

# 中山市生态环境局关于《中山市灿鸿照明科技有限公司年产风扇灯 100 万件、商照灯 30 万件新建项目环境影响报告表》的批复

中（横）环建表〔2025〕0030 号

中山市灿鸿照明科技有限公司(2506-442000-07-05-233202):

报来的《中山市灿鸿照明科技有限公司年产风扇灯 100 万件、商照灯 30 万件新建项目（以下简称“该项目”）环境影响报告表》等材料收悉及专家技术评估意见收悉。经审核，批复如下：

一、依据《中华人民共和国环境影响评价法》等的相关规定，根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见，同意环境影响报告表所列项目的性质、规模、生产工艺、地点(中山市横栏镇环镇北路沥东巷 14 号之一厂房一（A 栋）1-9 层，选址中心位于东经 113° 14'56.470"，北纬 22° 32'.40.850")及采用的防治污染、防止生态破坏的措施。

二、根据环境影响报告表所列情况，该项目用地面积 2200 平方米，建筑面积 19800 平方米，主要从事风扇灯和商照灯的生产，年生产风扇灯 100 万件、商照灯 30 万件。该项目主要以附件 1（主要生产原辅材料列表）列出的物料作生产原辅材料；主要设有附件 2（主要生产设备列表）列出的生产设备。

该项目风扇灯生产工艺流程为：

塑料件、压铸件、五金配件、电机配件、底座配件、扇叶配件、电子、电线配件、五金支架配件、五金边框配件、五金外壳

配件→组装→测试包装→成品。

该项目风扇灯塑料件生产工艺流程为：

混料→烘料→注塑→冷却/部分重新破碎。

该项目风扇灯压铸件生产工艺流程为：

熔融、压铸、喷脱模剂→机加工。

该项目风扇灯五金支架生产工艺流程为：

除油酸洗陶化清洗→烘干→喷粉→固化。

该项目风扇灯五金边框配件生产工艺流程为：

除油酸洗陶化清洗→烘干→真空镀膜→底漆调漆、喷涂、烘干→水转印→清洁、晾干→面漆调漆、喷涂、烘干。

该项目风扇灯电机外壳配件生产工艺流程为：

除油酸洗陶化清洗→底漆调漆、喷涂、烘干→面漆调漆、喷涂、烘干。

该项目商照灯生产工艺流程为：

压铸件、五金配件、电机配件、底座配件、电子、电线配件→组装→测试包装→成品。

该项目商照灯压铸件生产工艺流程为：

熔融、压铸、喷脱模剂→机加工→除油酸洗陶化清洗→电泳、清洗→烘干。

该项目商照灯五金配件生产工艺流程为：

除油酸洗陶化清洗→烘干→喷粉→固化。

禁止采用《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区

产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的生产设备及工艺，禁止生产《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的产品。

三、根据环境影响报告表分析，该项目运营期产生生活污水 3600 吨/年，生产废水 2200 吨/年回用于生产，其他生产废水共 1486.86 吨/年转移处理。禁止私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物，且废水的处理处置须符合环境影响报告表提出的控制要求。

生产废水委托有处理能力的废水处理机构转移处理。须设置足够容积的待转移废水的收集暂存设施，且相关收集暂存设施须符合防渗、防漏、防洪要求。

生活污水经处理达标后排入市政排水管道，纳入中山市横栏镇污水处理有限公司处理，生活污水污染物的排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

四、根据环境影响报告表分析，该项目营运期不应排放铅或汞。准许该项目营运期产生烘料和注塑废气（非甲烷总烃和臭气浓度），水转印和晾干废气（非甲烷总烃、总 VOCs、苯系物（二甲苯）、甲苯与二甲苯合计和臭气浓度），面漆/底漆调漆、喷涂和烘干废气（颗粒物、非甲烷总烃、TVOC 和臭气浓度），喷粉固化及天然气废气（非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物和林格曼黑度），电泳废气（非甲烷总烃、

TVOC 和臭气浓度)，除油酸洗陶化电泳线和除油酸洗陶化线烘干燃天然气废气（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物和林格曼黑度），酸洗废气（氯化氢），熔融、压铸、喷脱模剂、天然气燃烧废气（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物非甲烷总烃、TVOC 和臭气浓度），喷粉废气（颗粒物）。

项目须落实相关污染防治措施。废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。

烘料和注塑废气，水转印和晾干废气，面漆/底漆调漆、喷涂和烘干废气，喷粉固化及天然气废气，电泳废气非甲烷总烃的排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 大气污染物排放限值、广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其 2024 年修改单中表 4 大气污染物排放限值的较严者，TVOC 的排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值，总 VOCs、甲苯与二甲苯合计的排放执行执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 2 第 II 时段柔性版印刷排放限值，苯系物（二甲苯）的排放执行《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 大气污染物排放限值，颗粒物的排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准和《工业炉窑大气污染

