

中山市生态环境局关于《中山市横栏镇莫氏江源玻璃工艺厂搬迁扩建项目环境影响报告表》的批 复

中（横）环建表（2025）0020号

中山市横栏镇莫氏江源玻璃工艺厂(2504-442000-07-01-100101):

报来的《中山市横栏镇莫氏江源玻璃工艺厂搬迁扩建项目（以下简称“该项目”）环境影响报告表》等材料收悉及专家技术评估意见收悉。经审核，批复如下：

一、依据《中华人民共和国环境影响评价法》等的相关规定，根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见，同意环境影响报告表所列项目的性质、规模、生产工艺、地点(中山市横栏镇贴边村利吉南路 10 号 4 号厂房，选址中心位于东经 113° 13'40.659"，北纬 22° 35'31.669")及采用的防治污染、防止生态破坏的措施。

二、根据环境影响报告表所列情况，该项目用地面积 10440.55 平方米，建筑面积 32690 平方米，主要从事电器玻璃面板、卫浴镜的生产，年产电器玻璃面板 500 万件、卫浴镜 10 万件。该项目主要以附件 1（主要生产原辅材料列表）列出的物料作生产原辅材料；主要设有附件 2（主要生产设备列表）列出的生产设备。

（一）该项目卫浴镜的生产工艺流程为：

玻璃原片→切割、磨边等机加工→清洗→晾干→钢化→清洗

→ 真空镀膜 → 淋底漆 → 烘干 → 淋面漆 → 烘干 → 清洗 → 滚漆 → 烘干 → 覆膜；

铝框 → 除油、除油后清洗 → 陶化、陶化后清洗 → 喷漆或喷粉 → 烘干 → 组装 → 卫浴镜。

（二）该项目电器玻璃面板的生产工艺流程为：

玻璃原片 → 切割、磨边等机加工 → 清洗 → 晾干 → 钢化 → 丝印 → 烘干 → 成品；

玻璃原片 → 切割、磨边等机加工 → 清洗 → 晾干 → 打砂 → 覆膜 → 成品。

（三）该项目制版的生产工艺流程为：

网版 → 拉网 → 贴膜 → 晒版 → 冲洗显影 → 成版。

禁止采用《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的生产设备及工艺，禁止生产《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的产品。

三、根据环境影响报告表分析，该项目产生生活污水 1845 吨/年，水帘柜废水、水喷淋废水、除油后和陶化后清洗废水、冲版废水合计 274.6t/a 吨/年，玻璃清洗废水、玻璃机加工用水经三级沉淀池处理后回用玻璃机加工用水。禁止私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物，且废水的处理处置须符合环境影响报告表提出的控制要求。

生产废水委托有处理能力的废水处理机构转移处理。须设置

足够容积的待转移废水的收集暂存设施，且相关收集暂存设施须符合防渗、防漏、防洪要求。

生活污水经处理达标后排入市政排水管道，纳入中山市横栏镇污水处理有限公司处理，生活污水污染物的排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

根据环境影响报告表分析，该项目营运期不应排放铅或汞。准许该项目营运期产生淋漆（底漆、面漆）及淋漆后烘干废气（非甲烷总烃、臭气浓度），滚漆及滚漆后烘干、手动丝印、自动丝印、丝印后烘干、清洁废气（总 VOCs、非甲烷总烃、臭气浓度），喷漆、喷漆或喷粉后烘干废气（非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度），喷粉废气（颗粒物），打砂废气（颗粒物），钢化废气（颗粒物）。

项目须落实相关污染防治措施。废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。

淋漆及淋漆后烘干废气非甲烷总烃的排放执行《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）表 1 大气污染物排放限值。淋漆及淋漆后烘干废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

滚漆及滚漆后烘干、手动丝印、自动丝印、丝印后烘干、清洁废气非甲烷总烃的排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值与《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）表 1 大气污染物排放限值

的较严者。滚漆及滚漆后烘干、手动丝印、自动丝印、丝印后烘干、清洁废气总 VOCs 的排放执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 2 排气筒 VOCs 排放限值第 II 时段(丝网印刷)。滚漆及滚漆后烘干、手动丝印、自动丝印、丝印后烘干、清洁废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 对应排气筒高度恶臭污染物排放标准值。

喷漆、喷漆或喷粉后烘干废气非甲烷总烃、TVOC 的排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值。喷漆、喷漆或喷粉后烘干废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值, 颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准限值。

喷粉工序废气的颗粒物半密闭收集经布袋除尘处理后, 以无组织形式排放。

打砂工序废气的颗粒物经自带布袋除尘处理和水喷淋处理后, 以无组织形式排放。

钢化工序废气的颗粒物以无组织形式排放。

项目需采取相应无组织控制措施, 项目厂区非甲烷总烃无组织排放执行《玻璃工业大气污染物排放标准》(GB 26453-2022)表 B.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值与广东省地方标准《固定污

染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区
内 VOCs 无组织排放限值的较严者。项目需采取相应无组织控制
措施,项目厂区颗粒物无组织排放执行《玻璃工业大气污染物
排放标准》(GB 26453-2022)表 B.1 厂区内颗粒物无组织排放
限值。

项目厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃执行广东省《大
气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控
浓度限值标准。项目厂界无组织排放的臭气浓度执行《恶臭污染
物排放标准》(GB14554-93)中表 1 二级新改扩建排放限值要
求。项目厂界无组织排放的总 VOCs 执行广东省地方标准《印刷
行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 3 无组
织排放监控点浓度限值。

五、根据环境影响报告表分析,项目厂界噪声贡献值排放满
足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类
标准。

