

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：中山三星纺织印花科技有限公司生产牛仔服装、定型布匹、牛仔工艺布、普通工艺布搬迁扩建项目

建设单位（盖章）：中山三星纺织印花科技有限公司

编制日期：2025年9月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目建设工程分析	14
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	41
四、主要环境影响和保护措施	52
五、环境保护措施监督检查清单	84
六、结论	88
建设项目污染物排放量汇总表	89

一、建设项目基本情况

建设项目名称	中山三星纺织印花科技有限公司生产牛仔服装、定型布匹、牛仔工艺布、普通工艺布搬迁扩建项目		
项目代码	***		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	中山市三角镇高平大道西 5 号		
地理坐标	(东经 113 度 27 分 21.490 秒, 北纬 22 度 42 分 48.130 秒)		
国民经济行业类别	C1819 其他机织服装制造; C4220 非金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	十五、纺织服装、服饰业 18-029- 机织服装制造 181*; 三十九、废弃资源综合利用业 42 085 非金属废料和碎屑加工处理 422 (421 和 422 均不含原料为危 险废物的, 均不含仅分拣、破碎 的)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准 / 备案)部门(选填)	-	项目审批(核准/备案)文号(选填)	-
总投资(万元)	100	环保投资(万元)	10
环保投资占比(%)	10	施工工期	-
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	10000
专项评价设置情况	无		
规划情况	园区名称: 中山高平化工区; 审批机关、审批文件名称及文号: 广东省环境保护局《关于中山高平化工区扩 建项目环境影响报告书审批意见的函》(粤环函[2001]735号), 2001年10月22 日;		
规划环境影响评价情况	《中山高平化工区扩建项目环境影响报告书》, 中山大学环境科学研究所, 中 山市环境科学研究所, 2001年7月; 广东省环境保护局《关于中山高平化工区扩建项目环境影响报告书审批意见的		

	函》（粤环函[2001]735号），2001年10月22日
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>项目与所在地规划、规划环评、审查意见相符性分析</p> <p>高平工业集聚区位于中山市三角镇的东部，中山三角高平化工区前身为中山市人民政府批复建设的三角镇高平临海工业区，该工业区于1997年取得中山市环保局的环评批复（中环[1997]49号）。中山市人民政府于1998年以中府办函[1998]39号文同意在三角镇高平临海工业区基础上建立“中山市三角镇高平工业区”。该工业区于2001年进行了扩建并更名为中山市三角镇高平化工区，广东省环保局以粤环函[2001]735号文批复同意此次扩建。扩建后，总占地面积为666.67h m²，建设五金加工区（26.67h m²）、电子及线路板工业区（46.67h m²）、纺织与印染工业区（376.67h m²）、公用工程工业区（14.33h m²）和综合加工工业区（125.67h m²），此外还设有仓储、公共服务、贸易和房地产等用地（13.33h m²）。</p> <p>搬迁后项目选址位于中山市三角镇高平大道西5号，属于综合漂（印）染区（详见附图11）。</p> <p>根据规划要求，在引进工业项目时，应遵从以下几点原则：</p> <p>1) 禁止引进国家明令禁止建设的、对环境和资源均造成较大危害的“十五小”项目。</p> <p>本项目不属于国家明令禁止建设的、对环境和资源均造成较大危害的“十五小”项目，项目生产废水排入中山市高平织染水处理有限公司处理，无生产废水外排；大气污染物主要为氮氧化物、二氧化硫、颗粒物、非甲烷总烃、TVOC、氨、硫化氢、锰及其化合物、臭气浓度，对大气环境影响较小。故本项目符合高平化工区建设要求。</p> <p>2) 化工区应做好总体规划和环境保护规划，优化产业结构，控制重污染企业的建设，严格限制在化工区内新建电镀企业。严禁已被列入国家淘汰目录的落后设备和工艺的企业及禁止建设的项目在区内建设，应实行污染物集中控制与点源治理相结合，采取清洁生产技术，最大限度地减少污染物的排放量。</p> <p>本项目为C1819其他机织服装制造和C4220非金属废料和碎屑加工处理，不属于电镀企业，不属于重污染企业，不属于禁止建设的项目，不使用落后的工艺和设备；生产设备均不在中华人民共和国国家发展和改革委员会发布的《产业结构调整指导目录（2024年本）》之淘汰类或限制类中。</p> <p>3) 鉴于化工区内布局有居民生活区，本期扩大建设范围内禁止引进皮革原皮加工工业（二次制革或者半成品皮加工工业例外）和制浆造纸工业（无浆造</p>

	<p>纸工业例外）。</p> <p>本项目不属于皮革原皮加工工业和制浆造纸工业，故本项目符合高平工业区建设要求；</p> <p>4) 由于本报告属于高平化工区的区域性环境影响评价报告，逐个工业项目上马时，不应该用本环境影响报告书取代其应该办理的相关环境保护手续。</p> <p>本项目的建设符合法律法规要求，且按相关规定编制环境影响报告表，故本项目满足此要求。</p> <p>5) 化工区废水应分类处理达标，尽可能循环回用，确需排放的按报告书拟定的三个排污口分类集中排放，未经批准不得新设排污口，排污口应按规范设置，并安装在线自动监测装置。废水排放执行国家《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准和广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-1989）一级标准中较严的指标。</p> <p>项目产生的生活污水经化粪池处理接入污水管网进入中山市三角镇污水处理有限公司；生产废水经预处理达到入管标准后排入中山市高平织染水处理有限公司处理。项目建成后按要求申请排放口，并规范设置，并安装在线自动监测装置。综上所述，项目建设符合高平化工区规划、规划环评及审查意见要求。</p>
--	---

	<p>1、产业政策合理性分析</p> <p>根据《市场准入负面清单（2025 年版）》，本项目不属于清单中所列类别，因此与国家产业政策相符合。</p> <p>根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目性质、工艺和设备均不属于淘汰类和限制类，因此与国家产业政策相符合。</p> <p>根据《产业发展与转移指导目录》（2018 年版），本项目不属于需退出或不再承接产业，因此与国家产业政策相符。</p> <p style="text-align: center;">表 1 国家产业政策符合性分析一览表</p> <table border="1" data-bbox="397 662 1376 1010"> <thead> <tr> <th colspan="4">产业结构调整指导目录</th></tr> <tr> <th>类别</th><th>条款</th><th>本项目情况</th><th>结论</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>第二类 限制类</td><td>17、亚氯酸钠漂白设备</td><td>项目漂白工艺使用次氯酸钠，不涉及使用亚氯酸钠漂白设备</td><td>不属于限制类</td></tr> <tr> <td>第三类 淘汰类（一、落后生产工艺装备）</td><td>31、元素氯漂白制浆工艺</td><td>项目不涉及元素氯漂白制浆工艺</td><td>不属于淘汰类</td></tr> </tbody> </table> <p>2、选址的合法合规性分析</p> <p>(1) 与土地利用总体规划符合性分析</p> <p>搬迁后项目位于中山市三角镇高平大道西 5 号（E113°27'21.490'', N22°42'48.130''），根据《中山市自然资源一图通》（见附图），项目用地为二类工业用地，因此，该项目从选址角度而言是合理的。</p> <p>(2) 与环境功能区划的符合性分析</p> <p>①根据《关于调整中山市饮用水源保护区划方案的批复》（粤府函[2010]303 号）及《广东省人民政府关于调整中山市部分饮用水源保护区的批复》（粤府函[2020]229 号），项目所在地不属于中山市水源保护区，符合饮用水源保护条例的有关要求。</p> <p>②根据《中山市环境空气质量功能区划》（2020 年修订），项目所在区域为环境空气质量二类功能区，符合功能区划相关要求。</p> <p>③项目所在地无占用基本农业用地和林地，符合中山市城市建设环境功能区规划的要求，且具有水、电等供应有保障，交通便利等条件。项目周围没有风景名胜区、生态脆弱带等，故项目选址是合理的。</p> <p>④根据《中山市声环境功能区划方案（2021 年修编）》（中府函〔2021〕363 号），本项目所在区域声环境功能区划为 3 类。</p>	产业结构调整指导目录				类别	条款	本项目情况	结论	第二类 限制类	17、亚氯酸钠漂白设备	项目漂白工艺使用次氯酸钠，不涉及使用亚氯酸钠漂白设备	不属于限制类	第三类 淘汰类（一、落后生产工艺装备）	31、元素氯漂白制浆工艺	项目不涉及元素氯漂白制浆工艺	不属于淘汰类
产业结构调整指导目录																	
类别	条款	本项目情况	结论														
第二类 限制类	17、亚氯酸钠漂白设备	项目漂白工艺使用次氯酸钠，不涉及使用亚氯酸钠漂白设备	不属于限制类														
第三类 淘汰类（一、落后生产工艺装备）	31、元素氯漂白制浆工艺	项目不涉及元素氯漂白制浆工艺	不属于淘汰类														

本项目厂界执行《声环境质量标准》（GB 3096—2008）中的3类标准，项目产生的噪声经采取消声、减振、隔声等综合措施处理，再经距离衰减作用后，边界噪声能达到相关要求，不会改变区域声环境功能。

综上所述，项目选址符合区域环境功能区划要求。

3、与中山市生态环境局关于印发《中山市涉挥发性有机物项目环保管理规定》的通知（中环规字[2021]1号）文件相符性分析

表2 本项目与中山市生态环境局关于印发《中山市涉挥发性有机物项目环保管理规定》的通知（中环规字[2021]1号）的相符性分析

编号	文件要求	本项目情况	符合性结论
1	第四条 中山市大气重点区域（特指东区、西区、南区、石岐街道）原则上不再审批或备案新建、扩建涉 VOCs 产排的工业类项目。	本项目位于中山市三角镇高平大道西5号，不属于中山市大气重点区域	符合
2	第五条 全市范围内原则上不再审批或备案新建、扩建涉使用非低（无）VOCs 涂料、油墨、胶粘剂原辅材料的工业类项目。	本项目生产过程使用硅油，不涉及使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等原辅材料。	符合
3	第十条 对项目生产流程中涉及 VOCs 的生产环节和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行。无法密闭的，应当采取措施减少废气排放； VOCs 废气遵循“应收尽收、分质收集”的原则，收集效率不应低于 90%。由于技术可行性等因素，确实达不到 90% 的，需在环评报告充分论述并确定收集效率要求。科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状	定型废气经设备管道直连收集后再经水喷淋+除雾系统+静电除油装置处理后经烟囱高空排放，定型废气收集效率可达 90%，水喷淋+除雾系统+静电除油装置对非甲烷总烃（TVOC）无治理效率，根据《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》（HJ 861-2017）附录 B 中表 B.1 纺织印染工	符合

		<p>态，并根据相关规范合理设置通风量。</p> <p>第十三条 涉 VOCs 产排企业应建设适宜、合理、高效的治污设施，VOCs 废气总净化效率不应低于 90%。</p>	<p>业排污单位废气可行技术，定型废气处理设施水喷淋+除雾系统+静电除油装置属于可行技术。</p> <p>废气污染物经合理治理后均能达标排放</p>	
--	--	--	--	--

项目符合中山市生态环境局关于印发《中山市涉挥发性有机物项目环保管理规定》的通知（中环规字[2021]1号）文件相关要求。

4、项目与广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）相符合性分析

表 3 本项目与广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）相符合性一览表

编号	文件要求	本项目情况	符合性结论
1	VOCs 物料储存无组织排放控制要求：①VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。②盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放在室内，或存放在设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	项目所使用的 VOCs 液体物料均采用密闭容器储存，无 VOCs 固体物料	符合
2	VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求：①液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液	项目所使用的液体 VOCs 物料均采用密闭容器进行物料转移，无粒状、粉状 VOCs 物料	符合

		态 VOCs 物料时应采用密闭容器、罐车。②粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。		
3		工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求：物料投放和卸放：①液态 VOCs 物料应采用密封管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等加料方式密封投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。②粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。③VOCs 物料卸(出、放) 料过程应密闭，卸料废气应排至 VOCs 废	本项目液态 VOCs 物料投放采用管道输送方式进行密封投加；无粉状、粒状 VOCs 物料	符合

		气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。		
4		含 VOCs 产品的使用过程：VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目涉 VOCs 均于密闭的空间内进行操作，并对废气进行设备管道直连收集处理	符合

项目符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 相关要求。

5、中山市“三线一单”符合性分析

根据《中山市人民政府关于印发中山市“三线一单”生态环境分区管控方案（2024 年版）的通知》（中府〔2024〕52 号）相关要求分析可知，本项目所在地属于三角高平化工区重点管控单元（环境管控单元编码：ZH44200020024），其“三线一单”的管理要求及符合性分析详见下表。

表 4 本项目与中山市“三线一单”分区管控方案相符性分析

管控维度	内容	相符合分析	是否符合
区域布局管控	1-1. 【产业/鼓励引导类】① 鼓励五金加工（含电镀）、电子及线路板、高端纺织印染、化工、高端装备制造等产业。② 鼓励发展与现有园区产业相协调，与现有印染、电镀和电子信息产业相配套	项目主要从事牛仔服装、牛仔工艺布和普通工艺布的加工与销售，不属于限制类	符合

		的下游相关产业，完善和延伸化工区的产业链。优化产业结构，鼓励发展排污量少、环境风险小、产值高、技术含量高的工业项目，逐步淘汰传统的高耗能、高排污量、低产出的落后行业。		
		1-2. 【产业/限制类】根据电镀、化工、印染等产业具体的生产工艺和技术路线，将企业的产值、税收与排污量挂钩，建立单位排污量经济贡献量化指标，制定最低入园标准。		
		1-3. 【大气/限制类】原则上不再审批或备案新建、扩建涉使用非低（无）VOCs涂料、油墨、胶粘剂原辅材料的工业类项目，相关豁免情形除外。	不涉及使用涂料、油墨及胶粘剂原辅材料	符合
		1-4. 【土壤/鼓励引导类】鼓励企业采用先进适用技术和生产工艺、替代原料，对涉重金属落后产能进行改造，促进重点污染物的减排。	不涉及	符合
		1-5. 【土壤/综合类】严格重点行业企业准入管理，新、改、扩建重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则。	项目所在地的用地性质为二类工业用地，项目不属于重点行业建设项目，不产生重金属污染物。	符合
		1-6. 【土壤/限制类】建设用地地块用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地时，变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。	不涉及建设用地地块用途变更	符合
能源资源利用		2-1. 【能源/限制类】①提高资源能源利用效率，推行清洁生产，对于国家已颁布清洁生产标准及清洁生产评价指标体系的行业，新建、改建、扩建项目均要达到行业清洁生产先进水平。②集中供热区域内达到供热条件的企业不再建设分散供热锅炉。③新建锅炉、炉窑只允许使用天然气、液化石油气、电及其它可再生能源。	项目使用电能、天然气、蒸汽进行生产。 项目所在地属于集中供热区域范围，但由项目定型布匹产品质量要求严格且广东粤电中山热电厂有限公司提供的蒸汽的温度（200℃）不能满足本项目定型工序温度（220℃），因此项目定型机使用天然气进行加热。漂洗（60℃）、脱色（130℃）、洗水（50℃）及烘干（80℃）	符合

			工序所需要温度较低，因此利用集中蒸汽供热。	
		2-2. 【水/限制类】电镀行业中水回用率力争达到 60%以上。鼓励印染行业生产用水重复利用率应达到 40%以上。	项目生产用水重复利用率达到40%以上	符合
污染物排放管控		3-1. 【水、气/限制类】严格污染物总量控制，实行污染物削减替代。建设项目须明确重金属污染物排放总量来源。	项目为 C1819 其他机织服装制造和 C4220 非金属废料和碎屑加工处理，不属于电镀行业；	符合
		3-2. 【水/限制类】工业园区内生产废水和生活污水排放量不得超过 12.76 万吨/日（4657 万吨/年），化学需氧量排放量不得超过 12.36 吨/日（4510 吨/年），氨氮排放量不得超过 0.124 吨/日（37.2 吨/年）。	项目位于中山市三角镇污水处理有限公司纳污范围内。项目产生的生产废水排入中山市高平织染水处理有限公司处理和预处理达标后排入中山市高平织染水处理有限公司，不属于增加化学需氧量、氨氮排放的项目	符合
		3-3. 【大气/限制类】①工业园区内的二氧化硫排放量不得超过 3156 吨/年，二氧化氮排放量不得超过 3185 吨/年。②涉新增挥发性有机物排放的项目实行两倍削减替代。	本项目增加的氮氧化物由生态环境部门按总量指标审核及管理实施细则进行总量分配；本项目不新增挥发性有机物排放总量指标。	符合
	环境风险防控	4-1. 【水/综合类】①集中污水处理厂应采取有效措施，防止事故废水直接排入水体，完善污水处理厂在线监控系统联网，实现污水处理厂的实时、动态监管。②单元内涉及省生态环境厅发布《突发环境事件应急预案备案行业名录（指导性意见）》所属行业类型的企业，应按要求编制突发环境事件应急预案，需设计、建设有效防止泄漏化学物质、消防废水、污染雨水等扩散至外环境的拦截、收集设施，相关设施须符合防渗、防漏要求。	不属于集中污水处理厂，项目建成后应按要求编制突发环境事件应急预案。按照要求设计、建设有效防止泄漏化学物质、消防废水、污染雨水等扩散至外环境的拦截、收集设施，相关设施符合防渗、防漏要求	符合

		4-2. 【土壤/综合类】①加强区域土壤污染的环境风险管控，加强土壤污染排查、治理和修复工作。②园区内企业要落实《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》要求，在项目环评、设计建设、拆除设施、终止经营等环节落实好土壤和地下水污染防治工作。		符合
		4-3. 【固废/综合类】强化危险废物处置单位的环境风险源监控，提升危险废物监管能力，利用信息化手段，推动全过程跟踪管理。	不涉及	符合
		4-4. 【风险/综合类】建立企业、园区、生态环境部门三级环境风险防控联动体系，建立事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，成立应急组织机构，加强环境应急管理，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。	公司不属于土壤环境污染重点监管工业企业，项目严格落实厂区内的分区防渗措施，优化运营期污染防治措施，确保项目运营期不会对区域地下水、土壤造成负面影响。	符合

本项目符合《中山市人民政府关于印发中山市“三线一单”生态环境分区管控方案（2024年版）的通知》（中府〔2024〕52号）相关的政策要求。

6、项目与《中山市环保共性产业园规划》（2023）符合性分析

根据《中山市环保共性产业园规划》（2023）第二产业环保共性产业园-北部组团相关内容：建设三角镇环保共性产业园。加快中山市三角镇高平化工区产业转型升级，规划建设高端装备制造、新一代信息技术、生物医药等产业。建设三角镇五金配件产业环保共性产业园，重点发展高端表面处理产业(家电、汽车、摩托车类配件金属表面处理)，拟选址于中山市三角镇昌隆西街，用地规模约34.95亩；建设三角镇五金制品产业环保共性产业园，重点发展全球高端金属制造业、电器机械和器材表面处理，重点服务高端汽车、齿轮传动类高精密电动工具、医疗、叠层模具、电磁屏蔽器件、导热器件和其他电子器件表面处理，提供高品质的表面处理技术配套服务，拟选址于中山市三角镇三角村福泽路，用地规模约38亩。

保障措施：本规划实施后，按重点项目计划推进环保共性产业园、共性工

厂建设，镇内其他区域原则上不再审批或备案环保共性产业园核心区、共性工厂涉及的共性工序的规模以下建设项目，规模以下建设项目是指产值小于2千万元/年的项目；对于符合镇街产业布局等相关规划、环保手续齐全、清洁生产达到国内或国际先进水平的规模以下技改、扩建、搬迁建设项目，经镇街政府同意后，方可向生态环境部门报批或备案项目建设。

表 5 三角镇环保共性产业园建设项目汇总表

镇街名称	序号	共性工厂、共性产业园名称	规划发展产业	主要生产工艺	环保共性产业园核心区、共性工厂产污工序
三角镇	1	高平化工区环保共性产业园	新一代信息技术、高端装备、生物医药、以半导体为主的新材料	/	目前规划的核心区生产工序：表面处理：酸洗、磷化、钝化、阳极氧化、陶化、硅烷化、线路板、喷涂；生物制药：发酵、提取；
	2	三角镇五金配件产业环保共性产业园	高端表面处理产业（家电、汽车、摩托车类配件金属表面处理）	金属热处理、发黑、酸洗、磷化、喷涂、喷粉、电泳及铝氧化等	目前规划的核心区生产工序：阳极氧化、酸洗、磷化、喷粉、喷漆、电泳、电解、线路板、染黑
	3	三角镇五金制品产业环保共性产业园	全球高端金属制造业、电器机械和器材表面处理	表面处理（阳极氧化、酸洗、磷化）、真空镀膜、蚀刻、喷漆（水性）、喷粉等	核心区生产工序有： 1、表面处理（酸洗、碱洗、表调、磷化、陶化、化学抛光、蚀刻、钝化（无铬钝化）、阳极氧化、发黑、电解、水转印、真空镀膜、浸渗、电泳、表面涂装）； 2、多层 PCB 线路板制造（有内层氧化、减薄蚀刻、黑化、钻孔、去黑化、掩模制作、显影、剥膜、防焊、外型形成、有机涂覆切片、倒角、研磨、修正、抛光、树脂合成与胶液配制、玻璃纤维布上胶与烘干、溶铜等）

本项目主要从事牛仔服装、牛仔工艺布、普通工艺布、定型布匹的加工与销售，项目不涉及环保共性产业园核心区、共性工厂涉及的共性工序，因此项目可在三角镇环保共性产业园以外的区域进行建设，项目建设符合《中山市环保共性产业园规划》（2023）相关要求。

7、与《中山市地下水污染防治重点区划定方案》相符性分析

根据地下水资源保护和污染防治管理需要，将地下水污染防治重点区分为保护类区域和管控类区域（中山市地下水污染防治重点区划定图见附图），按照水源保护和污染防治的紧迫程度进行分级，提出差别化对策建议。

划分结果为：①中山市地下水污染防治重点区包括保护类区域和管控类区域两种。②保护类区域：中山市无地下水型饮用水水源，有8个特殊地下水资源区域，其中6个为在产矿泉水企业，2个为地热田地热水区域。在产矿泉水企业包括：南区文笔山饮用天然矿泉水、五桂山镇双合山饮用天然矿泉水、富山清泉饮用天然矿泉水、五桂山镇桂南饮用天然矿泉水、南朗镇翠宝饮用天然矿泉水，三乡镇五龙饮用天然矿泉水；2个地热田地热水区域包括虎池围地热田地热水、三乡镇雍陌(中山温泉)地热田热矿水。将8个特殊地下水资源区域保护区纳入中山市地下水污染防治重点区中的保护类区域，分区类型为“其他”。

③管控类区域：基于中山市地下水功能价值评估、地下水脆弱性评估结果，扣除保护类区域，划定管控类区域，并根据中山市地下水污染源荷载评估结果划分一级管控区和二级管控区。中山市地下水污染防治管控类区域内无污染源高荷载区域，故管控类区域均为二级管控区。主要分布于五桂山街道、南区街道、东区街道和三乡镇。

④一般区：一般区为保护类区域和管控类区域以外的区域。按照相关法律法规、管理办法等开展常态化管理。

本项目位于中山市三角镇高平大道西5号，为一般区，项目不使用地下水，且营运期厂区地面全部硬化，因此项目建设符合相关要求。

二、建设工程项目分析

建设内容	工程内容及规模：						
	序号	国民经济行业类别	产品产能	工艺	对名录的条款	敏感区	类别
	1	C1819 其他机织服装制造	牛仔服装 6000 吨/年、 定型布匹 22000 吨/年	洗水 1、洗水 2、烘干、喷 马骝、臭氧消 毒、擦猫须、 炒砂、定型、 松布	十五、纺织服装、服饰 业 18 -029-机织服装制造 181* -有洗水、砂洗工艺的	/	报告表
	2	C4220 非金属废料和碎屑加工处理	牛仔工艺布 9000 吨/年、 普通工艺布 6000 吨/年	漂洗、清洗 1、 清洗 2、脱色、 脱水、打饼、 洗水、烘干、 打样	三十九、废弃资源综合 利用业 42 -085 非金属废料和碎 屑加工处理 422 (421 和 422 均不含原料为危 险废物的，均不含仅分 拣、破碎的) -废弃电器电子产品、 废机动车、废电机、废 电线电缆、废钢、废铁、 金属和金属化合物矿 灰及残渣、有色金属废 料与碎屑、废塑料、废 轮胎、废船、含水洗工 艺的其他废料和碎屑 加工处理(农业生产产 生的废旧秧盘、薄膜破 碎和清洗工艺的除外)	/	报告表
二、主要编制依据							
1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）； 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月修订）； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月修订)； 4、《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日起执行)； 5、《中华人民共和国噪声污染防治法》(2022 年 6 月 5 日起施行)； 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年修订)； 7、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）； 8、《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》； 9、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）；							

10、《中山市人民政府关于印发中山市“三线一单”生态环境分区管控方案（2024年版）通知》（中府〔2024〕52号）；

11、《产业结构调整指导目录（2024年本）》；

12、《产业发展与转移指导目录》（2018年版）；

13、《市场准入负面清单（2025年版）》；

三、项目建设内容

项目基本情况

搬迁扩建前：中山三星纺织印花科技有限公司建设于广东省中山市三角镇高平大道西5号之一（项目所在地经纬度：E113°27'19.720”， N22°42'48.580”），项目总用地面积为4320m²，建筑面积为8640 m²；主要从事印花丝绸和尼龙的加工和销售，年产印花丝绸500万米（600吨）、印花尼龙250万米（500吨）。搬迁扩建前所有治理设施已建设并验收，现实际已停止生产及产污，已拆除产污设备，准备整体搬迁。

表7 项目搬迁扩建前环保批文一览表

序号	项目名称	建设性质	批文	建设内容	验收情况	排污证许可情况
1	中山三星纺织印花科技有限公司新建项目	新建	中环建书[2019]0013号	年产印花丝绸500万米（600吨）、印花尼龙250万米（500吨）	已完成整体验收	排污证编号：91442000MA51AYWH7Q001X，有效期：2022-06-06至2027-06-05

搬迁扩建后：

因原厂房规模无法满足生产需要，生产工艺及产品种类发生变化，因此建设单位重新选址进行整体搬迁建设。

搬迁扩建后项目位于中山市三角镇高平大道西5号（E113°27'21.490”， N22°42'48.130”），用地面积为10000平方米，建筑面积为7000平方米，年产牛仔服装6000吨/年、定型布匹22000吨/年、牛仔工艺布9000吨/年、普通工艺布6000吨/年。

