桶		
19	废弃包装物	废 20-30L 包装桶	整齐堆码于木质或塑料卡板上，并用 PE 膜固定。		堆垛防止跌落
20		废小型油墨罐	双层吨袋		
21	特种废物	废化学药剂	专用木箱		每次收运均需根据药剂品名作单独收集及包装要求。
22			吨袋		药剂量较少时使用，不宜盛装过满，达到规定盛装容量后需封口。
23			编织袋		
24		废灯管	专用木箱		若灯管量多，需做防撞保护，使其适合运输。

序号	类别	品名	推荐包装	图示	说明
25			纸箱		若灯管量少，可用纸箱包装，需做防撞保护，使其适合运输。
26		废铅酸蓄电池	周转铁箱		电池应当放电完全或独立包装，避免短路。
27			纸箱		电池体积较小，或者量较少时可放纸箱

## 附件2：常见危险废物产生源信息及其包装案例

### 1. 常见危险废物产生源指引

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	包装参考 (本文索引页码)
HW06 废有机溶剂与 含有机溶剂废 物	非特 定行 业	900-401-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的四氯化碳、二氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、四氯乙烯，以及在使用前混合的含有一种或多种上述卤化溶剂的混合/调和溶剂	毒性、易燃性	P17-20
		900-402-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的有机溶剂，包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮、正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂		
		900-404-06	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	毒性、易燃性、反 应性	
		900-405-06	900-401-06、900-402-06、900-404-06中所列废有机溶剂再生处理过程中产生的废活性炭及其他过滤吸附介质		
		900-407-06	900-401-06、900-402-06、900-404-06中所列废有机溶剂分馏再生过程中产生的高沸物和釜底残渣		

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	包装参考 (本文索引页码)
		900-409-06	900-401-06、900-402-06、900-404-06中所列废有机溶剂再生处理过程中产生的废水处理浮渣和污泥(不包括废水生化处理污泥)	毒性	
HW08 废矿物油与含矿物油废物	非特定行业	900-210-08	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥(不包括废水生化处理污泥)	毒性、易燃性	P21-22
		900-214-08	车辆、轮船及其他机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油		
		900-217-08	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油		
		900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油		
		900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物		
HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	非特定行业	900-005-09	水压机维护、更换和拆解过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	毒性	P23-24
		900-006-09	使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液		
		900-007-09	其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液		
HW12 染料、涂料废物	涂料、油墨、颜料及类似产品制造	264-011-12	染料、颜料生产过程中产生的废母液、残渣、废吸附剂和中间体废物	毒性	P25-28
		264-012-12	其他油墨、染料、颜料、油漆(不包括水性漆)生产过程中产生的废水处理污泥		
		264-013-12	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的废有机溶剂		

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	包装参考 (本文索引页码)
	非特定行业	900-252-12	使用油漆(不包括水性漆)、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	毒性、易燃性	
		900-253-12	使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物		
		900-255-12	使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料		
		900-299-12	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆(不包括水性漆)	毒性	
HW13 有机树脂类废物	合成材料制造	265-103-13	树脂(不包括水性聚氨酯乳液、水性丙烯酸乳液、水性聚氨酯丙烯酸复合乳液)、合成乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中精馏、分离、精制等工序产生的釜底残液、废过滤介质和残渣	毒性	P29-32
	非特定行业	900-014-13	废弃的粘合剂和密封剂(不包括水基型和热熔型粘合剂和密封剂)		
		900-015-13	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂		
		900-016-13	使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备剥离下的树脂状、粘稠杂物		
		900-451-13	废覆铜板、印刷线路板、电路板破碎分选回收金属后产生的废树脂粉		
HW16 感光材料废物	印刷	231-002-16	使用显影剂进行印刷显影、抗蚀图形显影，以及凸版印刷产生的废显(定)影剂、胶片和废像纸	毒性	P33-38
	电子元件制造	398-001-16	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸进行胶卷显影产生的废显(定)影剂、胶片和废像纸		