六、根据该项目环境影响报告表所列情况,该项目营运期产
生生活垃圾;废原料包装物、玻璃边角料、沉降粉尘、布袋集尘、
废布袋、废磨料、污泥等一般工业固体废物;废机油、废机油桶、
含机油/油墨/洗网水废抹布手套、废网版、废原料包装物(水性
漆、除油剂、陶化剂、洗网水、PAC、PAM)、前处理废液、前
处理废渣、废活性炭等危险废物。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环

境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。危险废物贮存设施的建设和运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)的相关要求。

一般工业固体废物交由有相应处理能力的单位处理。危险废物交由有相应危险废物经营许可证的单位处理。

七、制订并落实有效的环境风险防范措施和突发环境事件应急预案，加强应急培训和应急演练，建立健全环境事故应急体系。严格控制危险废物最大暂存量，加强污染防治设施的管理和维护，切实防范环境污染事故发生，确保环境安全。

八、须在满足环境质量要求和实行总量控制的前提下排放污染物，该项目建成后挥发性有机物排放量不得大于0.7309吨/年。

九、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

十、本批复作出后，新颁布实施或新修订实施的污染物排放标准若严于批复所列污染物排放标准的，则按其适用范围执行新颁布或新修订的污染物排放标准。

十一、该项目应按环境影响报告表及本批复所确定的内容进行建设及生产，并落实各项环境保护措施。若该项目环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你司应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

十二、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收，并按有关规定纳入排污许可管理。违反上述规定属违法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。

附件：

- 1、主要生产原辅材料列表
- 2、主要生产设备列表

附件 1：

主要生产原辅材料列表

序号	原辅材料名称	年用量	主要使用工序	备注
1	玻璃原片	4136.5t	原材料	
2	水性油墨	15t	丝印	桶装， 25kg/桶
3	水性漆	20t	淋漆、滚漆、喷漆	桶装， 25kg/桶
4	铝框	50t	卫浴镜	
5	高纯度铝丝	1t	真空镀膜	
6	卫浴灯具	100000 套	组装	
7	环氧树脂粉末	0.5t	喷粉	袋装， 25kg/袋
8	除油剂	0.3t	铝框除油	桶装， 25kg/桶
9	陶化剂	0.3t	陶化	桶装， 25kg/桶
10	塑料保护膜	5t	覆膜	20kg/卷
11	网版	500 个	丝印	10 个/箱
12	洗网水	0.3t	设备清洗	桶装， 25kg/桶

13	包装材料	8t	产品包装	
14	机油	0.6t	机加工、设备维护	桶装, 25kg/桶
15	PAC	1.5t	废水处理	袋装, 25kg/袋
16	PAM	1.2t		袋装, 25kg/袋
17	金刚砂	5t	打砂	袋装, 25kg/袋
18	预敏化型 直接法感光胶片 (菲林胶片)	500 张	制版	

附件 2:

主要生产设备列表

序号	位置	设备名称		数量 (台)	所在工序	备注
1	厂房 1 楼	玻璃机	切割机	1	玻璃机加工	湿式作业
2		加工生 产线 2	磨边机	2		湿式作业
3		条, 每条 含有	倒角机	1		湿式作业
4			清洗机	1	玻璃清洗	/
5		散件切割机		3	切割	湿式作业
6	厂房 2 楼	喷漆水帘柜		2	铝框喷漆	每个喷漆水帘 柜配备 2 支喷 枪, 其中 1 支喷 枪为备用
7		烘干炉		2	烘干	1 台喷漆后烘 干、1 台喷粉后 烘干
8		喷漆/喷	除油池	1	除油、除油	除油剂、浸泡式

9	粉自动前处理线	除油后清洗池	2	后清洗	浸泡式
10		陶化池	1	陶化、陶化后清洗	陶化剂、浸泡式
11		陶化后清洗池	1		浸泡式
12		喷粉柜	2	喷粉	各含1支喷枪,不同时使用
13		玻璃切割机	2	切割	湿式作业
14	厂房3楼	手工打砂机	2	玻璃打砂	自带布袋除尘+1套“布袋除尘+水喷淋”设施
15		自动打砂机	2		自带布袋除尘+1套“布袋除尘+水喷淋”设施
16		激光打砂机	2		/
17		激光雕刻机	3	玻璃雕刻	/
18		玻璃机	1	覆膜	/
19		加工生	3	磨边	湿式作业
20		产线3条,每条含有	1	倒角	湿式作业
21		清洗机	1	玻璃清洗	/
22		清洗机	1	玻璃清洗	/
23		数控切割机	2	切割	湿式作业
24	厂房4楼	钢化炉	1	玻璃钢化	电能
25		玻璃机	1	清洗	/
26		加工生	10	磨边	湿式作业

27		产线3条,每条含有	倒角机	1	倒角	湿式作业
28		激光钻孔机		2	钻孔	/
29		激光划圆机		1	划圆	/
30	厂房5楼	自动丝印机		4	丝印	/
31		丝印台		1		/
32		烘干炉		1	丝印烘干	电能
33		滚漆生 产线1条	清洗机	1	清洗	/
34			覆膜机	1	覆膜	/
35			滚涂机	1	滚漆	自带烘干, 电能
36		晒版机		1	晒版	/
37	厂房6楼	钢化炉		1	玻璃钢化	电能
38		清洗机		1	清洗	/
39		真空镀膜机		1	镀膜	电能
40		淋漆房		2	淋漆	/
41		淋漆机		2		/
42		烘干炉		2	烘干	淋漆后烘干
43	/	空压机		5	辅助设备	/
44	/	三级沉淀池		1	废水处理	/
45	/	压滤机		1	污泥脱水	/

中山市生态环境局

2025年7月9日