

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：中山市科力达汽配有限公司年产汽车配件100万片  
新建项目

建设单位（盖章）：中山市科力达汽配有限公司

编制日期：2026年3月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1773303313000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	5df62e	
建设项目名称	中山市科力达汽配有限公司年产汽车配件100万片新建项目	
建设项目类别	33—071汽车整车制造；汽车用发动机制造；改装汽车制造；低速汽车制造；电车制造；汽车车身、挂车制造；汽车零部件及配件制造	
环境影响评价文件类型	报告表	
<b>一、建设单位情况</b>		
单位名称（盖章）	中山市科力达汽配有限公司	
统一社会信用代码	91442000MAEN06CF95	
法定代表人（签章）	梁富淋	
主要负责人（签字）	梁富淋	
直接负责的主管人员（签字）	梁富淋	
<b>二、编制单位情况</b>		
单位名称（盖章）	中山市博宏环保服务有限公司	
统一社会信用代码	91442000MA4UMLQ47E	
<b>三、编制人员情况</b>		
1. 编制主持人		
姓名	职业资格证书管理号	信用编号
王明敏	2017035410350000003511410080	BH013907
2. 主要编制人员		
姓名	主要编写内容	信用编号
王明敏	全文编写	BH013907

## 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	8
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	20
四、主要环境影响和保护措施 .....	30
五、环境保护措施监督检查清单 .....	46
六、结论 .....	48
附表 .....	49
建设项目污染物排放量汇总表 .....	49
附图 .....	50
附图一 中山市小榄镇地理位置图 .....	50
附图二 项目所在地四至图 .....	51
附图三 项目平面布局图 .....	52
附图四 项目所在地用地规划图 .....	53
附图五 中山市环境空气质量功能区划图 .....	54
附图六 小榄镇声环境功能区划图 .....	55
附图七 中山市地表水环境功能区划图 .....	56
附图八 中山市环境管控单元图 .....	57
附图九 项目大气、声环境影响评价范围图 .....	58
附图十 中山市地下水区划定图 .....	59

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	中山市科力达汽配有限公司年产汽车配件 100 万片新建项目		
项目代码	2603-442000-04-05-445181		
建设单位联系人	/	联系方式	/
建设地点	中山市小榄镇绩东二社区泰隆西路 6 号之一第三卡		
地理坐标	东经 113 度 14 分 53.926 秒，北纬 22 度 37 分 15.688 秒		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业（36）-71 汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	10	施工工期	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地面积（m <sup>2</sup> ）	836
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

表 1 相符性分析一览表			
规划/政策文件	涉及条款	本项目	是否符合
《市场准入负面清单（2025年版）》	禁止准入类、许可准入类	不属于禁止准入类和许可准入类。	是
《产业结构调整指导目录（2024年版）》	限制类和淘汰类	不属于限制类和淘汰类	是
其他符合性分析  《中山市涉挥发性有机物项目环保管理规定》（中环规字〔2021〕1号）	第四条：中山市大气重点区域（特指东区、西区、南区、石岐街道）原则上不再审批或备案新建、扩建涉VOCs产排的工业类项目。	项目位于中山市小榄镇绩东二社区泰隆西路6号之一第三卡，不属于大气重点区域。	是
	第五条：全市范围内原则上不再审批或备案新建、扩建涉使用非低（无）VOCs涂料、油墨、胶粘剂原辅材料的工业类项目；低（无）VOCs原辅材料是指符合国家有关低VOCs含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂，如未作定义，则按照使用状态下VOCs含量（质量比）低于10%的原辅材料执行。无需加入有机溶剂、稀释剂等合并使用的原辅材料和清洗剂暂不作高低归类。	项目不使用涂料、油墨、胶粘剂等原辅材料。	
	第八条：对于涉VOCs产排的企业要贯彻“以新带老”原则。企业涉及扩建、技改、搬迁等过程中，其原项目中涉及VOCs产排的生产工艺、原辅材料使用、治理设施等须按照现行标准要求，同步进行技术升级。		
	第九条：对项目生产流程中涉及VOCs的生产环节和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行。无法密闭的，应当采取措施减少废气排放；第十条：VOCs废气遵循“应收尽收、分质收集”的原则，收集效率不应低于90%；由于技术可行性等因素，确实达不到90%的，需在环评报告中充分论述并确定收集效率要求；采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速应不低于0.3m/s。	本项目机加工过程使用乳化液进行湿式加工，会产生有机废气，但产生量少，进行无组织排放。	