员工人数为50人，每天工作24小时，三班制，年工作300天，均不在厂内食宿。

项目所在地东面为昌隆路，隔路为明灿纺织（中山）有限公司及中山威信纺织漂染有限公司，南面为龙门纺织（中山）有限公司、高平大道西，隔路为中山协新电子科技有限公司及空地，西面为龙门纺织（中山）有限公司，北面为东大染厂及中山兴盛浆染整理有限公司。

1、建设内容

表8 搬迁扩建后建设内容组成一览表

工程构成	工程内容	工程规模
工程规模	项目总用地面积 10000 m ² , 总建筑面积 7000 m ² , 租用生产厂房 1 栋, 钢筋混凝土结构	
主体工程	一车间	含漂洗、脱水、清洗、打饼工艺
	二车间	含漂洗、洗水 1、洗水 2、烘干、脱水、炒砂、烘干、臭氧消毒、擦猫须、喷马骝工艺
	三车间	含定型工艺
	四车间	含洗水、烘干、脱水、打样工艺
行政生活设施	办公区	位于生产车间
储运工程	仓库	位于生产车间
公用工程	供水	市政管网供水
	供电	依托市政电网进行供电
环保工程	废气	①喷马骝废气：水帘柜集气设备收集后经水帘柜装置处理后由 1 条 15m 高的排气筒（G1）排放。 ②天然气燃烧废气及定型废气经管道收集后经水喷淋+除雾系统+静电除油装置处理后经 1 条 15m 高排气筒（G2）排放。 ③炒砂废气、投料废气、烘干废气无组织排放。
	废水	生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入中山市三角污水处理有限公司处理；生产废水排入中山市高平织染水处理有限公司处理
	固废	生活垃圾委托环卫部门处理；一般固体废物交由有一般工业固废处理能力的单位处理；危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	噪声	采取消声、减振、隔声等措施

2、搬迁扩建后产能情况

表 9 搬迁扩建后项目产品及产量一览表

序号	产品名称	年产量(吨/年)
1	牛仔服装	6000
2	牛仔工艺布	9000
3	普通工艺布	6000
4	定型布匹	22000

3、搬迁扩建后主要原辅材料情况

表10 搬迁扩建后主要生产原材料及年耗表

	车间名称	原材料名称	年用量(吨/年)	物态	包装规格	车间内最大储存量(吨)	是否属于环境风险物质	临界量/t	所在工序	对应产品	
一车间	普通散布	6000	固态	/	500	否	/	/	普通工艺布	牛仔服装	
	保险粉	240	固态、粉状	25kg/包	1	是	5	脱色			
	片碱	240	固态、片状	25kg/包	1	否	/	脱色漂洗			
	5%次氯酸钠溶液	1900	液态	储罐、10t/桶	30	是	5	漂洗			
	牛仔服装	6000	固态	/	1000	否	/	/	牛仔服装		
	片碱	12	固态、片状	25kg/包	2	否	/	洗水1			
	浮石	30	固态、颗粒状	20kg/包	1	否	/	洗水1			
	85%正磷酸	3	液态	30kg/桶	0.6	是	10	洗水1			
	纯碱	6	固态、粉末状	25kg/包	0.5	否	/	洗水1			
	草酸	3	固态、粉末状	50kg/包	0.2	否	/	洗水1			
	柠檬酸	0.3	固态、粉末状	25kg/包	0.1	否	/	洗水1			
	冰醋酸	0.3	液态	35kg/桶	0.14	是	10	洗水1			
	酵素水	1.5	液态	25kg/桶	0.2	否	/	洗水1			
	酵素粉	3	固态、粉末状	50kg/桶	0.5	否	/	洗水1			
	软片	0.1	固态、片状	/	0.02	否	/	洗水1			
	工业盐	4.5	固态、颗粒状	50kg/包	1	否	/	洗水1			
	无磷洗衣粉	5	固态、粉状	20kg/包	0.5	否	/	洗水1			
	5%次氯酸钠溶液	190	液态	储罐、10t/桶	0	是	5	漂洗			
	双氧水	12	液态	25kg/桶	0.5	是	50	漂洗			
	硫代硫酸钠(大苏)	8	固态、颗粒状	25kg/包	1	否	/	漂洗			

		打)							
三车间	焦亚硫酸钠	8	固态、粉状	25kg/包	1	否	/	漂洗	定型布匹
	高锰酸钾	12	固态、粉状	25kg/包	0.5	是	100	炒砂、喷马骝	
	柔顺剂	5	液态	125kg/桶	0.5	否	/	洗水2	
	抗氧化剂	1	液态	125kg/桶	0.25	否	/	洗水2	
	固色剂	2	液态	125kg/桶	0.25	否	/	洗水2	
	石英砂	3	固态、颗粒状	50kg/包	0.25	否	/	炒砂	
	坯布	22000	固态	/	1000	否	/	定型	
四车间	硅油	160	液态	125kg/桶	10	是	2500	定型	牛仔工艺布
	天然气	402.01 万 m ³ (约 2884.02t)	气态	/	1.6m ³ (约 0.0011t)	是	10	定型	
	牛仔布	9000	固态	/	2000	否	/	/	
	无磷洗衣粉	7	固态、粉状	20kg/包	0.5	否	/		
	片碱	18	固态、片状	25kg/包	2	否	/		
	浮石	45	固态、颗粒状	20kg/包	1	否	/		
	85%正磷酸	4.5	液态	30kg/桶	0.3	是	10		
	纯碱	9	固态、粉末状	25kg/包	0.5	否	/		
	草酸	4.5	固态、粉末状	50kg/包	0.2	否	/		
	柠檬酸	0.5	固态、粉末状	25kg/包	0.1	否	/		
	冰醋酸	0.5	液态	35kg/桶	0.14	是	10		

厂区	酵素水	2.3	液态	25kg/桶	0.2	否	/		
	酵素粉	4.6	固态、粉末状	50kg/桶	0.5	否	/		
	软片	0.2	固态、片状	/	0.02	否	/		
	工业盐	7	固态、颗粒状	50kg/包	1	否	/		
	5%次氯酸钠溶液	135	液态	储罐、10t/桶	0	是	5	漂洗	
	双氧水	80	液态	25kg/桶	0	是	50		
	硫代硫酸钠(大苏打)	50	颗粒状	25kg/包	1	否	/		
	焦亚硫酸钠	50	粉状	25kg/包	2	否	/		
	柔顺剂	7	液态	125kg/桶	0.5	否	/	洗水	
	抗氧化剂	1.5	液态	125kg/桶	0.25	否	/	洗水	
	固色剂	2	液态	125kg/桶	0.25	否	/	洗水	
	润滑油	1	液态	20kg/桶	0.2	是	2500	设备保养	/
	蒸汽	63.12 万 m ³	气态	/	/	否	/	洗水、烘干、漂洗	/

注：天然气密度为 0.7174kg/m³。

注：项目牛仔布、普通散布回收其他纺织公司的未经使用的边角布料，边角布料中不含油污及其他有毒有害物质，主要成分为牛仔布及棉布。

表 11 原辅材料理化性质及成分一览表

序号	化学名称	理化性质
1	石英砂	石英砂是石英石经破碎加工而成的石英颗粒。石英石是一种非金属矿物质，是一种坚硬、耐磨、化学性能稳定的硅酸盐矿物。石英砂的颜色为乳白色或无色半透明状，可使衣物洗后有一定褪色效果及陈旧感。用于炒砂。

	2	工业盐	白色晶体或结晶粉末，主要成分是氯化钠和亚硝酸钠，极易溶于水，易潮解，无臭味。
	3	5%次氯酸钠溶液	次氯酸钠分子式为 NaClO。次氯酸钠（有效氯）含量为 5%。微黄色溶液，有似氯气的气味。沸点 102.2°C，相对密度（水=1）： 1.10，溶于水， pH 值 12~14。可用于纺织品的漂白。
	4	双氧水	中文名：过氧化氢，浓度为 27.5%，无色透明液体，熔点-0.4°C，沸点 150.2°C，饱和蒸汽压 0.67kpa(30°C)，相对水密度 1.11，溶于水、乙醇、乙醚，不溶于苯、石油醚。可用于次氯酸钠在漂白牛仔布料时已达到漂白程度后解漂之用。
	5	硫代硫酸钠（大苏打）	硫代硫酸钠又名次亚硫酸钠、大苏打，化学式为 Na ₂ S ₂ O ₃ ，无色特殊气味固体，pH 值： 6.0-7.5 (25°C) ，相对密度（水=1）1.73g/cm ³ ，熔点 48°C，沸点 100°C，该物质在水中极易溶解，在乙醇中不溶。可用于对水中的残余漂白水进行中和，使漂白完全停止。
	6	焦亚硫酸钠	焦亚硫酸钠（Na ₂ S ₂ O ₅ ），白色结晶性粉末，带有强烈的刺激性气味，溶于水，水溶液呈酸性，密度 1.48 g/cm ³ ，熔点 150°C(分解)，用于高锰酸钾溶液在漂白牛仔布料时已达到漂白程度后解漂之用。
	7	高锰酸钾	深紫色细长斜方柱状结晶，有金属光泽。相对密度(水=1)： 2.7，溶于水、碱液，微溶于甲醇、丙酮、硫酸。把高锰酸钾溶液按设计要求喷到衣服上，发生化学反应可使布料褪色。
	8	片碱	片状，分子式：NaOH。熔点 (°C) : 318.4，沸点 (°C) : 1390，相对密度（水=1）： 2.12，易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮。
	9	浮石	浮石表面粗糙，主要成分是二氧化硅，颗粒容重为 450kg/立方米，松散容重为 250kg/立方米左右，天然浮石孔隙率为 71.8%—81%，吸水率为 50%-60%。因孔隙多、质量轻、容重小于 1 克/立方厘米，能浮于水面而得名。它的特点是质量轻、强度高、耐酸碱、耐腐蚀，且无污染、无放射性等。洗后布面呈现灰蒙、陈旧的感觉。
	10	无磷洗衣粉	白色粉末，是一种碱性的合成洗涤剂，具有清香的气味，pH 值 10.5~11.0，密度 0.3~0.6g/cm ³ ，主要成分为十二烷基苯磺酸钠、纯碱、硅酸钠、元明粉（无水硫酸钠）、香精，易溶于水，不含磷。
	11	85%正磷酸	无色无味液体，熔点约 21°C，沸点约 158°C，饱和蒸气压 2.2hpa(25°C)，相对密度（水=1）： 1.71g/cm ³ 。
	12	纯碱	中文名为碳酸钠，白色粉末或细颗粒(无水纯品)，味涩，熔点 (°C) :

		851, 相对密度(水=1)：2.53, 易溶于水, 不溶于乙醇、乙醚等。
13	草酸	又名乙二酸, 白色透明晶体。草酸是一种有机物, 化学式为 $\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4$, 是二元中强酸。熔点 190°C, 相对密度(水=1): 1.90, 溶于水、乙醇, 不溶于苯、氯仿。可用作漂白剂, 也可用于高锰酸钾溶液在漂白牛仔布料时已达到漂白程度后解漂之用。
14	柠檬酸	柠檬酸, 分子式为 $\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_7$, 是一种重要的有机弱酸, 为无色晶体, 无臭, 易溶于水, 溶液显酸性。密度 1.542g/cm ³ , 熔点 153~159°C, 沸点 175°C (分解), 溶解性: 溶于水、乙醇、乙醚, 不溶于苯, 微溶于氯仿。柠檬酸被广泛用作酸度调节。
15	冰醋酸	别名醋酸、乙酸。为透明有刺鼻酸味液体, 低温下凝固为冰状晶体, 化学式 CH_3COOH , 熔点 16.7°C, 沸点 118.1°C, 蒸汽压 1.52kPa/20°C, 相对密度(水=1)1.05。溶于水、醚、甘油, 不溶于二硫化碳, 在应用酵素水之前调节缸内水的 pH 值。
16	酵素水	棕色液体, 无气味, pH6.5~7.5。主要成分为酶和水。在洗水牛仔时作打磨起花之用。
17	酵素粉	酵素粉是一种由非病原菌的微菌通过液态发酵、膜过滤精制而成的高效酶制剂, 主要用于工业洗水厂中纯棉和含棉织物的整理, 能迅速有效地去除服装或面料上的绒毛, 使布面光洁鲜亮, 手感滑顺。
18	软片	淡黄色至黄色片状物, 主要成分为高级脂肪酰胺类衍生物, 主要成分为硬脂酸酰胺, 具有优异的柔软性、抗静电性和良好的乳化、分散、润滑性能。用于牛仔洗水出缸前的柔软处理。
19	抗氧化剂	主要成分为烷基芳基磺酸盐、阴离子, 清澈、深黄到红棕色液体, 比重约为 1.17g/cm ³ , pH 值约为 4-5, 易溶于冷水, 耐硬水、耐酸、碱、盐, 可提高靛蓝染牛仔布的抗臭氧和烟熏的牢度、防止靛蓝牛仔布变黄。
20	柔顺剂	浅色液体, 易溶于水, pH 值: 6-7 (1.0%水溶液), 采用氨基改性硅与表面活性剂精细乳化而成, 能对纤维及布料产生的附着力, 赋予被整理物持久耐洗的柔软蓬松/滑爽舒适的手感。起到使织物柔软、蓬松、消除静电的作用。
21	固色剂	棕色液体, 有些许气味, pH4.0~7.0, 相对密度(水=1)为 1.5g/cm ³ , 主要成分为烯丙基聚合物和水。
22	保险粉	保险粉又名连二亚硫酸钠, 是一种无机物, 化学式为 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$, 为白

		色结晶性粉末。极易溶于水，熔点300℃，沸点1390℃，相对密度2.189g/cm ³ 。保险粉是一种还原性漂白剂。
23	润滑油	密度约为0.91×10 ³ kg/m ³ ，能对发动机起到润滑减磨、辅助冷却降温、密封防漏、防锈防蚀、减震缓冲等作用。润滑油由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分，决定着润滑油的基本性质，添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足，赋予某些新的性能，是润滑油的重要组成部分。
24	硅油	硅油英文名称为Silicone oil，分子式为C ₆ H ₁₈ OSi ₂ ，是一种不同聚合度链状结构的聚有机硅氧烷，它是由二甲基二氯硅烷加水水解制得初缩聚环体，环体经裂解、精馏制得低环体，然后把环体、封头剂、催化剂放在一起调聚就可得到各种不同聚合度的混合物，经减压蒸馏除去低沸物就可制得硅油。

表 12 硅油用量核算一览表

工序名称	产品	产能(t)	加入硅油定型布匹量/t	原料(硅油)用量系数	硅油理论年用量/t	硅油设计年用量/t
定型工序	定型布匹	22000	13200	12千克/吨	158.4	160

注：项目定型布匹中60%（13200t）需要加入硅油，40%（8800t）无需加入硅油（仅高温定型），加入硅油的布匹定型前需要进行湿润，一吨布需用一吨水进行湿润，从而增加布匹的可塑性能，项目共需要13200吨水进行湿润。

硅油与水混合均匀后，将布匹放入扎槽浸扎再进入定型机加热定型烘干，浸扎法硅油用量：5~20g/l·水，根据厂家提供资料显示，本项目定型工序浸扎法硅油用量12g/l·水，项目加硅油的定型布匹（13200吨）需要13200吨水，则需要加硅油约158.4吨。

4、搬迁扩建后主要生产设备情况

表14 主要生产设备情况（搬迁扩建后）

车间	设备名称	规格型号	数量	单位	主要能耗类型	所在工序	对应产品名称
一车间	常温漂煮缸	DF-CSMA2000, Φ2m*4m	2	台	电能和蒸汽 (集中供热)	漂洗、清洗2	普通工艺布
	高温漂煮缸	DF-CSMA2000, Φ2m*4m	1	台	电能和蒸汽 (集中供热)	脱色、清洗1	
	脱水机	DF-TSJ-2000	2	台	电能	脱水	
	压饼机	DF-DB2-1850	1	台	电能	打饼	
	次氯酸钠储罐	10t, 立式PE塑胶储罐	3	个	/	储存	

	储水罐	40m ³	2	台	/	辅助设备	
二车间	洗水机	600 磅	6	台	电能和蒸汽 (集中供热)	洗水 1、 洗水 2	牛仔服装
	洗水机	200 磅	2	台	电能和蒸汽 (集中供热)		
	烘干机		6	台	电能和蒸汽 (集中供热)	烘干	
	脱水机		4	台	电能	脱水	
	喷马骝线	配 12 把喷枪、1 个水帘柜，水帘柜水池尺寸为 15m*2m*0.2m	1	条	电能	喷马骝	
	臭氧机		1	台	电能	臭氧消毒	
	冷风机		1	台	电能	辅助设备	
	炒砂机	1000 磅	1	台	电能	炒砂	
	擦猫须工位		8	个	/	擦猫须	
三车间	定型机	/	2	台	电能和天然气 (燃烧机头燃烧天然气供热)	定型	定型布匹
	松布机		3	台	电能	松布	
四车间	洗水机	800 磅	8	台	电能和蒸汽 (集中供热)	洗水、漂洗	牛仔工艺布
	烘干机		11	台	电能和蒸汽 (集中供热)	烘干	
	脱水机		5	台	电能	脱水	
	洗水机版机	100 磅	2	台	电能和蒸汽 (集中供热)	打样	
	退浆机		2	台	电能	脱水	
	打卷机		2	台	电能	辅助设备	
	放布机		2	台	电能	辅助设备	
	开幅机		2	台	电能	辅助设备	

注：次氯酸钠储罐与生产设备通过连接管道进行原料运输。

(1) 定型布匹产能核算

表 13 定型机产能核算表

设备名称	单台设备平均生产车速 (m/min)	单位布料重量 (kg/m)	作业时间(h)	设备数量(台)	设计总年产量(t)
定型机	30	1	7200	2	25920

根据上表，定型工序理论最大加工量为 25920t/a，项目申报产品定型布匹 22000t/a，占最大设计生产量的 85%，考虑到实际生产情况，评价认为项目定型机加工量与定型布匹产量设置情况匹配。

(2) 普通工艺布产能核算

表 14 项目普通工艺布产能核算表

设备名称	规格型号	数量	单位	设备设计单批次加工量 t	单批次作业时间/h	单台每天加工产品批次	理论年产量 t/a
高温漂煮缸	Φ 2m*4m	1	台	约 3	3	8	7200

注：①项目高温漂煮缸单批加工时间为 3h，每天工作 24 小时，则每日加工批次为 8 批次，年工作 300 天，年加工批次为 2400 批次。

根据上表核算结果可知：项目普通工艺布理论年产量为 7200 吨/年，项目设计普通工艺布产能为 6000 吨/年，占理论年产量的 83%。因此项目普通工艺布设计产能与设备配置情况基本匹配。

(3) 牛仔服装产能核算

表 15 项目牛仔服装理论产能核算表

设备名称	规格型号/磅	数量	单位	平均每天空洗涤次数	作业天数/d	单台每次清洗量 kg	洗水机理论年洗涤量 t/a
洗水机	600 磅	6	台	24	300	272.4	11767.68
洗水机	200 磅	2	台	24	300	90.8	1307.52
合计	/	8	台	/	/	/	13075.2

注：①项目牛仔服装单批平均加工时间为 120min，平均每天生产牛仔服装 12 批（清洗次数为 2 次），则洗水机每天平均洗涤次数约为 24 次，年加工批次为 3600 批次。

②1 磅=0.454kg。

③项目年工作 300 天，洗水工序每天工作 24 小时。

表 16 项目牛仔服装洗涤量和洗水机理论洗涤量分析表

产品名称	年产量	年产量	洗水次数	产品年洗涤	洗水机理论	产品洗涤
------	-----	-----	------	-------	-------	------

	(万件/年)	t/a		量 t/a	年洗涤量 t/a	量占比
牛仔服装	300	6000	2	12000	13075.2	91.78%

注：①项目牛仔服装设计产能为300万件/年，合计约6000吨/年，其中90%的产品需进行喷马骝，10%的产品需进行炒砂，共进行两次洗水，即洗水次数为2次。

②项目牛仔服装平均重量为3kg/件。

由上可知，项目洗水机理论年洗涤量为13075.2t/a，项目牛仔服装设计产能为300万件/年（约6000吨/年），洗水次数为2次，产品年洗涤量约为12000t/a，占洗水机理论洗涤量的91.8%，因此项目产品洗涤量与洗水机配置情况基本符合。

表 17 项目喷马骝产能匹配表

工序	单个工位 单件喷射 时间 (s)	单个工位 设备每小 时产能 (件)	年作业时 间 (h)	生产线数 量 (条)	生产线工 位数 (个)	加工服裝 数 (件)
喷马骝	100	36	7200	1	12	3110400

注：根据项目实际生产情况，项目年喷马骝约311.04万件/a，约占喷马骝设备最大理论产能（300万件/a）的96.45%，考虑到设备实际使用次数、日常维护、保养等方面的因素，评价认为项目喷马骝产能设置情况与喷马骝设备设置情况相匹配。

（4）牛仔工艺布产能核算

表 18 项目牛仔工艺布理论产能核算表

设备名称	规格 型号/ 磅	数量	单位	平均每 天洗涤 次数	作业天数/d	单台每次清 洗量 kg	洗水机理 论年洗涤 量 t/a
洗水机	800 磅	8	台	24	300	363.2	20920.32

注：①项目牛仔工艺布平均单批加工时间为120min，平均每天生产牛仔工艺布12批（清洗次数为2次），则洗水机每天平均洗涤次数约为24次。年加工批次为3600批次

②1磅=0.454kg。

③项目年工作300天，洗水工序每天工作24小时。

表 19 项目牛仔工艺布洗涤量和洗水机理论洗涤量分析表

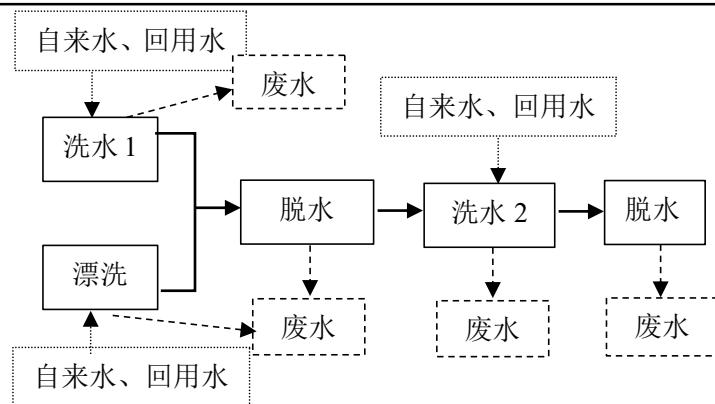
产品名称	年产量 (万件/年)	年产量 t/a	洗水次数	产品年洗涤 量 t/a	洗水机理论 年洗涤量 t/a	产品洗涤 量占比
牛仔工艺 布	450	9000	2	18000	20920.32	86.04%

注：①项目牛仔工艺布设计产能为450万件/年，合计约9000吨/年，进行1次漂洗及1

	<p>次洗水，即洗水次数为2次。</p> <p>②项目牛仔工艺布平均重量为2kg/件。</p> <p>由上可知，项目洗水机理论年洗涤量为20920.32t/a，项目牛仔服装设计产能为450万件/年（约9000吨/年），洗水次数为2次，产品年洗涤量约为18000t/a，占洗水机理论洗涤量的86.04%，因此项目产品洗涤量与洗水机配置情况基本符合。</p> <p>5、搬迁扩建后劳动定员及工作制度</p> <p>员工人数为50人，每天工作24小时，三班制，年工作300天，均不在厂内食宿。</p> <p>6、搬迁扩建后能源消耗情况</p> <p>(1) 天然气</p> <p>项目的2台定型机设置有天然气燃烧头，天然气进入到燃烧器的燃烧头内对空气进行加热，燃烧产生高温热风经管道进入到定型机的烘箱中，利用高温对布料进行烘干。</p> <p>项目2台定型机燃烧天然气消耗情况见下表。</p> <p style="text-align: center;">表20 定型机天然气使用量</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>设备名称</th><th>单台设备 燃烧头总 功率kW</th><th>年工作 时间/h</th><th>单台使 用天 然气量 m³/h</th><th>单台年使 用天 然气 量 m³/a</th><th>设备 数量 /台</th><th>年耗气量 (万 m³)</th><th>年耗气量 (吨)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>定型机</td><td>2250</td><td>7200</td><td>279.174</td><td>2010050.2 51</td><td>2</td><td>402.01</td><td>2884.02</td></tr> </tbody> </table> <p>1kW=1000J/s、1kW·h=3600kJ，参照《综合能耗计算通则》(GB/T2589-2020)表A.1中天然气的热值为32238~38979kJ/m³，本项目取32238kJ/m³进行核算，燃烧热值转换率按90%计算，定型机工作时间为7200h/a，天然气密度为0.7174kg/m³，则天然气用量为： $2250 \times 3600 \times 7200 \div 90\% \div 32238 \times 2 = 402.01$ 万 m³，折合约2884.02吨。</p> <p>(2) 蒸汽(外购)</p> <p style="text-align: center;">表21 项目蒸汽设备及使用情况汇总表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>车间</th><th>设备名称</th><th>设备数量/ 台</th><th>单台设备 每小时使 用蒸汽量 (m³/h)</th><th>年作业时 间/h</th><th>年用蒸 汽量/m³</th><th>年用蒸 汽量/t</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">一车间</td><td>高温漂煮 缸</td><td>1</td><td>30</td><td>7200</td><td>216000</td><td>1110</td></tr> <tr> <td>常温漂煮 缸</td><td>1</td><td>20</td><td>7200</td><td>144000</td><td>740</td></tr> <tr> <td rowspan="3">二车间</td><td>洗水机</td><td>6</td><td>1</td><td>7200</td><td>43200</td><td>222</td></tr> <tr> <td>洗水机</td><td>2</td><td>0.4</td><td>7200</td><td>5760</td><td>30</td></tr> <tr> <td>烘干机</td><td>6</td><td>1.2</td><td>7200</td><td>51840</td><td>267</td></tr> <tr> <td rowspan="4">四车间</td><td>洗水机</td><td>8</td><td>1.2</td><td>7200</td><td>69120</td><td>355</td></tr> <tr> <td>烘干机</td><td>10</td><td>1.2</td><td>7200</td><td>86400</td><td>444</td></tr> <tr> <td>烘干机</td><td>1</td><td>2</td><td>7200</td><td>14400</td><td>74</td></tr> <tr> <td>洗水机版</td><td>2</td><td>0.2</td><td>1200</td><td>480</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	设备名称	单台设备 燃烧头总 功率kW	年工作 时间/h	单台使 用天 然气量 m ³ /h	单台年使 用天 然气 量 m ³ /a	设备 数量 /台	年耗气量 (万 m ³)	年耗气量 (吨)	定型机	2250	7200	279.174	2010050.2 51	2	402.01	2884.02	车间	设备名称	设备数量/ 台	单台设备 每小时使 用蒸汽量 (m ³ /h)	年作业时 间/h	年用蒸 汽量/m ³	年用蒸 汽量/t	一车间	高温漂煮 缸	1	30	7200	216000	1110	常温漂煮 缸	1	20	7200	144000	740	二车间	洗水机	6	1	7200	43200	222	洗水机	2	0.4	7200	5760	30	烘干机	6	1.2	7200	51840	267	四车间	洗水机	8	1.2	7200	69120	355	烘干机	10	1.2	7200	86400	444	烘干机	1	2	7200	14400	74	洗水机版	2	0.2	1200	480	2
设备名称	单台设备 燃烧头总 功率kW	年工作 时间/h	单台使 用天 然气量 m ³ /h	单台年使 用天 然气 量 m ³ /a	设备 数量 /台	年耗气量 (万 m ³)	年耗气量 (吨)																																																																										
定型机	2250	7200	279.174	2010050.2 51	2	402.01	2884.02																																																																										
车间	设备名称	设备数量/ 台	单台设备 每小时使 用蒸汽量 (m ³ /h)	年作业时 间/h	年用蒸 汽量/m ³	年用蒸 汽量/t																																																																											
一车间	高温漂煮 缸	1	30	7200	216000	1110																																																																											
	常温漂煮 缸	1	20	7200	144000	740																																																																											
二车间	洗水机	6	1	7200	43200	222																																																																											
	洗水机	2	0.4	7200	5760	30																																																																											
	烘干机	6	1.2	7200	51840	267																																																																											
四车间	洗水机	8	1.2	7200	69120	355																																																																											
	烘干机	10	1.2	7200	86400	444																																																																											
	烘干机	1	2	7200	14400	74																																																																											
	洗水机版	2	0.2	1200	480	2																																																																											