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	包装参考 (本文索引页码)
	非特定行业	900-019-16	其他行业产生的废显(定)影剂、胶片及废像纸		
HW17 表面 处理 废物	金属 表面 处理 及热 处理 加工	336-054-17	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	毒性	P39-42
		336-055-17	使用镀镍液进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥		
		336-057-17	使用金和电镀化学品进行镀金产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥		
		336-058-17	使用镀铜液进行化学镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥		
		336-059-17	使用钯和锡盐进行活化处理产生的废渣和废水处理污泥		
		336-062-17	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥		
		336-063-17	其他电镀工艺产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥		
		336-064-17	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)		
		336-066-17	镀层剥除过程中产生的废液、槽渣及废水处理污泥		
HW22 含铜	电子元件	397-004-22	线路板生产过程中产生的废蚀铜液	毒性	P43-46

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	包装参考 (本文索引页码)
废物	及电子专用材料制造	397-005-22	使用酸进行铜氧化处理产生的废液及废水处理污泥		
		397-051-22	铜板蚀刻过程中产生的废蚀刻液及废水处理污泥		
HW29 含汞废物	非特定行业	900-023-29	生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源，及废弃含汞电光源处置过程中产生的废荧光粉、废活性炭和废水处理污泥	毒性	P47-48
HW33 无机氯化物废物	金属表面处理及热处理加工	336-104-33	使用氯化物进行浸洗过程中产生的废液	毒性、反应性	P49-50
HW34 废酸	非特定行业	900-300-34	使用酸进行清洗产生的废酸液	毒性、腐蚀性	P51-52
		900-304-34	使用酸进行电解除油、金属表面敏化产生的废酸液		
HW35 废碱	非特定行业	900-352-35	使用碱进行清洗产生的废碱液	毒性、腐蚀性	P53-54
		900-353-35	使用碱进行清除非蜡、碱性除油、电解除油产生的废碱液		
HW49 其他废物	非特定行业	900-039-49	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）	毒性	P55-68
		900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	毒性、感染性	

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性	包装参考 (本文索引页码)
		900-044-49	废弃的镉镍电池、荧光粉和阴极射线管	毒性dx	
		900-045-49	废电路板（包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板），及废电路板拆解过程产生的废弃CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件	毒性	
		900-047-49	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氯、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	毒性 / 腐蚀性 / 易燃性 / 反应性	

注：上表仅列明较常见的危险废物，对于其他未列明的危险废物具体包装方法及要求可参考性质相同（危险特性、物理形态等）的危险废物。本表参考《国家危险废物名录（2021年版）》编制而成。

## 2. 常见危险废物及其包装案例

### (1) 废有机溶剂与含有机溶剂废物





图 2 包装模板1



废物类别: HW06

危废代码:

900-407-06、900-409-06 等

物理形态: 固态

废物来源: 含有机溶剂废活性  
炭、污泥

危险特性: 毒性

包装方法



包装容器: 编织袋

包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整  
体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物  
不会渗漏流失, 贴上对应危废标签; 如  
装含水分的固体废物, 必须有内膜袋,  
防止渗漏

适用情形: 建议年产废活性炭、污泥量  
较小 (15吨以下) 的企业选择使用

包装容器: 吨袋

包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整  
体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物  
不会渗漏流失, 贴上对应危废标签; 如  
装含水分的固体废物, 必须有内膜袋,  
防止渗漏

适用情形: 建议年产废活性炭、污泥量  
较大 (15吨以上) 的企业选择使用

内膜袋: 材质可选择高密度  
聚乙烯材质膜



图 3 包装模板2

## (2) 废矿物油、含矿物油废物



废物类别: HW08

废物代码:

900-249-08、900-217-08、900-214-08、  
900-210-08、900-218-08 等

物理形态: 液态/液态

废物来源: 废机油、废煤油、废液压油、  
废润滑油、含油污泥等

危险特性: 毒性、易燃性

包装容器: 20L 小口铁桶

包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内(即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签

适用情形: 建议年产废矿物油、含矿物油废物量较小(1 吨以下)的企业选择使用



包装方法



包装容器: 200L 小口铁桶

包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内(即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m, 一般为 4 个包装桶一卡板), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签

适用情形: 建议年产废矿物油、含矿物油废物量较大(1 吨以上)的企业选择使用



图 4 包装模板

### (3) 油/水、烃/水混合物或乳化液



废物类别: HW09  
危废代码: 900-005-09、900-006-09、  
**900-007-09** 等  
物理形态: 液态  
废物来源: 废切削液等  
危险特性: 毒性

包装容器: 200L 小口胶桶  
包装容器材质: 高密度聚乙烯  
包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内(即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m, 一般为 4 个包装桶一卡板), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议年产废油/水、烃/水混合物或乳化液量较小 (10 吨以下) 的企业选择使用



