

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 中山市康鸣电器有限公司年产塑料配件 600 吨生产线项目

建设单位(盖章): 中山市康鸣电器有限公司

编制日期: 2025 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1760159772000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	x52f9g	
建设项目名称	中山市康鸣电器有限公司年产塑料配件600吨生产线项目	
建设项目类别	26-053塑料制品业	
环境影响评价文件类型	报告表	
一、建设单位情况		
单位名称（盖章）	中山市康鸣电器有限公司	
统一社会信用代码		
法定代表人（签章）		
主要负责人（签字）		
直接负责的主管人员（签字）		
二、编制单位情况		
单位名称（盖章）		
统一社会信用代码		
三、编制人员情况		
1. 编制主持人		
姓名	职业资格证书管理号	
周剑琼	03520240544000000132	
2. 主要编制人员		
姓名	主要编写内容	
周剑琼	审核	
任国春	报告全文	

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设工程项目分析	12
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	21
四、主要环境影响和保护措施	31
五、环境保护措施监督检查清单	53
六、结论	57
附表	58
附图	60
图 1 项目地理位置图	60
图 2 项目卫星四至图	61
图 3 平面布局图	62
图 4 大气功能区划图	63
图 5 水功能区划图	64
图 6 项目声功能图	65
图 7 中山市自然资源一图通	66
图 8 建设项目 500m 范围内环境保护目标范围图	67

一、建设项目基本情况

建设项目名称	中山市康鸣电器有限公司年产塑料配件 600 吨生产线项目		
项目代码	2510-442000-04-01-275031		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	中山市阜沙镇颂德路 13 号第二幢一楼		
地理坐标	E: 113° 21'10.990", N: 22° 38'30.120"		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29”中“53、塑料制品业 292”的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	20	施工工期	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	2000
专项评价设置情况	本项目注塑温度小于PC塑料的热分解温度，PC塑料在生产过程中产生少量二氯甲烷。根据《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及其2024年修改单表4注释a“二氯甲烷待用国家污染物监测方法标准发布后实施”。目前二氯甲烷没有相关环境质量标准，因此不进行大气专项评价。		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

表 1. 相符性分析一览表				
序号	规划/政策文件	涉及条款	项目建设情况	是否符合
1	《广东省人民政府关于调整中山市部分饮用水源保护区的批复》(粤府函[2020]229号)	禁止在一、二级饮用水源保护区范围内新建项目	项目选址区域不位于饮用水源保护区范畴	符合
2	《中山市涉挥发性有机物项目环保管理规定》中环规字〔2021〕1号	中山市大气重点区域(特指东区、西区、南区、石岐街道)原则上不再审批或备案新建、扩建涉 VOCs 产排的工业类项目	项目选址位于阜沙镇, 不属于大气重点区域	符合
		全市范围内原则上不再审批或备案新建、扩建涉使用非低(无)VOCs 涂料、油墨、胶粘剂原辅材料的工业类项目。低(无)VOCs 原辅材料是指符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂, 如未作定义, 则按照使用状态下 VOCs 含量(质量比)低于 10% 的原辅材料执行。无需加入有机溶剂、稀释剂等合并使用的原辅材料和清洗剂暂不作高低归类。	项目不使用含 VOCs 涂料、油墨、胶粘剂原辅材料	符合
		对项目生产流程中涉及 VOCs 的生产环节或服务活动, 应	项目造粒、注塑、脱模过程中会产生有机废气, 上	符合

		当在密闭空间或者设备中进行。无法密闭的,应采取措施减少废气排放。VOCs 废气遵循“应收尽收、分质收集”的原则,收集效率不应低于 90%。	述工序作业过程中产生的有机废气污染物主要为 TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度,注塑投料、注塑前烘干、造粒、注塑、脱模废气经负压密闭(收集效率 90%)收集至二级活性炭处理后经 15m 高排气筒 G1 有组织排放,考虑到废气产生浓度不高,处理效率为 80%;	
		涉 VOCs 产排企业应建设适宜、合理、高效的治污设施, VOCs 废气总净化效率不应低于 90%。	涉 VOCs 产排企业应建设适宜、合理、高效的治污设施, VOCs 废气总净化效率不应低于 90%。	符合
3	选址相符性分析	查阅中山市自然资源一图可知,项目选址区域已规划为一类工业用地		符合
4	《产业结构调整指导目录(2024 年本)》、《市场准入负面清单(2025 年版)》、《产业发展与转移指导目录》(2018 版)	根据《产业结构调整指导目录(2024 年本)》,本项目生产工艺装备和生产的产品均不属于《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中规定的鼓励类、限制类和淘汰类。项目不属于《市场准入负面清单(2025 年版)》中禁止准入类和许可准入类。项目不属于引导逐步调整退出或引导不再承接的行业。		
5	与《中山市“三线一单”生态环境分区管控方案(2024 年版)》附件 5 阜沙镇一般管控单元相符性分析	环境管控单元编号: ZH44200030006 区域布局管控: 1-1. 【产业/鼓励引导类】鼓励发展生态休闲业,先进制造业。 1-2. 【产业/禁止类】禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。	本项目为塑料零件及其他塑料制品制造,不属于产业鼓励引导类、禁止类和限制类产业; 项目不使用含 VOCs 涂料、油墨、胶粘剂原辅材料; 本项目不涉及农	符合

		<p>1-3. 【产业/限制类】 印染、牛仔洗水、电镀、鞣革等污染行业须按要求集聚发展、集中治污，新建、扩建“两高”化工项目应在依法合规设立并经规划环评的产业园区内布设，禁止在化工园区外新建、扩建危险化学品建设项目（运输工具加油站、加气站、加氢站及其合建站、制氢加氢一体站，港口（铁路、航空）危险化学品建设项目，危险化学品输送管道以及危险化学品使用单位的配套项目，国家、省、市重点项目配套项目、氢能源重大科技创新平台除外）。</p> <p>1-4. 【大气/限制类】 原则上不再审批或备案新建、扩建涉 使用非低（无） VOCs 涂料、油墨、胶粘剂原辅材料的工业类项目，相关豁免情形除外。</p> <p>1-5. 【土壤/综合类】①禁止在农用地优先保护区域建设重点行业项目，严格控制优先保护区域周边新建重点行业项目，已建成的项目应严格做好污染治理和风险管控措施，积极采用新技术、新工艺，加快提标升级改造，防控土壤污染。②严</p>	<p>用地； 本项目不涉及重金属污染物排放； 本项目不涉及建设用地地块用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地</p>	
--	--	--	--	--

		<p>格重点行业企业准入管理,新、改、扩建重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则。</p> <p>1-6. 【土壤/限制类】建设用地地块用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地时,变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。</p>		
		<p>能源资源利用:</p> <p>2-1. 【能源/限制类】①提高资源能源利用效率,推行清洁生产,对于国家已颁布清洁生产标准及清洁生产评价指标体系的行业,新建、改建、扩建项目均要达到行业清洁生产先进水平。②新建锅炉、炉窑只允许使用天然气、液化石油气、电及其它可再生能源。燃用生物质成型燃料的锅炉、炉窑须配套专用燃烧设备。</p>	<p>本项目使用电能,无使用其他高能耗能源类型,符合该区域能源限制类要求。</p>	符合
		<p>污染物排放管控:</p> <p>3-1. 【水/鼓励引导类】全力推进五乡、大南联围流域阜沙镇部分未达标水体综合整治工程,零星分布、距离污水管网较远的行政村,可结合实际情</p>	<p>本项目工业区已建设污水、雨水收集管网,实行雨污分流;本项目的生产废水纳入中山市阜沙镇污水处理厂,生产废水不外排,委托有处理</p>	符合

		<p>况建设分散式污水处理设施。</p> <p>3-2. 【水/限制类】 涉新增化学需氧量、氨氮排放的项目，原则上实行等量替代，若上一年度水环境质量未达到要求，须实行两倍削减替代。</p> <p>3-3. 【水/综合类】 ①推进养殖尾水资源化利用和达标排放。②完善农村垃圾收集转运体系，防止垃圾直接入河或在水体边随意堆放。</p> <p>3-4. 【大气/限制类】 涉新增氮氧化物排放的项目实行等量替代，涉新增挥发性有机物排放的项目实行两倍削减替代。</p> <p>3-5. 【土壤/综合类】推广低毒、低残留农药使用补助试点经验，开展农作物病虫害绿色防控和统防统治。推广测土配方施肥技术，持续推进化肥农药减量增效。</p>	<p>能力的废水处理机构处理，无需申请相关总量指标；项目涉及有机废气的排放，需要申请相关总量指标。</p>	
		<p>环境风险防控：</p> <p>4-1. 【水/综合类】 ①集中污水处理厂应采取有效措施，防止事故废水直接排入水体，完善污水处理厂在线监控系统联网，实现污水处理厂的实时、动态监管。②防范农业面源、水产养殖对小榄水道、鸡</p>	<p>厂区范围内地面已全部硬底化，按照厂区装置和生产特点以及可能产生的风险强度和污染物入渗影响地下水的情况，根据不同区域和等级的防渗要求，将厂区的防渗划分为简单防渗区、</p>	符合

		<p>鹃水道饮用水水源的污染。③单元内涉及省生态环境厅发布《突发环境事件应急预案备案行业名录（指导性意见）》所属行业类型的企业，应按要求编制突发环境事件应急预案，需设计、建设有效防止泄漏化学物质、消防废水、污染雨水等扩散至外环境的拦截、收集设施，相关设施须符合防渗、防漏要求。</p> <p>4-2. 【土壤/综合类】土壤环境污染重点监管工业企业要落实《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》要求，在项目环评、设计建设、拆除设施、终止经营等环节落实好土壤和地下水污染防治工作。</p>	<p>一般防渗区和重点防渗区进行管理；建立本企业环境部门三级环境风险防控联动体系，建立事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，成立应急组织机构，加强环境应急管理，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力，能有效防止对周围环境的污染影响。</p>	
6	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准（DB44/2367-2022）》	<p>①含 VOCS 物料储存要求：物料应储存于密闭的容器、储罐、储库和料仓中，且盛装的容器或包装袋应存放于室内或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地，盛装 VOCS 物料的容器或者包装袋在非取用状态下应加盖封口，保持密闭；②转移和输送要求：液态物料应</p>	<p>项目使用含 VOCs 物料为 ABS 塑料粒、PP 塑料粒、PC 塑料粒、色母、脱模剂，袋装/桶装储存于仓库内；</p> <p>转移和输送是直接密闭桶装整体进行转移；</p> <p>工艺过程：造粒、注塑、脱模工序产生的污染物通过负压密闭收集至废气处理系统</p>	符合

		<p>采用密闭管道输送；粉状、粒状物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或采用密闭的包装袋、容器或罐车进行转移；③工艺过程：液态物料采用密闭管道输送方式或采用高位槽、桶泵等给料方式密闭投加，无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集废气排至废气收集处理系统；粉状、粒状物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加，无法密闭投加的，应在密闭空间内操作或局部气体收集；物料卸料过程应密闭，无法密闭的，应采取局部气体收集措施；④其他要求：企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。</p> <p>项目拟建立台账，记录含 VOCs 材料和产品的名称、使用量等信息。</p>	固废：废活性炭、废脱模剂包装桶，袋装储存，转移和输送是直接密闭整体进行转移；	
7	中山市环保共性产业园规划相符性分析	(1) 中山市嘉顺环保共性产业园已通过审批，共性产业为表面处理	本项目主要从事塑料零件及其他塑料制品制造，不涉及共性产业，项	符合

		<p>环保共性产业园，为镇区家电、五金加工、智能家居、电子信息及智能装备制造提供配套服务；共性工序为酸洗、蚀刻、阳极氧化、磷化、陶化、溶剂型涂料喷涂、钝化（无铬钝化）。</p> <p>中山康澳（兴达）5G 环保共性产业园已通过审批，共性产业为电子信息制造业（主要为国民经济行业分类中代码为 39 的计算机、通信和其他电子设备制造业和其他相关行业），包括 PCB 制造以及电子信息产业链上下游；共性工序为北部和中部核心区的共性工序为 PCB 生产涉及的电镀、蚀刻、化学镀、印刷、涂布；南部核心区的共性工序为电子信息产业链上下游的酸洗、蚀刻、阳极氧化、磷化、陶化、溶剂型涂料喷涂。</p> <p>（2）建设阜沙镇家电产业环保共性产业园预计用地规模 30 亩，规划发展产业为家电产业，主要生产工艺为金属表面</p>	<p>目无需在园区内建设，符合中山市环保共性产业园规划的要求。</p>	
--	--	--	-------------------------------------	--

		处理(不含电镀)。		
8	与《中山市地下水污染防治重点区划定方案》的相符性分析	<p>中山市地下水污染防治重点区划分结果包括保护类区域和管控类区域两种，重点区面积总计47.448km²，占中山市总面积的2.65%。</p> <p>(一) 保护类区域 中山市地下水污染防治保护类区域面积共计6.843km²，占全市面积的0.38%，分布于南区街道、五桂山街道、南朗街道、三乡镇。</p> <p>(二) 管控类区域 中山市地下水污染防治管控类区域面积约40.605km²，占全市总面积的2.27%，均为二级管控区，分布于五桂山街道、南区街道、东区街道和三乡镇。</p> <p>(三) 一般区 一般区为保护类区域和管控类区域以外的区域。</p> <p>管控要求 一般区管控要求 按照相关法律法规、管理办法等开展常态化管理。</p>	<p>本项目位于中山市阜沙镇颂德路13号第二幢一楼，不属于地下水保护类区域和管控类区域</p>	符合

二、建设项目建设工程分析

序号	行业类别	产品产能	工艺	对应名录条款	类别
1	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	年产塑料配件 600 吨	投料、混料、注塑投料、造粒、直接冷却、切料、注塑前烘干、注塑、注塑投料、脱模、检测、破碎、冲切工序等	二十六、橡胶和塑料制品业 29”中“53、塑料制品业 292”的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”	报告表

建设内容	<p>工程内容及规模：</p> <p>一、环评类别划定说明</p> <p style="text-align: center;">表 2. 项目评价类别分类一览表</p> <table border="1"><thead><tr><th>序号</th><th>行业类别</th><th>产品产能</th><th>工艺</th><th>对应名录条款</th><th>类别</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>C2929 塑料零件及其他塑料制品制造</td><td>年产塑料配件 600 吨</td><td>投料、混料、注塑投料、造粒、直接冷却、切料、注塑前烘干、注塑、注塑投料、脱模、检测、破碎、冲切工序等</td><td>二十六、橡胶和塑料制品业 29”中“53、塑料制品业 292”的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”</td><td>报告表</td></tr></tbody></table>	序号	行业类别	产品产能	工艺	对应名录条款	类别	1	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	年产塑料配件 600 吨	投料、混料、注塑投料、造粒、直接冷却、切料、注塑前烘干、注塑、注塑投料、脱模、检测、破碎、冲切工序等	二十六、橡胶和塑料制品业 29”中“53、塑料制品业 292”的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”	报告表
序号	行业类别	产品产能	工艺	对应名录条款	类别								
1	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	年产塑料配件 600 吨	投料、混料、注塑投料、造粒、直接冷却、切料、注塑前烘干、注塑、注塑投料、脱模、检测、破碎、冲切工序等	二十六、橡胶和塑料制品业 29”中“53、塑料制品业 292”的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”	报告表								
<p>二、编制依据</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年修正）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年修正）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日起施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日修订）</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订）；</p> <p>(8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）；</p> <p>(9) 建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）；</p> <p>(10) 《产业结构调整指导目录（2024年本）》；</p> <p>(11) 国家发展改革委商务部关于印发《市场准入负面清单（2025年版）》；</p> <p>(12) 中山市生态环境局关于印发《中山市涉挥发性有机物项目环保管理规定》的通知（中环规字〔2021〕1号）；</p> <p>(13) 《中山市“三线一单”生态环境分区管控方案（2024年版）》。</p>													
<p>三、项目建设内容</p> <p>1、基本信息</p>													