		机									
		合计			631200	3244					
注：根据厂家提供各种蒸汽设备每小时平均使用蒸汽量情况，所需蒸汽由广东粤电中山热电厂有限公司提供，年用蒸汽量为63.12万立方米。根据蒸汽压力 1.0Mpa，温度约为200 °C，蒸气密度约为 5.14kg/m³，则蒸汽重量=631200m³*5.14kg/m³≈3244t。											
7、搬迁扩建后给排水情况											
(1) 生活给排水情况											
生活用水参照《广东省用水定额》（DB44/T 1461.3-2021）国家行政机构办公楼（无食堂和浴室）人均用水按 10m³/人 · a（先进值）进行计算，项目总员工数为 20 人，项目用水量约 200m³/a，排污系数按 90%计算，本项目产生生活污水 180t/a（约 0.6t/d）。											
生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入中山市三角镇污水处理有限公司。											
(2) 喷淋给排水情况											
项目天然气燃烧废气和定型废气收集后经 1 套水喷淋+除雾系统+静电除油装置处理。喷淋给排水情况详见下表。											
表22 水喷淋给排水情况表											
名称	数量	单个池体 体积 (m³)	单个池体 有效体积	更换频 次	更换 废水 量/m³	每日 补充 水量 依据	每日 新鲜 补充 水 /m³	年新 鲜补 充水 量/m³	总年 用水 量 /m³		
天然气 燃烧废 气和定 型废气 治理设 施喷淋 循环水 箱	1 个	3	按照实际 体积的 90%计算， 有效体积 为 2.7m³	年更换 2 次	5.4	补充 用水 按照 有效 体积 的 10%进 行计 算	0.3	90	95.4		
根据上表可知，喷淋用水为 95.4t/a，更换产生喷淋废水量约为 5.4t/a，喷淋废水经自建污水处理站预处理。											
(3) 水帘柜给排水情况											
项目喷马骝废气经水帘柜处理后有组织排放。水帘柜给排水情况详见下表。											
表23 水帘柜给排水情况表											
名称	数量	单个池体 体积 (m³)	单个池体 有效体积	更换频 次	更换 废水 量/m³	每日 补充 水量 依据	每日 新鲜 补充 水 /m³	年新 鲜补 充水 量/m³	总年 用水 量 /m³		
水帘柜 水池	1 个	6	按照实际 体积的	年更换 12 次	64.8	补充 用水	0.6	180	244. 8		

			90%计算，有效体积为 5.4m^3			按照有效体积的10%进行计算			
根据上表可知，水帘柜用水为244.8t/a，更换产生水帘柜废水量约为64.8t/a，水帘柜废水经自建污水处理站预处理。									
(4) 定型用水									
项目部分需要加入硅油的定型布匹定型前需要进行湿润，一吨布需用一吨水进行湿润，从而增加布匹的可塑性能，项目需要加入硅油的定型布匹共有 13200 吨/年，则共需要定型用水 13200 吨/年，定型过程需要加热，加热过程将布匹中的水分进行烘干，无定型废水产生。									
(5) 脱色、漂洗、清洗、洗水、脱水给排水情况									
①普通工艺布脱色、清洗、漂洗流程简图									
<pre> graph LR R1[回用水] --> C1[脱色] T1[自来水] --> C1 C1 --> W1[清洗 1] R2[回用水] --> W1 W1 --> R3[自来水] R3 --> R4[回用水] R4 --> C2[漂洗] C2 --> W2[清洗 2] R5[自来水] --> W2 W2 --> D[脱水] D --> W3[废水] </pre>									
②牛仔服装洗水、漂洗流程简图									
<pre> graph LR A1[自来水、回用水] --> W1_1[wash 1] R1_1[自来水、回用水] --> W1_1 W1_1 --> D1[脱水] D1 --> W1_2[废水] W1_1 -.-> W1_2 A2[自来水、回用水] --> D2[烘干、喷马骝/炒砂] R2_1[自来水、回用水] --> D2 D2 --> W2[洗水 2] R2_2[自来水、回用水] --> W2 W2 --> D3[脱水] D3 --> W3[废水] W2 -.-> W3 </pre>									
③牛仔工艺布洗水、漂洗流程简图									



A、脱色、漂洗、清洗、洗水给排水情况

项目普通工艺布、牛仔服装、牛仔工艺布涉及脱色、漂洗、清洗、洗水等工序用排水，其用水情况如下所示：

表 24 项目脱色、漂洗、清洗、洗水用水情况表

产品名称及所在车间	设备名称	所在工序	规格型号/磅	数量/台	浴比	加工产品量/t	用水				排水			
							新鲜用水量/t	蒸汽量/t	加入试剂量/t	回用水量/t	产品吸附水量/t	蒸发损耗量/t	回用水量/t	进入污水站的废水量/t
普通工艺布 (一车间)	高温漂煮缸	脱色	$\varphi 2m * 4m$	1	1 : 4	60 00	0	11 10	360	2253 0	600 0	2400	0	15600
		清洗 1			1 : 4	60 00	2400 0	0	0	0	0	240	225 30	1230
	常温漂煮缸	漂洗	$\varphi 2m * 4m$	2	1 : 4	60 00	0	74 0	202 0	2124 0	0	2400	0	21600
		清洗 2			1 : 4	60 00	2400 0	0	0	0	0	240	212 40	2520
牛仔服装 (二车间)	洗水机	漂洗、洗水	600 磅	6	1 : 4	60 00	6787 .3	12 6	286. 7	1680 0	600 0	67.87 3	0	17932. 127
	洗水机	洗水 1	200 磅	2	1 : 4									
	洗水机	洗水 2	600 磅	6	1 : 4	60 00	7066	12 6	8	1680 0	600 0	70.66	0	17929. 34

		洗水机		200磅	2	1:4								
牛仔工艺布 (四车间)	洗水机	漂洗、洗水1	800磅	8	1:4	9000	10203.9	178	418.1	25200	9000	102.039	0	26897.961
		洗水2				9000	10611.5	178	10.5	25200	9000	106.115	0	26893.885
	洗水机版机	打样	100磅	2	1:4	100	118	2	0	280	100	11.8	0	288.2
合计					82786.7	2460	3103.3	128050	36100	5638.487	43770	130891.513		

注：①项目普通工艺布的脱色、漂洗、清洗1、清洗2过程，水浴比约为1:4，牛仔工艺布、牛仔服装的漂洗、洗水1、洗水2、打样过程，水浴比约为1:4。

②清洗1的水直接用作脱色用水，多余部分溢流到污水处理站处；清洗2的水直接用作漂洗用水，多余部分溢流到污水处理站处理；因此清洗1及清洗2的排水中含有回用水量。其余车间废水先经自建污水处理设施处理后再部分回用，回用部分约占用水量的68.4%。

③项目普通工艺布的脱色、牛仔工艺布、牛仔服装的漂洗、洗水1、洗水2均需要用到高温蒸汽加热，加热过程蒸汽进入到产品加工用水中，各设备蒸汽用量详见下表。

表25 项目漂洗、脱色、洗水1、洗水2设备蒸汽使用情况汇总表

车间	设备名称	设备数量/台	工序	单台设备每小时使用蒸汽量(m ³ /h)	年作业时间/h	年用蒸汽量/m ³	年用蒸汽量/t
一车间	高温漂煮缸	1	脱色	30	7200	216000	1110
	常温漂煮缸	1	漂洗	20	7200	144000	740
二车间	洗水机	6	漂白、洗水1	1	3600	21600	111
	洗水机	2		0.4	3600	2880	15
	洗水机	6	洗水2	1	3600	21600	111
	洗水机	2		0.4	3600	2880	15
四车间	洗水机	8	漂	1.2	3600	34560	178

			白、洗水 1				
			洗水 2	1.2	3600	34560	178
	洗水机版机	2	打样	0.2	1200	480	2
合计						478560	2460

根据蒸汽压力 1.0Mpa, 温度约为 200°C, 蒸气密度约为 5.14kg/m³。

③漂洗工序加热温度达到 80°C, 脱色工序加热温度达到 130°C, 洗水 1、洗水 2 作业温度约为 50°C, 清洗 1、清洗 2 常温作业。漂洗、脱色蒸发损耗率按照 10%计算, 其他洗水 1、洗水 2、清洗 1、清洗 2 蒸发损耗率按照 1%计算。

④项目年生产 300 天。

⑤项目各产品加入试剂情况详见下表。

产品名称	生产设备	工艺	原辅材料(试剂)名称	年加工批次(批次/年)	每批次用量(t)	原辅材料(试剂)用量(t/a)	合计用量(t/a)
普通工艺布	高温漂煮缸	脱色	保险粉	2400	0.10000	240	360
			片碱	2400	0.05000	120	
	常温漂煮缸	漂洗	片碱	2400	0.05000	120	2020
			5%次氯酸钠溶液	2400	0.79167	1900	
牛仔服装	洗水机	漂洗、洗水 1	无磷洗衣粉	3600	0.00139	5	286.7
			5%次氯酸钠溶液	3600	0.05278	190	
			片碱	3600	0.00333	12	
			浮石	3600	0.00833	30	
			85%正磷酸	3600	0.00083	3	
			纯碱	3600	0.00167	6	
			草酸	3600	0.00083	3	
			柠檬酸	3600	0.00008	0.3	
			冰醋酸	3600	0.00008	0.3	
			酵素水	3600	0.00042	1.5	
			酵素粉	3600	0.00083	3	
			软片	3600	0.00003	0.1	
			工业盐	3600	0.00125	4.5	
			双氧水	3600	0.00333	12	
			硫代硫酸	3600	0.00222	8	

牛仔工艺布(含打样)	洗水机、洗水机版机	洗水2	钠(大苏打)				8
			焦亚硫酸钠	3600	0.00222	8	
		洗水2	柔顺剂	3600	0.00139	5	8
			抗氧化剂	3600	0.00028	1	
			固色剂	3600	0.00056	2	
		漂洗、洗水1	无磷洗衣粉	3600	0.00194	7	418.1
			5%次氯酸钠溶液	3600	0.0375	135	
			片碱	3600	0.00500	18	
			浮石	3600	0.01250	45	
			85%正磷酸	3600	0.00125	4.5	
			纯碱	3600	0.00250	9	
			草酸	3600	0.00125	4.5	
			柠檬酸	3600	0.00014	0.5	
			冰醋酸	3600	0.00014	0.5	
			酵素水	3600	0.00064	2.3	
			酵素粉	3600	0.00128	4.6	
			软片	3600	0.00006	0.2	
			工业盐	3600	0.00194	7	
			双氧水	3600	0.02222	80	
		洗水2	硫代硫酸钠(大苏打)	3600	0.01389	50	10.5
			焦亚硫酸钠	3600	0.01389	50	
			柔顺剂	3600	0.00194	7	
			抗氧化剂	3600	0.00042	1.5	10.5
			固色剂	3600	0.00056	2	
合计						3103.3	

由以上核算数据可知，项目普通工艺布、牛仔服装、牛仔工艺布的脱色、漂洗、清洗1、清洗2、洗水1、洗水2过程用水量为216400t/a(其中新鲜用水量82786.7t/a,加入试剂量为3103.3t/a,回用水量为128050t/a,蒸汽进入量为2460t/a),产品吸附水量为36100t/a,蒸发损耗量为5731.487t/a,直接回用水量为43770t/a,进入污水处理站排水量为130891.513t/a。

B、脱水给排水情况

表26 项目产品含水量及脱水率情况表

产品名称	产品量(t/a)	产品吸附水量/t	脱水率	产品脱水后含水量/t	废水量/t
普通工艺布	6000	6000	60%	2400	3600
牛仔服装	6000	6000	60%	2400	3600

	牛仔工艺布 (含打样)	9000	9000	60%	3600	5400			
	合计				8400	12600			
脱水后含水率约为 40%，则脱水后残留在产品中的水量通过蒸汽烘干后蒸发到大气中。									
脱水过程产生废水量为 12600t/a，进入自建污水处理站预处理。									
(6) 高锰酸钾溶液调配给排水情况									
项目喷马骝工序中的高锰酸钾浓度约为 4.6%，炒砂工序中高锰酸钾浓度约为 30%，喷马骝和炒砂工序高锰酸钾用量分别为 11t/a 和 1t/a，则高锰酸钾溶液调配过程用水量具体如下表所示。									
表 27 项目高锰酸钾溶液调配用水计算表									
产品名称	工序名称	调配的高锰酸钾溶液的浓度	高锰酸钾年用量 t/a	调配用水量 t/a					
牛仔服装	喷马骝	4.6%	11	228.13					
	炒砂	30%	1	2.33					
合计						230.46			
由上表可知，项目高锰酸钾溶液调配用水量约为 20.46t/a，此部分水经服装带走或落入水帘机的水池中。									
表28 各股废水给排水情况一览表									
序号	用水类别	用水量 t/a	废水排放量 t/a	去向					
1	喷淋用水	95.4	5.4	143561.713t/a 经自建污水处理站预处理后，部分 (84280t/a) 回用于漂洗、洗水，部分 (59281.713t/a) 排入中山市高平织染水处理有限公司处理					
2	水帘柜用水	244.8	64.8						
3	脱色、漂洗、清洗、洗水	216400 (含蒸汽、试剂、新鲜水及回用水)	130891.513						
4	脱水	0	14700	进入到产品中，烘干蒸发损耗					
5	定型用水	13200	0						
6	高锰酸钾溶液调配	230.46	0						
7	生活用水	200	180	生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入中山市三角镇污水处理有限公司					

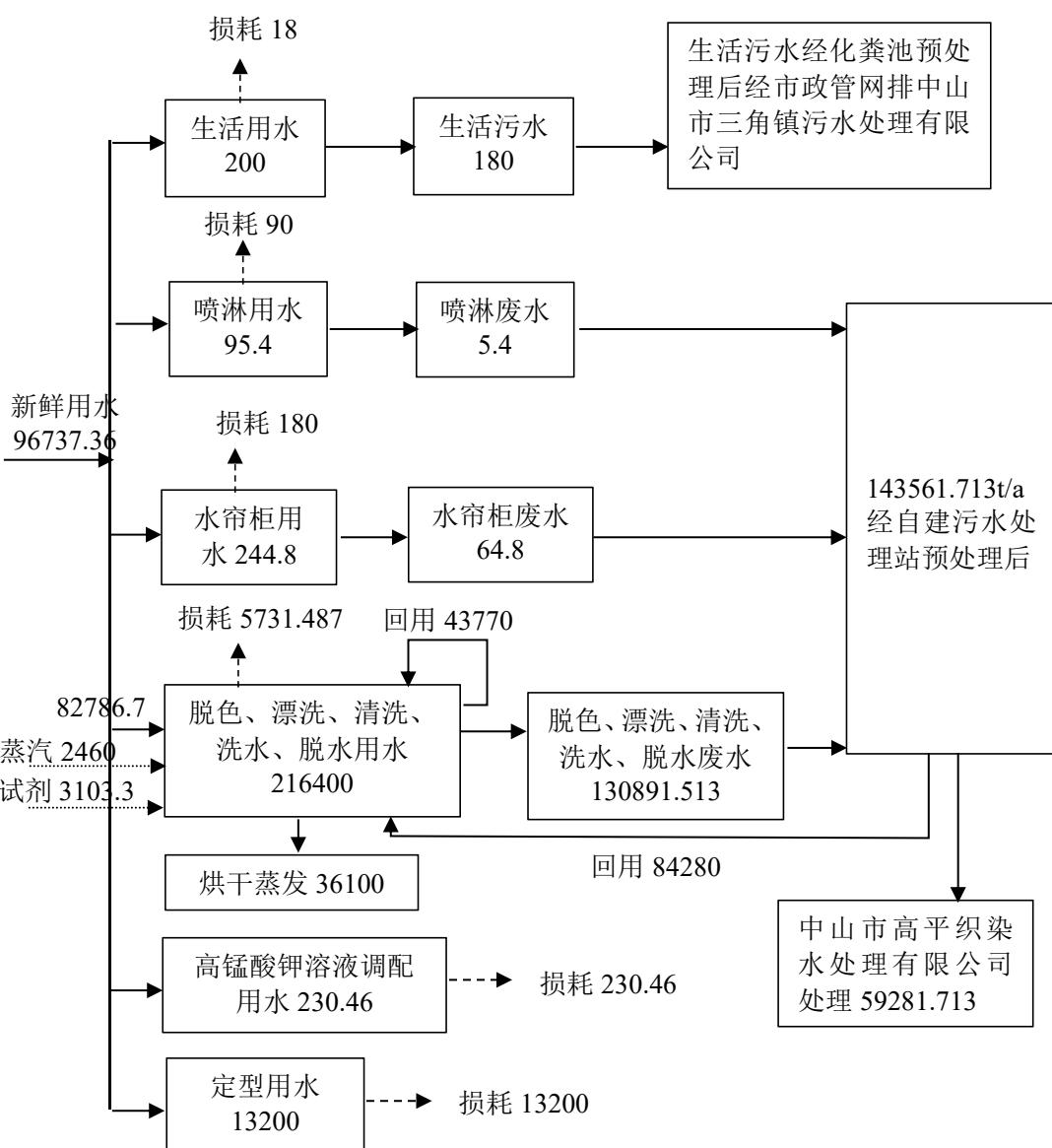


图 1 水平衡图 (单位: t/a)

项目生产过程中进入自建污水处理站的废水量为143561.713t/a，废水排放量为59281.713t/a (197.61t/d)，中水回用水使用量128050t/a，中水回用率=中水回用量/(废水排放量+中水回用量)= $128050 / (59281.713 + 128050) \approx 68.4\% > 60\%$ ，符合《中山市人民政府关于印发中山市“三线一单”生态环境分区管控方案（2024年版）的通知》（中府〔2024〕52号）牛仔洗水行业中水回用率达到 60%以上要求。

7、厂区平面布置情况

搬迁扩建后项目位于中山市三角镇高平大道西 5 号，项目厂界外最近敏感点为南面、东南面 130 米处的高平村，项目为其他机织服装制造、非金属废料和碎屑加工处理，主要产噪设备为定型机、洗水机、高温漂煮缸，项目靠近南面车间生产设备尽可能远离敏感点，高噪

	<p>声产污设备离敏感点约为 140 米，项目产生噪声不会对周围敏感点造成影响。喷马骝废气经水帘柜收集处理后烟囱有组织排放；天然气燃烧废气及定型废气经管道收集后经水喷淋+除雾系统+静电除油装置处理后烟囱有组织排放；污水处理设施废气、炒砂废气、投料废气、烘干废气无组织排放，烟囱设置在厂区中部位置，离敏感点约为 155 米，废气经治理后达标排放，排放废气不会对周围敏感点造成影响，因此本项目的平面布置基本合理。</p> <h3>8、四至情况</h3> <p>搬迁扩建后项目所在地东面为昌隆路，隔路为明灿纺织（中山）有限公司及中山威信纺织漂染有限公司，南面为龙门纺织（中山）有限公司、高平大道西，隔路为中山协新电子科技有限公司及空地，西面为龙门纺织（中山）有限公司，北面为东大染厂及中山兴盛浆染整理有限公司。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>搬迁扩建后工艺流程简述：</p> <p>1、普通工艺布生产工艺流程</p> <pre> graph TD A[普通散布] --> B[打饼] B --> C[脱色] C --> D[清洗 1] D --> E[漂洗] E --> F[清洗 2] F --> G[脱水] G --> H[晒干] H --> I[打包] I --> J[成品] C --> K[废水] D --> L[废水] E --> M[废水] F --> N[废水] </pre> <p>生产工艺流程说明：</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 打饼：用压饼机将外购散布压实成圆饼状。工序作业时间为 3600h。 (2) 脱色：加入片碱、保险粉，对压饼成型的布料进行脱色，作业温度约为 130°C，pH 值约为 10~11，使用蒸汽进行加热。工序作业时间为 7200h。 (3) 清洗 1：过程为常温清洗，使用清洗 2 和脱水过程产生的回用水进行清洗，无需添加清洗剂。工序作业时间为 7200h。 (4) 漂洗：在常温漂煮缸中，加入 5%次氯酸钠溶液、片碱进行漂洗，漂洗为常温过程。缸中次氯酸钠浓度约为 0.25%，pH 值约为 10~13。工序作业时间为 7200h。

(5) 清洗 2: 清洗 2 过程使用新鲜自来水进行清洗, 过程为常温清洗, 无需添加清洗剂。产生废水排入循环水池中用于清洗 1 工序, 多余部分在循环水池中溢流外排。工序作业时间为 7200h。

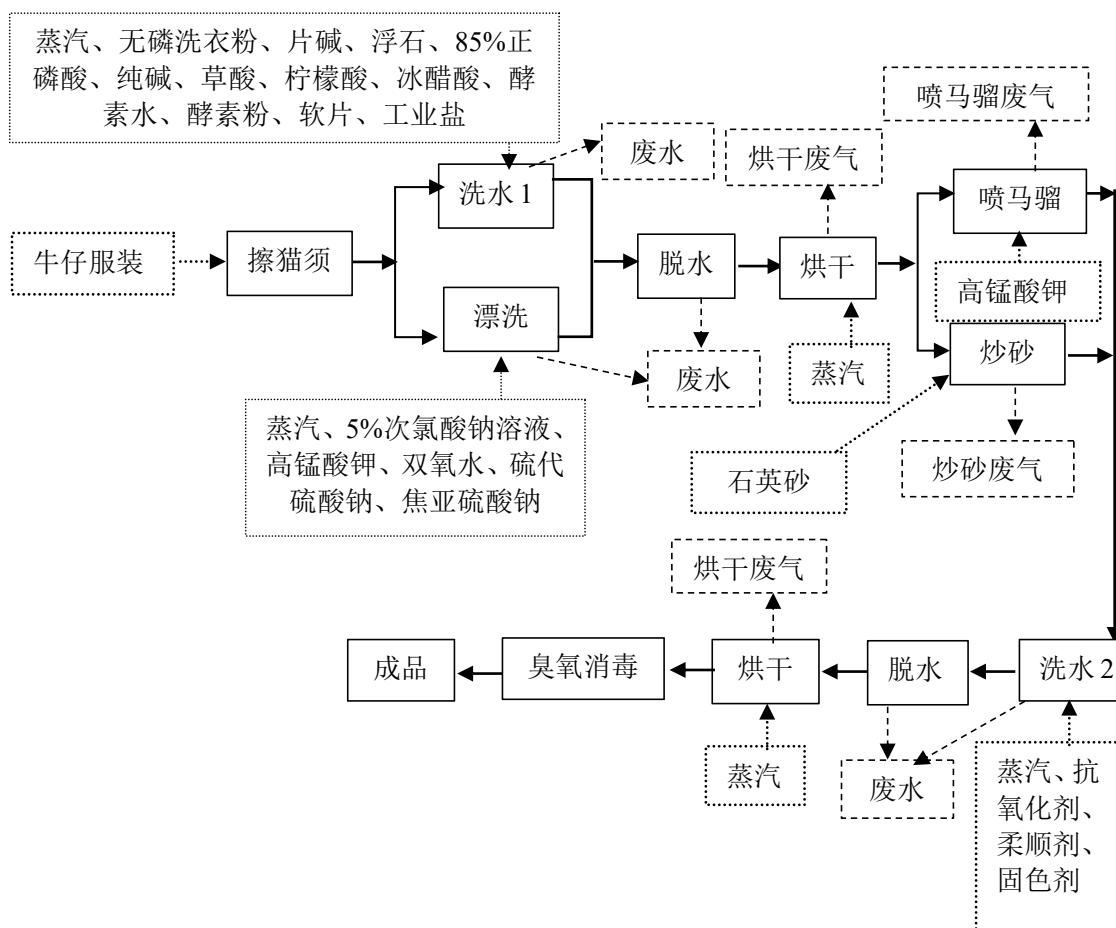
(6) 脱水: 清洗后的布料使用脱水机进行脱水, 脱水后含水率约为 40%, 产生废水排入循环水池中用于清洗 1 工序, 多余部分在循环水池中溢流外排。工序作业时间为 7200h。

(7) 晒干: 清洗后的布料通过晾晒晒干。工序作业时间为 7200h。

注: 项目使用的普通散布为布匹及服装加工过程产生的裁剪边角料, 不含油污。

注: 粉状原料投料过程产生少量投料废气, 主要污染物为颗粒物。

2、牛仔服装生产工艺流程



生产工艺流程说明:

(1) 擦猫须: 手工用砂纸擦出猫须效果。工序年工作 7200 小时。

(2) 洗水 1: 牛仔服装洗水最主要的一个目的是通过各种物理的、化学的方式, 改善牛仔服装外面风格和穿着性能的处理。项目的洗水方式主要为普通水洗、酵素洗、石磨洗等。