包装方法



包装容器: 小口吨桶  
包装容器材料: 高密度聚乙烯、聚丙烯  
包装要求: 拧紧密封盖和放料阀, 确保框架箱体无腐蚀无变形, 容器顶部与液体表面保留 100mm 以上空间, 防止膨胀和溢出, 并在容器上贴危废标签  
适用情形: 建议年产废油/水、烃/水混合物或乳化液量较大 (10 吨以上) 的企业选择使用



图 5 包装模板

#### (4) 染料、涂料废物



废物类别: HW12  
危废代码: 264-011-12、264-012-12、  
900-252-12、900-253-12 等  
物理形态: 固态  
废物来源: 废漆渣、废油墨渣等  
危险特性: 毒性/易燃

包装方法



包装容器: 编织袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签; 如装含水分的固体废物, 必须有内膜袋, 防止渗漏  
适用情形: 建议年产废漆渣、废油墨渣量较小(15吨以下)的企业选择使用

包装容器: 吨袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签; 如装含水分的固体废物, 必须有内膜袋, 防止渗漏  
适用情形: 建议年产废漆渣、废油墨渣量较大(15吨以上)的企业选择使用

内膜袋: 材质可选择高密度聚乙烯材质膜



图 6 包装模板1



废物类别: HW12  
危废代码: 900-252-12、900-253-12、900-255-12、  
900-299-12 等  
物理形态: 液态/半固态  
废物来源: 废油漆、废油墨等  
危险特性: 毒性/易燃

包装容器: 原桶包装  
包装要求: 密封包装, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议年产废油漆、废油墨量较小 (1 吨以下) 的企业选择使用

包装方法



包装容器: 200L 小口胶桶  
包装容器材料: 高密度聚乙烯  
包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m, 一般为 4 个包装桶一卡板), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议年产废油漆、废油墨量较大 (1 吨以上) 企业选择使用



图 7 包装模板2

## (5) 有机树脂类废物



废物类别: HW13  
危废代码: 900-015-13、900-016-13、900-451-13、265-103-13 等  
物理形态: 固态  
废物来源: 废离子树脂、废树脂粉、废电路板树脂粉等  
危险特性: 毒性



包装方法



包装容器: 编织袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签  
适用情形: 建议年产有机树脂类废物量较小 (15 吨以下) 的企业选择使用

包装容器: 吨袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签  
适用情形: 建议年产有机树脂类废物量较大 (15 吨以上) 的企业选择使用



图 8 包装模板1



废物类别: HW13  
危废代码: 900-014-13 等  
物理形态: 固态  
废物来源: 废胶水、废有机树脂等  
危险特性: 毒性

包装容器: 原桶包装  
包装要求: 密封包装, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议年产废胶水、废有机树脂量较小 (1 吨以下) 的企业选择使用

包装方法



包装容器: 200L 小口铁桶  
包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m, 一般为 4 个包装桶一卡板), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议年产废胶水、废有机树脂量较大 (1 吨以上) 的企业选择使



图 9 包装模板2

## (6) 感光材料废物



废物类别: **HW16**  
危废代码: 231-002-16、398-001-16、900-019-16 等  
物理形态: 固态  
废物来源: 废胶片、废像纸、废菲林胶片等  
危险特性: 毒性

包装方法



包装容器: 编织袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签  
适用情形: 建议年产废胶片、废像纸、废菲林胶片量较小(1吨以下)的企业选择使用

包装容器: 吨袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签  
适用情形: 建议年产废胶片、废像纸、废菲林胶片量较大(1吨以上)的企业选择使用



图 10 包装模板1



废物类别: HW16  
危废代码: 398-001-16、900-019-16 等  
物理形态: 固态  
废物来源: 废菲林渣等  
危险特性: 毒性

包装方法



包装容器: 内膜袋+编织袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签; 如装含水分的固体废物, 必须有内膜袋, 防止渗漏  
适用情形: 建议年产废菲林渣的量较小(15吨以下)的企业选择使用

包装容器: 内膜袋+吨袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签; 如装含水分的固体废物, 必须有内膜袋, 防止渗漏  
适用情形: 建议年产废菲林渣的量较大(15吨以上)的企业选择使用