	<p>第十三条：涉 VOCs 产排企业应建设适宜、合理、高效的治污设施，VOCs 废气总净化效率不应低于 90%。由于技术可行性等因素，确实达不到 90% 的，需在环评报告中充分论述并确定处理效率要求；</p> <p>第十六条：除全部采用低（无）VOCs 原辅材料或仅有高水溶性 VOCs 废气的项目外，仅采用单纯吸收/吸附治理技术（包括水喷淋+活性炭的处理工艺）的涉 VOCs 项目应安装 VOCs 在线监测系统并按规范与生态环境部门联网，确保达到应有的治理效果。</p> <p>第二十九条：为鼓励和推进源头替代，对于使用低（无）VOCs 原辅材料的，且全部收集的废气 NMHC 初始排放速率 &lt; 3kg/h 的，在确保 NMHC 的无组织排放控制点任意一次浓度值 &lt; 30mg/m<sup>3</sup>，并符合有关排放标准、环境可行的前提下，末端治理设施不作硬性要求。</p>	<p>机加工过程有机废气排放量极少，废气 NMHC 初始排放速率 &lt; 2kg/h，确保 NMHC 的无组织排放控制点任意一次浓度值远小于 30mg/m<sup>3</sup>，并符合有关排放标准，废气进行无组织排放。</p>	
规划相符性	中山市自然资源一图通	一类工业用地	是
功能区划相符性	中山市声环境功能区划方案（2021 年修编）	3 类声环境功能区	是
	中山市水环境功能区划示意图	IV 类水环境功能区	是
	中山市环境空气质量功能区划图	二类环境空气质量区	是
《中山市人民政府关于印发中山市“三线一单”生态环境分区管控方案(2024 年版)的通知》中府（2024）52 号	<p>全市共划定陆域环境管控单元 46 个，其中优先保护单元 8 个，重点管控单元 28 个和一般管控单元 10 个。</p> <p>区域布局管控：</p> <p>1-1.【产业/鼓励引导类】①鼓励发展智能家居、新一代信息技术、5G、高端装备制造、新材料等产业，推动工业设计等生产性服务业发展。②推进金属表面处理聚集区建设，实现产业集聚发展，加大环境治理力度，提高集中治污水平。</p> <p>1-2.【产业/禁止类】禁止新建、扩建水泥、平板玻璃、化学制浆、生皮制革以及国家规划外的钢铁、原油加工等项目。</p> <p>1-3.【产业/限制类】印染、牛仔洗水、电镀、鞣革等污染行业须按要求集聚发展、集中治污，新建、扩建“两高”化工项目应在依法合规设立并经规</p>	<p>项目位于中山市小榄镇绩东二社区泰隆西路 6 号之一第三卡，属于小榄镇重点管控单元，单元编码：ZH44200020011。</p> <p>项目主要生产制造：汽车五金配件，不属于鼓励引导类产业；不属于禁止类产业；不属于限制类产业；项目不属于“两高”化工项目；项目不属于重污染企业；项目机加工过程使用涉 VOCs 的乳化液，但不使用涂料、油墨、胶粘剂等原辅材料；项目所在地属于一类工业用地，不属于农用地；</p>	是