中山市康鸣电器有限公司拟建于中山市阜沙镇颂德路 13 号第二幢一楼，中心位置：E: 113° 20'40.150"，N: 22° 37'51.340"。项目租用一栋 1 层混凝土结构+锌铁棚顶的厂房。项目占地面积为 2000 平方米，建筑面积为 2000 平方米。项目总投资为 100 万元，环保投资 20 万元，主要从事塑料零件及其他塑料制品制造，项目预计年产塑料配件 600 吨。

项目组成及工程内容见下表。

表 3. 项目工程组成一览表

序号	工程组成	内 容	指标规模
1	主体工程	租用一栋 1 层混凝土结构+锌铁棚顶的厂房，占地面积 2000 平方米，建筑面积 2000 平方米，车间高度约 8m	设有办公室、原材料区、成品包装区和生产区。生产区设有投料、混料、注塑投料、造粒、直接冷却、切料、注塑前烘干、注塑、注塑投料、脱模、检测、破碎、冲切工序
2	辅助工程		
3	公用工程	供水	由市政供给
		供电	由市政电网供给
4	环保工程	废水	生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，最终进入中山市升镇污水处理有限公司达标处理。 间接冷却用水循环利用，不外排 生产废水委托有处理能力的废水处理机构处理
		废气	注塑投料、注塑投料、注塑前烘干、造粒、注塑、脱模废气经负压密闭收集至二级活性炭吸附设备处理后经 15m 高排气筒 G1 有组织排放 破碎废气无组织排放
		噪声	车间合理布局，加强设备的维护与管理。
	固废	生活垃圾	统一收集后交环卫部门处理。
		一般固废	交由有一般工业固废处理能力的单位处理。
		危险废物	交有危险废物经营许可证的单位处理

2、主要产品及产能

项目的产品产量见下表。

表 4. 项目产品产量一览表

序号	名称	单位	数量	备注
1	塑料配件	吨	600	/

<p>备注：项目生产的改性 PP 塑料粒（50t）全部用于塑料配件的生产，不外售。</p> <p>3、主要原辅材料及用量：</p> <p>项目原材料用量见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 5. 项目原辅材料消耗一览表</p>						
序号	原辅料名称	是否风险物质	临界量 (t)	年消耗量	最大储存量	备注
1	模具	否	/	20 套	20 套	单套模具重量约 20kg
2	PP 塑料粒	否	/	246t	2t	外购新料、固体、颗粒状，25kg/袋，其中 46t 用作造粒
3	玻璃纤维	否	/	4.23t	0.5t	外购新料、固体、30kg/袋，用作造粒
4	ABS 塑料粒	否	/	200t	2t	外购新料、固体、颗粒状，25kg/袋
5	色母	否	/	1.62t	0.1t	外购新料、固体、颗粒状，30kg/袋
6	PC 塑料粒	否	/	200t	2t	外购新料、固体、颗粒状，25kg/袋
7	液压油	是	2500	0.2t	0.1t	外购新料、液体，10kg/桶
8	机油	是	2500	0.2t	0.1t	外购新料、液体，10kg/桶
9	脱模剂	否	/	0.05t	0.05t	外购新料、液体，10kg/桶

原材料理化性质如下：

(1) 模具：材质为碳钢。

(2) PP：即聚丙烯，为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度只有 0.90-0.91g/cm³，是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定，在水中的吸水率仅为 0.01%，分子量约 8 万-15 万。成型性好，但因收缩率大，厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高零件很难于达到要求，制品表面光泽好。化学稳定性很好，熔融温度为 164-170°C，熔点为 176°C，在 350°C 左右开始分解，耐冲击性强，但耐寒性差，易燃，性差。

(3) 玻璃纤维：是一种由玻璃纤维组成的织物，玻璃纤维的主要成分包括二氧化硅、氧化铝、氧化钙、氧化硼、氧化镁、氧化钠等，密度约 2.6g/cm³。

(4) ABS：是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，熔融温度为 217~237°C，热分

	<p>解温度在 250°C 以上。</p> <p>(5) 色母：色母由有机颜料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体，不含重金属。熔融温度为 130-140°C，在 300°C 左右开始分解。</p> <p>(6) PC 塑料粒：是分子链中含有碳酸酯基的高分子聚合物，熔融温度为 220°C~240°C，热分解温度在 300°C 以上。</p> <p>(7) 液压油：外观为淡黄色液体，闪点 > 224°C、相对密度 0.8710、引燃温度 220-500°C 成分是矿物油、抗氧化剂、抗乳化剂、防锈剂。</p> <p>(8) 机油：主要成分有合成基础油和添加剂，普通机油的燃点是在 230°C 以上，具有稳定性强、不易燃的性质。</p> <p>(9) 脱模剂：是在脱模时用在两个彼此易于粘着的物体表面的一个界面涂层，它可使物体表面易于脱离、光滑及洁净。根据 MSDS 报告可知其主要成分为乙氧基醇 1-5%（沸点：135°C）、合成蜡 10-14%（沸点 > 300°C）、水 81-89%。挥发分占比为 5%。</p>				
4、主要生产设备	项目主要生产设备见下表。				
表 6. 项目主要生产设备及数量表					
序号	设备名称	规格/型号	数量（台）	所在工序	备注
1	挤出机	120T	1	造粒	用电
2	注塑机（15 台）	80T	1	注塑	用电
3		140T	3		用电
4		160T	3		间接冷却
5		200T	4		间接冷却
6		260T	1		用电
7		380T	1		用电
8		320T	1		用电
9		450T	1		用电
10	冷却塔	/	3	辅助设备， 间接冷却	用电
11	冷却塔配套水池	尺寸：2*5*1m，有效深度 0.7m	1		用电
12	干燥机	/	1	注塑前烘干	/
13	破碎机	/	3	破碎	/

14	拌料机	/	2	混料	/
15	打包机	/	1	辅助设备	
16	冲压机	/	2	冲切	
17	直接冷却水池	5*0.6*0.4m	1	直接冷却	

注：本项目所用设备和工艺均不在《产业结构调整指导目录（2024年本）》的鼓励类、限制类和淘汰类中，符合国家产业政策的相关要求。

表 7. 产能核算表

产品	生产设备		单台生产能力(kg/h)	年加工时间	理论年可加工总量(t)	原材料申报量(t)	是否满足需求
	名称	数量					
改性PP塑料粒	挤出机	1	25.5		51	50.23	是
塑料配件	注塑机	1	8	16			
		3	13.5	81			
		3	15	90			
		4	19	152			
		1	25	50			
		1	36	72			
		1	30	60			
		1	42.5	85			

由于挤出机、注塑机需定期维护，实际运行时间约2000h/a。

5、人员与生产制度

本项目劳动定员为15人，项目内不设食宿。全年工作300天，每天工作时间为8小时（早上8:00-12:00，下午14:00-18:00），不设夜间生产。

6、给排水情况

(1) 生活用水：项目共有员工15人，项目内不设食宿。根据(DB44/T 1461.3-2021)表A.1 服务业用水定额表中的“国家机构(92)-国家行政机构(922)-办公楼-无食堂

和浴室-先进值”，生活用水定额取 $10\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ 计，则项目员工生活用水量为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ ($150\text{m}^3/\text{a}$)。

生活污水：生活污水产生量按 0.9 计算，约 0.45t/d (135t/a)，生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，最终进入中山市阜沙镇污水处理厂处理达标后排放到纳污河道阜沙涌。

(2) 生产用水

间接冷却用水：项目设有循环池 1 个，用于造粒工序的间接冷却。冷却水循环使用不外排，需定期添加新鲜水。循环池尺寸： $2*5*1\text{m}$ ，有效深度 0.7m ，有效容积 7m^3 ，每天补充约 10% 蒸发水量，则冷却塔补充水量为 210t/a ，不产生生产废水。

直接冷却用水：项目设有冷却水槽 1 个，单个尺寸： $5*0.6*0.4\text{m}$ ，有效水深 0.25m ，总有效容积约 0.75m^3 ，用于造粒工序得到的条状塑料的直接冷却。需定期添加新鲜水，每天补充约 10% 蒸发水量，则冷却水槽补充水量为 22.5t/a ；冷却废水需定期更换，每个月更换 1 次，则直接冷却废水产生量为 9t/a 。新鲜用水量为 31.5t/a 。

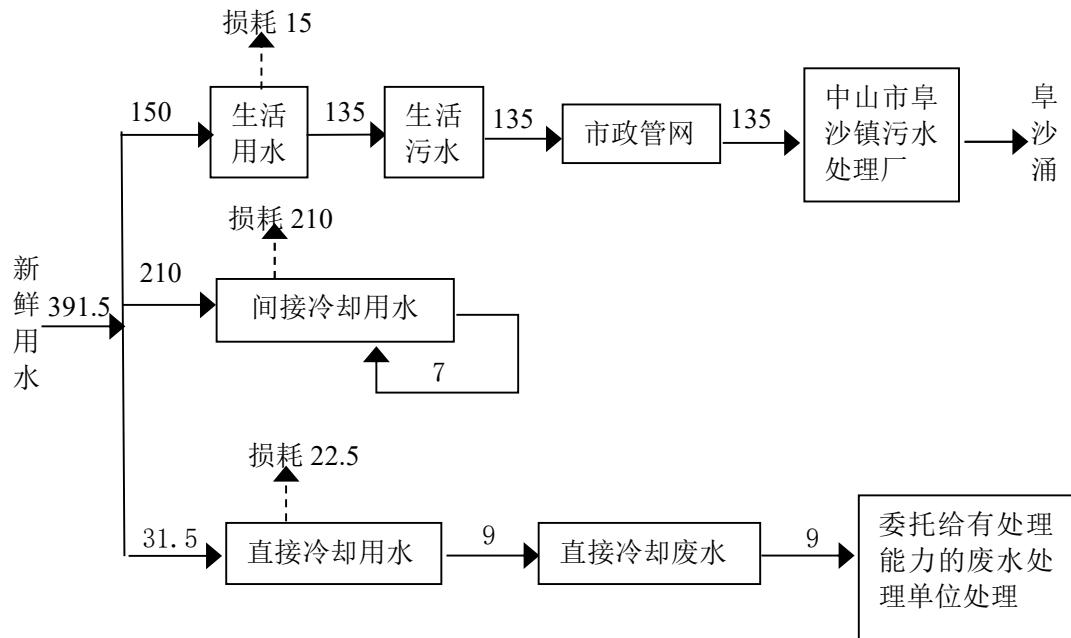


图 1 项目水平衡图 (t/a)

7、能耗情况

本项目预计生产用电量约 10 万度/年，由市政电网供给。

8、平面布局情况

项目生产车间产生的废气、噪声对周边环境影响最大，最近的敏感点位于项目南面，与厂房厂界直线距离约 64 米。项目高噪声设备尽量不靠近敏感点布置，产生噪声设备主要为冷却塔、破碎机、空压机等，上述设备位于北面区域，与南面敏感点直线距离约 80 米，有

	<p>机废气排气筒位于东北面，与西南面敏感点直线距离约 130 米，靠近南面敏感点为成品区、办公区，车间布局合理，对周边环境影响不大。项目厂区平面布置情况详见附图 3。</p> <p>9、四至情况</p> <p>项目西北面、东北面为为空地，西南面、东南面为风迪塑料五金、高德厨卫等工厂群。项目地理位置情况详见附图 1，四至情况及卫星图详见附图 2。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>工艺流程图：</p> <p>一、改性 PP 塑料粒（全部用作塑料配件的原材料）</p> <p>对应设备、原材料： 工艺流程： 产污：</p> <pre> graph TD A[PP塑料粒、玻璃纤维] --> B[造粒投料] B --> C[造粒] C --> D[直接冷却] D --> E[切料] E --> F[改性PP塑料粒] C -.-> G[有机废气] </pre> <p>图 1 项目改性 PP 塑料粒生产工艺流程图</p> <p>工艺说明：</p> <p>(1) 造粒投料：完成混合的物料投加到挤出机内，投料过程产生少量粉尘废气，年工作时间约为 300h。</p> <p>(2) 造粒：将原材料加热至熔融状态，再将熔融的物料通过喷嘴开始挤出，挤出料被输送至水池进行直接冷却得到条状塑料。熔融温度约 170-180℃，造粒过程产生少量的有机废气，主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度，年工作时间约为 2000h。</p> <p>(3) 切料：条状塑料经挤出机自带的切料系统切割，得到外表均匀的粒状塑料，切割过程为物理作用，无需加热，年工作时间约为 2000h。</p>

二、塑料配件

对应设备、
原材料：

工艺流程：

产污：

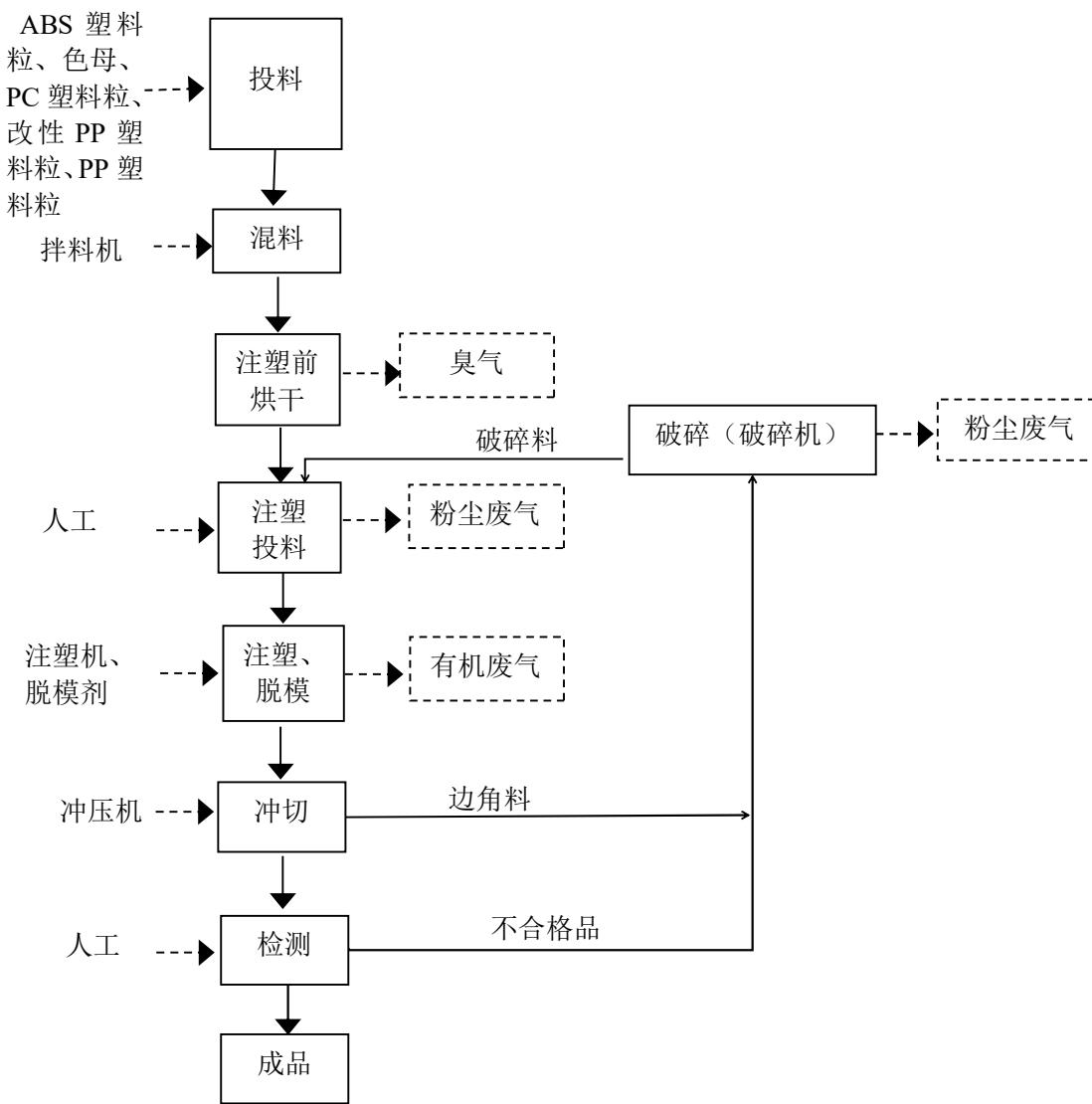


图2 项目塑料配件生产工艺流程图

- (1) 投料、混料：利用人工将原辅材料（聚氯乙烯颗粒、钙粉、色粉）按照配比投入到拌料机内进行混合均匀，会产生一般包装废料，年工作时间为 300h。
- (2) 注塑前烘干：注塑前烘干原材料表面的水分，采用电能供热，加热温度约 60℃，此过程产生少量臭气，主要污染物为臭气浓度。
- (3) 注塑投料：部分原材料（破碎料）为粉末状，投料过程产生少量粉尘废气，年工作时间为 2000h。