内膜袋: 材质可选择高密度聚乙烯材质膜



图 11 包装模板2



废物类别: HW16  
危废代码: 231-002-16、398-001-16、900-019-16 等  
物理形态: 固态  
废物来源: 定影废液、废显影液等  
危险特性: 毒性

包装容器: 20L 高密度聚氯乙烯方桶

包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内(即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签

适用情形: 建议年产定影废液、废显影液量较小 (1 吨以下) 的企业选择使用

包装容器: 200L 小口胶桶

包装容器材料: 高密度聚乙烯

包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m, 一般为 4 个包装桶一卡板), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签

适用情形: 建议年产定影废液、废显影液 1-10 吨的企业选择使用

包装方法



包装容器: 吨桶

包装容器材质: 高密度聚乙烯、聚丙烯

包装要求: 拧紧密封盖和放料阀, 确保框架箱体无腐蚀无变形, 容器顶部与液体表面保留 100mm 以上空间, 防止膨胀和溢出, 并在容器上贴危废标签

适用情形: 建议年产定影废液、废显影液量较大 (10 吨以上) 的企业选择使用



图 12 包装模板3

## (7) 表面处理废物



废物类别: HW17  
危废代码: 根据企业接受污水的原辅材料确定  
(如常见的 336-054-17、336-055-17、336-057-17、  
336-058-17、336-059-17、336-062-17、336-063-17、  
336-064-17、336-066-17 等)  
物理形态: 固态  
废物来源: 表面处理污泥、废槽渣等  
危险特性: 毒性

包装方法



包装容器: 编织袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签; 如装含水分的固体废物, 必须有内膜袋, 防止渗漏  
适用情形: 建议年产表面处理污泥、废槽渣量较小 (15 吨以下) 的企业选择使用

包装容器: 吨袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签; 如装含水分的固体废物, 必须有内膜袋, 防止渗漏  
适用情形: 建议年产表面处理污泥、废槽渣量较大 (15 吨以上) 的企业选择使用

内膜袋: 材质可选择高密度聚乙烯材质膜



图 13 包装模板1



废物类别: HW17

危废代码: 根据企业镀槽添加原辅材料确定(如常见的 336-054-17、336-055-17、336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17 等)

物理形态: 液态

废物来源: 废槽液

危险特性: 毒性

包装容器: 200L 小口胶桶

包装容器材质: 高密度聚乙烯

包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内(即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m, 一般为 4 个包装桶一卡板), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议年产废槽液量较小(10 吨以下)的企业选择使用

包装方法



包装容器: 小口吨桶

包装容器材质: 高密度聚乙烯、聚丙烯  
包装要求: 拧紧密封盖和放料阀, 确保框架箱体无腐蚀无变形, 容器顶部与液体表面保留 100mm 以上空间, 防止膨胀和溢出, 并在容器上贴危废标签  
适用情形: 建议年产废槽液量较大(10 吨以上)的企业选择使用



图 14 包装模板2

## (8) 含铜废物



废物类别: HW22  
危废代码: 397-005-22、397-051-22 等  
物理形态: 固态  
废物来源: 含铜污泥等  
危险特性: 毒性

包装容器: 编织袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签; 如装含水分的固体废物, 必须有内膜袋, 防止渗漏  
适用情形: 建议年产含铜废物废物量较小(15吨以下)的企业选择使用



包装方法



包装容器: 吨袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签; 如装含水分的固体废物, 必须有内膜袋, 防止渗漏  
适用情形: 建议年产含铜废物废物量较大(15吨以上)的企业选择使用

内膜袋: 材质可选择高密度聚乙烯材质膜



图 15 包装模板1



废物类别: HW22  
危废代码: 397-004-22、379-051-22 等  
物理形态: 液态  
废物来源: 废槽液  
危险特性: 毒性

包装容器: 200L 小口胶桶  
包装容器材质: 高密度聚乙烯  
包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m, 一般为 4 个包装桶一卡板), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议年产废槽液量较小 (10 吨以下) 的企业选择使用



包装方法



包装容器: 小口吨桶  
包装容器材质: 高密度聚乙烯、聚丙烯  
包装要求: 拧紧密封盖和放料阀, 确保框架箱体无腐蚀无变形, 容器顶部与液体表面保留 100mm 以上空间, 防止膨胀和溢出, 并在容器上贴危废标签  
适用情形: 建议年产废槽液量较大 (10 吨以上) 的企业选择使用