		<p>划环评的产业园区内布设，禁止在化工园区外新建、扩建危险化学品建设项目(运输工具加油站、加气站、加氢站及其合建站、制氢加氢一体站，港口(铁路、航空)危险化学品建设项目，危险化学品输送管道以及危险化学品使用单位的配套项目，国家、省、市重点项目配套项目、氢能源重大科技创新平台除外)。</p> <p>1-4.【水/禁止类】岐江河流域依法关停无法达到污染物排放标准又拒不进入定点园区的重污染企业。</p> <p>1-5.【大气/鼓励引导类】鼓励五金制造、家具制造集聚发展，加快建设“VOCs 环保共性产业园”，鼓励配套建设溶剂集中回收、活性炭集中再生工程，提高 VOCs 治理效率。</p> <p>1-6. 【大气/限制类】①原则上不再审批或备案新建、扩建涉使用非低(无)VOCs 涂料、油墨、胶粘剂原辅材料的工业类项目，相关豁免情形除外。②按 VOCs 综合整治要求，开展 VOCs 重点企业深度治理工作，严控 VOCs 排放量。</p> <p>1-7.【土壤/综合类】①禁止在农用地优先保护区域建设重点行业项目，严格控制优先保护区域周边新建重点行业项目，已建成的项目应严格做好污染治理和风险管控措施，积极采用新技术、新工艺，加快提标升级改造，防控土壤污染。②严格重点行业企业准入管理，新、改、扩建重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则。</p> <p>1-8.【土壤/限制类】建设用地地块用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地时，变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。</p>	
		<p>能源资源利用：</p> <p>2-1.【能源/限制类】①提高资源能源利用效率，推行清洁生产，对于国家已颁布清洁生产标准及清洁生产评价指标体系的行业，新建、改建、扩建项目均要达到行业清洁生产先进水平。②集中供热区域内达到供热条件的企业不再建设分散供热锅炉(集中供热单位建设用于供热系统补充的分散锅炉除外)。③新建锅炉、炉窑只允许使用天然气、液化石油气、电及其它可再生能源。燃用生物质成型</p>	<p>项目生产设备均使用电能。</p>

		<p>燃料的锅炉、炉窑须配套专用燃烧设备。</p>	
		<p>污染物排放管控：</p> <p>3-1.【水/鼓励引导类】全力推进岐江河流域本单元内未达标水体综合整治工程，零星分布、距离污水管网较远的行政村，可结合实际情况建设分散式污水处理设施。</p> <p>3-2.【水/限制类】①涉新增化学需氧量、氨氮排放的项目，原则上实行等量替代，若上一年度水环境质量未达到要求，须实行两倍削减替代。②小榄镇污水处理厂、东升镇污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准和《水污染物排放标准》(DB44/26-2001)第二时段一级标准中较严者。</p> <p>3-3.【水/综合类】①增强港口码头污染防治能力。加快垃圾接收、转运及处理处置设施建设，提高含油污水、化学品洗舱水等接收处置能力及污染事故应急能力。②推进养殖尾水资源化利用和达标排放。</p> <p>3-4.【大气/限制类】①涉新增氮氧化物排放的项目实行等量替代，涉新增挥发性有机物排放的项目实行两倍削减替代。②VOCs 年排放量 30 吨及以上的项目，应安装 VOCs 在线监测系统并按规定与生态环境部门联网。</p> <p>3-5.【土壤/综合类】推广低毒、低残留农药使用补助试点经验，开展农作物病虫害绿色防控和统防统治。推广测土配方施肥技术，持续推进化肥农药减量增效。</p>	<p>项目生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网进入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司处理；清洗废水经收集后交由有废水处理能力的废水处理机构处理；项目机加工过程使用乳化液会挥发性有机物，排放量远小于 30 吨，无需安装在线监控；项目不使用农药。</p>
		<p>环境风险防控：</p> <p>4-1.【水/综合类】①集中污水处理厂应采取有效措施，防止事故废水直接排入水体，完善污水处理厂在线监控系统联网，实现污水处理厂的实时、动态监管。②单元内涉及省生态环境厅发布《突发环境事件应急预案备案行业名录(指导性意见)》所属行业类型的企业，应按要求编制突发环境事件应急预案，需设计、建设有效防止泄漏化学物质、消防废水、污染雨水等扩散至外环境的拦截、收集设施，相关设施须符合防渗、防漏要求。</p> <p>4-2.【土壤/综合类】土壤环境污染重点监管工业企业要落实《工矿用地土壤环境管理办法(试行)》要求，在项</p>	<p>项目针对可能发生的环境风险提出有效的应急措施，相关设施符合防渗防漏要求。本项目车间门口设置缓坡，防止发生火灾事故时产生的事故废水流出厂区影响外环境，使发生事故时产生的事故废水能及时截留在车间范围内，并将截留的事故废水交由有废水处理能力的单位转移处理。液态化学品暂存区设置围堰，选择阴凉通风、无阳光直射的位</p>