	<p>(4) 注塑、脱模：借助螺杆（或柱塞）的推力，将已经塑化好的熔融状态（加热至 230-240℃）的塑料注射入闭合的膜腔内，借助模具得到所需的产品形状。采用间接冷却的方式使塑料件冷却成型，由于注塑前预先往模具内壁涂抹脱模剂，再借助高压气体将塑料件从模具中脱除，在热力下脱模剂有小量挥发，上述过程产生有机废气、臭气浓度，年工作时间为 2000h。注塑过程温度小于 PC、PP、ABS、改性玻纤 PP 塑料粒的热分解温度（>250 摄氏度），产生少量的丙烯腈、1,3 丁二烯、苯乙烯、甲苯、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷等单体污染物，本次评价仅作定性分析，年工作时间为 2000h。</p> <p>(5) 冲切：对工件进行修整，此过程产生边角料，边角料全部转移到破碎机进行破碎后，重新利用，年工作时间为 2400h。</p> <p>(6) 检测、破碎：检测过程产生少量不合格品，不合格品全部转移到破碎机进行破碎后，重新利用。破碎过程为全封闭作业，极少量粉尘废气逸散，本项目仅作定性分析，年工作时间为 300h。</p> <p>注：本项目所用设备和工艺均不在《产业结构调整指导目录（2024 年本）》的鼓励类、限制类和淘汰类中，符合国家产业政策的相关要求。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>与项目有关的原有环境污染问题</p> <p>（一）原有污染情况</p> <p>本项目新建项目，不涉及遗留环保问题。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	一、大气环境质量现状					
	1、环境空气质量现状					
	根据《中山市环境空气质量功能区划（2020 修订版）》（中府函〔2020〕196 号印发），该建设项目所在区域为二类环境空气质量功能区，执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单中的二级标准。					
	(1) 空气质量达标区判定					
	引用《中山市 2023 年大气环境质量状况公报》基本污染物环境质量状况监测数据。					
	表 8. 区域空气质量现状评价表					
	污染物	年评价指标	评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大浓度 占标率(%)	达标情况
	SO ₂	年平均值	60	5	8.33	达标
		24 小时均值第 98 百分位数浓度值	150	8	5.33	达标
	NO ₂	年平均值	40	21	52.5	达标
		24 小时均值第 98 百分位数浓度值	80	56	70	达标
	PM ₁₀	年平均值	70	35	50	达标
		24 小时均值第 95 百分位数浓度值	150	72	48	达标
	PM _{2.5}	年平均值	35	20	57.14	达标
		24 小时均值第 95 百分位数浓度值	75	42	56	达标
	O ₃	日最大 8 小时滑动平均值的 90 百分位数浓度值	160	163	101.88	超标
	CO	24 小时均值第 95 百分位数浓度值	4000	800	20.00	达标
	根据以上数据可知，2023 年中山市城市二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、细颗粒物的年均值及相应的日均值特定百分位数浓度值均达到《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 及修改单中的二级标准；一氧化碳日均值第 95 百分位数浓度值达到《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 及修改单中的二级标准；臭氧日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数浓度值未达到《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 及修改单中的二级标准。					
	为持续改善中山市市大气环境质量，中山市将切实做好各类污染源监督管理。一是					

对全市涉 VOCs、工业锅炉及炉窑等企业进行巡查，督促企业落实大气污染防治措施；二是加强巡查建设工地、线性工程，督促施工单位严格落实“六个百分百”扬尘防治措施；三是抓好非道路移动机械监督执法，现场要求施工负责人做好车辆检查及维护；四是加强对餐饮企业、流动烧烤摊贩以及露天焚烧的管控，严防露天焚烧秸秆、垃圾等行为发生；五是加强油站、油库监督管理，对全市加油站和储油库的油气回收装置等设施进行油气密闭性检查；六是加大人员投入强化重点区域交通疏导工作，减少拥堵；七是联合交警部门开展柴油车路检工作，督促指导用车大户建立完善车辆使用台账。采取上述措施之后中山市的环境空气质量会逐步得到改善。

（2）基本污染物环境质量现状

本项目位于环境空气二类功能区，SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据小榄《中山市 2023 年空气质量监测站点日均值数据》SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃的监测结果见下表：

表 9. 污染物环境质量现状

点位名称	监测点坐标/m		污染物	年评价指标	评价标准(μg/m ³)	现状浓度(μg/m ³)	最大浓度占标率(%)	超标频率(%)	达标情况
	X	Y							
小榄镇	小榄镇	SO ₂	年平均值	60	9.4	/	/	/	达标
			24 小时均值第 98 百分位数浓度值	150	15	14	0	0	达标
		NO ₂	年平均值	40	30.3	/	/	/	达标
			24 小时均值第 98 百分位数浓度值	80	76	182.5	1.64	1.64	达标
		PM ₁₀	年平均值	70	49.2	/	/	/	达标
			24 小时均值第 95 百分位数浓度值	150	98	107.3	0.27	0.27	达标
		PM _{2.5}	年平均值	35	22.5	/	/	/	达标
			24 小时均值第 95 百分位数浓度值	75	44	96	0	0	达标
		O ₃	8 小时平均第 90 百分位数	160	158	163.1	9.59	9.59	达标
		CO	24 小时均值第 95 百分位数浓度值	4000	1000	35	0	0	达标

根据以上数据可知，2023 年小榄镇二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、细颗粒物的年均值及相应的日均值特定百分位数浓度值均达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及修改单中的二级标准；一氧化碳日均值第 95 百分位数浓度值达到《环境

空气质量标准》（GB 3095-2012）及修改单中的二级标准；臭氧日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数浓度值达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及修改单中的二级标准。

（3）评价范围内其他污染物环境质量现状评价

根据《建设项目环境影响报告表编制指南》（污染影响类提到）“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时需提供有效的现状监测数据”，本项目的特征污染物为 TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物、丙烯腈、1,3 丁二烯、苯乙烯、甲苯、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷，TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度、丙烯腈、1,3 丁二烯、苯乙烯、甲苯、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷在《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中无相关环境空气质量标准，故不展开相应的现状监测。

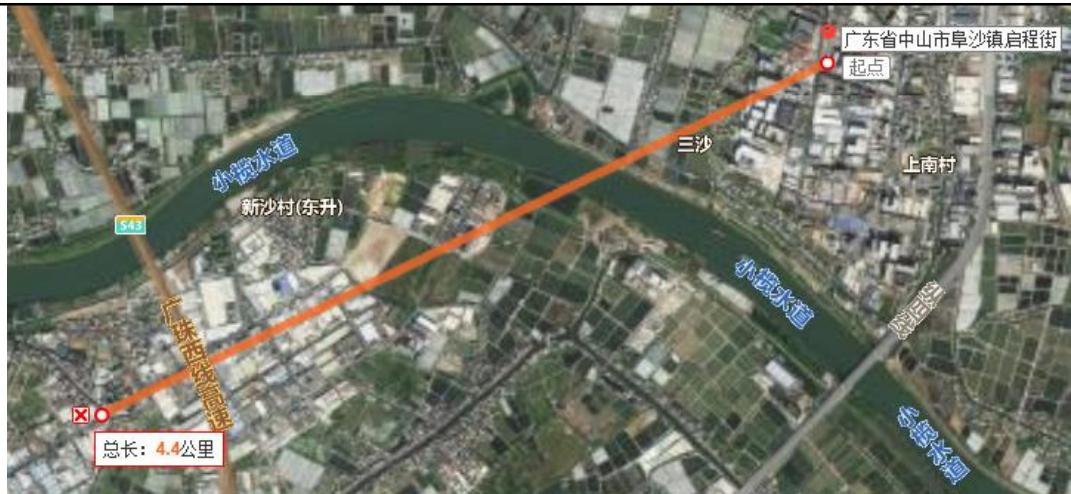
本项目 TSP 引用《中山市优美塑胶新材料有限公司》的环境现状监测数据，该项目于 2023 年 4 月 20 日-2023 年 4 月 23 日进行采样监测。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008），近 3 年内大气环境监测数据具有有效性，《中山市优美塑胶新材料有限公司》环境现状监测时间针对于本项目具有时效性，本项目所在地距离检测地点约 4400m，评价范围的直径/边长小于 5km，各监测点位在评价范围内，因此引用《中山市优美塑胶新材料有限公司》监测报告，各监测点位数据具有时效性，结果如下所示。

表 10. 其他污染物补充监测点位基本信息

监测点位名称	监测点坐标/m		监测因子	监测时段	相对厂址方向	相对厂界距离/m
中山市优美塑胶新材料有限公司	E113.31434	N22.62427	TSP	2023 年 4 月 20 日-2023 年 4 月 23 日	西南面	4400

表 11. 其他污染物补充环境质量现状（监测结果）表

监测点位	监测点坐标/m		污染物	平均时间	评价标准	监测浓度范围 mg/m ³	最大浓度占比率%	超标率%	达标情况
中山市优美塑胶新材料有限公司	E113.31434	N22.62427	TSP	日均值	0.3	0.224-0.246	82	0	达标



二、地表水环境质量现状

项目建于中山市阜沙镇颂德路 13 号第二幢一楼，位于中山市阜沙镇污水处理厂纳污范围内，本项目生活污水经中山市阜沙镇污水处理厂处理达标后排入阜沙涌，最终汇入鸡鸦水道，根据《关于同意实施<广东省地表水环境功能区划>的批复》[粤府函[2011]29号]、《中山市水功能区管理办法》（中府[2008]96号，阜沙涌为农用水，属于V类水质功能区，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的V类标准。为了解项目所在地区的地表水环境质量状况，因无纳污水体阜沙涌的水质信息，可引用其汇入最近的主河流数据，阜沙涌最终汇入鸡鸦水道，鸡鸦水道为农用、渔业水，属于II类水质功能区，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的II类标准。

本次评价引用中山市生态环境局政务网发布的《2023年中山市生态环境质量报告书（公众版）》中鸡鸦水道达标情况的结论进行论述，地表水达标情况结论根据《2022年中山市生态环境质量报告书（公众版）》，2023年鸡鸦水道水质类别为II类，水质状况为良好。

(二) 水环境

1、饮用水

2023 年中山市两个城市集中式生活饮用水水源地（全禄水厂、大丰水厂）每月水质均符合《地表水环境质量标准》(GB 3838—2002) 的III类水质标准，饮用水源水质达标率为 100%。

2023 年长江水库（备用水源）每月水质均满足或优于《地表水环境质量标准》(GB 3838—2002) 的III类水质标准，营养状况处于贫营养级别。

2、地表水

2023 年鸡鸦水道、小榄水道、磨刀门水道、横门水道、中心河、东海水道、洪奇沥水道、黄沙沥水道水质类别均为 II 类，水质状况为优。前山河、兰溪河、泮沙排洪渠、海洲水道水质类别均为 III 类，水质状况为良好。石岐河水质类别为 V 类，水质状况为中度污染，主要污染物为氨氮、溶解氧。与上年相比各河道水质均无明显变化。具体水质类别见表 1。

表 1 2022 年地表水各水道水质类别

各水道	鸡鸦水道	小榄水道	磨刀门水道	横门水道	东海水道	洪奇沥水道	黄沙沥水道	中心河	前山河水道	海洲水道	兰溪河	泮沙排洪渠	石岐河
水质类别	II	II	II	II	II	II	II	II	III	III	III	III	V
主要污染物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	氨氮、溶解氧

三、声环境质量现状

根据《声环境功能区划分技术规范》（GB/T15190-2014）及《中山市声环境功能区划方案》（2021 年修编），项目属 3 类声功能区域，厂界执行国家《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 3 类标准，昼间噪声值标准为 65dB(A)，夜间噪声值标准为 55dB(A)。

项目为新建项目，且周边 50 米范围内不存在敏感点，不开展声环境质量现状监测。

四、地下水环境质量状况

	<p>项目所在地 500m 范围内无集中式饮用水源准保护区，热水、矿泉水、温泉等特殊地下水水源保护区；项目不开采地下水，也不进行地下水的回灌。项目生产过程主要产生的污染物为危险废物、生产废水和大气污染物（TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物、丙烯腈、1,3 丁二烯、苯乙烯、甲苯、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷），不涉及重金属污染工序。项目存在垂直下渗污染源：部分生活污水可能下渗污染地下水，生产废水、液态原材料、危险废物泄漏进而污染地下水。厂房车间内地面已全部进行硬底化，且针对不同区域已进行不同的防渗处理，生产废水暂存点、化学品仓库、危险废物暂存间出入口设置围堰。做好上述措施后地下水垂直入渗影响不大。综合分析，本项目不开展地下水环境质量现状监测。</p> <p>五、土壤环境质量现状</p> <p>项目生产过程中主要产生的大气污染物为 TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物、丙烯腈、1,3 丁二烯、苯乙烯、甲苯、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷，无重金属污染因子产生，经相应治污设施处理达标后排放，生产废水不外排。本项目存在以下污染途径：TVOC、非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物、丙烯腈、1,3 丁二烯、苯乙烯、甲苯、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷大气沉降污染土壤，生产废水、液态原材料、危险废物泄漏通过垂直下渗污染途径污染土壤。厂房车间内地面已全部进行硬底化，且针对不同区域已进行不同的防渗处理，生产废水暂存点、化学品仓库、危险废物暂存间出入口设置围堰。</p> <p>项目所在范围内地面上已全部进行混凝土硬底化，根据生态环境部“关于土壤破坏性监测问题”的回复，“根据建设项目实际情况，如果项目场地已经做了防腐防渗（包括硬底化）处理无法取样，可不取样监测，但需详细说明无法取样原因”。根据广东省生态环境厅对“建设项目用地范围已全部硬底化，还要不要凿开采样”的回复，“若建设用地范围已全部硬底化，不具备采样监测条件的，可采取拍照证明并在环评文件中体现，不进行厂区用地范围的土壤现状监测”。根据现场勘察，项目车间内已全部采取混凝土硬底化。因此，本项目不开展厂区土壤环境现状监测。</p> <p>六、生态环境质量现状</p> <p>本项目租赁已建成厂区，可不进行生态环境现状调查。</p>							
环境保护目标	<p>1、大气环境保护目标</p> <p>大气环境保护目标是保护该区域的环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。项目 500 米范围内大气环境敏感点情况如下表所示。</p> <p style="text-align: center;">表 12. 评价范围内大气环境敏感点一览表</p>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>序</th> <th>名称</th> <th>方位</th> <th>保护</th> <th>保护内容</th> <th>环境</th> <th>相对厂</th> <th>相对厂界最</th> </tr> </thead> </table>	序	名称	方位	保护	保护内容	环境	相对厂
序	名称	方位	保护	保护内容	环境	相对厂	相对厂界最	