图 16 包装模板2

## (9) 含汞废物



废物类别: HW29  
危废代码: 900-023-29  
物理形态: 固态  
废物来源: 废旧灯管  
危险特性: 毒性

包装方法



包装容器: 纸箱  
包装要求: 纸箱应结实不易损坏,且纸箱边缘需用宽边胶带密封,废灯管放入纸箱包装前应使用气泡膜捆绑  
适用情形: 废灯管产生企业均可选择使用



图 17 包装模板

## (10) 无机氰化物



废物类别: HW33  
危废代码: 336-104-33  
物理形态: 液态  
废物来源: 镀金、镀铜工序产生的含氰废液、废金水等  
危险特性: 毒性、感染性

包装方法



包装容器: 20L 高密度聚氯乙烯方桶

包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签

适用情形: 建议年产无机氰化物量较小 (1 吨以下) 的企业选择使用

包装容器: 200L 小口胶桶

包装容器材质: 高密度聚乙烯

包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m, 一般为 4 个包装桶一卡板), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签

包装容器: 吨桶

包装容器材质: 高密度聚乙烯、聚丙烯  
包装要求: 拧紧密封盖和放料阀, 确保框架箱体无腐蚀无变形, 容器顶部与液体表面保留 100mm 以上空间, 防止膨胀和溢出, 并在容器上贴危废标签

适用情形: 建议年产无机氰化物量较大 (10 吨以上) 的企业选择使用



图 18 包装模板

## (11) 废酸



废物类别: HW34  
危废代码: 900-300-34、900-304-34 等  
物理形态: 液态  
废物来源: 酸洗废液、废酸、含酸废液等  
危险特性: 腐蚀性

包装方法



包装容器: 20L 高密度聚氯乙烯方桶

包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签

适用情形: 建议年产废酸量较小 (1 吨以下) 的企业选择使用

包装容器: 200L 小口胶桶

包装容器材质: 高密度聚乙烯

包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m, 一般为 4 个包装桶一卡板), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签