洗水过程温度为 50°C，加热过程采用蒸汽供热。工序年工作 7200 小时。

(3) 漂洗：用洗水机根据漂白颜色的深浅加入 5% 次氯酸钠溶液进行漂洗，以使衣物有洁白或鲜艳的外观和柔软的手感，漂洗温度约为 60°C，7-10 分钟时间内使颜色对板一致。衣物漂白对板后，即以焦亚硫酸钠、硫代硫酸钠对水中残余的 5% 次氯酸钠溶液进行解漂或中和，使漂白完全停止。漂洗加热过程采用蒸汽供热。5% 次氯酸钠溶液漂洗时次氯酸钠浓度约为 0.25%，pH 值约为 10~13。工序年工作 7200 小时。

(4) 脱水：牛仔服装洗水后通过脱水机进行脱水，脱水后含水率约为 30%。工序年工作 7200 小时。

(5) 烘干：脱水后的服装采用烘干机烘干，烘干过程使用蒸汽进行供热。温度约为 80°C。烘干过程产生烘干废气，主要污染物为臭气浓度。年工作 7200 小时。

(6) 喷马骝：90% 工件进行喷马骝，喷马骝是用喷枪或炉喷机把高锰酸钾溶液按设计要求喷到牛仔服装上，发生化学反应使布料褪色，用浓度和喷射量来控制褪色的程度。项目约 10% 的牛仔服装需要进行喷马骝工序。喷马骝过程产生喷马骝废气，主要污染物为锰及其化合物、颗粒物、臭气浓度。年工作 7200 小时。

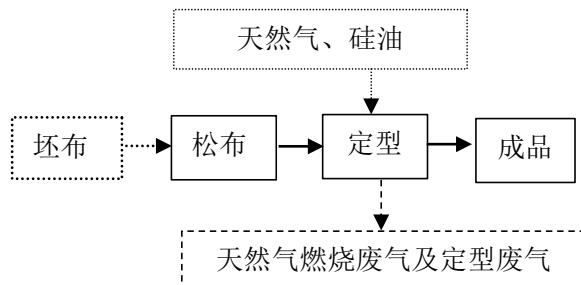
(7) 炒砂：10% 工件进行炒砂，使用石英砂和少量的高锰酸钾溶液，在炒砂机中对牛仔服装进行打磨，使牛仔服表面纱线出现磨损断裂，同时高锰酸钾会腐蚀牛仔服表面的染料，使牛仔服装呈现做旧效果。炒砂过程产生炒砂废气，主要污染物为锰及其化合物、颗粒物、臭气浓度。年工作 7200 小时。

(8) 洗水 2：主要在洗水机中加入柔顺剂、抗氧化剂、固色剂等，用于牛仔洗水出缸前的柔软处理。洗水过程温度为 50°C，加热过程采用蒸汽供热。年工作 7200 小时。

(9) 臭氧消毒：将清洗后的牛仔服装放入臭氧机中进行臭氧消毒。工序每天工作 6 小时，年工作 1800 小时。

注：粉状原料投料过程产生少量投料废气，主要污染物为锰及其化合物、颗粒物。

3、定型布匹生产工艺流程



生产工艺流程说明：

(1) 松布: 通过一定的力学原理和工艺方法, 将布匹的纤维重新排列和伸展, 从而降低纺织品的紧密度。工序作业时间为 7200h。

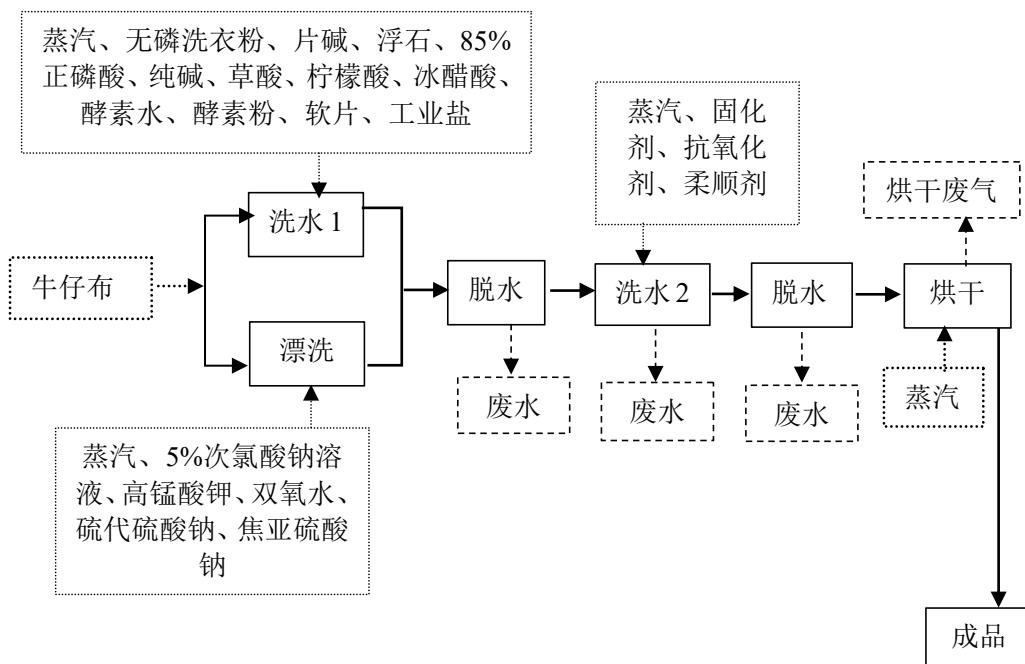
(2) 定型: 定型是利用织物在潮湿状态下具有一定的可塑性能, 将其门幅拉至规定的尺寸, 从而消除部分内应力, 调整经纬纱在织物中的形态。为克服织物在漂、染、印花等加工过程中出现的经向伸长、纬向收缩、门幅不均、手感差等缺点, 染色后布料需进行定型加工, 本项目代加工经染色、漂洗及脱水等工序后需要定型的布匹。根据需求, 约 60%产品为增加布匹的柔软性, 需要在定型过程中添加硅油, 硅油由于温度高部分挥发而产生少量定型废气。约 40%产品无需添加硅油, 仅在高温条件下进行定型。

定型整理过程是将硅油加入定型机料槽中, 布料在料槽中浸上硅油, 用轧辊均匀压榨去除多余的硅油, 再进入定型机的烘箱(定型温度约为 220°C), 在高温作用下烘干定型, 经过定型整理后的布料具有良好的手感及稳定的尺寸。

定型整理的高温烘干过程中, 部分吸附在布料表面的硅油受热挥发, 产生定型废气, 主要污染物为 TVOC、非甲烷总烃、颗粒物和臭气浓度。定型机天然气燃烧头燃烧天然气产生天然气燃烧废气, 主要污染物为二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度。

工序作业时间为 7200h。

4、牛仔工艺布生产工艺流程



生产工艺流程说明:

(1) 洗水 1: 牛仔工艺布洗水最主要的一个目的是通过各种物理的、化学的方式, 改善

	<p>牛仔服装外面风格和穿着性能的处理。项目的洗水方式主要为普通水洗、酵素洗、石磨洗等。洗水过程温度为 50°C，加热过程采用蒸汽供热。工序年工作 7200 小时。</p> <p>(2) 漂洗：用洗水机根据漂白颜色的深浅加入 5%次氯酸钠溶液进行漂洗，以使衣物有洁白或鲜艳的外观和柔软的手感，漂洗温度约为 60°C，7-10 分钟时间内使颜色对板一致。衣物漂白对板后，即以焦亚硫酸钠、硫代硫酸钠对水中残余的 5%次氯酸钠溶液进行解漂或中和，使漂白完全停止。漂洗加热过程采用蒸汽供热。5%次氯酸钠溶液漂洗时次氯酸钠浓度约为 0.25%，pH 值约为 10~13。工序年工作 7200 小时。</p> <p>(3) 脱水：牛仔工艺布洗水后通过脱水机及退浆机进行脱水，脱水后含水率约为 40%。工序年工作 7200 小时。</p> <p>(4) 洗水 2：主要在洗水机中加入柔顺剂、抗氧化剂、固色剂等，用于牛仔洗水出缸前的柔软处理。洗水过程温度为 50°C，加热过程采用蒸汽供热。年工作 7200 小时。</p> <p>(5) 烘干：脱水后的工件采用烘干机烘干，烘干过程使用蒸汽进行供热。温度约为 80°C。工序每天工作 24 小时，年工作 7200 小时。</p> <p>注：粉状原料投料过程产生少量投料废气，主要污染物为颗粒物。</p> <p>注：牛仔工艺布生产车间设置有两台洗水机版机，用于洗水前简单打样，年作业时间为 2400 小时。</p>
--	--

表29 原辅料中与污染排放有关物质内容一览表

序号	名称	性状	所在工序	产生污染物种类
1	保险粉	固态、粉状	脱色	投料废气、固废
2	片碱	固态、片状	脱色漂洗	固废
3	5%次氯酸钠溶液	液态	漂洗	烘干废气、固废
4	浮石	固态、颗粒状	洗水	固废
5	85%正磷酸	液态	洗水	固废
6	纯碱	固态、粉末状	洗水	投料废气、固废
7	草酸	固态、粉末状	洗水	投料废气、固废
8	柠檬酸	固态、粉末状	洗水	投料废气、固废
9	冰醋酸	液态	洗水	固废
10	酵素水	液态	洗水	固废
11	酵素粉	固态、粉末状	洗水	投料废气、固废
12	软片	固态、片状	洗水	固废
13	工业盐	固态、颗粒状	洗水	固废
14	无磷洗衣粉	固态、粉状	洗水	投料废气、固废

	15	双氧水	液态	漂洗	固废					
	16	硫代硫酸钠 (大苏打)	固态、颗粒 状	漂洗	固废					
	17	焦亚硫酸钠	固态、粉状	漂洗	投料废气、固废					
	18	高锰酸钾	固态、粉状	漂洗、喷马骝	固废、投料废气、炒砂废气、喷 马骝废气					
	19	柔顺剂	液态	洗水	固废					
	20	硅油	液态	定型	固废、定型废气					
	21	抗氧化剂	液态	洗水	固废					
	22	固色剂	液态	洗水	固废					
	23	石英砂	固态、颗粒 状	炒砂	固废					
	24	天然气	气态	定型	天然气燃烧废气					
	25	润滑油	液态	设备保养	固废					
与 项 目 有 关 的 原 有 环 境 污 染 问 题	一、项目原有污染情况及环保治理措施									
	本项目属于搬迁扩建性质的建设项目，中山三星纺织印花科技有限公司拟进行整体搬迁扩建，项目搬迁扩建前已经停止生产，故项目原有厂区不再产生废水、废气、固废及噪声污染物，无遗留环境影响问题。									
二、项目以新带老措施情况及历史问题										
(1) 以新带老措施：无。										
(2) 历史问题：无。										
搬迁扩建前，原项目废气、废水、噪声均达标排放，无超标排放现象，且各固体废物均按要求进行妥善处理。项目搬迁扩建前无环保投诉问题。										

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	表 30 项目所在地环境功能属性表		
	编号	项目	内容
	1	水环境功能区	根据《中山市水功能区管理办法》（中府〔2008〕96号印发），受纳河道为洪奇沥水道，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准
	2	环境空气质量功能区	根据《中山市环境空气质量功能区划》（2020年修订），执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018年修改单二级标准
	3	声环境功能区	根据《中山市声环境功能区划方案（2021年修编）》（中府函〔2021〕363号），本项目位于3类，执行《声环境质量标准》（GB 3096—2008）中的3类
	4	是否基本农田保护区	否
	5	是否风景保护区	否
	6	是否地表水饮用水源保护区	否
	7	是否水库库区	否
	8	是否环境敏感区	否
9 是否中山市三角镇污水处理有限公司、中山市高平织染水处理有限公司集水区			是
<p>1、水环境质量现状</p> <p>根据中府〔2008〕96号《中山市水功能区管理办法》及《中山市水功能区划》，项目纳污水体洪奇沥水道为III类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。</p> <p>根据《2024年中山市生态环境质量报告书》（公众版），2024年洪奇沥水道水质为II类标准，洪奇沥水道水质现状较好，能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。</p>			

(二) 水环境

1、饮用水

2024年，中山市两个城市集中式生活饮用水水源地（全禄水厂、大丰水厂）水质符合Ⅱ类水质标准，备用水源（长江水库）水质符合Ⅰ类水质标准，水质均符合其所属功能区要求，水质达标率100%。评价依据为《地表水环境质量标准》(GB 3838—2002)及《地表水环境质量评价办法(试行)》。

2、地表水

2024年，鸡鸦水道、小榄水道、磨刀门水道、横门水道、东海水道、洪奇沥水道、黄沙沥水道、中心河、兰溪河、海洲水道水质符合Ⅱ类水质标准，水质状况为优；前山河水道水质符合Ⅲ类水质标准，水质状况为良好；泮沙排洪渠、石岐河水质符合Ⅳ类水质标准，水质状况为轻度污染。与上年相比水质有所好转的河流有兰溪河（水质由Ⅲ类变化至Ⅱ类）、海洲水道（水质由Ⅲ类变化至Ⅱ类）、石岐河（水质由Ⅴ类变化至Ⅳ类）；与上年相比水质有所下降的河流为泮沙排洪渠（水质由Ⅲ类变化至Ⅳ类），其余河流水质与上年相比无明显变化。评价依据为《地表水环境质量标准》(GB 3838—2002)及《地表水环境质量评价办法(试行)》。具体水质类别见表1。

表1 2024年地表水各水道水质类别

各水道	鸡 鸦 水 道	小 榄 水 道	磨 刀 门 水 道	横 门 水 道	东 海 水 道	洪 奇 沥 水 道	黄 沙 沥 水 道	中 心 河	兰 溪 河	海 洲 水 道	前 山 河 水 道	泮 沙 排 洪 渠	石 岐 河
水质 类别	Ⅱ	Ⅱ	Ⅱ	Ⅱ	Ⅱ	Ⅱ	Ⅱ	Ⅱ	Ⅱ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ	Ⅳ
主要污 染物	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无

4

2、大气环境现状

(1) 环境空气质量现状

根据《中山市环境空气质量功能区划》（2020 修订版），项目所在区域为二类环境空气质量功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中二级标准。

空气质量达标区判定：

根据《2024 年中山市生态环境质量报告（公众版）》，2024 年中山市二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）的年均值及相应的 24 小时平均值特定百分位数浓度值、臭氧日最大 8 小时平均值（O_{3-8h}）特定百分位数浓度值、一氧化碳（CO）24 小时平均值特定百分位数浓度值均达到《环境空气质量标准》（GB 3095—2012）二级标准。项目所在地为达标区。

表 31 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率(%)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	60	5	8.33	达标
	24 小时平均第 98 百分位数	150	8	5.33	达标
NO ₂	年平均质量浓度	40	22	55.00	达标
	24 小时平均第 98 百分位数	80	54	67.50	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	70	34	48.57	达标
	24 小时平均第 95 百分位数	150	68	45.33	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	35	20	57.14	达标
	24 小时平均第 95 百分位数	75	46	61.33	达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数	4000	800	20.00	达标
O ₃	日最大 8h 滑动平均值第 90 百分位数	160	151	94.38	达标

（2）基本污染物环境质量现状

本项目位于环境空气二类功能区，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准。根据《中山市 2024 年空气质量监测站日均值数据》中邻近监测站-民众的监测站数据，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃的监测结果见下表。

表 32 基本污染物环境质量现状（民众）

点位名称	监测点坐标 /m		污染物	年评价指标	评价标准 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大浓度占标率%	超标频率%	达标情况
	X	Y							
中	/	/	SO ₂	年平均	60	8.3	/	/	达标

山 民 众				24 小时 平均第 98 百分 位数	150	12	9.33	0	达标
	/	/	NO ₂	年平均	40	25.23	/	/	达标
	/	/	NO ₂	24 小时 平均第 98 百分 位数	80	60	105	0.3	达标
	/	/	PM ₁₀	年平均	70	44.69	/	/	达标
	/	/	PM ₁₀	24 小时 平均第 95 百分 位数	150	89	84.67	0	达标
	/	/	PM _{2.5}	年平均	35	19.38	/	/	达标
	/	/	PM _{2.5}	24 小时 平均第 95 百分 位数	75	38	110.67	0.3	达标
	/	/	CO	24 小时 平均第 95 百分 位数	4000	800.0	25	0	达标
	/	/	O ₃	日最大 8 小时平均 第 90 百 分位数	160	170	152.5	13.02	不达 标

由表可知，SO₂年平均及 24 小时平均第 98 百分位数浓度达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准；PM₁₀年平均及 24 小时平均第 95 百分位数浓度达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准；PM_{2.5}年平均及 24 小时平均第 95 百分位数浓度均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准；CO 24 小时平均第 95 百分位数达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准；NO₂年平均及第 98 百分位数浓度达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准；O₃日 8 小时平均第 90 百分位数浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准。

为持续改善中山市大气环境质量，中山市将切实做好各类污染源监督管理。一是对全市涉 VOCs、工业锅炉及炉窑等企业进行巡查，督促企业落实大气污染防治措施；二是加强巡查建设工地、线性工程，督促施工单位严格落实“六个百分百”扬尘防治措施；三是抓好非道路移动机械监督执法现场要求施工负责人做好车辆检查及维护；四是加强对餐饮企业、流动烧烤摊贩以及露天焚烧的管控，严防露天焚烧秸秆、垃圾等行为发生；五是加强加油站、

油库监督管理，对全市加油站和储油库的油气回收装置等设施进行油气密闭性检查；六是加大人员投入强化重点区域交通疏导工作，减少拥堵；七是联合交警部门开展柴油车路检工作，督促指导用车大户建立完善车辆使用台账。采取上述措施后中山市的环境空气质量会逐步得到改善。

(3) 补充污染物环境质量现状评价

为了解本项目评价范围内的环境空气质量现状，本次评价选择 TVOC、非甲烷总烃、锰及其化合物、TSP、臭气浓度进行现状评价，TVOC、非甲烷总烃、锰及其化合物、臭气浓度不属于《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》中“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，故不进行监测。

TSP 引用《中山市卡施力顿建材有限公司》（报告编号：CNT202301727-2），广东中诺国际检测认证有限公司于 2023 年 6 月 4 日至 2023 年 6 月 10 日对中山市卡施力顿建材有限公司环境进行监测，监测点位于本项目西南面方向 1700m，监测数据所在范围符合评价区域范围内要求，监测数据时间符合 3 年内有效要求，因此，监测数据可有效引用。引用监测资料显示（本次引用监测点位为 A1，监测因子为 TSP），TSP 符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及 2018 年修改单二级标准要求项目所在地空气质量良好。

表 33 项目其他污染物监测点基本信息

监测站 名称	监测点坐标		监测因 子	监测时段	相对厂 址方位	相对厂 界距离 /m
	经度	纬度				
A1	113°26'43.802"	22°41'51.040"	TSP	2023 年 6 月 4 日至 2023 年 6 月 10 日	西南面	170

表 34 其他污染物环境质量现状

监 测 点 位	监测点坐标		污 染 物	平均 时 间	评价标准/ (mg/m ³)	监测浓度 范 围/ (mg/m ³)	最 大 浓 度 占 标 率 /%	超 标 率 /%	达 标 情 况
	经度	纬度							
A1	113°26'43.802"	22°41'51.040"	TSP	24 小 时 值	0.3	0.049-0.069	23	0	达 标

3、声环境质量现状

根据《中山市声环境功能区划方案（2021年修编）》（中府函〔2021〕363号），项目所在区域执行为3类，本项目厂界执行《声环境质量标准》（GB 3096—2008）中的3类标准（昼间噪声值标准为65dB(A)，夜间噪声值标准为55dB(A)）。

本项目厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标的建设项目，因此不开展声环境质量现状调查。

4、地下水及土壤环境质量现状

项目不开采地下水，生产过程不涉及重金属污染工序，无有毒有害物质产生，项目厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等保护目标，项目可能产生地下水及土壤污染的途径主要包括以下几个方面：

①生产废水及生活污水的泄漏；

②液态化学品（5%次氯酸钠溶液、85%正磷酸、冰醋酸、酵素水、双氧水、柔顺剂、抗氧化剂、硅油、固色剂、润滑油等）运输使用过程的泄漏；

③一般固体废物暂存间或危废暂存间的渗滤液的下渗；

④生产过程产生的废气大气沉降，导致土壤的污染；

针对以上几种污染途径做出以下几点防治措施：

①生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入中山市三角镇污水处理有限公司，生产废水经自建污水处理站预处理后排入中山市高平织染水处理有限公司再进行深度处理，项目厂区内的地面为混凝土硬化地面；

②存放化学品的区域采取严格的分区防腐防渗措施，防止因事故消防废水漫流通过下渗污染项目区周围地下水环境，避免对地下水造成环境污染；

③危险废物贮存于室内，不露天堆放，贮存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）中的规定建设，设置防雨淋、防渗漏、防流失措施，以防止危险废物或其淋滤液渗入地下或进入地表水体而污染地下水。

④项目喷马骝废气经水帘柜收集处理后烟囱有组织排放；天然气燃烧废气及定型废气经管道收集后经水喷淋+除雾系统+静电除油装置处理后烟囱有组织排放；炒砂废气、投料废气、烘干废气无组织排放。

根据生态环境部“关于土壤破坏性监测问题”的回复。“根据建设项目实际情况，如果项目场地已经做了防腐防渗（包括硬化）处理无法取样，可不取样监测，但需详细说明无法取样原因”。根据广东省生态环境厅对“建设项目用地范围内已全部硬底化，不具备采样监测条件的，可采取拍照证明并在环评文件中体现，不进行厂区用地范围的土壤现状监测”。

根据现场勘查，项目租用厂房，厂房内的地面均为混凝土硬底化，因此不具备占地范围

	<p>内土壤监测条件，各种地下水污染途径均经有效防治，不会对地下水环境造成较大的影响，不进行厂区土壤及地下水的环境质量现状监测。</p> <p>5、生态环境质量现状</p> <p>项目用地范围内不含生态环境保护目标，不开展生态环境质量现状调查。</p> <p>6、电磁辐射</p> <p>无</p>																				
	<p>1、水环境保护目标</p> <p>项目评价范围内无饮用水源保护区，因此水环境保护目标是确保项目建成后周围的河流水质不受明显的影响，生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入中山市三角镇污水处理有限公司，生产废水经自建污水处理站预处理后排入中山市高平织染水处理有限公司再进行深度处理，不会对受纳水体洪奇沥水道的水环境质量造成明显影响。</p> <p>2、环境空气保护目标</p> <p>环境空气保护目标是周围地区的环境在项目建成后不受明显影响，保护该区域环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018年修改单中的二级标准。</p> <p style="text-align: center;">表35 项目500米范围内大气环境敏感点一览表</p> <table border="1" data-bbox="298 1051 1352 1343"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离/m</th> </tr> <tr> <th>经度</th> <th>纬度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>高平村</td> <td>113.45528</td> <td>22.71166</td> <td>居民</td> <td>大气环境</td> <td>《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二类区</td> <td>南面、东南面</td> <td>130</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、声环境保护目标</p> <p>声环境保护目标是确保项目周围声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类声环境功能区（昼间噪声限值65dB(A)，夜间噪声值标准为55dB(A)）。项目厂界50米范围内无噪声敏感点分布。</p> <p>4、地下水环境保护目标</p> <p>项目厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等保护目标。</p> <p>5、生态环境保护目标</p> <p>项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>	序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	经度	纬度	1	高平村	113.45528	22.71166	居民	大气环境	《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二类区	南面、东南面	130
序号	名称			坐标							保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m						
		经度	纬度																		
1	高平村	113.45528	22.71166	居民	大气环境	《环境空气质量标准》(GB3095—2012)二类区	南面、东南面	130													

1、大气污染物排放标准							
表 36 项目大气污染物排放标准							
污染物排放控制标准	废气种类	排气筒编号	污染物	排气筒高度m	最高允许排放浓度mg/m ³	最高允许排放速率kg/h	标准来源
	天然气燃烧废气和定型废气	G2	TVOC	15	100	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值
			非甲烷总烃		80	/	
			颗粒物		30	/	
	喷马骝废气	G1	二氧化硫	15	200	/	《工业炉窑大气污染综合治理方案》中重点区域排放标准值及广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段二级标准两者较严值
			氮氧化物		300	/	
			林格曼黑度		1 级	/	
	厂界无组织废	/	臭气浓度	15	2000 (无量纲)	/	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表 2 恶臭污染物排放标准值
			颗粒物		120	1.45	
			锰及其化合物		15	0.021	
			臭气浓度		2000 (无量纲)	/	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表 2 恶臭污染物排放标准值
			颗粒物		1	/	
			二氧化硫		0.4	/	广东省地方标准《大气污染物排放限值》

气		氮氧化物	/	0.12		(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值
		锰及其化合物		0.04		
		非甲烷总烃		4		
		氨		1.5		
		硫化氢		0.06		
		臭气浓度		20(无量纲)		《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表1恶臭污染物厂界标准值
	厂区内外无组织废气	非甲烷总烃	/	6(监控点处1h平均浓度值) 20(监控点处任意一点的浓度值)	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内外 VOCs 无组织排放限值
		颗粒物	/	5	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表3无组织排放烟(粉)尘最高允许浓度

注：根据广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)，烟囱高度未达到“高出周围200m半径范围的建筑5m以上”的要求，因此喷马骝废气中污染物颗粒物、锰及其化合物需按其高度对应的排放速率限值的50%执行。

2、水污染物排放标准

表37 项目生活污水的水污染物排放标准 单位：mg/L, pH 无量纲

废水类型	污染因子	排放限值	排放标准
生活污水	pH	6-9	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准
	CODcr	500	
	BOD ₅	300	
	SS	400	
	动植物油	100	
	NH ₃ -N	--	

项目生产废水主要为喷淋废水、水帘柜废水、脱色、漂洗、清洗、洗水、脱水废水，经预处理达到准入要求后排入中山市高平织染水处理有限公司处理后达标排放后排入洪奇沥水道，最终排入中山市高平织染水处理有限公司的废水量为59281.713t/a(约197.61t/d)。预处理后污染物执行《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表2的间接排放控制要求及生态环境部《关于调整〈纺织染整工业水污染物排放标准〉(GB4287-2012)部分指标执行要求的公告》(公告2015年第41号)以及中山市高平织染水处理有限公司纳管标准较严值的要求。

表38 项目生产废水污染物排放标准(单位：pH(无量纲), 色度(倍), 其他(mg/L))

污染因子	中山市高平织染水处理有限公司纳管要求	《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表2的间接排放控制要求及生态环境部《关于调整〈纺织染整工业水污染物排放标准〉(GB4287-2012)部分指标执行要求的公告》(公告2015年第41号)的要求	项目排入中山市高平织染水处理有限公司的废水排放浓度要求
pH	4~10	6~9	6~9
CODcr	700	500	500
BODs	500	150	150
NH ₃ -N	15	20	15
SS	300	100	100
硫化物	3	0.5	0.5
色度	800	80	80
总氮	40	30	30
总磷	3	1.5	1.5
可吸附有机卤素	/	12	12