号		X	Y	对象		功能区	址方位	近距离/m
1	上南村	113.348893 82	22.641717 72	居民	大气环境	二类	西	380
2	上南村	113.354000 75	22.645150 95				北	302
3	上南村	113.356800 97	22.638681 46				东南	376
4	和美居	113.353078 07	22.640473 17				南	64
5	童梦幼儿园	113.349559 01	22.643412 88				西北	371
6	阜沙镇第一幼儿园	113.357965 05	22.643487 98				东北	468
7	鹏诚学校	113.357283 77	22.639979 65				东南	421

2、水环境保护目标

水环境保护目标是在本项目建成后周围的河流水质不受明显的影响，本项目产生的生活污水经三级化粪池预处理后，经市政管网排入中山市阜沙镇污水处理厂进行处理，无外排生产废水产生，故项目对周边水环境影响不大。项目 500 米范围内无地表水环境敏感点。

3、声环境保护目标

项目周围 50 米范围无声环境敏感点。

4、地下水环境保护目标

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

5、生态环境保护目标

项目不涉及产业园区外新增用地，周围无生态环境保护目标。

污染物排放控制标准	1、大气污染物排放标准						
	废气种类	排气筒编号	污染物	排气筒高度 m	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	标准来源
	注塑投料、注塑投料、注塑前烘	G1	TVOC	15	100	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准 (DB44/2367-2022)》表 1 挥发性有机物排放限值

干、造粒、注塑、脱模废气	臭气浓度 颗粒物 丙烯腈 1,3-丁二烯 苯乙烯 甲苯 乙苯 氯苯类 酚类 二氯甲烷 非甲烷总烃	2000 (无量纲)	/	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表2 对应排气筒高度恶臭污染物排放标准	
				30	/
				0.5	/
				1	/
				50	/
				15	/
				100	/
				50	/
				20	/
				100	/
				100	/
厂界无组织废气	/	4.0	/	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 及其修改单表4 大气污染物排放限值	
				0.8	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 及其修改单表9 企业边界大气污染物浓度限值

			氯苯类		0.40		广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织监控浓度限值
			酚类		0.08		
			丙烯腈		0.1		广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表4企业边界 VOCs 无组织排放限值
			苯乙烯		5.0		
			臭气浓度		20 (无量纲)		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物二级新扩建厂界标准值
厂区 内无 组织 废气	/	非甲烷 总烃	/	6 (监控点 处 1h 平均 浓度值)	/	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内 VOCs 无组织排放限值
				20 (监控点 处任意一 次浓度值)			

2、水污染物排放标准

表 14. 项目水污染物排放标准 单位: mg/L, pH 无量纲

废水类型	污染因子	排放限值	排放标准
生活污水	pH 值	6-9	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准
	CODcr	≤500	
	BOD ₅	≤300	
	SS	≤400	
	NH ₃ -N	—	

3、噪声排放标准

项目运行期内厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准；

表 15. 工业企业厂界环境噪声排放限值

单位: dB (A)

厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间
0类	50	40
1类	55	45
2类	60	50
3类	65	55
4类	70	55

4、固体废物控制标准

(1) 危险废物在厂内贮存须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

(2) 项目产生一般工业固体废物在厂内采用库房和包装工具贮存，一般工业固体废物的贮存设施、场所必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，必须符合国家环境保护标准，并对未处理的固体废物做出妥善处理，安全存放。

总量
控制
指标

项目控制总量如下：

(1) 水：生活污水量≤135 吨/年，汇入中山市阜沙镇污水处理厂集中深度处理，无需申请 CODCr、氨氮总量指标；

(2) 气：废气污染物总量控制指标：挥发性有机物排放量约为 0.5206 吨/年。

注：每年按工作 300 天计。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目为已建成厂房，施工期主要为生产设备安装，对周围环境影响较小。
-----------	----------------------------------

<p>一、废气</p> <p>1、废气产排情况</p> <p>本项目各工序收集效率的取值参考《广东省工业挥发性有机物减排量核算方法》(2023年修订版)中废气收集集气效率参考值, 收集效率见下表:</p>				
表 16. 废气收集效率参考值				
运营期环境影响和保护措施	废气收集类型	收集方式	收集效率	情况说明
	全封闭设备/空间	单层密闭负压	90	VOCs 产生源设置在密闭车间、密闭设备(含反应釜)、密闭管道内, 所有开口处, 包括人员或物料进出口处呈负压
		单层密闭正压	80	VOCs 产生源设置在密闭车间, 所有开口处, 包括人员或物料进出口处呈正压, 且无明显泄漏点
		双层密闭空间	98	内层空间密闭正压, 外层空间密闭负压
		设备废气排口直连	95	设备有固定的排放管(或口)直接与风管连接, 设备整体密闭只留产品进出口, 且进出口处有废气收集措施, 收集系统运行时周边基本无 VOCs 散发。
	半密闭型集气设备	污染物产生点(或生产设施)四周及上下有围挡设施, 符合以下 2 种情况: 1、仅保留 1 个工作面 /2、仅保留物料进出通道, 通道敞开面小于 1 个工作面	65	敞开面控制风速不小于 0.3m/s
			0	敞开面控制风速小于 0.3m/s
	包围型集气罩	通过软质垂帘四周围挡(偶有部分敞开)	50	敞开面控制风速不小于 0.3m/s
			0	敞开面控制风速小于 0.3m/s
外部集气罩	/	30	相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s	
		0	相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速小于 0.3m/s 或存在强对流干	
<p>(1) 注塑投料、注塑前烘干、造粒、注塑、脱模工序</p> <p>①注塑投料过程中产生极少量粉尘废气, 主要污染物为颗粒物, 投料过程为自动抽吸, 且输送过程中几乎为全封闭, 逸散的粉尘量较少, 本项目对注塑投料颗粒物仅作定性分析, 粉尘废气与注塑投料、注塑前烘干、造粒、注塑、脱模废气统一被收集至二级活性炭吸附设备处理。</p> <p>②注塑前烘干过程产生少量臭气, 主要污染物为臭气浓度。</p>				

	<p>③注塑、脱模</p> <p>注塑生产过程产生非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物、丙烯腈、1,3 丁二烯、苯乙烯、甲苯、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷，注塑过程温度小于 PC、PP、ABS、改性玻纤 PP 塑料粒的热分解温度（>250 摄氏度），产生少量的丙烯腈、1,3 丁二烯、苯乙烯、甲苯、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷等单体污染物，本次评价仅作定性分析。非甲烷总烃产生量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》292 塑料制品业系数手册-2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表-塑料零件-挥发性有机物产污系数 2.7kg/t 产品，产出量为 600t/a，则非甲烷总烃产生量为 1.62t/a。根据脱模剂 MSDS 成分报告，挥发组分占原材料用量的 10-19%，TVOC、非甲烷总烃产生量按 19%计算，脱模剂用量为 0.05t/a，则脱模工序的非甲烷总烃产生量为 0.0095t/a。</p> <p>④造粒</p> <p>非甲烷总烃产生量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年 第 24 号）-292 塑料制品业系数手册-2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表-改性粒料-造粒-4.6kg/t 产品，工程塑料粒产出量为 50t/a，则非甲烷总烃产生量为 0.23t/a。则注塑投料、注塑前烘干、造粒、注塑、脱模过程产生的 TVOC、非甲烷总烃为 1.8595t/a。</p> <p>建设单位拟在上述生产区域设置负压密闭工作房，收集效率取值为 90%，工作房尺寸约 20*25*3m，经负压密闭收集至二级活性炭吸附设备处理，参照《广东省印刷行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》、《广东省家具制造行业挥发性有机废气治理技术指南》，吸附法对有机废气处理效率为 30%-80%，单级活性炭处理效率取值为 70%，则二级活性炭处理效率=1- (1-70%) * (1-70%) =91%，本项目活性炭处理效率保守取值为 80%。风量设计参考，按以下公式进行计算：</p> $Q=a \times V$ <p>式中：Q：排风量，m³/h；</p> <p>a：换气次数，取值为 10 次；</p> <p>V:工作房体积</p> <p>计算得：Q=10× (20*25*3m) =18000m³/h。</p> <p>表 17. 注塑投料、注塑投料、注塑前烘干、造粒、注塑、脱模废气的产生及排放情况一览表</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="350 1724 759 2001">风量</td><td colspan="2" data-bbox="759 1724 1298 2001">18000m³ /h</td></tr> <tr> <td data-bbox="350 2001 759 2016">有组织排放高度</td><td colspan="2" data-bbox="759 2001 1298 2016">15m</td></tr> <tr> <td data-bbox="350 2016 759 2016">年工作时间</td><td colspan="2" data-bbox="759 2016 1298 2016">2000h</td></tr> <tr> <td data-bbox="350 2016 759 2016">污染物</td><td data-bbox="759 2016 1076 2016">TVOC、非甲烷总烃</td><td data-bbox="1076 2016 1298 2016">臭气浓度</td></tr> </table>	风量	18000m ³ /h		有组织排放高度	15m		年工作时间	2000h		污染物	TVOC、非甲烷总烃	臭气浓度
风量	18000m ³ /h												
有组织排放高度	15m												
年工作时间	2000h												
污染物	TVOC、非甲烷总烃	臭气浓度											

<div style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">总产生量 (t/a)</td> <td>1.8595</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td colspan="2">收集率</td> <td>90%</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td colspan="2">处理率</td> <td>80%</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">有组织排放</td><td>收集量 (t/a)</td><td>1.6736</td><td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">≤ 2000(无量纲)</td></tr> <tr> <td>处理前浓度 (mg/m³)</td><td>46.4889</td></tr> <tr> <td>处理前速率 (kg/h)</td><td>0.8368</td></tr> <tr> <td>排放量 (t/a)</td><td>0.3347</td></tr> <tr> <td>排放浓度 (mg/m³)</td><td>9.2978</td></tr> <tr> <td>排放速率 (kg/h)</td><td>0.1674</td></tr> <tr> <td rowspan="9" style="text-align: center; vertical-align: middle;">无组织排放</td><td>排放量 (t/a)</td><td>0.1859</td><td rowspan="9" style="text-align: center; vertical-align: middle;">≤ 20 (无量纲)</td></tr> <tr> <td>排放速率 (kg/h)</td><td>0.0930</td></tr> </table> </div>	总产生量 (t/a)		1.8595	/	收集率		90%	/	处理率		80%	/	有组织排放	收集量 (t/a)	1.6736	≤ 2000 (无量纲)	处理前浓度 (mg/m ³)	46.4889	处理前速率 (kg/h)	0.8368	排放量 (t/a)	0.3347	排放浓度 (mg/m ³)	9.2978	排放速率 (kg/h)	0.1674	无组织排放	排放量 (t/a)	0.1859	≤ 20 (无量纲)	排放速率 (kg/h)	0.0930
总产生量 (t/a)		1.8595	/																													
收集率		90%	/																													
处理率		80%	/																													
有组织排放	收集量 (t/a)	1.6736	≤ 2000 (无量纲)																													
	处理前浓度 (mg/m ³)	46.4889																														
	处理前速率 (kg/h)	0.8368																														
	排放量 (t/a)	0.3347																														
	排放浓度 (mg/m ³)	9.2978																														
	排放速率 (kg/h)	0.1674																														
无组织排放	排放量 (t/a)	0.1859	≤ 20 (无量纲)																													
	排放速率 (kg/h)	0.0930																														
	<p>项目有组织 TVOC 排放浓度达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准 (DB44/2367-2022)》表 1 挥发性有机物排放限值, 非甲烷总烃有组织排放值可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 及其修改单表 4 大气污染物排放限值, 臭气浓度有组织排放值可达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 2 排气筒恶臭污染物排放限值。</p>																															
	<p>无组织非甲烷总烃排放浓度达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值, 臭气浓度厂界排放值可达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 1 恶臭污染物排放限值。</p>																															
	<p>厂区无组织排放非甲烷总烃达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值, 对周围的大气环境质量影响不大。</p>																															
	<p>(2) 破碎工序</p>																															
	<p>生产过程中产生的不合格品全部转移到破碎机进行破碎后, 重新利用。破碎过程为全封闭作业, 极少量粉尘废气逸散, 主要污染物为颗粒物, 本项目仅作定性分析, 无组织排放的颗粒物执行《广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。</p>																															
	<p>表 18. 大气污染物有组织排放量核算表</p>																															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>排放口编号</th><th>污染物</th><th>核算排放浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th><th>核算排放速率/ (kg/h)</th><th>核算年排放 量/ (t/a)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">一般排放口</td></tr> </tbody> </table>			序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放 量/ (t/a)	一般排放口																						
序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放 量/ (t/a)																											
一般排放口																																

1	G1	TVOC、非甲烷总烃	13.9467	0.1674	0.3347
一般排放口合计		TVOC、非甲烷总烃			0.3347
有组织排放总计					
有组织排放总计		TVOC、非甲烷总烃			0.3347

表 19. 大气污染物无组织排放量核算表

序号	污染源	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/ (t/a)
					标准名称	浓度限值 / (mg/m ³)	
1	车间	注塑投料、造粒工序	臭气浓度	加强通风后无组织排放	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物二级新扩建厂界标准值	≤20 (无量纲)	/
			颗粒物		广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准	≤1.0	/
			非甲烷总烃		广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准	≤4.0	0.1859
2		破碎工序	颗粒物		广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准	≤1.0	/
无组织排放总计							
无组织排放总计			非甲烷总烃			0.1859	

表 20. 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	有组织年排放量 / (t/a)	无组织年排放量 / (t/a)	年排放量/ (t/a)
1	TVOC、非甲烷总烃	0.3347	0.1859	0.5206

表 21. 污染源非正常排放量核算表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施
G1	废气治理设施失灵	TVOC、非甲烷总烃	46.4889	0.8368	/	/	停产检修

2、各环保措施的技术经济可行性分析

对照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，各废气治理设施是否属于可行性技术的情况如下。

(1) 项目排气筒设置情况

编号	名称	污染物种类	类型	地理坐标	治理设施	规范	是否为可行技术	高度(m)	排气筒内径(m)	温度(°C)
G1	注塑投料、注塑投料、注塑前烘干、造粒、注塑、脱模废气(12000m ³ /h)	TVO _C 、非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物、丙烯腈、1,3丁二烯、苯乙烯、甲苯、乙苯、酚类、氯苯类、二氯甲烷	一般排放口	E: 113°20'40.150", N: 22°37'51.340"	经负压密闭收集至二级活性炭吸附设备处理	《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)	是	15	0.6	30