适用情形: 建议年产废酸量 1-10 吨的企业选择使用

包装容器: 吨桶

包装容器材质: 高密度聚乙烯、聚丙烯

包装要求: 拧紧密封盖和放料阀, 确保框架箱体无腐蚀无变形, 容器顶部与液体表面保留 100mm 以上空间, 防止膨胀和溢出, 并在容器上贴危废标签

适用情形: 建议年产废酸量较大 (10 吨以上) 的企业选择使用



图 19 包装模板

## (12) 废碱

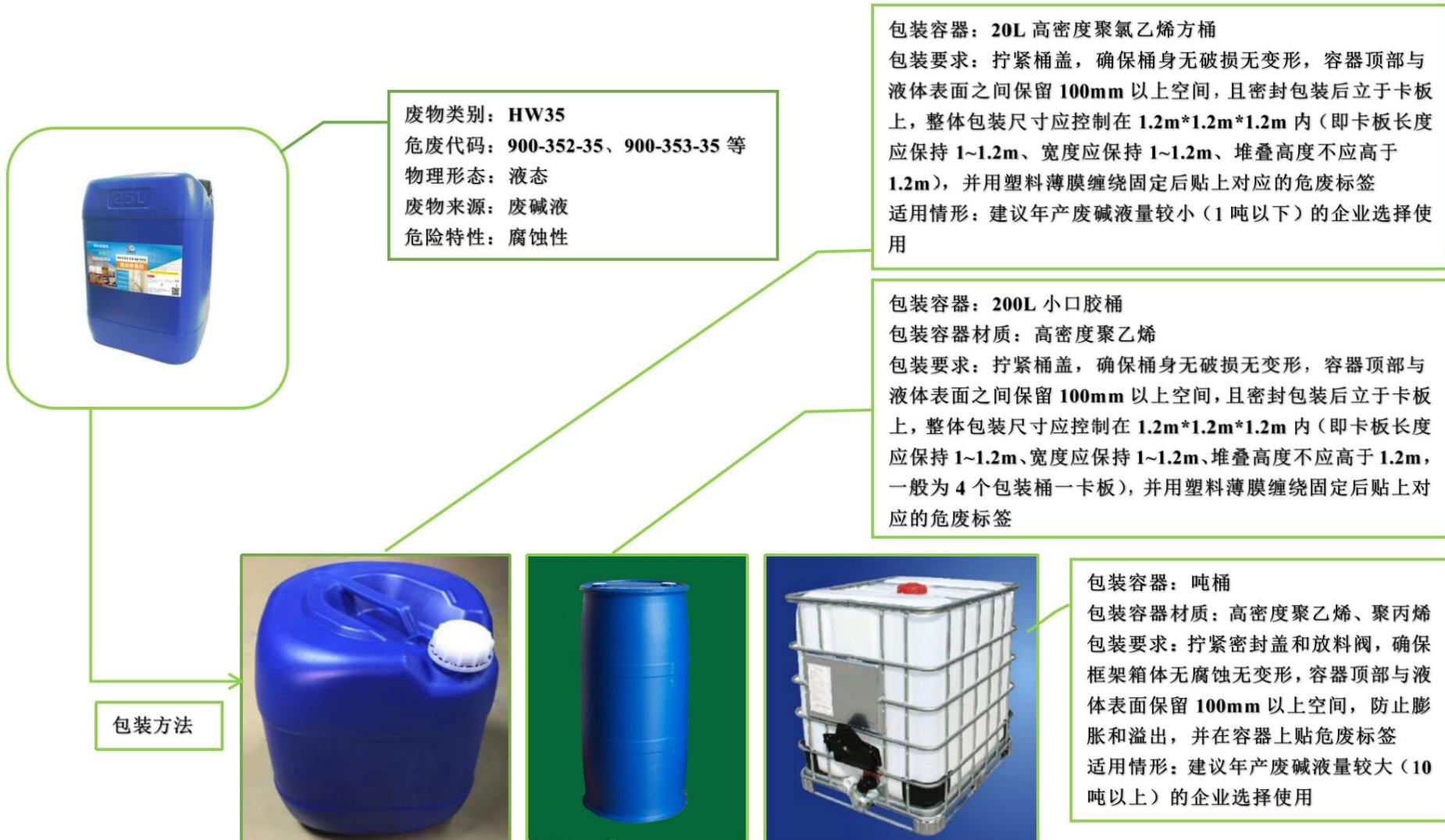




图 20 包装模板

### (13) 其他废物



废物类别: HW49  
危废代码: 900-041-49、900-039-49 等  
物理形态: 固态  
废物来源: 废气/水处理饱和活性炭  
危险特性: 毒性

包装方法



包装容器: 编织袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签  
适用情形: 建议年产废活性炭量较小(1吨以下)的企业选择使用

包装容器: 吨袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签  
适用情形: 建议年产废活性炭量较大(1吨以上)的企业选择使用



图 21 包装模板1



废物类别: HW49  
危废代码: 900-041-49  
物理形态: 固态  
废物来源: 原辅材料包装桶  
危险特性: 毒性

包装方法



包装容器: 卡板+纸箱+塑料薄膜  
包装要求: 纸箱应结实不易损坏, 且纸箱边缘需用宽边胶带密封后堆叠于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 **1.2m\*1.2m\*1.2m** 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议原辅料包装桶较小, 无法单独放于卡板上捆绑的废包装桶选择使用



包装容器: 卡板+塑料薄膜  
包装要求: 一个或数个立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 **1.2m\*1.2m\*1.2m** 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m), 并用塑料薄膜缠绕若干圈固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议原辅料包装桶可一个或数个捆绑放置于卡板上的企业选择使用

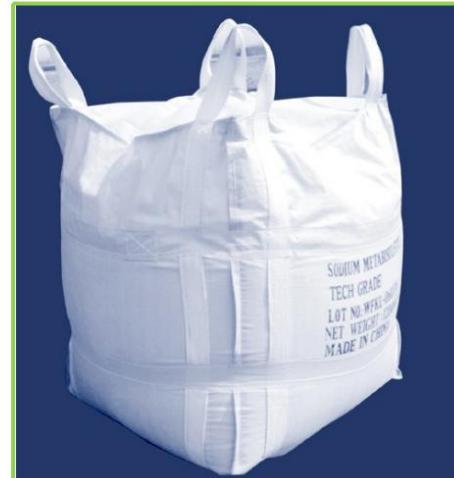


图 22 包装模板2



废物类别: HW49  
危废代码: 900-041-49  
物理形态: 固态  
废物来源: 废抹布、手套  
危险特性: 毒性

包装方法



包装容器: 编织袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签  
适用情形: 建议年产废抹布、手套量 1 吨以下企业选择使用