3、噪声排放标准

项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

表39 工业企业厂界环境噪声排放限值

单位: dB (A)

厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间
0类	50	40
1类	55	45
2类	60	50
3类	65	55
4类	70	55

4、固体废物控制标准

危险废物在厂内贮存须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)相关要求。

总量控制指标

(1) 废水:

搬迁扩建前: 根据《中山三星纺织印花科技有限公司新建项目环境影响报告书》(环评批复: 中环建书[2019]0013号), 生活污水(1080t/a)经化粪池预处理后, 达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准, 最后进入中山市三角镇污水处理有限公司进行处理; 生产废水经自建污水处理站预处理后, 59370t/a(197.9t/d)排入中山市高平织染水处理有限公司再进行深度处理, 故不需设置废水污染物总量控制指标。

搬迁扩建后: 生活污水(180t/a)经化粪池预处理后, 达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准, 最后进入中山市三角镇污水处理有限公司进行处理; 生产废水经自建污水处理站预处理后, 59281.713t/a(197.61t/d)排入中山市高平织染水处理有限公司再进行深度处理, 故不需设置废水污染物总量控制指标。

(2) 废气:

搬迁扩建前: 根据《中山三星纺织印花科技有限公司新建项目环境影响报告书》(环评批复: 中环建书[2019]0013号), 有机废气(TVOC、非甲烷总烃)排放量约0.0924t/a

搬迁扩建后: 项目生产过程排放有机废气(TVOC、非甲烷总烃)约3.234t/a、氮氧化物3.759t/a。

表 40 搬迁扩建前后重点大气污染物总量指标变化情况一览表

类别	搬迁扩建前排放量 t/a	搬迁扩建后排放量 t/a	增减量 t/a
挥发性有机物(包含 NMHC、TVOC)	0.0924	3.234	+3.1416
氮氧化物	0	3.759	+3.759

项目年工作300天。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目利用已建成厂房，不存在施工期对周围环境的影响问题。
运营期环境保护措施	<p>1、废水</p> <p>(1) 本项目废水主要为生活污水、生产废水。</p> <p>①生活污水：员工日常生活中产生生活污水，产生量约 180t/a (0.6t/d)，此类污水中的主要污染物有 pH、CODcr、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等。生活污水预处理经市政管网排入中山市三角镇污水处理有限公司。</p> <p>中山市三角镇污水处理有限公司位于中山市三角镇高平化工区高平大道西，主要负责处理三角镇的生活污水。一期污水处理规模为 20000m³/d，二期污水处理规模为 20000m³/d，均采用 A₂/O 微曝氧化沟处理工艺。本项目生活污水产生量（约 0.6t/d）约占一期、二期设计处理能力的 0.0015%，占比很小，不会对中山市三角镇污水处理有限公司水量、水质负荷造成冲击，因此，本项目生活污水经化粪池预处理后排入中山市三角镇污水处理有限公司处理是可行的，不会对附近的水环境质量造成明显影响。</p> <p>②生产废水</p> <p>项目生产废水 130891.513t/a 经自建污水处理站预处理后，部分（84280t/a）回用于漂洗、洗水，部分（59281.713t/a）排入中山市高平织染水处理有限公司进行深度处理。</p> <p>主要污染物为 pH 值、CODcr、BOD₅、氨氮、SS、硫化物、色度、总磷、总氮、可吸附有机卤素等，浓度根据《牛仔服漂洗废水处理工艺改造》（吴锦华，李平，周鉴）取值。</p> <p>注：喷淋废水、水帘柜废水产生量较少，喷淋废水、水帘柜废水与脱色、漂洗、清洗、洗水、脱水废水一起经自建污水处理站预处理，因此按照《牛仔服漂洗废水处理工艺改造》（吴锦华，李平，周鉴）进行综合取值。</p>

表41 项目生产废水污染物浓度一览表（浓度单位：mg/L，pH无量纲，色度单位：倍）

序号	污染物	文献浓度值	项目污染物产生浓度
1	pH	6-9	6-9
2	CODcr	350-480	550
3	BODs	100-150	200
4	NH ₃ -N	/	24

5	SS	300-450	450
6	硫化物	20-40	40
7	色度	300-450	450
8	总氮	/	40
9	总磷	/	3
10	可吸附有机卤素	/	10

注：项目氨氮、总氮、总磷、可吸附有机卤素浓度根据经验值取值。

生产废水处理工艺及纳污可行性

生产废水经厂内预处理系统处理达到纳管标准后排入中山市高平织染水处理有限公司进行处理。主要处理工艺详见下表。

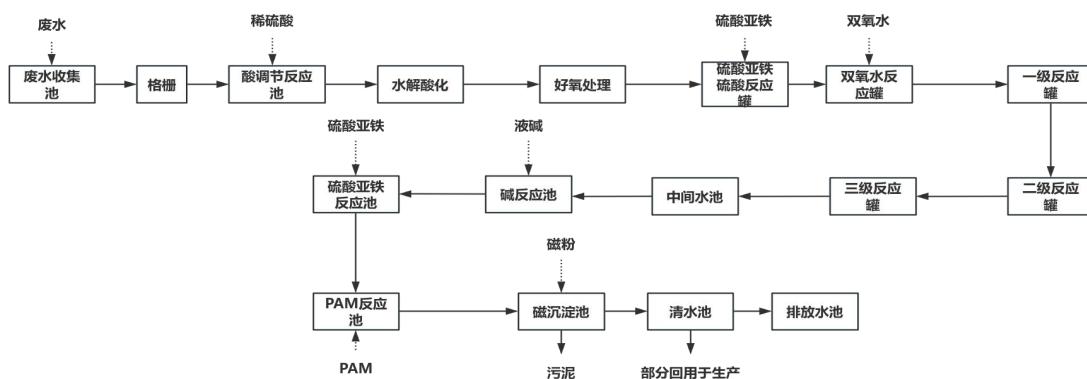


图2 项目废水工艺流程图

说明：

①格栅和酸调节反应池

生产车间排水首先经过格栅去除大颗粒的漂浮物后进入调节池，在调节池投加稀硫酸，将排水调节至中性，在中和调节池内均质均量后，为后续处理工艺提供稳质稳量的水。

②水解酸化池

调节池的污水经污水泵提升到水解酸化池中，水解酸化池是一种兼氧池，采用折流推进工艺，其作用在于将污水中大分子有机物经发酵细菌分解为可溶性有机小分子，为后续好氧处理提供有利条件，停留时间为 6.7 小时。在水解池中设有组合式填料，有利于发酵细菌附着于填料上，这样增大了发酵细菌和污水中有机物的接触面积，更好地降解污水中有机物的含量。在水解池中设有气搅拌装置，促使污水中污泥不易沉淀下来，使污泥呈悬浮状态，这样，吸附在污泥上的发酵细菌更好地能接触到污水中的有机物。组合填料容积率为 75%。

③好氧处理

利用微生物的新陈代谢功能，使污水中呈溶解和胶体状态的有机物被降解并转化为无害的

物质，使污水得以净化。

④硫酸亚铁硫酸反应罐、双氧水反应罐、三级反应罐

在硫酸亚铁硫酸反应罐投加硫酸亚铁反应，硫酸亚铁通过搅拌后，充分与污染物反应，为后续氧化分解做铺垫，出水进入氧化反应。通过投加双氧水，加速反应，快速氧化分解水中的 COD、色度等污染物质；通过设计多级反应罐，主要是增加停留时间，使药剂与污染物充分反应，去除污染物质。反应后出水进入中间水池。

⑤碱反应池、硫酸亚铁反应池、PAM 反应池：通过加液碱将废水 pH 值调至 8.5-9 之间，再通过投加混凝、絮凝剂，使废水加速反应沉淀，从而达到固液分离。

⑥磁沉淀：通过加入磁粉，使结合产生的絮体比重大，含水率低，有利于加快絮体沉降速度，缩短沉降时间，达到高效沉淀的目的。磁粉密度相对较高，磁性絮体相互吸引。磁混凝沉淀过程的主要过程包括磁絮凝反应过程、固液分离过程、污泥回流过程和磁粉回收过程。磁絮凝反应过程是将水中的污染物、水处理剂和磁粉絮凝成大而密实的絮凝团；固液分离过程是在工艺沉淀区依靠自身比例沉降絮凝团，从而将污染物从水中分离出来，沉降速度一般可达 40m/h。

⑦清水池：经沉淀后，沉淀池上清液流入清水池，清水池部分清水回用于生产，部分进入中山市高平织染水处理有限公司。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》（HJ 861-2017）附录 A 的表 A.1 纺织印染工业废水污染防治可行技术参照表，废水类型为成衣洗水废水，可行技术为：一级处理：格栅、捞毛机、中和、混凝、气浮、沉淀；二级处理：水解酸化、厌氧生物法、好氧生物法；深度处理：曝气生物滤池、臭氧、芬顿氧化、滤池、离子交换、树脂过滤、膜分离、人工湿地、活性炭吸附、蒸发结晶，项目废水处理工艺为格栅-酸调节反应池+水解酸化-好氧处理-硫酸亚铁硫酸反应罐+双氧水反应罐+三级反应罐+碱反应+硫酸亚铁反应+PAM 反应+磁沉淀属于可行性技术。

项目采用该工艺处理生产废水能有效去除废水中各种污染物，去除效率详见下表：

表 42 各处理单元污染因子去除率

处理单元	污染因子	pH 值	CODcr	色度	SS	BOD ₅	氨氮	硫化物	总氮	总磷	可吸附有机卤素
		无量纲	mg/L	倍	mg/L	mgL	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
收集池	进水	6-9	550	450	450	200	24	40	40	3	10
	去除率		0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%

	出水		550	450	450	200	24	40	40	3	10
格栅+酸调节反应池	进水	6-9	550	450	450	200	24	40	40	3	10
	去除率		0%	0%	30%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
	出水		550	450	315	200	24	40	40	3	10
水解酸化池	进水	6-9	550	450	315	200	24	40	40	3	10
	去除率		25%	45%	10%	20%	10%	40%	10%	10%	0%
	出水		412.5	247.5	283.5	160	21.6	24	36	2.7	10
好氧处理	进水	6-9	412.5	247.5	283.5	160	21.6	24	36	2.7	10
	去除率		50%	30%	30%	50%	30%	60%	30%	60%	20%
	出水		206.25	173.25	198.45	80	15.12	9.6	25.2	1.08	8
硫酸亚铁硫酸反应罐+双氧水反应罐+三级反应罐	进水	2.5-3.5	206.25	173.25	198.45	80	15.12	9.6	25.2	1.08	8
	去除率		45%	55%	30%	40%	20%	60%	20%	0%	0%
	出水		113.437 5	77.962 5	138.91 5	48	12.09 6	3.84	20.16	1.08	8
碱反应+硫酸亚铁反应	进水	8.5-9	113.437 5	77.962 5	138.91 5	48	12.09 6	3.84	20.16	1.08	8
	去除率		20%	50%	30%	20%	20%	65%	20%	0%	20%
	出水		90.75	38.981 3	97.240 5	38.4	9.676 8	1.344	16.128	1.08	6.4
PAM 反应+磁沉淀	进水	6-9	90.75	38.981 3	97.240 5	38.4	9.676 8	1.344	16.128	1.08	6.4
	去除率		45%	60%	75%	15%	20%	70%	20%	5%	0%
	出水		49.9125	15.592 5	24.310 1	32.64	7.741 4	0.4032	12.9024	1.026	6.4
暂存池	出水	6-9	49.9125	15.592 5	24.310 1	32.64	7.741 4	0.4032	12.9024	1.026	6.4
纺织染整工业废水治理工程技术规范 (HJ 471-2020) 表 C.1 漂洗用回用水水质要求		6-9	50	25	30	/	/	/	/	/	/
《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表 2 的间接排放		6-9	500	80	100	150	15	0.5	30	1.5	12

控制要求及生态环境部《关于调整〈纺织染整工业水污染物排放标准〉(GB4287-2012)部分指标执行要求的公告》(公告2015年第41号)以及中山市高平织染水处理有限公司纳管标准较严者的要求									
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 43 单位产品基准排水量

产品名称	年产量 (吨/年)	排水量 (m ³ /年)	单位产品基准排水量 (m ³ /t 标准品)	《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表 2 的间接排放控制要求 (m ³ /t 标准品)
牛仔服装	6000			
牛仔工艺布	9000			
普通工艺布	6000	59281.713	约 2.82	≤140

委托中山市高平织染水处理有限公司处理可行性分析

中山市高平织染水处理有限公司位于中山市三角镇高平工业区，主要从事高平工业区漂染区印染企业的印染废水处理，占地面积 36600 平方米。中山市高平织染水处理有限公司一、二、三期废水设计总处理规模为 3 万 t/d，实际处理能力为 2.5 万 t/d；四期设计处理规模 4.8 万 t/d，实际处理能力 30430.16t/d。系统合计设计总处理规模为 7.8 万 t/d，实际处理能力 5.543 万 t/d，尾水排放量 55430.16t/d。废水排放标准执行《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表 2 直接排放控制要求及《关于调整〈纺织染整工业水污染物排放标准〉(GB4287-2012)部分指标执行要求的公告》(公告 2015 年第 41 号)的要求限值，并符合广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段二级标准要求。根据 2019 年高织染污水厂环评报告书(中环建书[2019]0035 号)，高织染公司废水总处理量为 55430.16 吨/日，通过对实际接收企业的环评批复水量进行统计，现状高织染污水厂共接收高平化工区企业生产废水 47662.94t/d，剩余处理能力为 7767.22t/d。

通过表 44-1 分析，项目生产废水浓度满足进水水质要求。

水量可行性：本项目生产废水排放量约为 197.61t/d，占中山市高平织染水处理有限公司余量 2.5%，可满足纳管余量要求。

(2) 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

表 44 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理措施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	pH CODcr BOD ₅ SS NH ₃ -N 动植物油	中山市三角镇污水处理有限公司	间歇排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击性排放	TW001	化粪池	/	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放
生产废水	pH CODcr BOD ₅ SS NH ₃ -N 硫化物 色度 总氮 总磷 可吸附有机卤素	中山市高平织染水处理有限公司	间歇排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击性排放	TW002	自建污水处理站	物化-氧化	DW002	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放

表 45 废水间接排放口基本信息

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	113.45653	22.71366	0.018	中山市三角	间断排放，排放期间	/	中山市三角	pH CODcr BOD ₅ SS NH ₃ -N	6≤pH(无量纲)≤9 CODcr≤40 BOD ₅ ≤10 SS≤10

					镇污水处理有限公司	流量不稳定且无规律，但不属于冲击性排放	镇污水处理有限公司	动植物油	NH ₃ -N(以N计)≤5 (8) --
2	DW002	113.45622	22.71418	5.9281713	中山市高平织染水处理有限公司	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击性排放	24小时	pH CODcr BOD ₅ SS NH ₃ -N 硫化物 色度 总氮 总磷 可吸附有机卤素	6≤pH(无量纲)≤9 CODcr≤80 BOD ₅ ≤20 SS≤50 NH ₃ -N≤10 硫化物≤0.5 色度≤40(倍) 总氮≤15 总磷≤0.5 可吸附有机卤素≤11.94

表 46 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值/(mg/L)
1	DW001	pH CODcr BOD ₅ SS NH ₃ -N 动植物油	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准	6≤pH≤9 CODcr≤500 BOD ₅ ≤300 SS≤400 -- --
2	DW002	pH CODcr BOD ₅ SS NH ₃ -N 硫化物 色度 总氮 总磷 可吸附有机卤素	《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表2的间接排放控制要求及生态环境部《关于调整〈纺织染整工业水污染物排放标准〉(GB4287-2012)的公告》(生态环境部公告2019年第10号)	6≤pH(无量纲)≤9 CODcr≤500 BOD ₅ ≤150 SS≤100 NH ₃ -N≤15 硫化物≤0.5 色度≤80(倍) 总氮≤30 总磷≤1.5 可吸附有机卤素≤12

				部分指标执行要 求的公告》(公告 2015年第41号) 以及中山市高平 织染水处理有限 公司纳管标准较 严者		
--	--	--	--	--	--	--

表 47 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(t/d)	年排放量/(t/a)	
1	DW001	pH CODcr BOD_5 SS NH_3-N 动植物油	6≤pH≤9 CODcr≤250mg/L $BOD_5\leq 150mg/L$ SS≤150m/L $NH_3-N\leq 25mg/L$ 动植物油≤80mg/L	-- 0.00015 0.00009 0.00009 0.000015 0.000048	-- 0.045 0.027 0.027 0.0045 0.0144	
2	DW002	pH	6≤pH (无量纲) ≤9	--	--	
		CODcr	500	0.09880	29.6409	
		BOD_5	150	0.02964	8.8923	
		SS	100	0.01976	5.9282	
		NH_3-N	15	0.00296	0.8892	
		硫化物	0.5	0.00010	0.0296	
		色度	80 (倍)			
		总氮	30	0.00593	1.7785	
		总磷	1.5	0.00030	0.0889	
		可吸附有机卤素	12	0.00237	0.7114	
全厂排放口合计						
pH						
CODcr						
BOD_5						
SS						
NH_3-N						
硫化物						
色度						
总氮						
总磷						
可吸附有机卤素						
动植物油						

环境保护措施与监测计划

项目主要排水为生活污水及生产废水，生活污水经化粪池预处理后经市政管网进入中山市三角污水处理有限公司；生产废水经自建污水处理站预处理后排入中山市高平织染水处理有限公司再进行深度处理，不设自行监测计划。

2、废气

(1) 喷马骝废气

项目在喷马骝过程产生喷马骝废气，喷马骝过程使用喷枪，高锰酸钾呈雾状出现，会有少量雾气扩散，主要污染物为锰及其化合物、颗粒物和臭气浓度。

根据企业提供，喷马骝过程中高锰酸钾的附着率约为 75%，则 25% 的高锰酸钾溶液未被利用进入到水帘柜和空气中，喷马骝过程高锰酸钾使用量为 11 吨/年，则锰及其化合物、颗粒物产生量约为 2.75 吨/年。

水帘柜尺寸及排气量参数分别如下表所示：

表 48 喷马骝水帘柜尺寸情况及风量计算

所在生产线	主要设备	单个水帘柜操作口面积/m ²	水帘柜尺寸/m	操作口尺寸/m	收集方式	数量/个	操作口平均速度m/s	单个水帘柜排气量m ³ /s	所需风量m ³ /h	设计风量m ³ /h
喷马骝线	水帘柜	22.5	15*2*2	13*1.5	水帘柜抽风	1	0.5	9.75	35100	36000

注：单个水帘柜操作口面积根据水帘柜尺寸的长*柜体敞开高度；排气量=水帘柜操作口面积*操作口平均速度。

喷马骝废气经水帘柜收集，收集效率为 60%，水帘柜的去除效率取 60%。

表 49 项目喷马骝工序大气污染物产排一览表 (G1)

污染物		锰及其化合物、颗粒物
总产生量 (t/a)		2.75
工作时间 (h)		7200
收集效率		30%
治理设施		水帘柜
处理效率		60%
总风量 (m ³ /h)		36000
有组织排放	产生量 (t/a)	1.65
	产生浓度 (mg/m ³)	6.37
	产生速率 (kg/h)	0.23
	排放量 (t/a)	0.66
	排放浓度 (mg/m ³)	2.55
	排放速率 (kg/h)	0.09
无组织排放	排放量 (t/a)	1.1
	排放速率 (kg/h)	0.15
排放量 (有组织+无组织) (t/a)		1.76

项目喷马骝过程锰及其化合物、颗粒物有组织排放量为 0.66t/a，无组织排放量为 1.1t/a，有组织+无组织排放量为 1.76t/a。

有组织废气：颗粒物、锰及其化合物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级排放标准；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表2恶臭污染物排放标准值。

(2) 天然气燃烧废气及定型废气

①天然气燃烧废气

天然气燃烧过程产生的污染物（工业废气量、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物）按照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册中涂装核算环节-工艺名称为天然气工业炉窑的产污系数计算。项目2台定型机年耗天然气量约为402.01万立方米。

表 50 大气污染物产排污系数

原料名称	污染物指标	产污系数	排污系数 (直排)	末端治理 技术名称	末端治理 技术效率	产生量 (t/a)	依据
天然气燃料	工业废气量 (立方米/立方米-原 料)	13.6	13.6	/	/	5468 万立 方米/年	《排放源 统计调查 产排污核 算方法和 系数手 册》中机 械行业系 数手册中 涂装核算 环节-工 艺名称为 天然气工 业炉窑的 产污系数
	二氧化硫 (千克/立方 米-原料)	0.000002S	0.000002S	/	/	0.804	
	氮氧化物 (千克/立方 米-原料)	0.00187	0.00187	低氮燃 烧法	50%	3.759	
	烟尘 (千克/立方米-原 料)	0.000286	0.000286	/	/	1.150	

注：产排污系数表中二氧化硫的产排污系数是以含硫量(S)的形式表示的，其中含硫量(S)是指燃气收到基硫分含量，单位为毫克/立方米，例如燃料中含硫量(S)为200毫克/立方米，则S=200。

项目使用天然气，根据《天然气》(GB 17820-2018)，二类天然气总硫量 $\leq 100\text{mg/m}^3$ ，项目使用的天然气燃料含硫量按 100mg/m^3 进行计算，即S=100。

②定型废气

项目定型过程产生定型废气，主要污染物为非甲烷总烃、颗粒物及臭气浓度，定型工序非甲烷总烃(TVOC)、颗粒物产污情况类比中山市新恒润纺织印染有限公司的定型工序非甲烷总烃(TVOC)、颗粒物产污情况(检测报告编号：ZXT2305138、ZXT2308099，详见附册)，详细见下表。

表 51 定型工序废气污染物依据类比性分析一览表

类型	中山市新恒润纺织印染有限公司	本项目	结论

产品及设计产能	各类针织物 2 万吨/年、纱 2250 年、针织印花布 3000 吨/年	定型布匹 22000 吨/年	产品相似，产量小于类比项目
设计工作时间	4 台定型机：工作时间 300d/a (24h/d)，即年工作时长 7200h/a；14 台定型机：工作时间 300d/a (8h/d)，即年工作时长 2400h/a	工作时间 300d/a (24h/d)，即年工作时长 7200h/a	相似
工序	染色-脱水-烘干-破幅-定型-剪毛/拉毛/磨毛-验布打卷-包装；印花-定型	松毛-定型	相似
原料	硅油	硅油	相同
生产设备	定型机	定型机	相同
废气收集方式	管道直连，收集效率 90%	管道直连，收集效率 90%	相同
处理方式	二级水喷淋+静电除油装置处理，非甲烷总烃 (TVOC) 处理效率 0%，颗粒物处理效率 80%	水喷淋+除雾系统+静电除油装置处理，非甲烷总烃 (TVOC) 处理效率 0%，颗粒物处理效率 80%	相似
作业情况	定型温度为 220 摄氏度	定型温度为 220 摄氏度	相似
结论	本项目与中山市新恒润纺织印染有限公司的原料、产品、工序、设备均相似，故可类比		

中山市新恒润纺织印染有限公司产污分析详见下表：

表 52 中山市新恒润纺织印染有限公司定型工序非甲烷总烃 (TVOC) 产污情况表

监测时间	监测点位	排放速率 kg/h	日工作时间 h	有组织有机废气产生情况 kg/d	收集效率	有机废气产生情况 kg/d	实际设计日产量(吨)	实际日产量(吨)	生产负荷	产污系数 (kg/吨-产品)
2023.5.19	FQ-24282	0.022	24	0.528	0.9	0.587	19.42	9.7	50%	0.060
2023.5.19	FQ-24283	0.06	24	1.44	0.9	1.6	19.42	11.7	60%	0.137
2023.8.23	FQ-24873	0.12	8	0.96	0.9	1.067	6.47	5.8	90%	0.184
2023.8.23	FQ-24872	0.037	8	0.296	0.9	0.329	3.24	2.9	90%	0.113

	2023.8.23	FQ-24874	0.12	8	0.96	0.9	1.067	6.47	5.8	90%	0.184
	2023.8.23	FQ-17978	0.098	8	0.784	0.9	0.871	6.47	5.8	90%	0.150
	2023.8.23	FQ-24875	0.058	8	0.464	0.9	0.516	3.24	2.9	90%	0.178
	2023.8.23	FQ-17979	0.16	8	1.28	0.9	1.422	6.47	5.8	90%	0.245
	2023.8.23	FQ-17980	0.14	8	1.12	0.9	1.244	6.47	5.8	90%	0.215
	2023.8.23	FQ-17977	0.099	8	0.792	0.9	0.88	6.47	5.8	90%	0.152

综上可知，非甲烷总烃（TVOC）产污系数为 0.245kg/吨-产品。

项目年产定型布匹 22000t/a，其中 60%（13200t/a）需要加入硅油，40%（8800t/a）无需加入硅油，则产生非甲烷总烃（TVOC）约 3.234t/a。

表 53 中山市新恒润纺织印染有限公司定型工序颗粒物产污情况表

监测时间	监测点位	排放速率 kg/h	日工作时间 h	有组织颗粒物产生情况 kg/d	收集效率	处理效率	颗粒物产生情况 kg/d	实际设计日产量(吨)	实际日产量(吨)	生产负荷	产污系数(kg/吨-产品)
2023.5.19	FQ-24282	0.09	24	2.16	0.9	0.8	12	19.42	9.7	50%	1.237
2023.5.19	FQ-24283	0.17	24	4.08	0.9	0.8	22.667	19.42	11.7	60%	1.937
2023.8.23	FQ-24873	0.02	8	0.16	0.9	0.8	0.889	6.47	5.8	90%	0.153
2023.8.23	FQ-24872	0.0098	8	0.0784	0.9	0.8	0.436	3.24	2.9	90%	0.150
2023.8.23	FQ-24874	0.02	8	0.16	0.9	0.8	0.889	6.47	5.8	90%	0.153
2023.8.23	FQ-17978	0.019	8	0.152	0.9	0.8	0.844	6.47	5.8	90%	0.146
2023.8.23	FQ-24875	0.01	8	0.08	0.9	0.8	0.444	3.24	2.9	90%	0.153
2023.8.23	FQ-17979	0.019	8	0.152	0.9	0.8	0.844	6.47	5.8	90%	0.146

	2023.8.2 3	FQ-1798 0	0.019	8	0.152	0. 9	0. 8	0.844	6.47	5.8	90 %	0.14 6
	2023.8.2 3	FQ-1797 7	0.018	8	0.144	0. 9	0. 8	0.8	6.47	5.8	90 %	0.13 8