(2) 废气治理设施可行性分析

项目采用二级活性炭吸附设备处理注塑投料、注塑前烘干、造粒、注塑、脱模废气，对照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，属于可行技术。

注塑投料、注塑前烘干、造粒、注塑、脱模废气活性炭吸附设备设计参数如下：

表 22. 单级活性炭吸附设备设计参数

风量	18000m ³ /h
设计过滤风速	1m/s
停留时间	0.6s
装填活性炭类型	蜂窝状
设备尺寸(长*宽*高)	L2500mm*W2000mm*H1200mm
单层过滤面积	5 m ²
活性炭层数	1 层
活性炭堆积密度	450kg/m ³

活性炭层单层厚度	0.6m
单级活性炭填充量	1350kg
更换频次	4 次/年
设备主体材质	碳钢

参照《中山市生态环境局关于促进涉挥发性有机物企业规范使用活性炭吸附工艺工作方案》（中环办[2025]9号）文件要求，活性炭填充量应符合下列要求：

工艺环节	设计参数或规范管理要求					
	1.活性炭吸附装置活性炭填充量可按下式进行计算。					
	$M = \frac{C \times Q \times T}{S \times 10^6}$					
	式中： M—活性炭的质量，单位 kg; C—活性炭削减 VOCs 浓度，单位 mg/m ³ ; Q—风量，单位 m ³ /h; T—活性炭吸附剂的更换时间，单位 h (一般取值 500 h)； S—动态吸附量，单位% (一般取值 15%)。					
	2.对于常见规格的活性炭吸附装置，可参考下表装填活性炭。					
表 1 活性炭装填量参考表						
活性炭填充量要求						
序号	有机废气初始浓度范围 (mg/m ³)	风量范围 (N m ³ /h)	活性炭最少装填量 (t) (以500h计)			
1	0~50	0~5000	0.25			
2		5000~10000	0.50			
3		10000~20000	1.00			
4	50~150	0~5000	0.75			
5		5000~10000	1.25			
6		10000~20000	2.50			
7	150~300	0~5000	1.25			
8		5000~10000	2.00			
9		10000~20000	4.00			
注：有机废气初始浓度超过300 mg/m ³ 或风量超过20000 Nm ³ /h的活性炭吸附剂填充量可根据公式进行计算。						

根据前文分析，项目有机废气初始浓度为 46.4889mg/m³，风量为 18000m³/h，根据表 1，则活性炭最少装填量为 1 吨（以 500h 计算）。项目单个活性炭箱的装载量为 1.35t，大于 1 吨，符合文件要求。

3、大气环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207—2021）、《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》（HJ 1246—2022），本项目污染源监测计划见下表。

表 23. 有组织废气监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
G1	TVOC	一年一次	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准（DB44/2367-2022）》表 1 挥发性有机物排放限值
	臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 对应排气筒高度恶臭污染物排放标准

丙烯腈		《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） 及其修改单表 4 大气污染物排放限值
1,3 丁二烯		
苯乙烯		
甲苯		
乙苯		
氯苯类		
酚类		
二氯甲烷		
非甲烷总烃	半年一次	

表 24. 无组织废气监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界四周边界四个点位	非甲烷总烃	一年一次	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单表 9 企业边界大气污染物浓度限值
	甲苯		广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织监控浓度限值
	氯苯类		广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 4 企业边界 VOCs 无组织排放限值
	酚类		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物二级新扩建厂界标准值
	丙烯腈		广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
	苯乙烯		
	臭气浓度		
厂区外	非甲烷总烃		

二、废水

本项目水污染物主要为生活污水和生产废水。

(1) 生活污水

	<p>该项目外排污水主要是生活污水，生活污水量约为 0.45t/d (135t/a)。生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入中山市阜沙镇污水处理厂处理达标后排放至阜沙涌。</p> <p>可行性分析：</p> <p>阜沙镇污水处理厂位于阜沙镇大有村二顷七，占地 55 亩，污水处理工程设计总规模日处理污水能力为 50000t/d，分两期建设：一期（2010 年）20000t/d；二期（2020 年）达到 50000t/d。阜沙镇生活污水处理公司一期已投入运营（批准文号：中环建表[2006]0684 号），处理生活污水能力为 20000t/d，并于 2009 年、2015 年分期通过竣工环保验收（批准文号分别为：中环验表[2009]000789 号、中环验表[2015]7 号）。</p> <p>阜沙镇二期污水管网主要收集上南工业区的生活污水，纳污面积达 4 平方公里。二期工程分三段建设，包括纵四线段、欧华彩印厂至中邦厨味厂段、欧华彩印厂至兴达大道段，管网全长 4.5 公里，其中主管网 3.4 公里，支管网 1.1 公里。本项目位于阜沙镇污水处理厂一期工程纳污范围内，该扩建项目运营后外排生活污水 0.45t/d，仅占污水处理规模（2 万吨/日）的 0.002%，在污水处理厂的处理能力之内。</p> <p>项目排放的污水性质不含其它有毒污染物，经项目内化粪池预处理后，符合中山市阜沙镇污水处理厂进水水质类型的要求，因此项目排放的生活污水对市政污水管道和污水处理厂的构筑物不会有特殊的腐蚀和影响，同时不会影响污水处理厂进水水质。</p> <p>综上所述，项目排放的污水性质不含其它有毒污染物，经项目内化粪池预处理后，符合中山市阜沙镇污水处理厂进水水质类型的要求，因此，项目排放的生活污水对市政污水管道和污水处理厂的构筑物不会有特殊的腐蚀和影响，同时不会影响污水处理厂进水水质。</p> <p>(2) 生产废水</p> <p>本项目产生直接冷却废水 9t/a，委托有处理能力的废水处理单位转移处置。直接冷却废水水质浓度参考中山市晨辉塑料有限公司的直接冷却废水检测报告（编号：QD20240424E8）并保守取值，具体如下。</p> <p style="text-align: center;">表 25. 本项目与中山市晨辉塑料有限公司扩建搬迁项目工程类比表</p>				
项目名称	主要原材料	生产规模	产品类型	涉及生产废水产生的生产工艺	生产废水类型
中山市晨辉塑料有限公司	聚氯乙烯颗粒、PE 蜡、邻苯二甲酸丁酯、钙粉、稳定剂、三(2-氯乙基)磷酸酯	PVC 改性塑料粒 1300t/a	塑料粒	挤出造粒	直接冷却废水
本项目	PP 塑料粒、玻璃纤维	塑料配件 100t/a	塑料粒	挤出	直接冷却废水

经过分析对比，中山市晨辉塑料有限公司扩建搬迁项目挤出造粒工序使用的原材料主要为聚氯乙烯颗粒、PE 蜡、邻苯二甲酸丁酯、钙粉、稳定剂、三（2-氯乙基）磷酸酯，本项目造粒工序使用的主要原材料为 PP 塑料粒、玻璃纤维。二者主要原材料均为用作加热熔融挤塑的高分子聚合物、性质相近，生产过程均为加热熔融挤塑、生产工艺类型相似，具有类比可行性。

其废水的水质如下：

表 26. 废水类别及污染物一览表

序号	废水名称	污染物种类	中山市晨辉塑料有限公司废水实测浓度	结合本项目实际取值
1	直接冷却废水	pH	7.32 (无量纲)	7-8 (无量纲)
2		悬浮物	15mg/L	18mg/L
3		色度	10 倍	12 倍
4		化学需氧量	183mg/L	195mg/L
5		五日生化需氧量	65mg/L	75mg/L
6		氨氮	0.26mg/L	0.3mg/L
7		磷酸盐	0.09mg/L	0.1mg/L
8		石油类	2.8mg/L	3.2mg/L
9		阴离子表面活性剂	0.2mg/L	0.25mg/L

检测报告

报告编号: QD20240424E8

检测类别	检测项目	分析方法名称及标准号	主要仪器	检出限/检测范围
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.025mg/L
	磷酸盐	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局 2002 年钼锑抗分光光度法(A) 3.3.7(3)	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.01mg/L
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	红外测油仪 MAI-50G	0.06mg/L
	阴离子表面活性剂	《水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法》GB/T7494-1987	紫外可见分光光度计 UV-5200	0.05mg/L

五、检测结果

表 5.1 废水检测结果一览表

检测点位	检测项目	单位	检测结果
直接冷却废水	pH	无量纲	7.32
	悬浮物	mg/L	15
	色度	倍	10
	化学需氧量	mg/L	183
	五日生化需氧量	mg/L	65
	氨氮	mg/L	0.26
	磷酸盐	mg/L	0.09
	石油类	mg/L	2.8
	阴离子表面活性剂	mg/L	0.2

备注: 1、采样方式: 瞬时采样;
2、样品状态(无色、无气味、无浮油);

报告结束

第 4 页 共 4 页

与《中山市零散工业废水管理工作指引》的函的相符性分析:

序号	涉及条款	项目拟建设情况

	1	<p>污染防治要求：零散工业废水的收集、储存设施不得存在滴、漏、渗、溢现象，不得与生活用水、雨水或者其他液体成分的收集、储存设施相连通。</p> <p>禁止将其他危险废物、杂物注入零散工业废水中，禁止在零散工业废水收集、储存设施内预设暗口或者安装旁通阀门，禁止在地下铺埋偷排暗管或者铺设偷排暗渠。</p> <p>零散工业废水产生单位应定期检查收集及储存设备运行情况，及时排查零散工业废水污染风险。</p>	<p>拟建设完善工业废水的独立收集、储存设施，明管铺设，建立相应的管理制度，加强收集设施和暂存设施的日常维护</p>
	2	<p>管道、储存设施建设要求：零散工业废水的储存设施的建造位置应当便于转移运输和观察水位，设施底部和外围及四周应当做好防渗漏、防溢出措施，储存容积原则上不得小于满负荷生产时连续5日的废水产生量；废水收集管道应当以明管的形式与零散工业废水储存设施直接连通；若部分零散工业废水需回用的，应另行设置回用水暂存设施，不得与零散工业废水储存设施连通</p>	<p>生产废水收集、储存设施所在区域底部和外围及四周做好防渗漏、防溢出措施，明管铺设，设置废水流向的醒目标识。废水暂存设施有效容积为1m³，大于满负荷生产时连续5日的废水产生量（0.15t），满足需求。</p>
	3	<p>计量设备安装要求：零散工业废水产生单位应对产生零散废水的工序安装独立的工业用水水表，不与生活用水水表混合使用；在储存设施中安装水量计量装置，监控储存设施的液位情况，如有多个储存设施，每个设施均需安装水量计量装置；在适当位置安装视频监控，要求可以清晰看出储存设施及其周边环境情况。所有计量监控设施预留与生态环境部门进行数据联网的接口，计量设备及联网应满足中山市生态环境局关于印发《2023年中山市重点单位非浓度自动监控设备安装联网工作方案》的通知中技术指南的要求</p>	<p>安装独立的工业用水水表，不与生活用水水表混合使用，储存设施中安装水量计量装置，监控储存设施的液位情况，在适当位置安装视频监控，要求可以清晰看出储存设施及其周边环境情况。所有计量监控设施预留与生态环境部门进行数据联网的接口</p>
	4	<p>废水储存管理要求：零散工业废水产生单位应定期观察储存设施的水位情况，当储存水量超过最大容积量80%或剩余储存量不足2天正常生产产水量时，需及时联系零散工业废水接收单位转移。如遇零散工业废水接收单位无故拒绝收运的，应及时向属地生态环境部门反馈</p>	<p>建立相应的管理制度，加强日常巡查，及时联系零散工业废水接收单位转移</p>

5	<p>台账、联单管理要求：建立转移联单管理制度和零散工业废水分管理台账，转移联单第一联和第二联副联自留存档，如实记录日生产用水量、日废水产生量、日存储废水量与转移量和转移时间等台账信息，并每月汇总情况填写《零散工业废水产生单位废水产生转移台账月报表》</p>	<p>建立转移联单管理制度和零散工业废水分管理台账，转移联单第一联和第二联副联自留存档，如实记录日生产用水量、日废水产生量、日存储废水量与转移量和转移时间等台账信息，并每月汇总情况填写《零散工业废水产生</p>
---	---	---

本项目产生的生产废水为 9t/a，委托有处理能力的废水处理单位转移处置，废水暂存设施有效容积为 1m³，一年转运次数为 9 次可满足需求。综上所述，经采取以上处理措施处理后，项目运营期对周围水环境的影响较小。中山市内有处理能力的废水处理机构名单如下表。

表 27. 中山市有处理能力的废水处理机构名单表

单位名称	地址	接纳水质要求	收集处理能力	接纳余量
中山市中丽环境服务有限公司	中山市三角镇高平工业区织染小区	<p>CODcr≤5000mg/L</p> <p>SS≤500mg/L</p> <p>BOD₅≤2000mg/L</p> <p>氨氮≤30</p> <p>T-P≤10</p>	<p>主要接收印刷废水、涂料废水、印花废水、油墨废水、洗染废水、喷漆水帘柜及喷淋废水、食品加工废水、日用化工废水、表面处理废水、生活污水、一般混合分装的化工类水间接冷却循环废水，工业废水收集处理量</p> <p>146000 吨/年</p>	约 120 吨/天

表 28. 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别 ^a	污染物种类 ^b	排放去向 ^c	排放规律 ^d	污染治理设施		排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称			

1	生活污水	COD _{Cr} BOD ₅ SS、pH NH ₃ -N	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	1	三级化粪池	三级化粪池	1	√是 □否	√企业总排 □雨水排放 □清净下水排放 □温排水排放 □车间或车间处理设施排放 □
2	生产废水	pH、 COD _{Cr} 、 BOD ₅ 、 SS、 NH ₃ -N、 磷酸盐、 石油类、 色度、 阴离子表面活性剂	委托有处理能力的废水处理机构	/	/	/	/	/	□是 □否	□企业总排 □雨水排放 □清净下水排放 □温排水排放 □车间或车间处理设施排放 □

表 29. 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标 a		废水排放量/ (万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称 b	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	1	/	/	0.0135	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	中山市阜沙镇污水处理厂	COD _{Cr}	40
									BOD ₅	10
									SS	10
									NH ₃ -N	5
									pH	6-9

表 30. 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议 a	
			名称	浓度限值/(mg/L)
1	1	COD _{Cr}	广东省地方标准《水污染物排放限值》	500

		BOD ₅	(DB44/26-2001)第二时段三级标准	300			
		SS		400			
		NH ₃ -N		--			
		pH		6-9			
表 31. 废水污染物排放信息表							
序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(t/d)			
1	1	COD _{Cr}	250	0.0001125			
		BOD ₅	150	0.0000675			
		SS	150	0.0000675			
		NH ₃ -N	25	0.00001125			
		pH	6-9	-			
全厂排放口合计		COD _{Cr}		0.03375			
		BOD ₅		0.02025			
		SS		0.02025			
		NH ₃ -N		0.003375			
三、噪声							
本项目生产过程中生产设备、通风设备在运行时、原材料和成品的搬运过程中产生一定的噪音，项目工作时间为昼间，夜间不从事生产。本项目噪声污染主要来自机械设备。生产设备噪音源均位于厂房内，离心风机位于厂房内，声源强度一般在 70-90dB(A)。							
表 32. 主要噪声源强度表 (单位: dB (A))							
序号	设备名称	设备数量(台)	单台设备噪声源 L _{Aeq} dB(A)	所在位置			
1	挤出机	1	85	室内			
2	注塑机	15	85				
3	冷却塔	3	85				
4	冷却塔配套水池	1	70				
5	干燥机	1	80				
6	破碎机	3	90				