综合治理方案》（环大气〔2019〕56号）中的重点区域排放限值的较严者，二氧化硫和氮氧化物的排放执行《工业炉窑大气污染治理方案》（环大气〔2019〕56号）中的重点区域排放限值，林格曼黑度的排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）表2干燥炉二级排放标准，臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2排气筒恶臭污染物排放限值。

酸洗废气氯化氢的排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准。

熔融、压铸、喷脱模剂、天然气燃烧废气颗粒物、二氧化硫和氮氧化物的排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表1大气污染物排放限值中金属熔化-燃气炉限值要求，非甲烷总烃和TVOC的排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值，臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2排气筒恶臭污染物排放限值。

喷粉废气的颗粒物经负压密闭收集后经粉末脉冲滤芯过滤回收器处理后以无组织形式排放；破碎废气、激光切割废气、废水处理站废气、模具维修废气的颗粒物、非甲烷总烃、硫化氢、氨和臭气浓度）以无组织形式排放。

项目需采取相应无组织控制措施，项目厂区内非甲烷总烃无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排

排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内VOCs无组织排放限值,厂区内颗粒物无组织排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表3中无组织排放标准和《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)表A.1厂区内颗粒物无组织排放限值的较严者。

项目厂界颗粒物和非甲烷总烃无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及其2024年修改单中表9企业边界大气污染物浓度限值和广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值的较严者;氯化氢、二氧化硫和氮氧化物无组织排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值,总VOCs和二甲苯无组织排放执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表3无组织排放监控点浓度限值,硫化氢、氨和臭气浓度无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值。

五、根据环境影响报告表分析,项目厂界噪声贡献值排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准。

六、根据该项目环境影响报告表所列情况,该项目营运期产生生活垃圾;包装废弃物(PP塑料粒、色母粒、环氧树脂粉末、氟化镁、二氧化硅、二氧化钛)、机加工工序产生金属碎屑和边

角料（铝）、沉降粉尘、喷粉脉冲滤芯除尘器废滤芯等一般工业固体废物；沾染机油的抹布及手套、废机油及其包装物、废液压油及其包装物、废过滤棉、沾有化学品的废化学品包装桶（水性底漆、水性面漆、水性脱模剂、洗洁精、活化剂、水转印膜、除油剂、陶化剂、盐酸（37%）、电泳漆）、饱和活性炭、G1 漆渣和水喷淋沉渣、G3 水喷淋沉渣、除油废液、陶化废液、酸洗废液、电泳废液、废切削液及其包装物、炉渣、含油废金属碎屑、废水处理污泥等危险废物。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。危险废物贮存设施的建设和运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的相关要求。

含铝废物按照《回收铝》（GB/T 13586-2021）的相关要求进行暂存及处置。

一般工业固体废物交由有相应处理能力的单位处理。危险废物交由有相应危险废物经营许可证的单位处理。

七、制订并落实有效的环境风险防范措施和突发环境事件应急预案，加强应急培训和应急演练，建立健全环境事故应急体系。严格控制危险废物最大暂存量，加强污染防治设施的管理和维护，切实防范环境污染事故发生，确保环境安全。

八、须在满足环境质量和实行总量控制的前提下排放污染物，该项目建成后全厂挥发性有机物排放量不得大于 1.3322 吨/年，氮氧化物排放总量为 0.3666 吨/年。

九、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

十、本批复作出后，新颁布实施或新修订实施的污染物排放标准若严于批复所列污染物排放标准的，则按其适用范围执行新颁布或新修订的污染物排放标准。

十一、该项目应按环境影响报告表及本批复所确定的内容进行建设及生产，并落实各项环境保护措施。若该项目环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你司应当重新报批建设项目的环评文件。

十二、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收，并按有关规定纳入排污许可管理。违反上述规定属违法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。

附件：

- 1、主要生产原辅材料列表
- 2、主要生产设备列表



## 附件 1:

主要生产原辅材料列表

序号	名称	年用量	工序	备注
风扇灯				
1	PP 塑料（新料）	400 吨	注塑	
2	色母粒	20 吨		
3	铝锭（新料）	310 吨	熔融、压铸	
4	水性脱模剂	0.3 吨	喷脱模剂	
5	水性底漆	14.59 吨	底漆喷涂	
6	水性面漆	21.73 吨	面漆喷涂	
7	环氧树脂粉末	21.24 吨	喷粉	
8	洗洁精	0.2 吨	水转印清洗	
9	活化剂	0.1 吨	水转印	
10	水转印膜	10 吨		
11	氟化镁	1 吨	真空镀膜	
12	二氧化硅	0.8 吨		
13	二氧化钛	0.8 吨		
14	电机配件	100 万套	组装	
15	底座配件	100 万套		
16	扇叶配件	100 万套		
17	电子、电线配件	100 万套		
18	五金配件	100 万套		
19	五金支架配件（冷板） （冷板）（单件重量为 0.0012t）	100 万套 （1200 吨）		
20	五金边框配件（冷板） （单件重量为 0.009t）	100 万套 （9000t）		