	<p>目环评、设计建设、拆除设施、终止经营等环节落实好土壤和地下水污染防治工作。</p> <p>4-3.【风险/综合类】建立企业、集聚区、生态环境部门三级环境风险防控联动体系，建立事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，成立应急组织机构，加强环境应急管理，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。</p>	<p>置，远离火种、热源，应安排专人管理，做好入库、出库登记，定时检查存放原料的安全状态，定期检查包装是否有破损，防止发生泄漏；危险废物仓设置围堰；废水收集设施设置围堰；当发生液态化学品、生产废水和危险废物泄漏时，及时堵漏或物料转移，并使用废抹布或消防砂进行吸收、覆盖或围堵，经围堰将泄漏液截留在车间范围内。</p>	
与《中山市环保共性产业园规划》的分析	<p>4.1 总体空间布局方案：按照组团发展的战略，构建四大组团环保共性产业园空间格局。四大组团分别为中心组团、西部组团、南部组团与北部组团，其中中心组团包括石岐街道、东区街道、西区街道、南区街道、五桂山街道、港口镇、中山港街道、民众街道、南朗街道；西部组团包括小榄镇、古镇镇、横栏镇、大涌镇、沙溪镇；北部组团包括黄圃镇、三角镇、南头镇、东风镇、阜沙镇；南部组团包括坦洲镇、三乡镇、板芙镇、神湾镇。</p> <p>小榄镇五金表面处理集聚区环保共性产业园：规划发展产业为智能家居、智能锁、智能照明（LED）器具制造业，主要生产工艺为金属表面处理（不含电镀）、集中喷涂，共性工序为金属酸洗磷化、陶化、硅烷化、铝及铝合金的阳极氧化、发黑、喷粉、电泳等。小榄家具产业环保共性产业园（聚成达项目）：规划发展产业为家具（一期），主要生产工艺为集中喷涂，共性工序为木器喷漆、打磨。</p>	<p>本项目位于小榄镇，属于西部组团。</p>	是
与《产业发展与转移指导目录（2018年本）》的分析	<p>广东省：引导逐步调整退出的产业： 一、钢铁：焦化、烧结、炼铁、炼钢、球团（铁合金球团除外）、锰铁高炉； 二、有色金属：铜、铝、铅、锌、镍、锡、锑、汞、镁、钛、硅等有色金属冶炼、钨钼、稀土及其他稀有金属冶炼、金、银及其他贵金属冶炼； 三、建材：普通平板玻璃制造； 四、轻工：《关于汞的水俣公约》规定的用于普通照明用途的含汞荧光灯、高压汞； 五、船舶：船舶分段出口建造项目。 引导不再承接的产业：一、医药：大</p>	<p>本项目位于小榄镇，主要生产汽车五金配件，不属于智能家居、智能锁、智能照明器具制造业，不涉及环保共性产业园的共性工序，无需进入环保共性产业园。</p>	是
		<p>本项目属于汽车五金配件生产，不属于逐步调整退出的产业，不属于不再承接的产业。</p>	是

	宗化学原料药；二、钢铁：焦化、炼铁、炼钢（符合规模要求的电炉）、铁合金冶炼。		
与《中山市地下水污染防治重点区划定方案》的分析	中山市无地下水型饮用水水源，有 8 个特殊地下水资源区域，其中 6 个为在产矿泉水企业，2 个为地热田地热水区域。在产矿泉水企业包括：南区文笔山饮用天然矿泉水、五桂山镇双合山饮用天然矿泉水、富山清泉饮用天然矿泉水、五桂山镇桂南饮用天然矿泉水、南朗镇翠宝饮用天然矿泉水、三乡镇五龙饮用天然矿泉水；2 个地热田地热水区域包括虎池围地热田地热水、三乡镇雍陌（中山温泉）地热田热矿水。将 8 个特殊地下水资源区域保护区纳入中山市地下水污染防治重点区中的保护类区域，分区类型为“其他”。	本项目位于中山市小榄镇绩东二社区泰隆西路 6 号之一第三卡，不属于特殊地下水资源区域范围内。	