综上可知，颗粒物产污系数为 1.937kg/吨-产品。

项目年产定型布匹 22000t/a，其中 60%（13200t/a）需要加入硅油，40%（8800t/a）无需加入硅油，则产生颗粒物约 25.568t/a。

处理效率及收集效率分析

定型机产生的废气收集方式为设备管道直连，参考《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023修订版）》（粤环函[2023]538号）表3.3-2废气收集集气效率参考值，收集方式为设备废气排口直连，收集效率为95%，项目天然气燃烧废气及定型废气收集效率按照90%计算。

天然气燃烧废气及定型废气经收集管道收集再经水喷淋+除雾系统+静电除油装置处理后经烟囱高空排放，每台定型机所需废气治理设施风量为 20000m³/h（每台定型机箱体上设置有 2 条排气管道，排气管道直径约为 0.5m，管道排气风速设计为 10m/s，则单台定型机抽风所需风量约为 14310m³/h，单台定型机燃烧天然气产生工业废气量约为 2734m³/h，则总风量为 17044m³/h，每台定型机设计风量 20000m³/h 可满足定型机抽风要求），共有两台定型机，则废气治理设施设计风量为 40000m³/h，可满足所需风量要求。

水喷淋+除雾系统+静电除油装置对非甲烷总烃（TVOC）治理效率为 0，对颗粒物的治理效率可达 80%。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（1713 棉纺织及印染精加工行业系数手册）》中“1713 棉纺织及印染精加工行业（续 12）”中定型工艺-污染物颗粒物-末端治理技术为喷淋塔/冲击水浴+静电除油，平均去除效率为 83.98%，因此本项目颗粒物治理效率按照 80%计算。

表 54 天然气燃烧废气及定型废气产排情况一览表（G2）

产污工序		定型			
污染物		非甲烷总烃、 TVOC	二氧化硫	氮氧化物	颗粒物
总产生量 (t/a)		3.234	0.804	3.759	25.568
收集效率		90%			
处理效率		0	0	0	80%
总风量 (m ³ /h)		40000			
生产时间		7200			
有组织排放	处理量 (t/a)	2.911	0.724	3.383	23.011
	处理浓度 (mg/m ³)	10.106	2.513	11.747	79.900

		处理速率 (kg/h)	0.404	0.101	0.470	3.196	
		排放量 (t/a)	2.911	0.724	3.383	4.602	
		排放浓度 (mg/m ³)	10.106	2.513	11.747	15.980	
		排放速率 (kg/h)	0.404	0.101	0.470	0.639	
无组织排放	排放量 (t/a)	0.323	0.080	0.376	2.557		
	排放速率 (kg/h)	0.045	0.011	0.052	0.355		
合计 (有组织+无组织)		3.234	0.804	3.759	7.159		
有组织废气：TVOC、非甲烷总烃执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表1挥发性有机物排放限值；颗粒物执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》中重点区域排放标准值及广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段二级标准两者较严值；二氧化硫、氮氧化物执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》中重点区域排放标准值；林格曼黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中1997年1月1日起新、改、扩建的工业炉窑中干燥炉、窑二级排放标准；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)中表2恶臭污染物排放标准值。							
(3) 炒砂废气							
根据企业介绍项目10%的牛仔服装(约600吨)需要炒砂处理，作业过程中会有棉絮粉尘扩散，炒砂过程使用石英砂和少量的高锰酸钾溶液，主要污染物为锰及其化合物、颗粒物和臭气浓度。作业时过程设备密闭，且湿式作业，因此，仅对炒砂废气污染物进行定性分析，不再定量分析。							
(4) 投料废气							
生产使用原材料中保险粉(240t/a)、无磷洗衣粉(12t/a)、高锰酸钾(12t/a)为固态粉状物料，投料过程产生少量投料废气，主要污染物为锰及其化合物、颗粒物，无组织排放。粉状物料均需与水混合，且投料过程时间较短，因此产生锰及其化合物、颗粒物量较少，因此仅做定性分析，不再定量分析。							
(5) 烘干废气							
项目使用柔顺剂、固色剂、5%次氯酸钠溶液进行水洗。由于柔顺剂、固色剂、5%次氯酸钠溶液大部分残留在洗水废水中，在烘干过程中水洗服装只会残留极少量，在加热烘干的过程中会产生少量的烘干废气，主要污染物为臭气浓度。无组织排放。							
(6) 污水处理设施废气							
本项目拟建污水处理设施对生产废水进行处理，污水处理设施运行过程中会产生废气，主要有臭气浓度、氨、硫化氢。因污水处理设施处理过程产生少量废气，废气通过无组织排放，							

产生量较少，本项目只做定性分析。

无组织废气中二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃、锰及其化合物、颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；硫化氢、氨气、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1恶臭污染物厂界标准值。

无组织控制措施分析

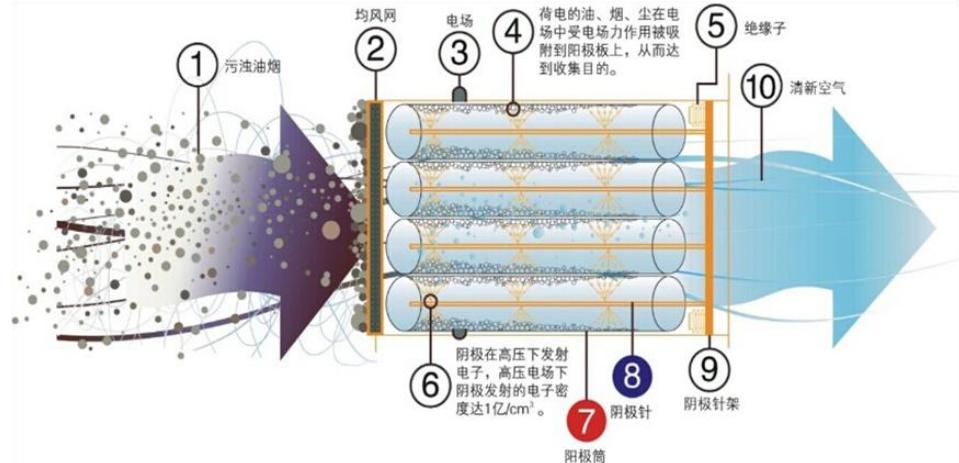
项目液体VOCs物料储存于密闭容器，并放置于室内。厂区无组织有机废气可达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区VOCs无组织排放限值，厂区无组织颗粒物可达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表3无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度。

废气处理设施可行性分析

水帘柜除尘器：通过管道泵循环将水箱内的水抽至上部水槽，由水槽溢流至水帘板形成水帘，并通过离心风机的离心力、将水箱内的水形成涡卷，产生多层水幕，含尘气体由吸风引导，使水、气充分接触，绝大部分微细粉尘溶入水中，使含尘气体得以充分净化。净化后的气体经挡水板去除水雾后经风机排出。灰尘所形成的污泥沉积在除尘器底部，定期清除。

喷淋塔工作原理：定型机产生的高温废气通过风机送入定型机废气喷淋塔内，在导流区经减速缓流，扩散后均匀进入喷淋区，废气在喷淋区与高压水雾紊流接触，废气中的有害气体、纤维、尘、油雾经充分洗涤后经喷淋塔底部排水口排入油水分离水箱中，净化降温后的气体由喷淋区进入脱水区，脱水后的洁净气体由喷淋塔顶部进入排风管道排入大气。喷淋塔排出的污水（含有害气体、纤维、尘、油雾）由喷淋塔底部排水口汇入回水总管，靠水位落差流入循环水箱。污水经两级过滤后，其中的中长纤维和较大体积的杂质被滤除。循环水箱底部设有沉降挡板，将自然沉降的细碎纤维、尘积聚于箱底。细小油珠则依靠自身浮力上浮到水面聚成浮油层，浮油积聚到油槽后经排油管排入预置的油桶内。经沉淀、浮油后的水（洁净水）再通过循环水泵供入净化器循环利用。

静电除油装置处理工艺：废气首先进入到过滤冷却降温装置中，冷却降温采用交换器进行非接触冷却，废气冷却后会回收部分废气中的油脂，在冷却降温器前置一道过滤装置，拦截过滤废气中的纤维粉尘。预处理后的废气进入到静电除油器，静电除油器为高效除尘器，通过静电场可以去除废气中的绝大部分油烟、烟尘、粉尘等污染物。



水喷淋+除雾系统+静电除油装置属于《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》(HJ 861-2017)附录B中表B.1纺织印染工业排污单位废气可行技术。

表 55 项目排气筒基本情况表

编 号	名称	排气筒底部中心坐标		排 气 筒 高 度 /m	排 气 筒 出 口 内 径 /m	烟 气 温 度/ ℃	风量 (m ³ /h)	排放污染 物	排 放 口 类 型
		X	Y						
G1	喷马骝废气	113.45587	22.71349	15	0.9	30	36000	锰及其化合物、颗粒物、臭气浓度	一般排放口
G2	天然气燃烧废气及定型废气	113.45606	22.71298	15	1	60	40000	TVOC、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度、臭气浓度	一般排放口

大气污染物排放量核算

表 56 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m ³)	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)

1	G1-喷马骝废气	锰及其化合物	2.55	0.09	0.66
		颗粒物	2.55	0.09	0.66
2	G2-天然气燃烧废气及定型废气	非甲烷总烃、TVOC	10.106	0.404	2.911
		颗粒物	15.980	0.639	4.602
		二氧化硫	2.513	0.101	0.724
		氮氧化物	11.747	0.470	3.383
有组织排放总计					
有组织排放合计	锰及其化合物				0.66
	非甲烷总烃、TVOC				2.911
	颗粒物				5.262
	二氧化硫				0.724
	氮氧化物				3.383

表 57 大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/ (t/a)			
					标准名称	浓度限值/ (μg/m³)				
1	/	天然气燃烧、喷马骝、定型	锰及其污染物	/	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值	40	1.1			
			非甲烷总烃	/		4000	0.323			
			颗粒物	/		1000	3.657			
			二氧化硫	/		400	0.08			
			氮氧化物	/		120	0.376			
无组织排放总计										
合计			1.1							
			0.323							
			3.657							
			0.08							
			0.376							

表 58 大气污染物年排放量核算表（有组织+无组织）

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	锰及其化合物	1.76
2	非甲烷总烃、TVOC	3.234
3	颗粒物	8.919
4	二氧化硫	0.804
5	氮氧化物	3.759

表 59 项目污染源非正常排放量核算表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m³)	非正常排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
G1 喷马骝废气	废气处理设施故障导致集气效率下降至 0%，废气处理设施的效率降至 0%	锰及其化合物、颗粒物	6.37	0.23	/	/	
G2 天然气燃烧废气及定型废气	废气处理设施故障导致集气效率下降至 0%，废气处理设施的效率降至 0%	非甲烷总烃、TVOC	10.106	0.404	/	/	及时更换和维修收集装置、废气处理设施
		颗粒物	79.900	3.196	/	/	
		二氧化硫	2.513	0.101	/	/	
		氮氧化物	11.747	0.470	/	/	

大气环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范总则》(HJ942-2018)、《排污单位自行监测技术指南纺织印染工业》(HJ879-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范纺织印染工业》(HJ861-2017)，本项目污染源监测计划见下表。

表 60 有组织废气监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
G1	颗粒物	1 次/年	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放标准
	锰及其化合物	1 次/年	
	臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 中表 2 恶臭污染物排放标准值
G2	颗粒物	1 次/年	《工业炉窑大气污染综合治理方案》中重点区域排放标准值及广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段二级标准两者较严值
	二氧化硫	1 次/年	《工业炉窑大气污染综合治理方案》中重点区域排放标准值
	氮氧化物	1 次/年	
	林格曼黑度	1 次/年	《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 中 1997 年 1 月 1 日起新、改、扩建的工业炉窑中干燥炉、窑二级排放标准
	非甲烷总烃、TVOC	1 次/年	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性

			有机物排放限值
	臭气浓度	1 次/年	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 中表 2 恶臭污染物排放标准值

表 61 无组织废气监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界	非甲烷总烃	1 次/半年	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值
	颗粒物	1 次/半年	
	二氧化硫	1 次/半年	
	锰及其化合物	1 次/半年	
	氮氧化物	1 次/半年	
	氨	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 中表 1 恶臭污染物厂界标准值
	硫化氢	1 次/半年	
	臭气浓度	1 次/半年	
厂区	非甲烷总烃	1 次/年	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
	颗粒物	1 次/年	《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 3 无组织排放烟(粉)尘最高允许浓度

3、噪声

项目的主要噪声为：项目生产设备运行时产生的噪声约 60-85dB(A);

原料和成品的搬运过程中会产生约 65-75dB(A)之间的交通噪声。

表62 室内外噪声源强情况汇总表

车间	设备名称	规格型号	数量	单位	源强噪声值 dB (A)	设备摆放位置
一车间	常温漂煮缸	DF-CSMA2000, φ 2m*4m	2	台	80	室内
	高温漂煮缸	DF-CSMA2000, φ 2m*4m	1	台	80	室内
	脱水机	DF-TSJ-2000	2	台	80	室内
	压饼机	DF-DB2-1850	1	台	80	室内
	次氯酸钠储罐	10t, 立式 PE 塑胶储罐	3	个	60	室内

	储水罐	40m ³	2	台	60	室内
二车间	洗水机	600 磅	6	台	80	室内
	洗水机	200 磅	2	台	80	室内
	烘干机		6	台	80	室内
	脱水机		4	台	80	室内
	喷马骝线	配 12 把喷枪、1 个水帘柜，水帘柜水池尺寸为 15m*2m*0.2m	1	条	80	室内
	臭氧机		1	台	60	室内
	冷风机		1	台	85	室内
	炒砂机	1000 磅	1	台	85	室内
	擦猫须工位		8	个	75	室内
	定型机	/	2	台	85	室内
三车间	松布机		3	台	70	室内
	洗水机	800 磅	8	台	80	室内
	烘干机		11	台	80	室内
	脱水机		5	台	80	室内
	洗水机版机	100 磅	2	台	80	室内
	退浆机		2	台	80	室内
	打卷机		2	台	70	室内
	放布机		2	台	60	室内
	开幅机		2	台	60	室内
	/ 风机		2	台	85	室外

项目噪声经过车间墙体隔声、设置减振垫等措施，通过建设单位落实好各类设备的降噪措施，且车间墙体为砖砌实心墙、铝窗结构，查阅资料，噪声通过墙体隔声可降低23—30dB(A)（参考文献：环境工作手册-环境噪声控制卷，高等教育出版社，2000年），这里取23dB(A)；由环境保护实用数据手册可知，底座防震措施可降噪5~8dB(A)，这里取7dB(A)，总的降噪值可达到30dB(A)，项目厂界外1米处的噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB

12348-2008) 3类标准(昼间噪声限值65dB(A), 夜间噪声限值55dB(A))。

项目为营造更好的工作环境, 噪声防治对策应该从声源上降低噪声传播途径上降低噪声两个环节着手, 要求做到以下几点:

(1) 对于各种生产设备, 除选用噪声低的设备外还应合理地安装、布局, 较高噪声设备应安装减振垫、减振基座等。

(2) 投入使用后应加强对设备的日常检修和维护, 保证各设备正常运转, 以免由于故障原因产生较大噪声, 同时加强生产管理, 教育员工文明生产, 减少人为因素造成的噪声, 合理安排生产。

(3) 车间的门窗要选用隔声性能良好的铝合金或双层门窗, 加上自然距离的衰减, 使生产设备产生的机械噪声得到有效的衰减。室外高噪声产噪设备(风机等)摆放在远离敏感点一侧, 且设置减振垫、减振基座等减噪措施, 主要生产设备均设置在车间内。

(4) 通风设备通过安装减振垫、风口软接、消声器等来消除振动等产生的影响。

(5) 在原材料和成品的搬运过程中, 要轻拿轻放, 避免大的突发噪声产生。

(6) 对于运输噪声, 应合理选择运输路线, 减少车辆噪声对周围环境敏感点的影响, 限制大型载重车的车速, 靠近居民区附近时应限速, 对运输车辆定期维修、养护, 减少或杜绝鸣笛等。

表63 噪声监测计划表

噪声监测点位	监测频次	执行标准
厂界东面外1米	1次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》
厂界西面外1米	1次/季	(GB12348-2008)3类标准
厂界北面外1米	1次/季	(昼间噪声限值65dB(A),
厂界南面外1米	1次/季	夜间噪声限值55dB(A))

4、固体废物

(1) 生活垃圾

项目员工人数为20人, 根据《社会区域内环境影响评价》(中国环境科学出版社), 我国目前城市人均生活垃圾为0.8~1.5kg/人·d, 办公垃圾为0.5~1.0kg/人·d, 本项目员工每人每天生活垃圾量按1kg计, 年工作日按300天计算, 则项目产生的生活垃圾约为0.02t/d(6t/a)。

生活垃圾按指定地点堆放, 每日由环卫部门清理运走, 垃圾堆放点还要进行定期的消毒, 杀灭害虫, 以免散发恶臭, 滋生蚊蝇;

(2) 一般固体废物

①一般废包装物约11.304t/a

表64-1 废原材料废包装物核算情况一览表

原材料名称	年用量 (吨)	包装方式	包装物数量/(桶/ 包)	单件包装物 重量	总重量(t)
片碱	270	25kg/包	10800	约 0.5kg	5.400
浮石	75	20kg/包	3750	约 0.5kg	1.875
85%正磷酸	7.5	30kg/桶	250	约 1kg	0.250
纯碱	15	25kg/包	600	约 0.5kg	0.300
草酸	7.5	50kg/包	150	约 0.5kg	0.075
柠檬酸	0.8	25kg/包	32	约 0.5kg	0.016
冰醋酸	0.8	35kg/桶	23	约 1kg	0.023
酵素水	3.8	25kg/桶	152	约 1kg	0.152
酵素粉	7.6	50kg/桶	152	约 1kg	0.152
工业盐	11.5	50kg/包	230	约 0.5kg	0.115
无磷洗衣粉	12	20kg/包	600	约 0.5kg	0.300
硫代硫酸钠 (大苏打)	58	25kg/包	2320	约 0.5kg	1.160
焦亚硫酸钠	58	25kg/包	2320	约 0.5kg	1.160
柔顺剂	12	125kg/桶	96	约 2kg	0.192
抗氧化剂	2.5	125kg/桶	20	约 2kg	0.040
固色剂	4	125kg/桶	32	约 2kg	0.064
石英砂	3	50kg/包	60	约 0.5kg	0.030
合计					11.304

②废棉絮约 0.3t/a

项目擦猫须工序会产生废棉絮，废棉絮产生量约牛仔服装原料的 0.005%，年用牛仔服装 6000t/a，则废棉絮产生量约 0.3t/a。

③废石英砂约 2.7t/a

项目炒砂过程使用石英砂对牛仔服装进行打磨，废石英砂的产生量约用量的 90%，则废石英砂产生量为 $3*0.9=2.7t/a$ 。

④废水处理设施产生污泥约 58.86t/a

根据《污染源源强核算技术指南纺织印染工业》编制说明中的表 3，废水处理污泥属于一般固废：参照《第一次全国污染源普查集中式污染治理设施产排污系数手册》表 4 工业废水集中处理设施的物化与生化污泥综合产生系数表中印染工业的含水污泥产生系数为 4.1 吨/万吨-废水处理量，项目进入废水预处理系统的废水量为 143561.713t/a，则项目废水处理设施处理过程产生的含水废污泥量约为 58.86t/a，含水率为 50%。

一般工业固体废物交由有一般工业固体废物处理能力单位进行处理，一般工业固废贮存采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。

项目于厂内设置一般固体堆放场用于储存一般固体废物，地面为混凝土结构，并在相应的位置做好相应的标识。必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得

擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物，且不能相容的固废要分开储存，并在相应的位置做好相应的标识。

(3) 危险废物

①废润滑油及其包装物 0.06t/a

表 64-2 项目废润滑油及其包装物产生情况

序号	物料名称	年用量 t/a	废油产生比例	废油产生量 t/a	包装规格	包装物数量/桶	单个包装物重量/kg	废弃包装物产生量 t/a
1	润滑油	1	5%	0.05	200kg/桶	5	约 2	0.01

综上可知，废润滑油及其包装物产生量约为 0.06t/a。

②沾有油污的废抹布及废手套 0.024t/a

项目设备使用、设备维护过程，产生沾有油污的废抹布及废手套，设备维护频次约为1个月/次（每年维护12次），每次维护产生沾有油污的废抹布及废手套量约为2kg，则项目沾有油污的废抹布及废手套产生量=0.002t/a*12=0.024t/a。

③有毒有害废原料包装物产生量约 8.4t/a

表65 有毒有害废包装物核算情况一览表

原材料名称	年用量(吨)	包装方式	包装物数量/桶	单件包装物重量	总重量(t)
保险粉	240	25kg/包	9600	约 0.5kg	4.8
高锰酸钾	12	25kg/包	480	约 0.5kg	0.24
硅油	160	125kg/桶	1280	约 2kg	2.56
双氧水	20	25kg/桶	800	约 1kg	0.8
合计					8.4

根据上表可知，共产生有毒有害废原材料废包装物约8.4吨。

注：冰醋酸、85%正磷酸包装桶经水洗后作为一般废包装物处理，水洗出的原料用于生产。

④喷淋沉渣

项目定型及天然气燃烧废气中的颗粒物采用水喷淋装置治理过程会有喷淋沉渣，根据工程分析，颗粒物总产生量约为 25.568 吨/年，收集效率为 90%，处理效率为 80%，考虑沉渣含水率 50%，则产生喷淋量=25.568t/a*90%*80%/50%≈36.82t/a

表 66 危险废物情况汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
----	--------	--------	--------	----------	---------	----	------	------	------	------	---------

	1	废润滑油及其包装物	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.06	设备维修	固态、液态	润滑油	润滑油	一年	T, I	交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理
	2	沾有油污的废抹布及废手套	HW49 其他废物	900-041-49	0.024	设备维护	固态	润滑油	润滑油	一年	T/In	
	3	有毒有害废原料包装物	HW49 其他废物	900-041-49	8.4	脱色、喷马骝、洗水、定型	固态	高锰酸钾、保险粉、硅油	高锰酸钾、保险粉、硅油	1个月	T/In	
	4	喷淋沉渣	HW49 其他废物	900-041-49	36.82	废气处理	固态	硅油	硅油	1个月	T/In	

注：危险特性包括腐蚀性（C）、毒性（T）、易燃性（I）、反应性（R）和感染性（In）。

表 67 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力(吨)	贮存周期
1	危险废物暂存场	废润滑油及其包装物	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08			桶装	0.06	一年
2	危险废物暂存场	沾有油污的废抹布及废手套	HW49 其他废物	900-041-49	厂内	16 m ²	桶装	0.024	一年
3	危险废物暂存场	有毒有害废原料包装物	HW49 其他废物	900-041-49			桶装	8.4	半年

4	危险废物暂存场	喷淋沉渣	HW49 其他废物	900-041-49			桶装	36.82	两个 月
危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理；									
危险废物的厂内贮存措施需要严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)中的有关标准；									
此外，危险废物的管理还必须做到以下几点：									
①必须按国家有关规定申报登记；									
②建立健全污染防治责任制度，外运处理的废弃物必须交由有资质的专业固体废物处理部门处理，转移危险废弃物的必须按照国家有关规定填写危险废物转移六联单；									
③危险废物暂存区建设必须防风、防雨、防晒、防渗漏。危险废物由专人负责收集、贮存及运输，对危险废物容器和包装物以及收集、贮存的区域设置危险废物识别标志；									
④禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装。装载液体、半固体危险废物的容器必须留出足够空间，容器顶部与液体表面之间保留100mm以上的空间。装载危险废物的容器必须完好无损。									
五、环境风险分析									
根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)进行判断，本项目原辅材料中涉及天然气（甲烷）、5%次氯酸钠溶液（次氯酸钠）、高锰酸钾粉末（高锰酸钾）、85%正磷酸（磷酸）、冰醋酸（乙酸）、保险粉（连二亚硫酸钠）、硅油（油类物质）、润滑油（油类物质）、双氧水（过氧化氢）属于风险物质。									
根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，85%正磷酸（磷酸）、冰醋酸（乙酸）、天然气（甲烷）的临界量均为10t，5%次氯酸钠溶液（次氯酸钠）、保险粉（连二亚硫酸钠）临界量为5t，高锰酸钾粉末（高锰酸钾）临界值为100t，硅油、润滑油（油类物质）临界值为2500t，双氧水（过氧化氢）临界值为50t，危险物质总量与其临界量的比值为Q，按以下公式进行计算。									
$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$									
式中： q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；									
Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量，t。									
当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。									
当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：(1) $1 \leq Q < 10$ ；(2) $10 \leq Q < 100$ ；(3) $Q \geq 100$ 。									
表 68 项目风险物质情况表									

		名称	主要成分	风险物质名称	CAS 号	原料贮存量/t	风险物质贮存量/t	临界量 t	Q 值	临界值判断依据
原辅材料储存	天然气	甲烷	甲烷	甲烷	74-82-8	0.0011	0.0011	10	0.00011	HJ169 附录 B.1
	5% 次氯酸钠溶液	次氯酸钠 5%	次氯酸钠	次氯酸钠	7681-52-9	30	1.5	5	0.3	
	高锰酸钾粉末	高锰酸钾	高锰酸钾	高锰酸钾	7722-64-7	0.5	0.5	100	0.005	HJ169 附录 B.2 水生环境危害急性危害类别 1、慢性危害类别 2 HJ169 附录 B.1
	85% 正磷酸	磷酸 85%	磷酸	磷酸	7664-38-2	0.6	0.51	10	0.051	
	冰醋酸	乙酸	乙酸	乙酸	64-19-7	0.28	0.28	10	0.028	
	保险粉	连二亚硫酸钠	连二亚硫酸钠	连二亚硫酸钠	777-14-6	1	1	5	0.2	
	硅油	油类物质	油类物质	油类物质	/	10	10	2500	0.004	
	润滑油	油类物质	油类物质	油类物质	/	0.2	0.2	2500	0.00008	
	双氧水	过氧化氢 27.5%	氧化性	氧化性	7722-84-1	0.5	0.138	50	0.00276	GB18218 表 2 氧化性固体和