包装容器: 吨袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签  
适用情形: 建议年产废抹布、手套量 1 吨以上企业选择使用



图 23 包装模板3



废物类别: HW49  
危废代码: 900-045-49/900-041-49  
物理形态: 固态  
废物来源: 废电路板、废电路板边角料、废网版  
危险特性: 毒性

包装容器: 卡板+纸箱+塑料薄膜  
包装要求: 纸箱应结实不易损坏, 且纸箱边缘需用宽边胶带密封后堆叠于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 **1.2m\*1.2m\*1.2m** 内 (即卡板长度应保持 **1~1.2m**、宽度应保持 **1~1.2m**、堆叠高度不应高于 **1.2m**), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议废电路板、废电路板边角料、废网版较小, 无法单独放于卡板上捆绑的废电路板、废电路板边角料、废网版的企业选择使用

包装方法



包装容器: 卡板+塑料薄膜  
包装要求: 废电路板整齐堆叠于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 **1.2m\*1.2m\*1.2m** 内 (即卡板长度应保持 **1~1.2m**、宽度应保持 **1~1.2m**、堆叠高度不应高于 **1.2m**), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议废电路板、废电路板边角料、废网版尺寸较大、形状规则, 可一个或数个捆绑放置于卡板上的企业选择使用



图 24包装模板4



废物类别: HW49  
危废代码: 900-041-49  
物理形态: 固态  
废物来源: 废滤芯、废棉芯、废过滤棉等  
危险特性: 毒性

包装方法



包装容器: 编织袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签  
适用情形: 建议年产废滤芯、废棉芯、废过滤棉量 1 吨以下的企业选择使用

包装容器: 吨袋  
包装要求: 袋口封死, 使用拉伸膜将整体缠绕若干圈密封包装, 确保危险废物不会渗漏流失, 贴上对应危废标签  
适用情形: 建议年产废滤芯、废棉芯、废过滤棉量 1 吨以上的企业选择使用



图 25 包装模板5



废物类别: HW49  
危废代码: 900-044-49  
物理形态: 固态  
废物来源: 废电池  
危险特性: 毒性

包装方法



包装容器: 卡板+纸箱+塑料薄膜  
包装要求: 纸箱应结实不易损坏, 且纸箱边缘需用宽边胶带密封后堆叠于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 **1.2m\*1.2m\*1.2m** 内 (即卡板长度应保持 **1~1.2m**、宽度应保持 **1~1.2m**、堆叠高度不应高于 **1.2m**), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 废电池产生企业均可选择使用



图 26包装模板6



废物类别: HW49  
危废代码: 900-047-49  
物理形态: 固态  
废物来源: 实验室废液  
危险特性: 毒性/腐蚀性/易燃性/反应性

包装容器: 20L 高密度聚氯乙烯方桶  
包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议年产实验室废液量 1 吨以下的企业选择使用



包装方法

包装容器: 200L 小口胶桶  
包装容器材质: 高密度聚乙烯  
包装要求: 拧紧桶盖, 确保桶身无破损无变形, 容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上空间, 且密封包装后立于卡板上, 整体包装尺寸应控制在 1.2m\*1.2m\*1.2m 内 (即卡板长度应保持 1~1.2m、宽度应保持 1~1.2m、堆叠高度不应高于 1.2m, 一般为 4 个包装桶一卡板), 并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签  
适用情形: 建议年产实验室废液量 1 吨以上的企业



图 27 包装模板7

补充说明：危险废物进入仓库前应对危险废物进行规范打包，使用市固体废物信息管理平台形成出入库电子台账，称量后如实记录台账再入库。对于以卡板为单位包装危废的，其打包尺寸应控制在1.2m\*1.2m\*1.2m内（即卡板长度应保持1~1.2m、宽度应保持1~1.2m、堆叠高度不应高于1.2m），并用塑料薄膜缠绕固定后贴上对应的危废标签；对于贮存液态危废的包装物，容器顶部与液体表面之间保留100mm以上空间，加盖密封并在容器上适当位置（张贴于容器外壁上，张贴高度最好处于距离容器顶端五分之一处）贴危废标签；对于采用包装袋打包的危险废物，应规范包装好后贴上对应危废标签。