7	拌料机	2	85	
8	打包机	1	80	
9	冲压机	2	85	
10	挤出机	1	80	
11	直接冷却水池	1	70	
12	离心风机	1	90	

建设单位通过落实下列措施降低噪声对周围环境的影响：

- ①加强工艺操作规范，减少装配过程的碰撞，以减少噪声的排放；
- ②项目应选用低噪声的设备，做好设备维护保养工作，夜间不安排生产；
- ③最近的居民点位于项目南面，与厂房厂界直线距离约 64 米。项目高噪声设备尽量不靠近居民点布置，产生噪声设备主要为冷却塔、破碎机、空压机等，上述设备位于北面区域，与南面居民点直线距离约 80 米，利用厂房的阻隔作用及声波本身的衰减来减少对周围环境的影响；
- ④注意日常机械设备的检修，避免异常噪声的产生，若出现异常噪声，须停止作业，对出现异常噪声的设备进行排查、维修；
- ⑤企业选用低噪声设备，设备安装应避免接触车间墙壁，较高噪声设备应安装减振垫、减振基座等。
- ⑥在原材料的搬运过程中，要轻拿轻放，避免大的突发噪声产生：通风设备也要采取隔音、消声、减振等综合处理，通过安装减振垫，风口软接、消声器等来消除振动等产生的影响；
- ⑦室内通风设备（离心风机）通过安装减振垫，风口软接、消声器等来消除振动等产生的影响。

落实以上措施后，再经建筑隔声等作用，根据《噪声与振动控制手册》（机械工业出版社），加装减振底座的降声量 5-8dB(A)，本项目取值为 6dB(A)，本项目生产车间墙面为混凝土墙面，选用隔声性能良好的铝合金门窗，项目安装双层隔音玻璃，墙体隔声效果可以降噪 10-30dB(本项目以 26dB(A)计)；共可降噪 32dB(A)，确保厂界噪声在 65dB(A)以下。

经过上述治理措施，项目西、北、东、南面厂界的昼间噪声值均≤65dB(A)，夜间不生产，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准。因此，项目的噪声对周围声环境造成的影响不明显。

表 33. 噪声监测计划

序号	监测点位	监测频次	排放限值	执行排放标准
----	------	------	------	--------

1	西、北、东、南面厂界	1 次/季度	昼间≤65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类标准
四、固体废物				
1、固体废物产生情况				
项目产生的固体废弃物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险废物。				
<p>(1) 生活垃圾：</p> <p>本项目按平均 0.5kg/人·日计算，15 名员工日产生 7.5kg 生活垃圾，则年产生量 2.25t，交由环卫部门处理。</p>				
<p>(2) 一般固体废物：</p> <p>①一般包装废料：项目使用的 PP 塑料粒、玻璃纤维、ABS 塑料粒、色母、PC 塑料粒，拆料和包装过程会产生塑料袋类包装废料，共产生 26035 个废包装袋，单个废包装袋重量约 0.05kg，则一般包装废料产生量约 1.302t/a；</p> <p>②废模具：一年约产生 2 套废模具，每套重量约 20kg，废模具产生量约 0.04t/a；一般固体废物交由有一般工业固废处理能力的单位处理。</p>				
<p>(3) 危险废物</p> <p>1) 废机油：年使用量 0.2 吨，使用过程中有损耗，产生量按使用量 90%计算，则废机油量为 0.18t/a；</p> <p>2) 含油废抹布及废手套：年使用手套 150 个，抹布 150 张，手套单个和抹布单张重量约为 0.02kg，则含油废抹布及废手套产生量为 0.006t/a；</p> <p>3) 废机油包装桶：年更换机油 0.2 吨，共计 20 桶机油，机油桶单个重 0.15kg，则废机油包装桶产生量为 0.003t/a；</p> <p>4) 废液压油：年使用量 0.2 吨，使用过程中有损耗，产生量按使用量 90%计算，则废液压油量为 0.18t/a；</p> <p>5) 废液压油包装桶：年更换机液压油 0.2 吨，共计 20 桶液压油，液压油桶单个重 0.15kg，则废液压油包装桶产生量为 0.003t/a</p> <p>6) 废脱模剂包装桶：共计 5 桶脱模剂，脱模剂桶单个重 0.15kg，则废脱模剂包装桶产生量为 0.008t/a；</p> <p>7) 废活性炭</p> <p>本项目设置一套串联的二级活性炭吸附塔处理注塑投料、注塑前烘干、造粒、注塑、脱模废气，设计风量为 18000m³/h，即 5m³/s，设计流速为 1m/s，则设计截面面积为 5 m²，活性炭的填充高度为 0.6m，则单级活性炭填充体积为 3m³，单级活性炭气体停留时间 =0.6m÷1m/s=0.6s，活性炭填充密度按 450kg/m³，则一套二级活性炭的装填量共为 2.7t。活</p>				

活性炭年更换次数为4次,废活性炭量(吸附了有机废气后)=2.7*4+(1.6736-0.3347)=12.1389t。

危险废物均交由具有相关危险废物经营许可证的单位收运处理。

表 34. 危险废物贮存场所基本情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
1	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08	0.18	设备保养固体	液态	机油	机油	不定期	T, In	
2	废机油包装桶		900-249-08	0.003		固态	机油	机油	不定期	T, I	
3	含废机油废抹布及废手套		900-041-49	0.006		固体	机油	机油	不定期	T, In	
4	废液压油		900-214-08	0.18		液态	机油	机油	不定期	T, In	
5	废液压油包装桶		900-249-08	0.003		固态	机油	机油	不定期	T, I	
6	废脱模剂包装桶	HW49 其他废物	900-041-49	0.008	脱模	固体	脱模剂	脱模剂	不定期	T, In	
7	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49	12.1389	废气处理	固体	VOCs	VOCs	3个月	T	

备注: 危险特性中 T: 毒性、I: 易燃性、In: 感染性

	<p>2、固体废物治理措施</p> <p>生活垃圾：对于生活垃圾须避雨集中堆放，统一由环卫部门运往垃圾处理场作无害化处理，日产日清。</p> <p>一般固体废物：本项目设置一般固体废物的临时贮存区，需要做到以下几点：</p> <ol style="list-style-type: none"> ①所选场址应符合当地城乡建设总体规划要求； ②禁止选在自然保护区、风景名胜区和其他需要特别保护的区域； ③贮存区的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致，可设置于厂房内或放置于独立房间，作防扬散处置； ④一般工业固体废物贮存区禁止危险废物和生活垃圾混入； ⑤贮存区使用单位，应建立检查维护制度； ⑥贮存区使用单位，应建立档案制度，应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅； ⑦贮存区的地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造，设置耐渗漏的地面，且表面无裂隙； ⑧不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒一般工业固体废物。 <p>危险废物：收集后交由具有危险废物经营许可证的单位处理；为减少危险废物泄漏对周边环境的影响，将危险废物暂存场所设施设在生产车间内，危险废物暂存场所基本情况如下：</p>							
表 35. 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况								

贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危险废物暂存仓	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08	车间内	8 平方米	密封贮存	6.5t	6 个月
	废机油包装桶		900-249-08					
	含废机油废抹布及废手套	HW49 其他废物	900-041-49					
	废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08					
	废液压油包装桶		900-249-08					

	废脱模剂包装桶	HW49 其他废物	900-041-49										
	废活性炭	HW49 其他废物	900-039-49										
危险废物暂存区建设必须防风、防雨、防晒、防渗漏。危险废物由专人负责收集贮存及运输。对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。必须按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物。装载液体、半固体危险废物的容器内预留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。装载危险废物的容器必须完好无损。危险废物的厂内贮存措施需要严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18579-2023)中的有关标准。此外，危险废物的管理还必须做到以下几点：													
<p>①必须按国家有关规定申报登记；</p> <p>②建立健全污染防治责任制度，外运处理的废弃物必须交由有资质的专业固体废物处理部门处理，转移危险废弃物的必须按照国家有关规定填写危险废物转移六联单；</p> <p>③专业部门在收集、储存、运输、利用、处置废物过程中必须严格执行国家的有关规定，采取防止扬散、流失、防或其他防止污染环境的措施。</p>													
建设单位按照有关规定对固体废物进行严格管理和安全储存处置后，可避免项目产生的固体废物对水环境和土壤环境造成二次污染。采取以上措施后，该项目产生的固体废物不会对周围环境产生不良的影响。													
<h3>五、地下水、土壤环境影响分析及防治措施</h3> <p>本项目厂区地面不存在裸露土壤地面，为混凝土地面。</p> <p>本项目对土壤的影响主要表现为化学品仓库、生产废水暂存点或危险废物暂存间发生泄漏，污染物可能会泄漏至外环境，或项目废气处理设施发生非正常工况排放，导致大量未经处理的污染物通过大气沉降的方式进入土壤，对项目周边的土壤环境造成不良影响。</p> <p>本项目对地下水的影响主要为化学品仓库、生产废水暂存点或危险废物暂存间发生泄漏通过土壤间歇入渗或连续入渗，造成地下水污染。</p> <p>为防止对项目所在区域土壤及地下水产生污染，本项目采取以下防控措施：</p> <p>①生活污水化粪池采用高标号混凝土防渗防漏，污水管道选用优质管材，严格按照施工工艺施工。</p> <p>②厂区所有地面采取水泥混凝土进行硬化，可使一般污染区各单元防渗层渗透系数$\leq 10^{-7} \text{cm/s}$。</p> <p>③危险废物暂存场要求按《广东省固体废物污染环境管理条例》及《危险废物贮存污染控制标准》(GB18579-2023)中的有关标准建设。</p>													

	<p>制标准》（GB18597-2023）中的有关规定设计、建设、运行，做好安全防护、环境监测及应急措施，地面为耐腐蚀、防渗透、防破裂的硬化地面，并配套防雨淋、防晒、防流失、隔离围堰等措施，以防止危险废物或其淋滤液渗入地下或进入地表水体而污染地下水。</p> <p>④化学品仓库：地面为耐腐蚀、防渗透、防破裂的硬化地面，并配套防雨淋、防晒、防流失、隔离围堰等措施，以防止液态化学品渗入地下或进入地表水体而污染地下水。</p> <p>⑤生产废水暂存点：地面为耐腐蚀、防渗透、防破裂的硬化地面，并配套防雨淋、防晒、防流失、隔离围堰等措施，以防止生产废水渗入地下或进入地表水体而污染地下水。</p> <p>⑥分区防渗：将厂区可能泄漏污染物至地面区域的各构筑物，划分为重点、一般和简单防渗区。重点防渗区：污染土壤、地下水环境的物料长期贮存或泄漏不容易及时发现和处理的区域，对于本项目，重点防渗区主要是化学品仓库、生产废水暂存点和危险废物暂存间。</p> <p>一般防渗区：污染土壤、地下水环境的物料泄漏容易及时发现和处理的区域。简单防渗区：指不会对土壤、地下水环境造成污染的区域。</p> <p>简单防渗区：指不会对地下水环境造成污染的区域。主要包括厂区道路、办公区、绿化区等，一般不做防渗要求。</p> <p>严格按照污染防控分区防控的原则，对项目各功能区采取有效的防渗漏防控措施：其中化学品仓库、生产废水暂存点和危险废物暂存间使用高标混凝土进行硬底化处理后，使用环氧地坪漆进行防腐防渗处理，并设置围堰，经处置后，重点防渗区等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$；车间内其他区域设置为一般防渗区，区域地面使用高标混凝土进行硬底化处理，经处置后，一般防渗区等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$。办公室等区域设置为简单防渗区，全部进行硬底化处理。</p> <p>对可能产生土壤污染、地下水污染的各项途径采取源头控制、分区防控，确保防渗漏措施到位、围堰到位，可避免对土壤、地下水环境产生影响。在做好上述各项防控措施，运营期加强对废气处理设施的维护和保养，加强对危险废物贮存场的管理，在严格按照规章制度管理的基础上，若发生非正常情况可做到及时发现、及时停止生产、及时修复，短时间内不会对区域土壤、地下水产生明显的不良影响。因此，不需要制定土壤和地下水跟踪监测计划。</p> <h2>六、环境风险分析</h2> <p>项目的风险源主要为危险化学原料仓库、危险废物暂存间、生产废水暂存点和废气处理系统。对照《建设项目环境风险评价技术导则》附录 B，项目涉及的风险物质为机油、废机油、液压油、废液压油。</p> <p>风险物质数量与临界量比值（Q）：</p>
--	--

表 36. 涉气环境风险物质与临界量的比值结果			
风险物质	最大储存量 (t)	临界量 (t)	q_n/Q_n
机油	0.1	2500	0.00004
废机油	0.18	2500	0.000072
液压油	0.1	2500	0.00004
废液压油	0.18	2500	0.000072
合计 Q ($\sum q_n/Q_n$)			0.000224

风险物质数量与临界量比值为 $Q=0.000224$, $Q<1$ 。

风险事件主要为火灾事故、液态化学品、生产废水或危险废物发生泄漏污染周边环境。

项目环境风险防范措施有：①严格按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）相关要求对厂区平面布局进行合理布置；②按照防爆规定配置电气设备及照明设施等，严格控制其他生产区域及仓储区域明火及其他火种；③按要求合理设置厂区内消火栓、灭火器等消防设施，并安排专人进行保养维护，确保其处在正常工况下；④强化管理，提高作业人员业务素质；做好厂区内日常管理工作，厂区各个通道应保持畅通，严禁在通道内堆放各类物料；⑤化学品仓库、危废暂存间、生产废水暂存点、生产车间地面进行硬底化处理，且设置围堰，防止发生泄漏时流出厂区；⑥厂区内设置一定高度的缓坡，生产废水暂存区设置一定高度的围堰，防止发生火灾事故时产生的事故废水流出厂区影响外环境；厂区雨水总排放口设置应急阀门，使发生事故时产生的事故废水能及时截留在厂区；厂区备用一定容量的事故废水收集设施、配套事故废水收集管道，当发生事故时，事故废水可经过收集管道收集后，利用废水收集设施暂时储存产生的事故废水，交由有废水处理资质单位转移处理。⑦严格按照废气处理设施的操作规程进行规范操作，加强废气处理系统的检修及保养，确保设备处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。遇不良工作状况立即停止车间相关作业，杜绝事故性废气直排，检修完毕后再恢复生产车间作业。做好以上风险防范措施，发生环境风险事故的后果较小，因此本项目风险可防控。

做好以上风险防范措施，发生环境风险事故的后果较小，因此本项目风险可防控。

五、环境保护措施监督检查清单

要素 内容	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	注塑投料、注塑 前烘干、造粒、 注塑、脱模废气 G1	TVOC	废气经负压密闭 收集至二级活性 炭吸附设备处理 后经 15m 高排气 筒 G1 有组织排放	广东省地方标准《固定 污染源挥发性有机物综 合排放标准 （DB44/2367-2022）》 表 1 挥发性有机物排放 限值 《恶臭污染物排放标 准》（GB14554-93）表 2 对应排气筒高度恶臭 污染物排放标准
		臭气浓度		
		颗粒物		
		丙烯腈		
		1,3 丁二烯		
		苯乙烯		
		甲苯		
		乙苯		
		氯苯类		
		酚类		
厂界无组织废气	/	二氯甲烷	/	《合成树脂工业污染 物排放标准》 （GB31572-2015）及 其修改单表 4 大气污染 物排放限值 《合成树脂工业污染 物排放标准》 （GB31572-2015）及 其修改单表 9 企业边界大 气污染物浓度限值 广东省地方标准《大 气 污 染 物 排 放 限 值 》 （DB44/27-2001）第二 时段无组织监控浓度限 值 广东省地方标准《固定 污染源挥发性有机物综 合排放标准》 （DB44/2367-2022）表 4 企业边界 VOCs 无组
		非甲烷总烃		
		甲苯		
		氯苯类		
		酚类		
		丙烯腈		