			液体类别 1						液体类别 1
	危险废物	润滑油	油类物质	油类物质	/	0.05	0.05	2500	0.00002
一车间-线上	保险粉	连二亚硫酸钠	连二亚硫酸钠	连二亚硫酸钠	777-14-6	0.1	0.1	5	0.02
	5%次氯酸钠溶液	次氯酸钠5%	次氯酸钠	次氯酸钠	7681-52-9	0.792	0.0396	5	0.00792
	5%次氯酸钠溶液	次氯酸钠5%	次氯酸钠	次氯酸钠	7681-52-9	0.053	0.0027	5	0.00054
二车间-线上	85%正磷酸	磷酸85%	磷酸	磷酸	7664-38-2	0.00083	0.00004	10	0.000004
	冰醋酸	乙酸	乙酸	乙酸	64-19-7	0.00008	0.00008	10	0.000008
	双氧水	过氧化氢27.5%	氧化性液体类别 1	氧化性液体类别 1	7722-84-1	0.00333	0.00092	50	0.0000184
三车间-线上	5%次氯	次氯酸钠5%	次氯酸	次氯酸	7681-52-9	0.0375	0.0019	5	0.00038

HJ169 附录 B.1

GB18218
表2 氧化性固体和液体类别
1

HJ169 附录 B.1

		酸 钠 溶 液	钠						
85%	正磷酸	磷酸 85%	磷酸	7664-38-2	0.00125	0.0011	10	0.00011	
冰醋酸		乙酸	乙酸	64-19-7	0.00014	0.00014	10	0.000014	
双氧水		过氧化氢 27.5%	氧化性液体类别 1	7722-84-1	0.02222	0.0061	50	0.000122	GB18218 表2 氧化性固体和液体类别 1
合计								0.6200864	/
<p>注:项目生产废水产生 COD 浓度为 550mg/L, 氨氮为 24mg/L, 不属于有机废液, 即不属于 HJ169 附录 B.1 中的风险物质, 也不属于危害水环境物质(急性毒性类别 1)即不属于 HJ169 附录 B.2 中的其他危险物质; 因此生产废水不列入 Q 值计算范围内。</p> <p>注: 厂区内天然气管道容积约为 1.6m³ (管径为 100mm, 长度约 200 米), 天然气密度为 0.7174kg/m³, 换算为质量成 0.0011t。</p>									
<h4>环境风险识别</h4> <p>项目风险物质储存量均未超过临界量, 主要风险源如下:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 液态原辅材料 (5%次氯酸钠溶液、85%正磷酸、冰醋酸、酵素水、双氧水、柔顺剂、抗氧化剂、固色剂、硅油、润滑油) 泄漏对地下水、土壤造成污染, 气体扩散对大气造成影响; b. 单位内的危险废物管理不善, 出现与一般固体废弃物混装或散落污染区内环境等, 造成危险废物对所涉及区域的空气、地表水、土壤及人群健康造成影响; c. 废气处理设施出现故障或停运, 造成废气不达标排放, 危害周边区域的空气质量及人群健康的影响; d. 废水处理设施出现故障或停运, 造成废水不达标排放, 对城镇污水处理厂造成冲击, 容器破裂引起泄漏, 导致液体的滴漏可能会对地下水、土壤等造成污染。 e. 由于管理不善, 造成火灾等安全事故。危害工作人员的人身安全, 造成巨大的经济损失。 <h4>事故防范措施</h4>									

	<p>①在车间及化学品存放仓库设立警告牌(严禁烟火)；</p> <p>②对化学品存放仓库、废水处理站、危废暂存间实行定期的巡检制度，及时发现问题，尽快解决；</p> <p>③设置独立的危废暂存间。危废暂存间应设置防腐措施，并进行分区，并设置危险标志，设置围堰。</p> <p>④针对废气治理设施、废水治理设施故障。立即停工，对相关故障设施进行维修，正常运行后才重新生产；</p> <p>⑤对于危险物质的储存，应配备应急的器械和有关用具，如灭火器、沙池、隔板等，并建议在油类物质储存处设置缓坡或地面留有导流槽（或池），以备油类物质在洒落或泄漏时能临时清理存放，油类物质的储存应由具有该方面经验的专人进行管理。</p> <p>⑥在危险化学品仓库、废水处理站周围设置围堰，需要严格检查容器或转移槽车的严密性和质量情况；</p> <p>⑦当现场发生火灾时，应采用现场的灭火器进行灭火，产生消防废水经车间围堵或利用应急泵将废水泵至事故应急池/桶内暂存后，委托有处理能力的废水处理机构处理。</p> <p>⑧项目厂房进出口均设置缓坡及消防沙袋，厂区设置雨水总截止阀，项目发生消防事故时，产生的废水均能截留于厂内。</p>
--	--

小结

综上所述，根据项目风险分析，本项目潜在的风险主要为可燃物质遇明火引发火灾甚至爆炸导致大气、地表水污染，化学品、废水和危险废物泄漏导致地下水、土壤、大气污染；

建设单位应按照本报告表，做好各项风险的预防和应急措施，可将环境风险水平控制在较小范围内。

项目存在的环境风险通过采取加强管理、配备应急器械、设置缓坡或导流槽、定期检查、建立预警信息系统等风险防范措施，可以有效预防和控制环境风险。

项目在严格落实环评提出各项措施和要求的前提下，项目风险可控。

六、地下水及土壤环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）和研究表明，最常见的潜水污染是通过包气带渗入而污染，深层潜水及承压水的污染是通过各类井孔、坑洞和断层等发生的，他们作为一种通道把其所揭露的含水层同地面污染源或已污染的含水层联系起来，造成深层地下水的污染。随着地下水的运动，形成地下水污染扩散带。

项目厂区内的地面不存在裸露土壤地面，地面均设置了混凝土地面以及基础防渗措施，液态化学品储存场所进行防腐防渗处理；危险废物暂存区设置防风防雨、地面进行基础防渗处理，

大气沉降影响主要为天然气燃烧废气、定型废气、喷马骝废气、烘干废气、炒砂废气、投料废气、污水处理设施废气，各种废气合理治理设施处理后，不会对周边环境产生明显影响。

(1) 地下水污染途径分析

本项目营运期对地下水环境可能造成影响的污染源主要为废水泄漏、固体废物、液态化学品泄漏，主要污染物为废水与固体废物。对地下水产生污染的途径主要是渗透污染。具体的污染途径如下：

- ①一般固体暂存地及危险废物暂存地未做好，导致固废渗滤液进入地下，污染地下水；
- ②生活垃圾暂存地未做好防渗措施同时生活垃圾未及时清理走，导致生活垃圾渗滤液进入地下，污染地下水；
- ③液态化学品（5%次氯酸钠溶液、85%正磷酸、冰醋酸、酵素水、双氧水、柔顺剂、抗氧化剂、硅油、固色剂、润滑油等）使用或者运输使用过程滴落，导致化学品进入地下，污染地下水；
- ④废水收集设施管理不当，容器破裂引起泄漏或转移过程操作不规范，导致液体的滴漏对地下水造成污染

(2) 土壤污染源及污染途径分析

项目对土壤环境可能造成影响的污染源有以下几种，主要污染途径为大气沉降和垂直入渗；

- ①生产废水及生活污水的泄漏，导致化学品进入土壤；
- ②液态化学品运输及使用过程的泄漏，导致化学品入渗到土壤；
- ③一般固体废物暂存间或危废暂存间的渗滤液下渗，导致土壤的污染；
- ④生产过程产生的废气大气沉降，导致土壤的污染；

(3) 防渗原则

本项目的地下水污染防治措施，按照“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。源头控制措施：主要包括在工艺、管道、设备、污水处理构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上或架空敷设，做到污染物“早发现、早处理”，减少由于埋地管道泄漏而造成的地下水污染。末端控制措施：主要包括厂内易污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下；末端控制采取分区防渗，重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区防渗措施有区别的防渗原则。

(4) 防渗方案

根据本项目各区可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式,将车间划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区。重点污染防治区:污染地下水环境的物料长期贮存或泄漏不容易及时发现和处理的区域。一般污染防治区:污染地下水环境的物料泄漏容易及时发现和处理的区域。非污染防治区:指不会对地下水环境造成污染的区域。参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023),本项目厂内主要防渗分区及防渗要求如下表:

表 69 项目分区防渗情况一览表

序号	单元	防渗分区	防渗结构形式	具体结构、防渗系数
1	危废暂存区、废水处理站、化学品储存场所、生产车间	重点污染防治区	刚性防渗结构	采用至少 2mm 厚水泥基渗透抗渗混凝土, 渗透参数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$
2	除危废暂存区、化学品储存场所、生产车间和办公区以外的区域	一般污染防治区	刚性防渗结构	抗渗混凝土渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$
3	办公区	非污染防治区	/	不需设置专门的防渗层

(4) 防渗措施

①对车间内排水系统及排水管道均做防渗处理,在废水收集设施周围设置围堰,需要严格检查容器或转移槽车的严密性和质量情况。

②项目应设置专门的危废暂存间,严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)中规定的要求,采取“防渗、防雨、防流失”等措施,设置明显的标识牌,并按照《危险废物转移联单管理办法》的有关要求规定填写五联单。加强危废管理,并做好存放场所的防渗透和泄漏措施,严禁随意倾倒和混入生活垃圾中,避免污染周边环境。

③化学品储存场所采取严格的分区防腐防渗措施,防止因事故消防废水漫流通过下渗污染项目区周围地下水环境,避免对地下水造成环境污染。

④针对大气沉降:项目生产过程主要产生天然气燃烧废气、定型废气、喷马骝废气、烘干废气、炒砂废气、投料废气、污水处理设施废气,主要污染物为TVOC、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度、臭气浓度、氨、硫化氢、锰及其化合物,不产生有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气和重金属。喷马骝废气经水帘柜收集处理后烟囱有组织排放;天然气燃烧废气及定型废气经管道收集后经水喷淋+除雾系统+静电除油装置处理后烟囱有组织排放;污水处理设施废气、炒砂废气、投料废气、烘干废气无组织排放。项目尽可能在源头上减少污染物产生,严格按照国家相关规范要求,加强大气污染控制措施,定期对废气治理设施进行维护和巡查,确保对污染物进行有效治理达标排放。

综上,项目拟将采取有效措施对可能产生地下水及土壤影响的各项途径均进行有效预防,

在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和环境管理的前提下，可有效控制项目内的污染物下渗现象，避免污染地下水及土壤，因此项目不会对区域地下水及土壤环境产生明显影响。故不设置相关自行监测要求。

五、环境保护措施监督检查清单

要素 内容	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	G1 喷 马骝废 气	有组织	锰及其化合物	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级排放标准
			颗粒物	
			臭气浓度	
	G2-天 然气燃 烧废气 和定型 废气	有组织	TVOC	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值 《工业炉窑大气污染综合治理方案》中重点区域排放标准值及广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中第二时段二级标准两者较严值 《工业炉窑大气污染综合治理方案》中重点区域排放标准值 《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 中 1997 年 1 月 1 日起新、改、扩建的工业炉窑中干燥炉、窑二级排放标准 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 2
			非甲烷总烃	
			颗粒物	
			二氧化硫	
			氮氧化物	
			林格曼黑度	
			臭气浓度	

					恶臭污染物排放标准值
投料废气	无组织	颗粒物	无组织排放		广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值
炒砂废气	无组织	锰及其化合物	无组织排放	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 中表 1 恶臭污染物厂界标准值	
		颗粒物			
		臭气浓度			
投料废气	无组织	锰及其化合物	无组织排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值	
		颗粒物			
烘干废气	无组织	臭气浓度	无组织排放	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 中表 1 恶臭污染物厂界标准值	
污水处理设施废气	无组织	氨	无组织排放		
		硫化氢			
		臭气浓度			
无组织		非甲烷总烃	/	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值	
		颗粒物			
		二氧化硫			
		锰及其化合物			
		氮氧化物			
		氨			
		硫化氢			
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 中表 1 恶臭污染物厂界标准值	
厂区无组织		非甲烷总烃	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值	

		颗粒物	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表3无组织排放烟(粉)尘最高允许浓度
地表水环境	生活污水 (180t/a)	pH	生活污水经化粪池预处理后经市政管网排入中山市三角镇污水处理有限公司	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准
		COD _{Cr}		
		BOD ₅		
		SS		
		动植物油		
		NH ₃ -N		
	生产废水 (59281.713t/a)	pH	经自建污水处理站预处理达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表2的间接排放控制要求及生态环境部《关于调整〈纺织染整工业水污染物排放标准〉(GB4287-2012)部分指标执行要求的公告》(公告2015年第41号)以及中山市高平织染水处理有限公司纳管标准较严者后排入中山市高平织染水处理有限公司再进行深度处理	符合环保要求，对周围环境不造成明显影响
		CODcr		
		BODs		
		NH ₃ -N		
		SS		
		硫化物		
		色度		
		总氮		
		总磷		
声环境	生产设备	噪声	稳固设备，安装消声器，设置隔音门窗，定期对各种机械设备进行维护与保养	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求
	搬运过程	噪声		

固体废物	<p>①生活垃圾统一收集后定期交由环卫部门清运； ②一般工业固体废物交由一般工业固体废物处理单位进行处理； ③危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理； 固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）；</p>
土壤及地下水污染防治措施	<p>①对车间内排水系统及排放管道均做防渗处理，在废水收集设施周围设置围堰，需要严格检查容器或转移槽车的严密性和质量情况； ②项目应设置专门的危废暂存间，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）中规定的要求，采取“防渗、防雨、防流失”等措施，设置明显的标识牌，并按照《危险废物转移联单管理办法》的有关要求规定填写五联单。加强危废管理，并做好存放场所的防渗透和泄漏措施，严禁随意倾倒和混入生活垃圾中，避免污染周边环境； ③危废暂存区、废水收集区、化学品储存场所、生产车间采取严格的分区防腐防渗措施；各类污染物均采取了对应的污染治理措施，确保污染物的达标排放；</p>
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>①在车间及化学品存放仓库设立警告牌(严禁烟火)； ②对污水处理站、化学品存放仓库、危废暂存间实行定期的巡检制度，及时发现问题，尽快解决； ③设置独立的危废暂存间。危废暂存间应设置防腐措施，并进行分区，并设置危险标志，设置围堰。 ④针对废气治理设施故障。立即停工，对相关故障设施进行维修，正常运行后才重新生产； ⑤对于危险物质的储存，应配备应急的器械和有关用具，如灭火器、沙池、隔板等，并建议在油类物质储存处设置缓坡或地面留有导流槽（或池），以备油类物质在洒落或泄漏时能临时清理存放，油类物质的储存应由具有该方面经验的专人进行管理。 ⑥在危险化学品仓库周围设置围堰，需要严格检查容器或转移槽车的严密性和质量情况； ⑦项目厂房进出口均设置缓坡及消防沙袋，项目产生消防事故时，产生的废水均能截留于厂内并设置事故废水收集设备。</p>
其他环境管理要求	/

六、结论

项目用地选址不在地表水饮用水源保护区、风景名胜区、生态保护区、堤外用地等区域，附近没有学校、医院等环境保护敏感点。做好生产过程中产生的水污染物、大气污染物、固体废物、噪声的治理工作，将污染物对环境的影响降到最低，并达到相关标准后排放，对项目周边环境影响不大。从环保的角度分析，该项目的选址和建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	TVOC、非甲烷总烃	0	0.0924t/a	/	3.234t/a	/	3.234t/a	+3.234t/a 1416t/a
	锰及其化合物	0	0	/	1.76t/a	/	1.76t/a	+1.76t/a
	颗粒物	0	0.3173t/a	/	8.919t/a	/	8.919t/a	+8.6017t/a
	二氧化硫	0	0	/	0.804t/a	/	0.804t/a	+0.804t/a
	氮氧化物	0	0	/	3.759t/a	/	3.759t/a	+3.759t/a
	林格曼黑度	0	0	/	少量	/	少量	增加少量
	臭气浓度	0	少量	/	少量	/	少量	增加少量
生活污水	水量	0	1080t/a	/	180t/a	/	180t/a	-900t/a
	pH	0	/	/	6-9 无量纲	/	6-9 无量纲	-
	CODcr	0	/	/	0.045t/a	/	0.045t/a	+0.045t/a
	BOD ₅	0	/	/	0.027t/a	/	0.027t/a	+0.027t/a

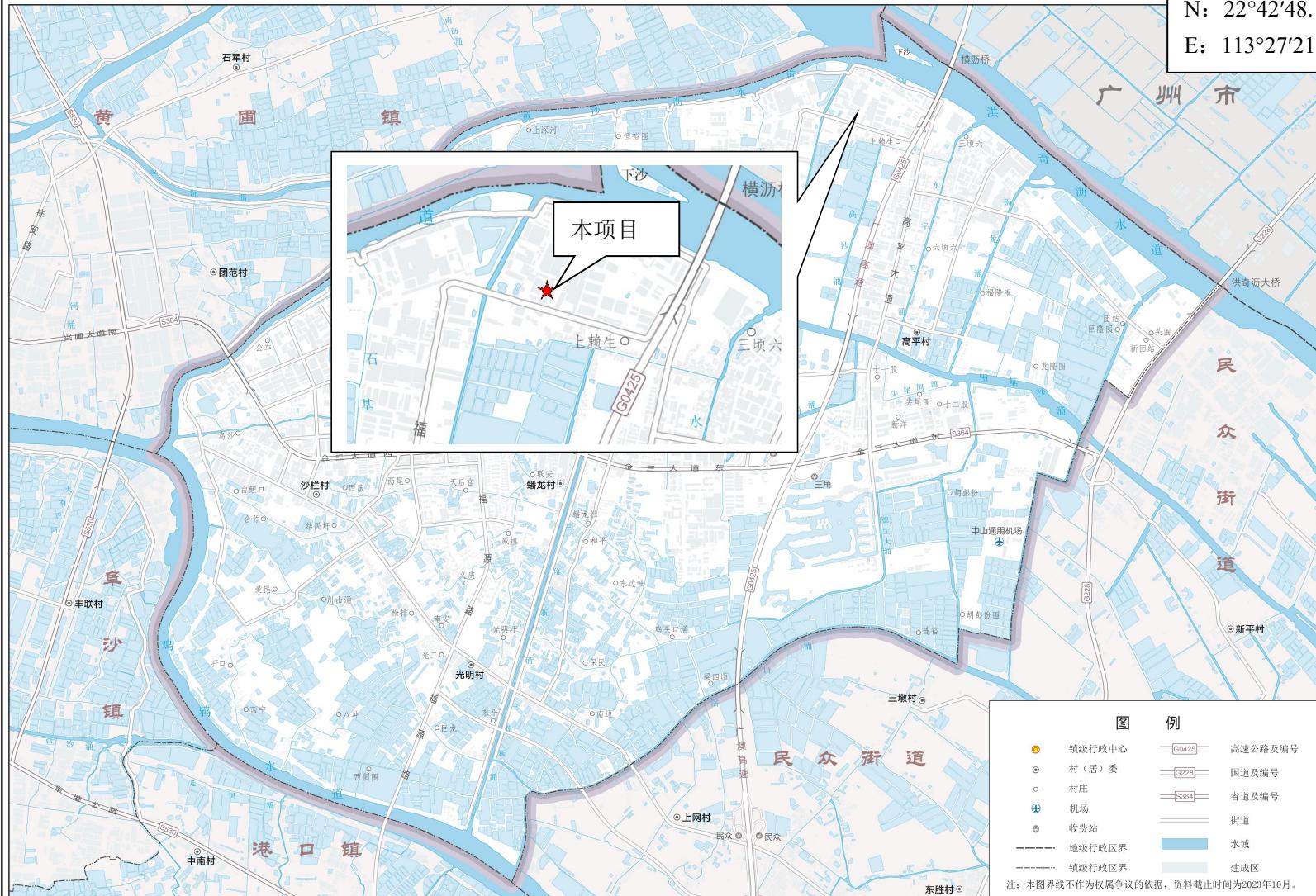
	SS	0	/	/	0.027t/a	/	0.027t/a	+0.027t/a
	氨氮	0	/	/	0.0045t/a	/	0.0045t/a	+0.0045t/a
	动植物油	0	/	/	0.0144t/a	/	0.0144t/a	+0.0144t/a
生产废水	水量	0	59370t/a	/	59281.713t/a	/	59281.713t/a	-88.287t/a
	pH	0	/	/	6-9 (无量纲)	/	6-9 (无量纲)	/
	CODcr	0	/	/	29.6409 t/a	/	29.6409 t/a	+29.6409 t/a
	BODs	0	/	/	8.8923 t/a	/	8.8923 t/a	+8.8923 t/a
	NH ₃ -N	0	/	/	5.9282t/a	/	5.9282t/a	+5.9282t/a
	SS	0	/	/	0.8892 t/a	/	0.8892 t/a	+0.8892 t/a
	硫化物	0	/	/	0.0296 t/a	/	0.0296 t/a	+0.0296 t/a
	色度	0	/	/	80 (倍)	/	80 (倍)	+80 (倍)
	总氮	0	/	/	1.7785 t/a	/	1.7785 t/a	+1.7785 t/a
	总磷	0	/	/	0.0889 t/a	/	0.0889 t/a	+0.0889 t/a
	可吸附有机 卤素	0	/	/	0.7114 t/a	/	0.7114 t/a	+0.7114 t/a
生活垃圾	生活垃圾	0	15t/a	/	6t/a	/	6t/a	-9t/a
一般工业 固体废物	一般废包装 物	0	5t/a	/	11.304t/a	/	11.304t/a	+6.304t/a
	废棉絮	0	/	/	0.3t/a	/	0.3t/a	+0.3t/a

	废石英砂	0	/	/	2.7t/a	/	2.7t/a	+2.7t/a
	废水处理设施产生污泥	0	35t/a	/	58.86t/a	/	58.86t/a	+23.86t/a
	废水处理过程产生的废活性炭	0	1t/a	/	0	/	0	-1t/a
危险废物	废润滑油及其包装物	0	/	/	0.06t/a	/	0.06t/a	+0.06t/a
	沾有油污的废抹布及废手套	0	/	/	0.024t/a	/	0.024t/a	+0.024t/a
	有毒有害废原料包装物	0	0.5t/a	/	8.4t/a	/	8.4t/a	+7.9t/a
	喷淋沉渣	0	/	/	36.82t/a	/	36.82t/a	+36.82t/a
	废离子交换树脂	0	0.2t/a	/	0	/	0	-0.2t/a
	废油	0	1.36t/a	/	0	/	0	-1.36t/a

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①



三角镇地图（全要素版） 比例尺 1:40 000



审图号：粤TS(2023)第022号

中山市自然资源局监制 广东省地图院编制

附图 1 项目地理位置图

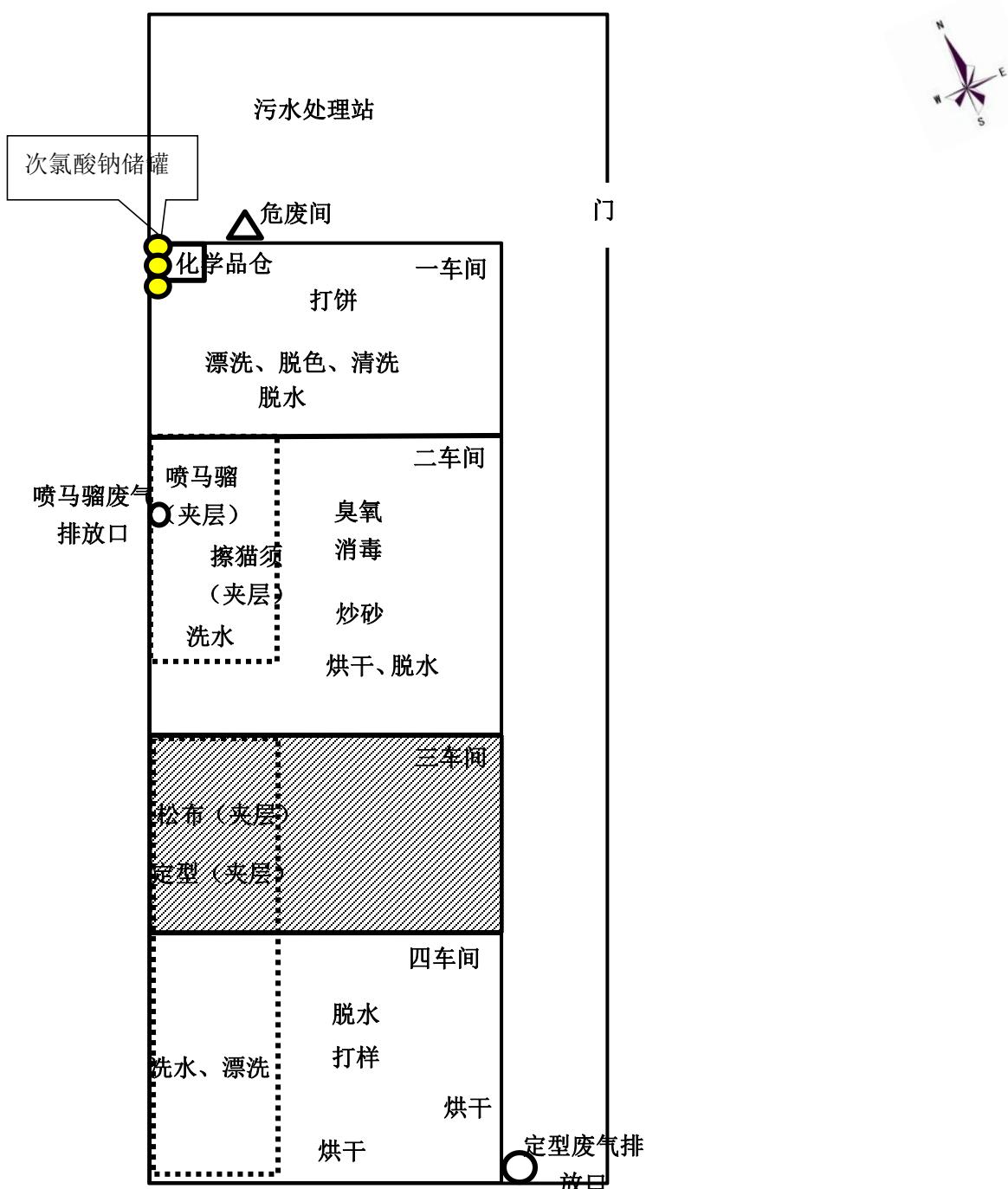


比例尺:

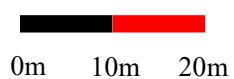


0m 20m 40m

附图 2 项目卫星图及四至图



比例尺:



注: 区域非本项目内容

附图3 厂区总平面布置图

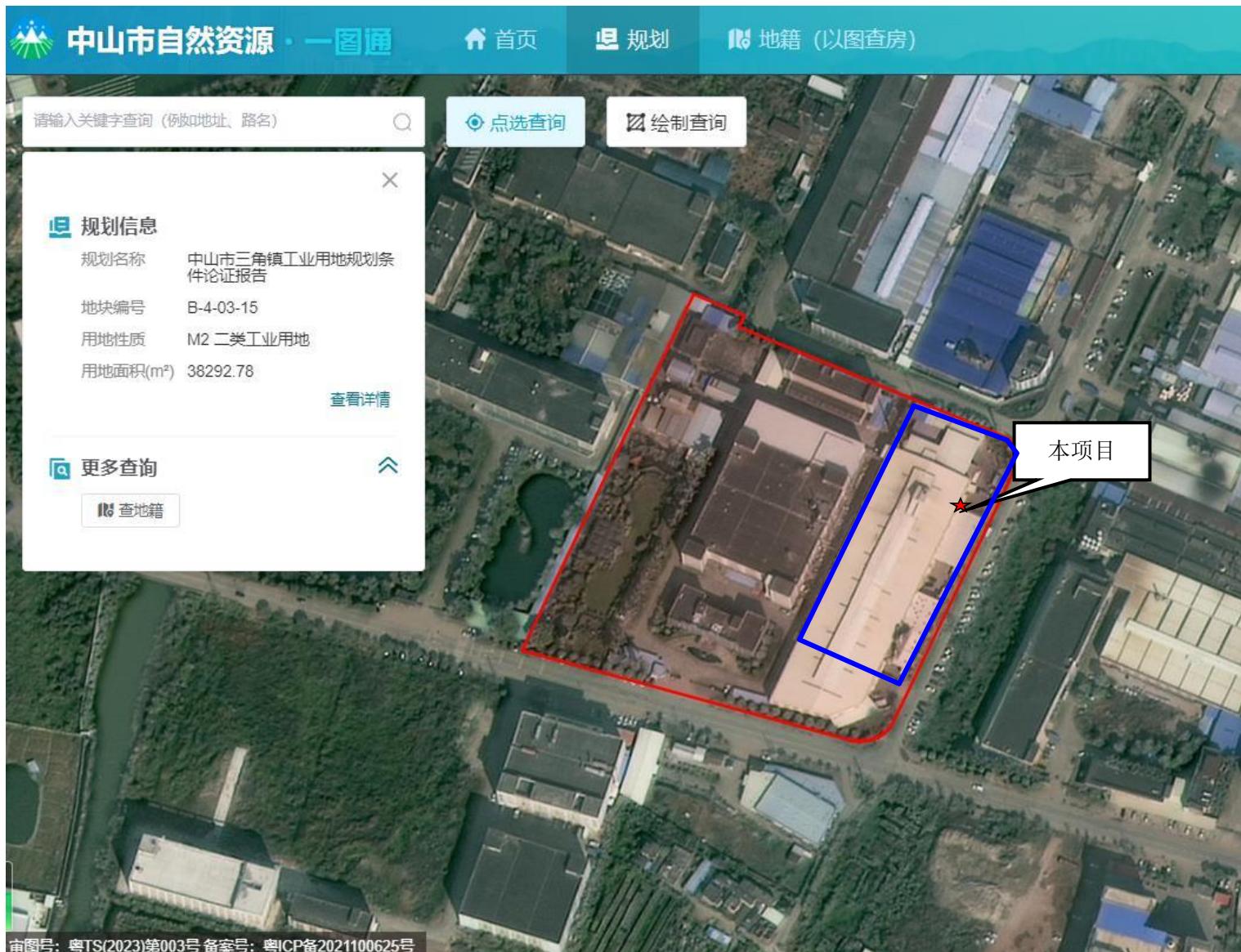
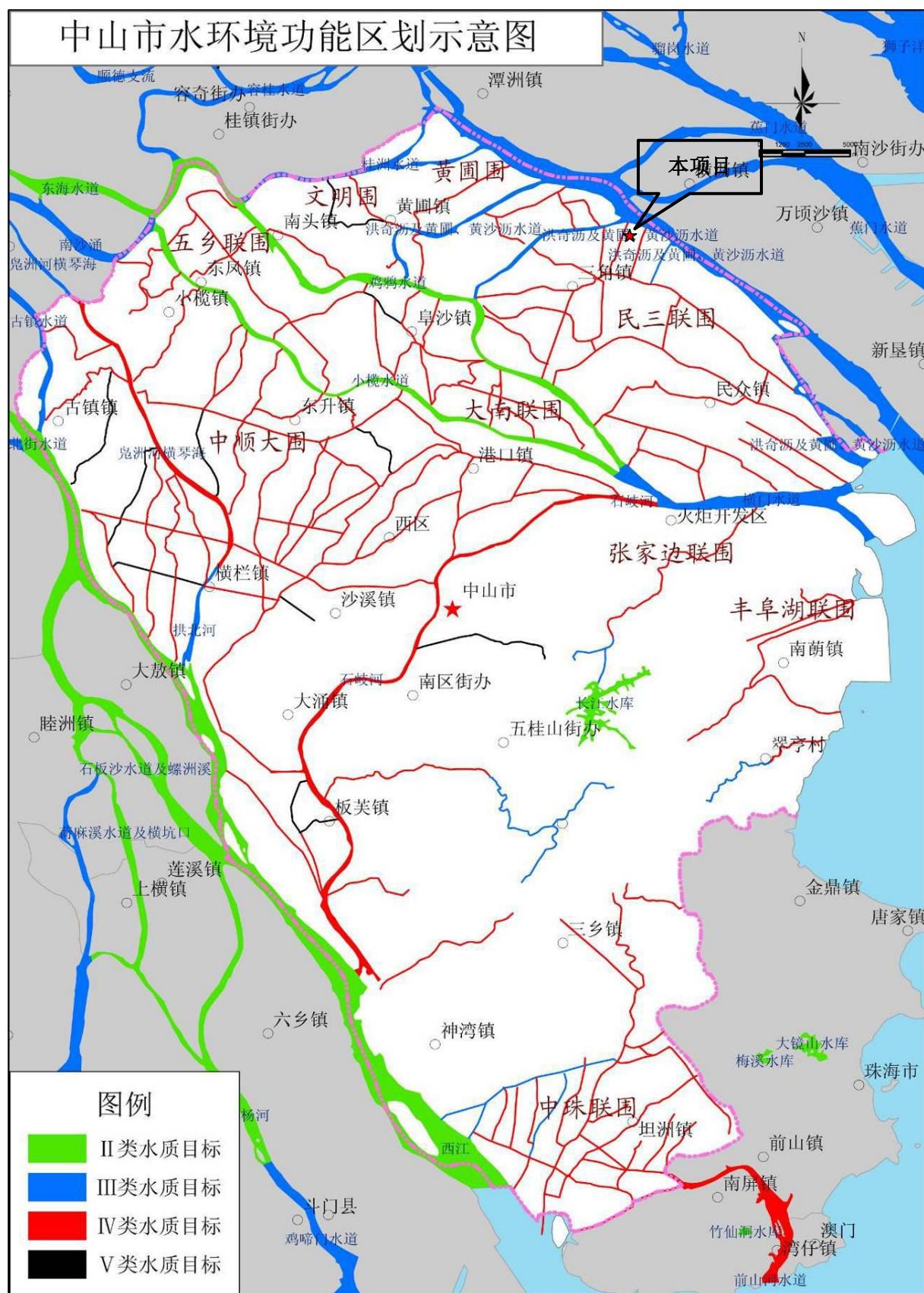
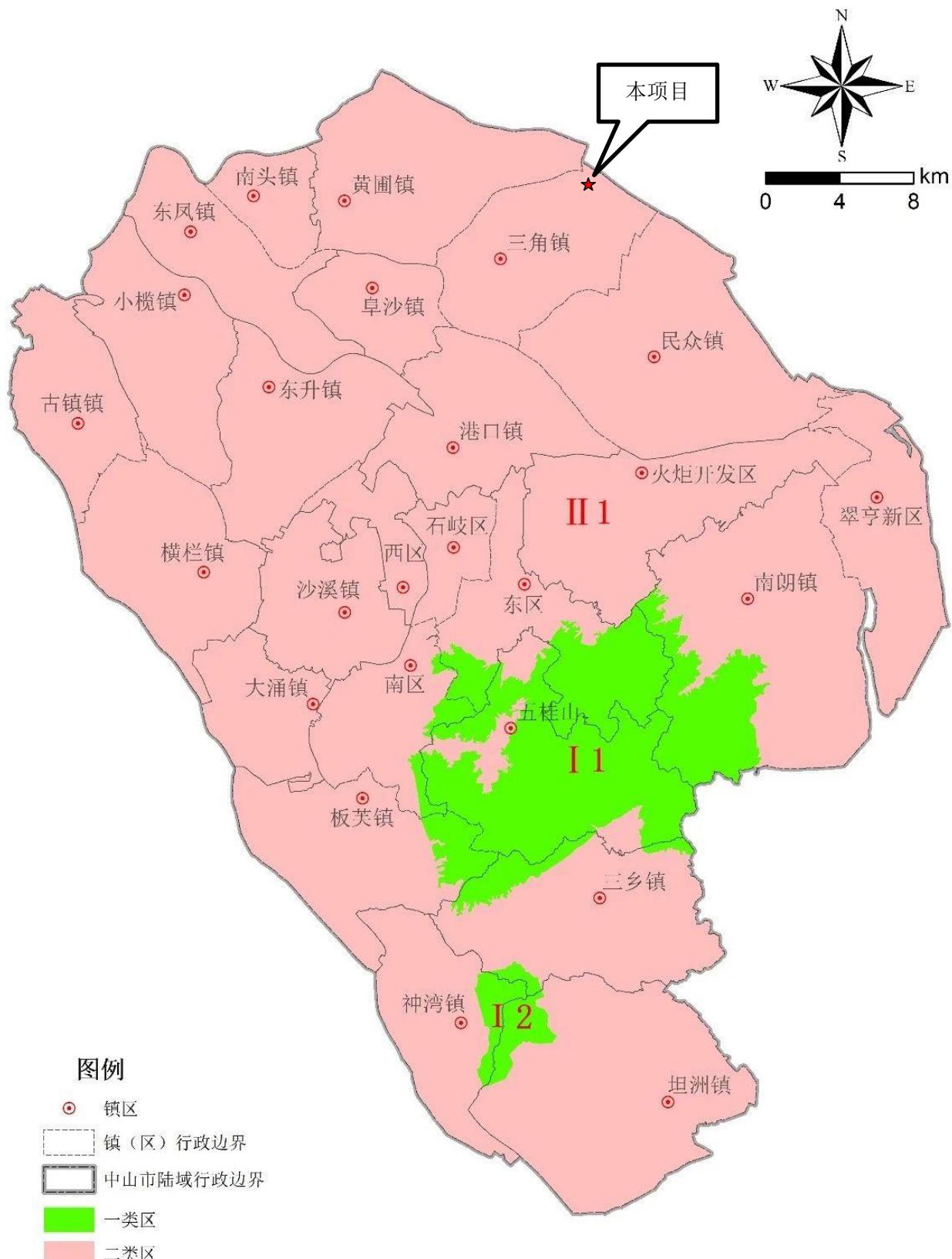


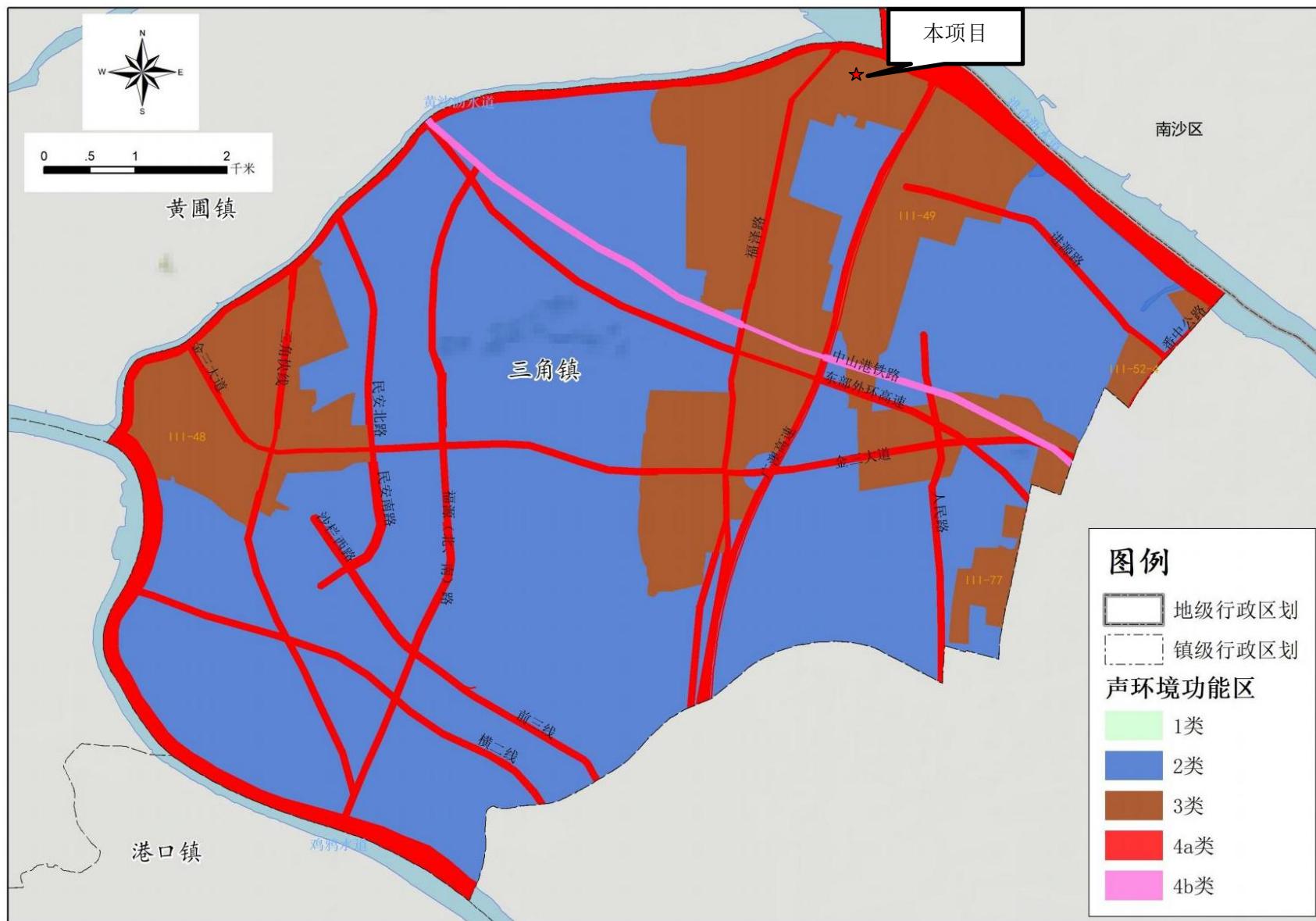
图 4 中山市自然资源一图通截图



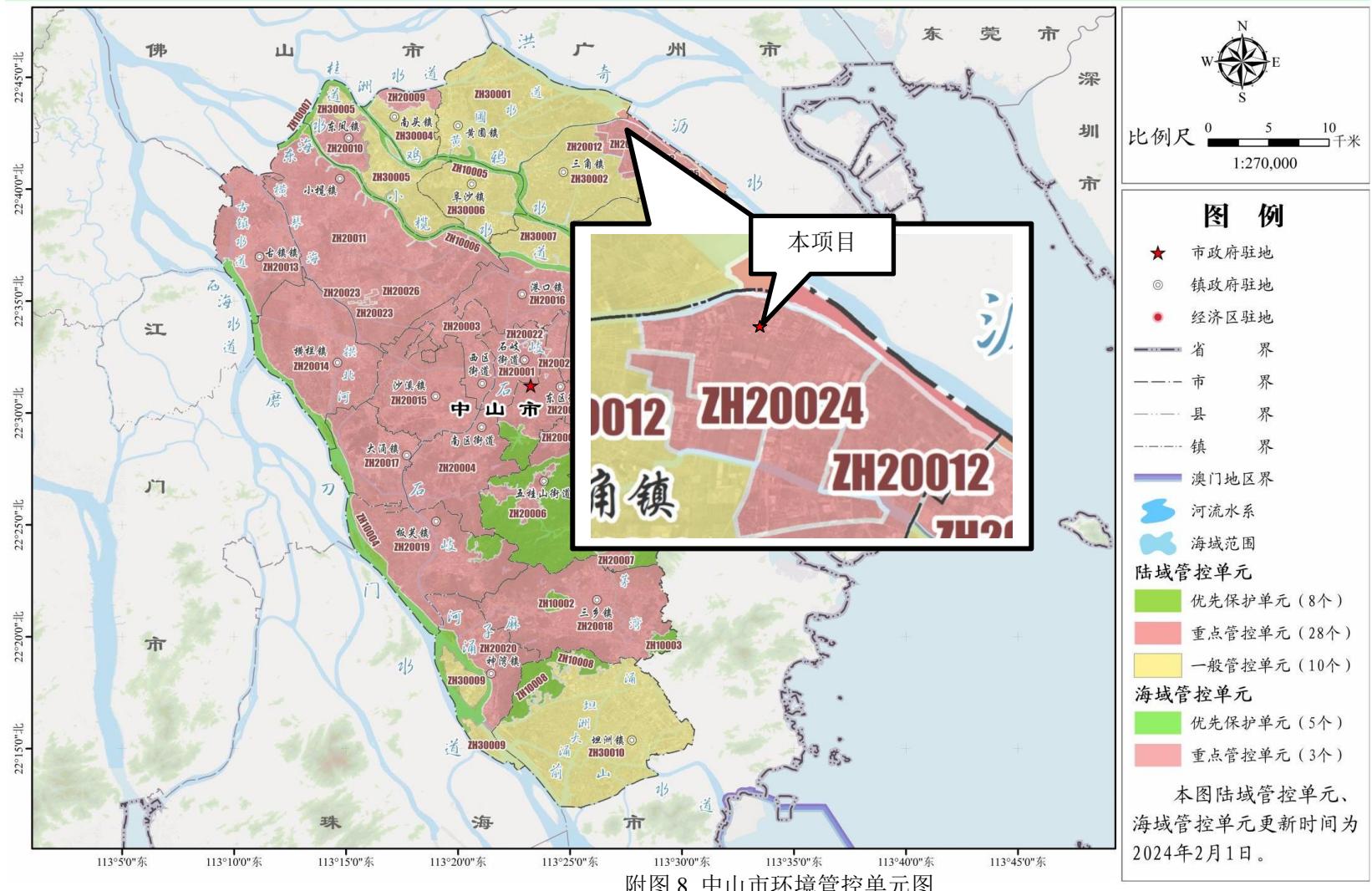
附图 5 项目所在地水功能区划图



附图 6 项目所在地大气图



中山市环境管控单元图（2024年版）



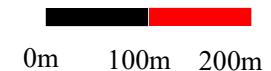
附图8 中山市环境管控单元图



图例:

- 本项目位置
- 大气保护目标范围
- 噪声保护目标范围

比例尺:



附图9 项目大气、噪声环境保护目标图



比例尺:



0m 130m 260m

图例:

项目位置 大气监测点位

附图 10 大气引用监测点位图

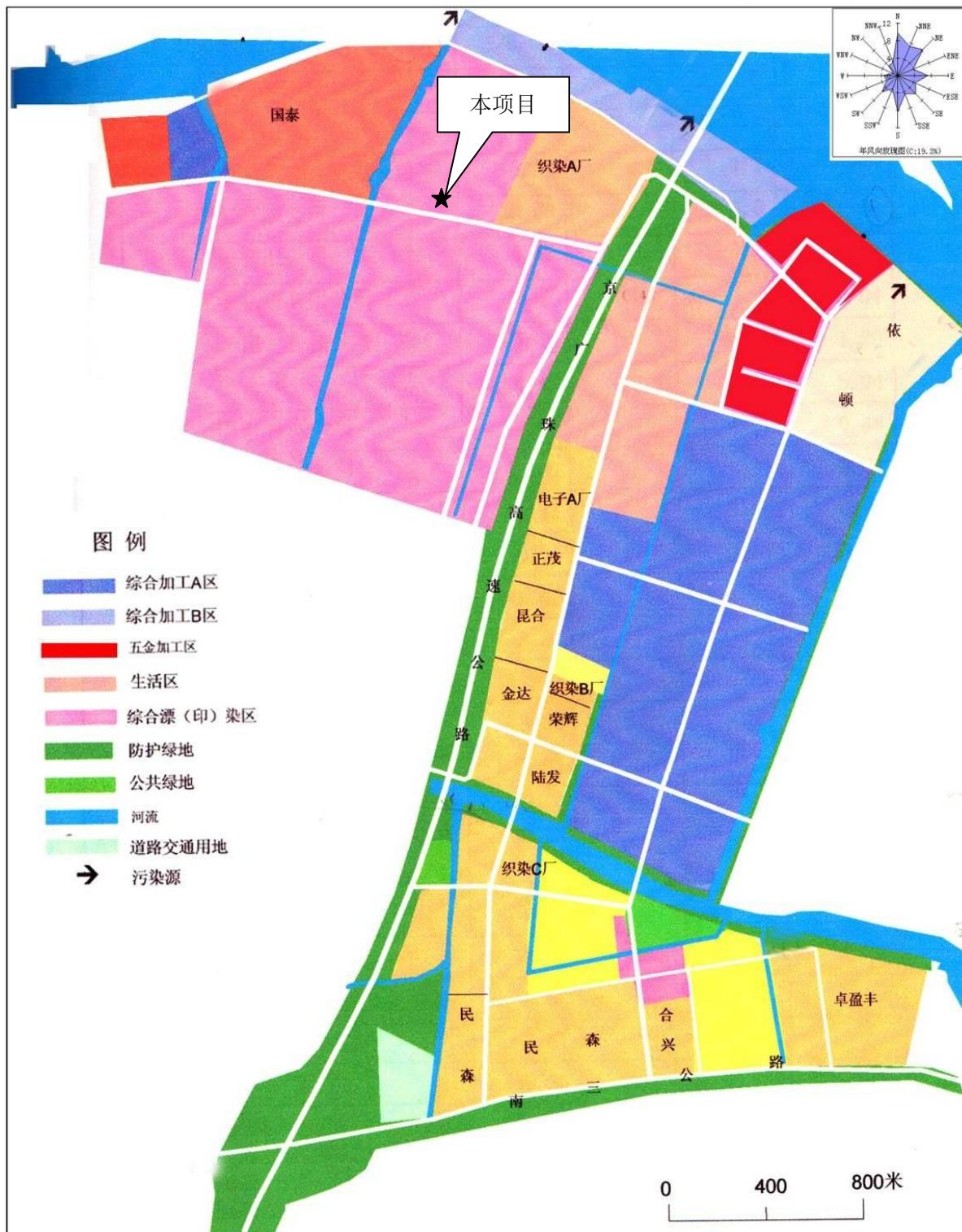
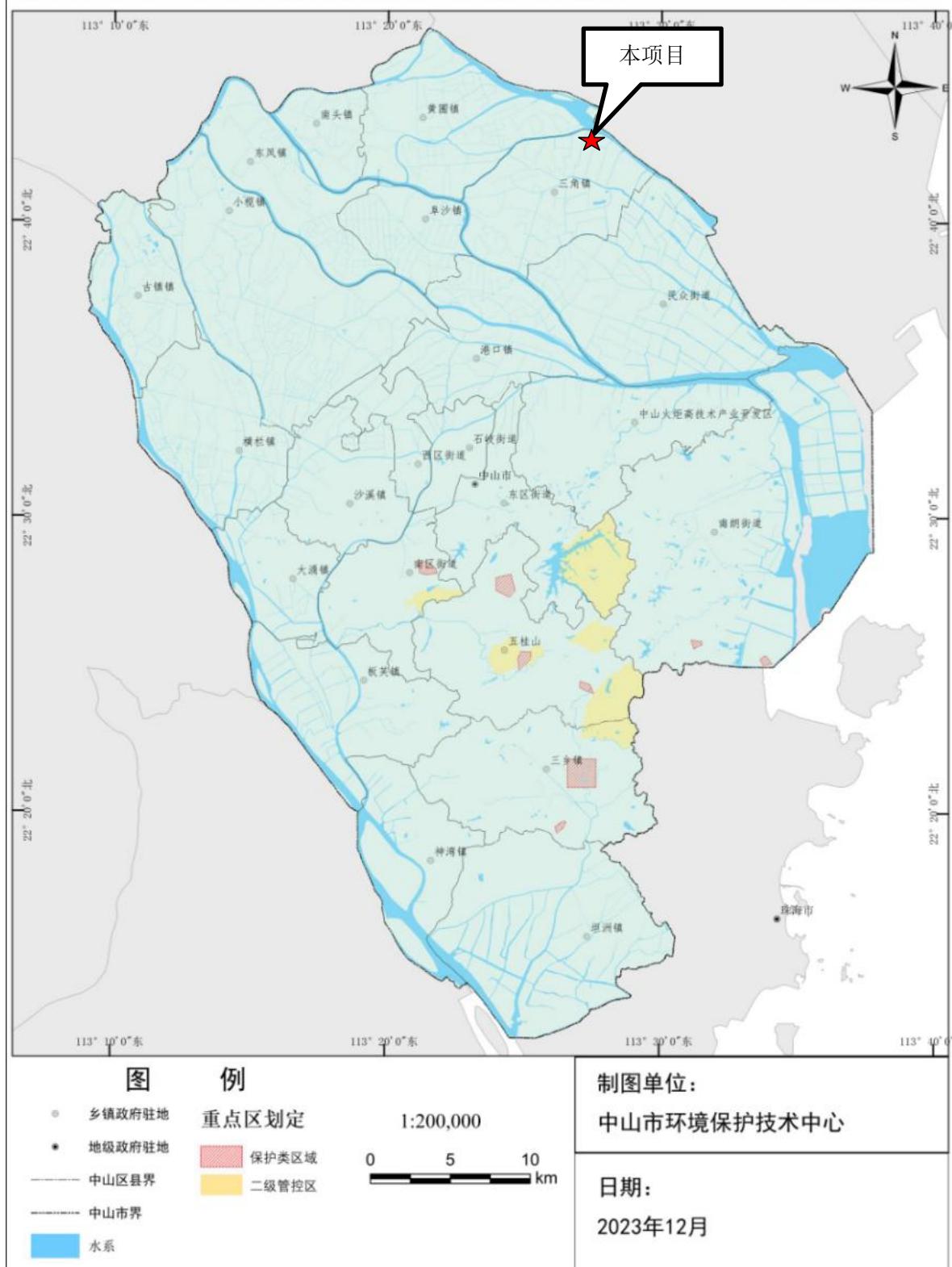


图 11 项目园区规划图

中山市地下水污染防治重点区划定

重点分区图



附图 12 中山市地下水污染防治重点区划定图