21	五金电机外壳配件（冷板）（单件重量为0.0009t）	100 万套（900 吨）		
22	包材	100 万套		
商照灯				
23	铝锭（新料）	160 吨	熔融、压铸	
24	水性脱模剂	0.2 吨	喷脱模剂	
25	环氧树脂粉末	6.37 吨	喷粉	
26	电机配件	30 万套	组 装	
27	底座配件	30 万套		
28	电子、电线配件	30 万套		
29	五金配件（冷板）（单件重量为 0.0012t）	30 万套（360 吨）		
30	包材	30 万套		
31	电泳漆	3 吨	电泳	
共用				
32	除油剂	6.48 吨	除油	
33	陶化剂	4.05 吨	陶化	
34	盐酸（37%）	32.4 吨	酸洗	
35	液压油	0.2 吨	机加工	
36	机油	0.8 吨	/	
37	切削液	0.3 吨	模具维修	

## 附件 2:

## 主要生产设备列表

序号	名称		数量	所在工序	备注
一楼					
1	除油酸洗陶化线		2 条	除油、酸洗、陶化、 喷粉	
	每条 线上 有	超声波除油槽	2 个	除油	
		清洗槽	2 个	清洗	
		酸洗槽	1 个	酸洗	
		清洗槽	2 个	清洗	
		陶化槽	2 个	陶化	
		清洗槽	2 个	清洗	
	烘干隧道炉	1 台	烘干	用天然气	
2	喷粉柜 A		5 台	喷粉	
3	固化炉		1 台	固化	用天然气
4	压铸机		2 台	压铸	
			2 台		
			2 台		
5	冷却塔		1 台	压铸设备冷却	/
6	熔炉		6 台	熔融	用天然气
二楼					
7	除油酸洗陶化线		1 条	除油、酸洗、陶化 喷粉	/
	每条 线上 有	超声波除油槽	2 个	除油	
		清洗槽	2 个	清洗	
		酸洗槽	1 个	酸洗	
		清洗槽	2 个	清洗	

		陶化槽	2 个	陶化	
		清洗槽	2 个	清洗	
		烘干隧道炉	1 台	烘干	用天然气
8		喷粉柜 A	2 台	喷粉	
9		固化炉	1 台	固化	用天然气
10		混料机	2 台 1 台	混料	
11		注塑机	1 台 5 台 5 台 2 台 1 台 2 台 1 台 2 台 1 台	注塑	
12		冷却机	1 台	注塑设备冷却	/
三楼					
13	面漆线	水帘柜	2 台	喷涂	
		喷房	2 间	喷涂	
		面包炉	4 台	烘干	用电
14	水转印线	水转印池体	2 台	水转印	
		喷枪	2 把		
		清洗线	1 条	清洗	
四楼					
15		除油酸洗陶化电泳线	3 条	电泳、除油、酸洗、陶化	/
	每条线上	超声波除油槽	1 个	除油	
		清洗槽	1 个	清洗	

	有	酸洗槽	1 个	酸洗	
		清洗槽	1 个	清洗	
		陶化槽	1 个	陶化	
		清洗槽	2 个	清洗	
		电泳槽	3 个	电泳	
		回收槽	1 个	回收	
		纯水槽	1 个	清洗	
		烘干隧道炉	1 台	烘干	用天然气
16	纯水机		1 台	制纯水	
17	超滤回收机		2 台		
五楼					
18	冲床		6 台	机加工	
			3 台		
			4 台		
19	普通车床		8 台		
20	卷圆机		4 台		
21	普通钻床		4 台		
22	激光机		1 台		
23	油压机		3 台		
24	旋压机		2 台		
25	缩口机		2 台		
26	普通钻床		2 台	模具维修	
27	砂轮机		2 台		
28	喷粉柜 B		2 台	喷粉	
29	面包炉		3 台	固化	用天然气
30	底漆线	水帘柜	2 台	喷涂	
		喷房	2 间	喷涂	
		面包炉	3 台	烘干	用电
八楼					

31	真空镀膜机		3 台	真空镀膜	
32	面漆线	水帘柜	2 台	喷涂	
		喷房	1 间	喷涂	
		面包炉	2 台	烘干	用电
九楼					
33	底漆线	水帘柜	2 台	喷涂	
		喷房	1 间	喷涂	
		面包炉	2 台	烘干	用电
34	真空镀膜机		3 台	真空镀膜	
35	自动压机盖机		1 台	组 装	
36	装配流水线		8 条		
37	铆钉机		1 台		
38	防漏件报警器		8 台	包 装	
39	滚筒包装机		16 台		
40	打包机		1 台		
41	自动封箱机		1 台		
42	产品综合测试仪		16 台	测试	

中山市生态环境局

2025 年 9 月 28 日