				织排放限值
		苯乙烯		
		臭气浓度		
	厂区无组织废气	非甲烷总烃	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
地表水环境	生活污水(135t/a)	COD _{cr}	经三级化粪池预处理后中山市阜沙镇污水处理厂进入处理	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)三级标准(第二时段)
		BOD ₅		
		SS		
		NH ₃ -N		
		pH		
	生产废水(9t/a)	pH、COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、磷酸盐、石油类、色度、阴离子表面活性剂	委托有处理能力的单位转移处理	符合环保要求
声环境	对噪声源采取适当隔音、降噪措施,使得项目产生的噪声对周围环境不造成影响。			《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
固体废物	员工生活	生活垃圾	交环卫部门清运处理	符合环保要求
	一般固废	一般包装废料、废模具	交由有一般工业固废处理能力的单位处理。	
	危险废物	废机油、含油废抹布及废手套、废机油包装桶、废液压油、废液压油包装桶、废活性炭	交有危险废物经营许可证的单位处理	
土壤及地下水污染防治措施	①生活污水化粪池采用高标号混凝土防渗防漏,污水管道选用优质管材,严格按照施工工艺施工。 ②厂区所有地面采取水泥混凝土进行硬化,可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。 ③危险废物暂存场要求按《广东省固体废物污染环境管理条例》及《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的有关规定设计、建设、运行,做好安全防护、环境监测及应急措施,地面为耐腐蚀、防渗透、防破裂的硬化地面,并配套防雨淋、			

	<p>防晒、防流失、隔离围堰等措施，以防止危险废物或其淋滤液渗入地下或进入地表水体而污染地下水。</p> <p>④化学品仓库：地面为耐腐蚀、防渗透、防破裂的硬化地面，并配套防雨淋、防晒、防流失、隔离围堰等措施，以防止液态化学品渗入地下或进入地表水体而污染地下水。</p> <p>⑤生产废水暂存点：地面为耐腐蚀、防渗透、防破裂的硬化地面，并配套防雨淋、防晒、防流失、隔离围堰等措施，以防止生产废水渗入地下或进入地表水体而污染地下水。</p> <p>⑥分区防渗：将厂区可能泄漏污染物至地面区域的各构筑物，划分为重点、一般和简单防渗区。</p> <p>重点防渗区：污染土壤、地下水环境的物料长期贮存或泄漏不容易及时发现和处理的区域，对于本项目，重点防渗区主要是化学品仓库、生产废水暂存点和危险废物暂存间。</p> <p>一般防渗区：污染土壤、地下水环境的物料泄漏容易及时发现和处理的区域。</p> <p>简单防渗区：指不会对土壤、地下水环境造成污染的区域。</p> <p>简单防渗区：指不会对地下水环境造成污染的区域。主要包括厂区道路、办公区、绿化区等，一般不做防渗要求。</p>
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>①严格按照《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）相关要求对厂区平面布局进行合理布置；②按照防爆规定配置电气设备及照明设施等，严格控制其他生产区域及仓储区域明火及其他火种；③按要求合理设置厂区消火栓、灭火器等消防设施，并安排专人进行保养维护，确保其处在正常工况下；④强化管理，提高作业人员业务素质；做好厂区日常管理工作，厂区各个通道应保持畅通，严禁在通道内堆放各类物料；⑤化学品仓库、危废暂存间、生产废水暂存点、生产车间地面进行硬底化处理，且设置围堰，防止发生泄漏时流出厂区；⑥厂区内设置一定高度的缓坡，生产废水暂存区设置一定高度的围堰，防止发生火灾事故时产生的事故废水流出厂区影响外环境；厂区雨水总排放口设置应急阀门，使发生事故时产生的事故废水能及时截留在厂区；厂区备用一定容量的事故废水收集设施、配套事故废水收集管道，当发生事故时，事故废水可经过收集管道收集后，利用废水收集设施暂时储存产生的事故废水，交由有废水处理资质单位转移处理。⑦严格按照废气处理设施的操作规程进行规范操作，加强废气处理系统的检修及保养，确保设备处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。遇不良工作状况立即停止车间相关作业，杜</p>

	绝事故性废气直排，检修完毕后再恢复生产车间作业。
其他环境 管理要求	/

六、结论

总结论：

中山市康鸣电器有限公司位于中山市阜沙镇颂德路13号第二幢一楼，该项目不在地表水饮用水源保护区、风景名胜区、农田保护区、生态保护区、堤外用地等区域保护范围内，选址合理。

综合各方面分析评价，本项目的生产设备、产品和生产工艺均符合国家相关产业政策，具有一定的清洁生产水平，投产后产生的“三废”污染物较少。经评价分析，该项目实施后，在采取严格的科学管理和有效的环保治理措施手段后，产生的污染物能够做到达标排放，减少污染物的排放，从而减少项目对周边环境的影响，能基本维持周边环境质量现状，满足该区域环境功能要求。

本项目投入使用后，对促进项目所在地经济发展有一定的意义，只要建设单位严格执行：三同时“的管理规定，同时切实落实好本项目环境影响评价报告表中的环保措施，确保项目投产后的正常运行，保证项目建成投入使用后所排放的各类污染物对项目所在地周围环境不会造成明显的影响，从而保证了项目所在地的环境质量。因此，该项目的建设从环境保护的角度来看是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	TVOC、非甲烷总烃	/	/	/	0.5206t/a	0	0.5206t/a	/
废水	CODcr	/	/	/	0.03375t/a	0	0.03375t/a	/
	BOD ₅	/	/	/	0.02025t/a	0	0.02025t/a	/
	SS	/	/	/	0.02025t/a	0	0.02025t/a	/
	氨氮	/	/	/	0.003375t/a	0	0.003375t/a	/
	生活垃圾	/	/	/	2.25t/a	0	2.25t/a	/
一般工业固体废物	一般包装废料	/	/	/	1.302t/a	0	1.302t/a	/
	废模具	/	/	/	0.04t/a	0	0.04t/a	/
危险废物	废机油	/	/	/	0.184t/a	0	0.184t/a	/
	废机油包装桶	/	/	/	0.0034t/a	0	0.0034t/a	/
	含废机油废抹布及废手套	/	/	/	0.0064t/a	0	0.0064t/a	/
	废液压油	/	/	/	0.184t/a	0	0.184t/a	/

	废液压油包装 桶	/	/	/	0.0034t/a	0	0.0034t/a	/
	废脱模剂包装 桶	/	/	/	0.0084t/a	0	0.0084t/a	/
	废活性炭	/	/	/	12.1389t/a	0	12.1389t/a	/

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

附圖

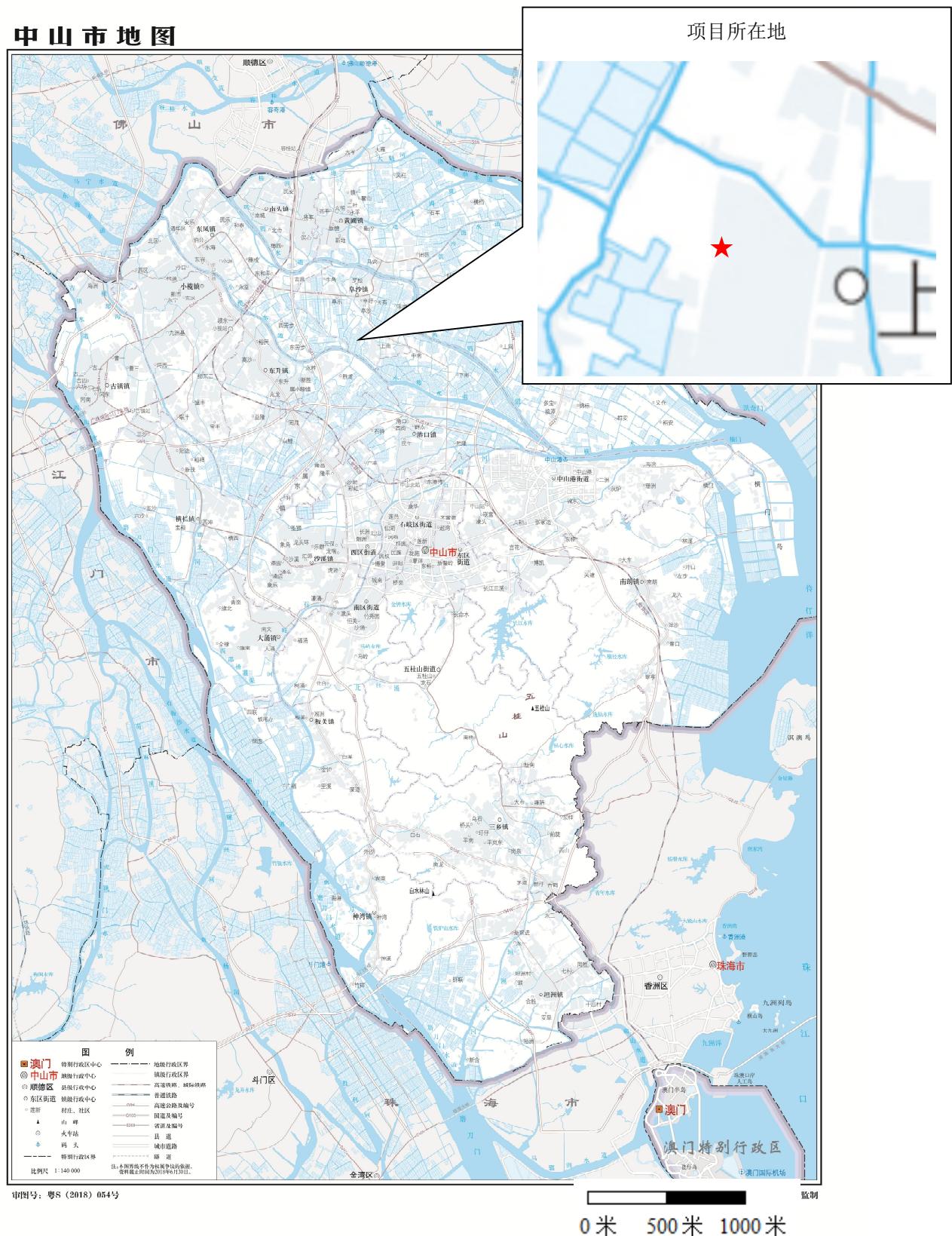


图 1 项目地理位置图

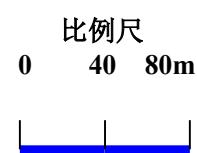




图 3 平面布局图

 危险废物仓库

 一般固废仓库

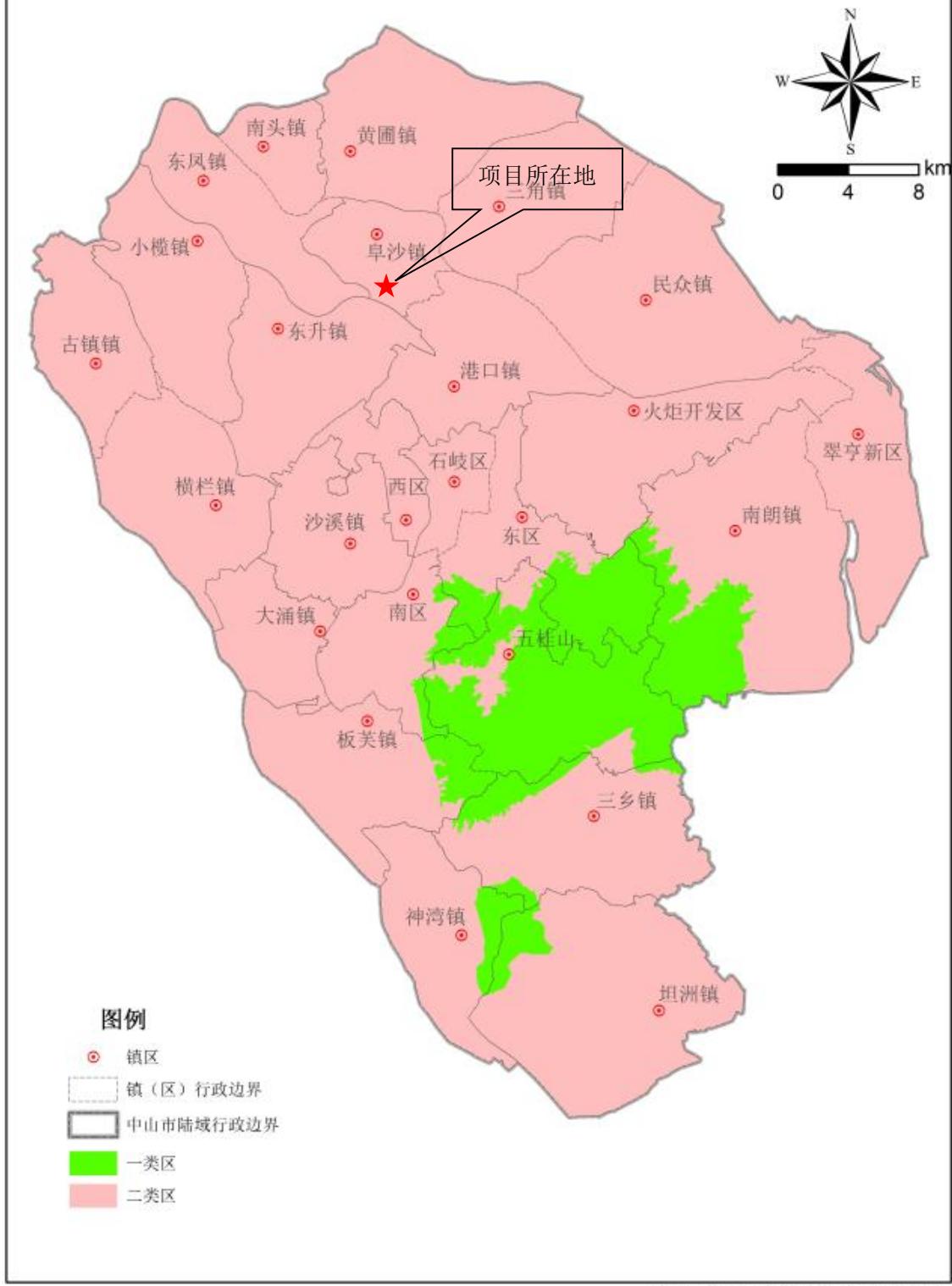
 生产废水暂存点

 排气筒

比例尺
0 5 10m



中山市环境空气质量功能区划图（2020年修订）



中山市环境保护科学研究院

图4 大气功能区划图

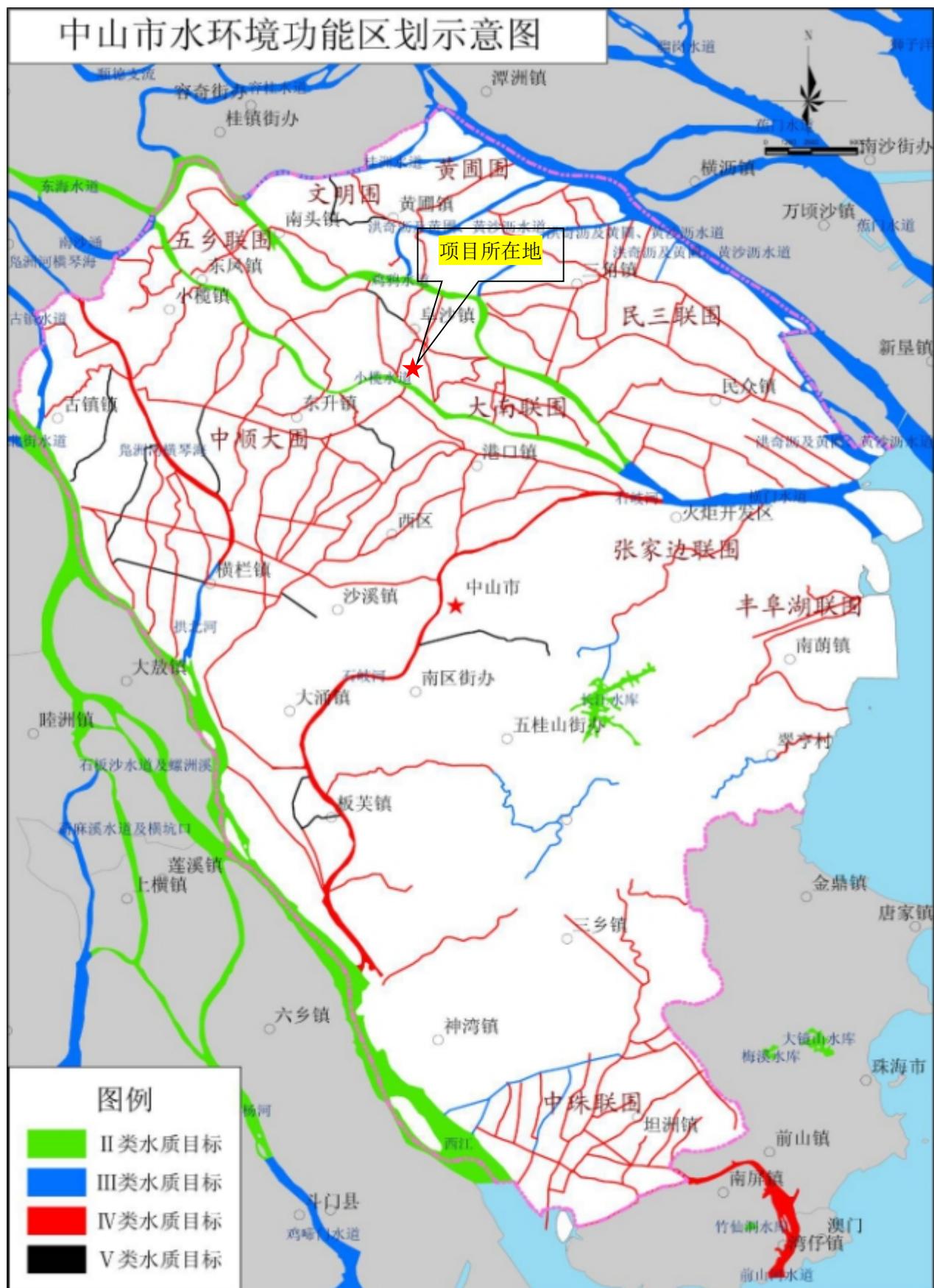


图 5 水功能区划图

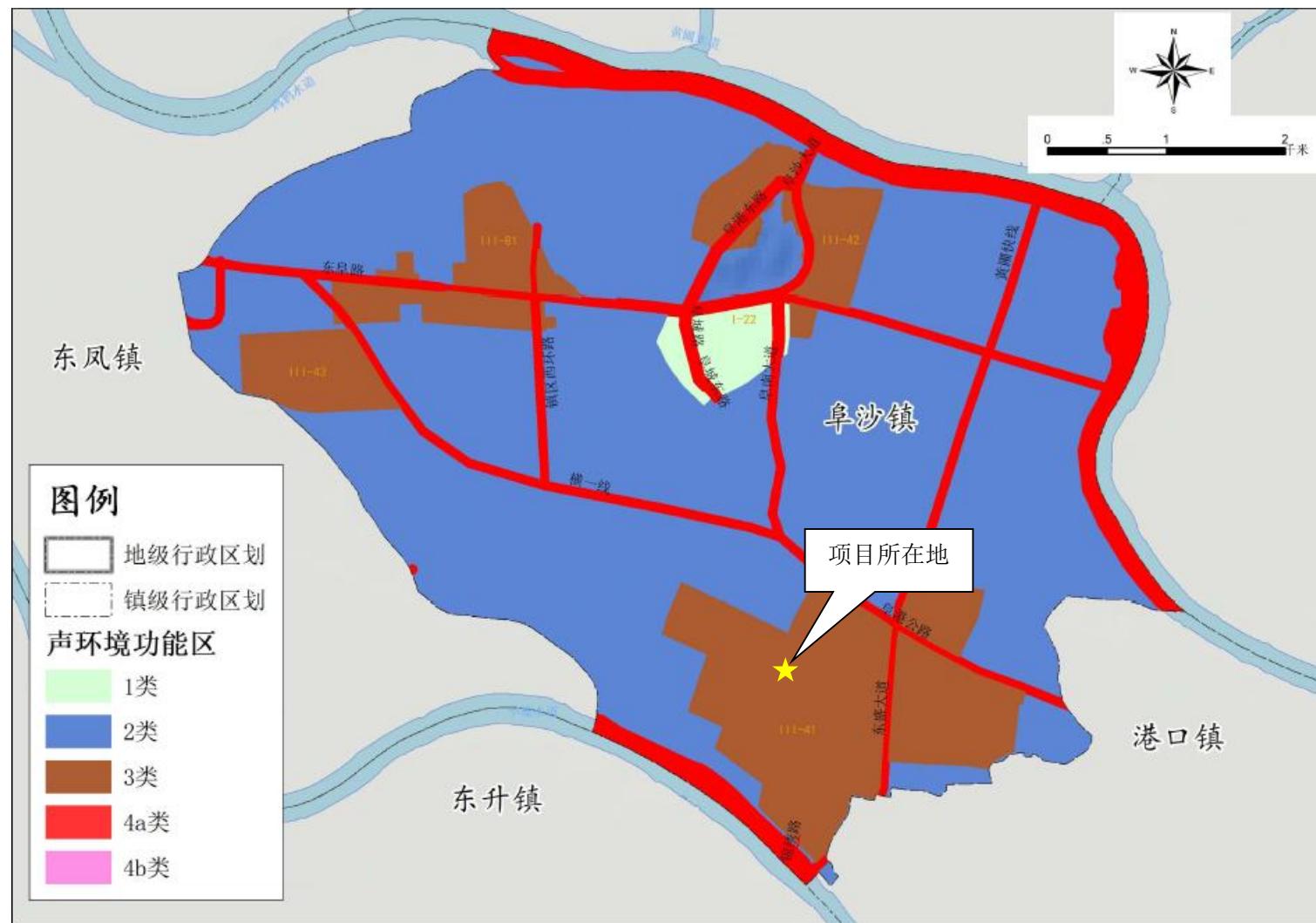


图 6 项目声功能图



图 7 中山市自然资源一图通

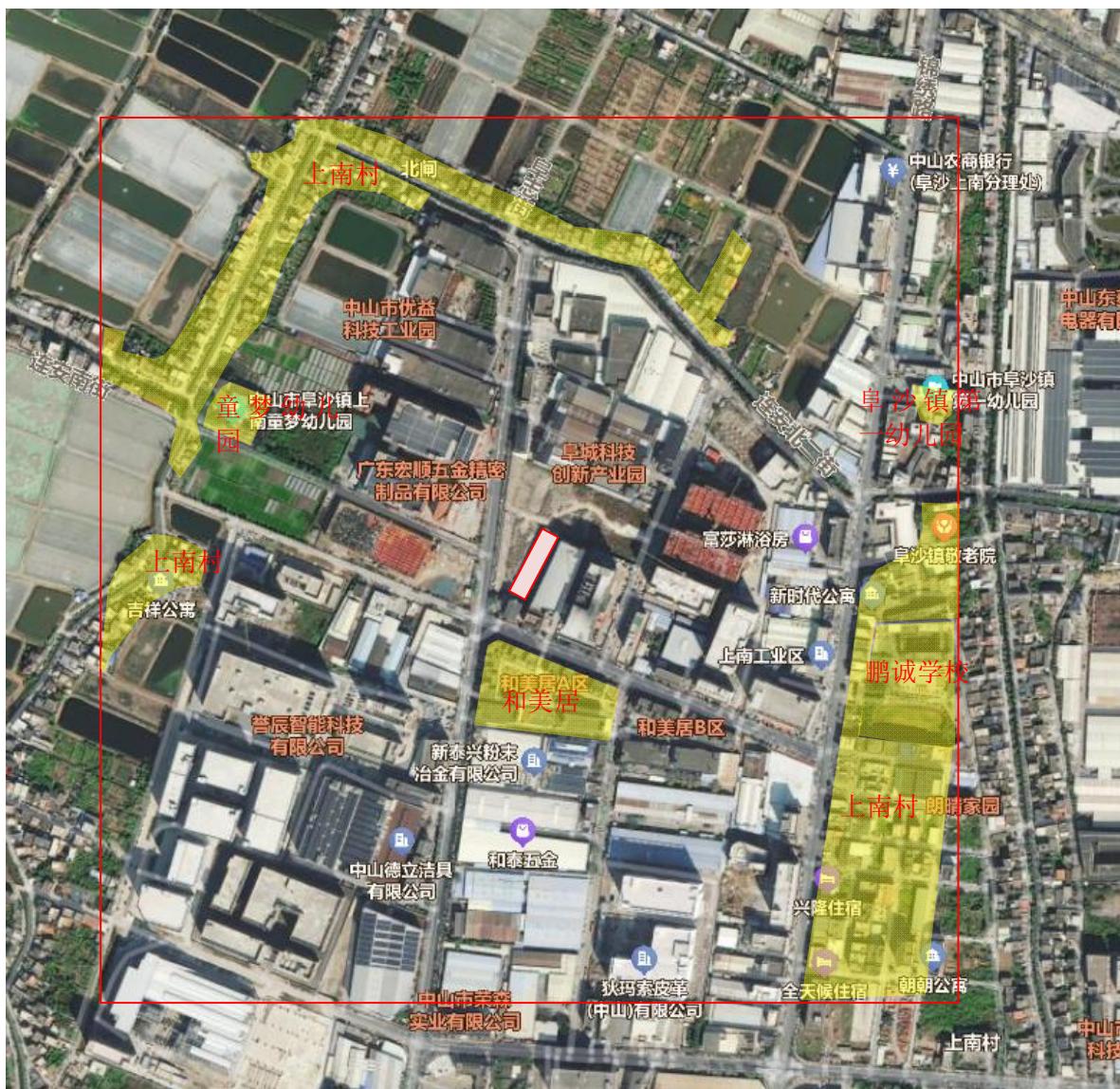


图 8 建设项目 500m 范围内环境保护目标范围图

比例尺

0 50 100m

图例:

□ 表示项目所在地

■ 表示敏感点

□ 500米范围

中山市环境管控单元图（2024年版）

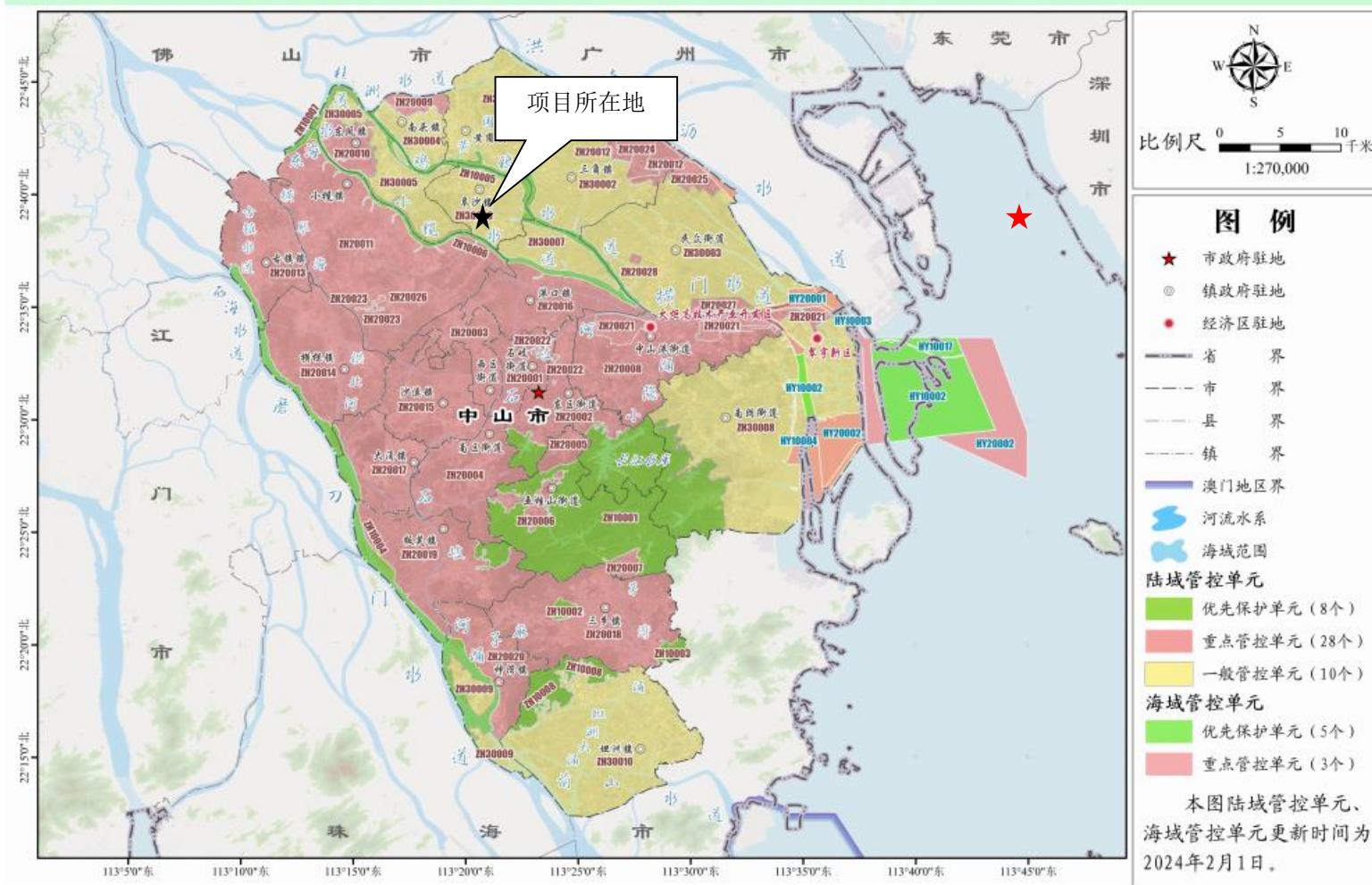


图9 建设项目三线一单范围图

中山市地下水污染防治重点区划定

重点区分区图