## 二、建设项目工程分析

建设内容	工程内容及规模：						
	一、环评类别判定说明						
	<b>表 2 环评类别判定表</b>						
	序号	行业类别	产品产能	工艺	对名录条款	敏感区	类别
	1	C3670 汽车零部件及配件制造	汽车配件 100 万件/年	开料、冲压/液压、钻孔、研磨、除油、清洗、防锈	三十三、汽车制造业（36）-71-汽车零部件及配件制造 367-其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	表
	二、编制依据						
	（1）《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）；						
	（2）《市场准入负面清单（2025 年版）》；						
	（3）《中山市涉挥发性有机物项目环保管理规定的通知》（中环规字〔2021〕1 号）；						
	（4）《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》；						
（5）《中山市人民政府关于印发中山市“三线一单”生态环境分区管控方案(2024 年版)的通知》中府〔2024〕52 号；							
（6）《中山市声环境功能区划方案》（2021 年修编）；							
（7）《中山市水功能区管理办法》（中府〔2008〕96 号）；							
（8）《中山市环境空气质量功能区划（2020 年修订版）》（中府函〔2020〕196 号）。							
三、项目建设内容							
1、项目基本情况							
<p>中山市科力达汽配有限公司年产汽车配件 100 万件新建项目拟建于中山市小榄镇绩东二社区泰隆西路 6 号之一第三卡，中心坐标为东经 113°14'53.926"，北纬 22°37'15.688"。项目总投资 100 万元，环保投资 10 万元，用地面积为 836 平方米，建筑面积为 836 平方米。主要从事生产、加工、销售：汽车配件。年产汽车配件 100 万片。</p>							
2、项目组成							

项目租用一栋 1 层砖混结构+锌铁棚房顶的建筑物作为厂房，总高度约 7.9m。本项目组成情况见下表所示。


**表 3 项目工程组成一览表**

工程类别	单项工程名称	工程内容	工程规模
主体工程	生产车间	用于生产汽车配件，主要规划冲压/液压区、钻孔区、清洗区、模具维修区等。	建筑物为砖混结构+锌铁棚房顶的一层厂房，总占地面积 836 平方米，建筑面积 836 平方米，厂房高约 7.9 米
辅助工程	办公区	设置在车间内东南角，主要用于管理人员办公	
储运工程	仓库	车间内设置产品周转区、原材料暂存区	
	运输	厂外运输主要依靠社会力量、采用公路运输	
公用工程	供水	由市政管网供给	
	供电	由市政供电供给	
环保工程	废气治理设施	①打磨工序产生粉尘，打磨过程在密闭设备进行，少量粉尘无组织排放。 ②湿式机加工过程产生少量非甲烷总烃以及臭气，加强车间通风，无组织排放。	
	废水治理措施	①生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网进入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司处理。 ②清洗废水、研磨废水经收集后交由有废水处理能力的废水处理机构处理。 ③湿式加工废液、除油废液作为危险废物转移处理。	
	噪声治理措施	①采取必要的墙体隔声等措施； ②合理布局车间高噪声设备； ③高噪声设备加装基础减震垫； ④合理安排工作时间，夜间禁止生产。	
	固废治理措施	①生活垃圾委托环卫部门处理； ②设置一个占地约 10 平方米的一般固体废物暂存区、防雨、防晒、防渗处理，一般固体废物收集后交由一般工业固废处理能力的单位处理； ③设置一个占地约 5.5 平方米的危险废物暂存仓、防雨、防晒、防渗处理，危险废物暂存在危废仓中，交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。	

### 3、产品和产量情况

项目的产品和产量情况详见下表。

**表 4 项目产品和产量一览表**

产品名称	数量	备注	
汽车配件	100 万片/年	主要为各种型号的汽车刹车片；刹车片厚度约 5.0mm、5.5mm、6.0mm	

#### 4、主要原材料

主要原材料消耗情况详见下表。

表5 主要原材料消耗一览表

序号	原材料名称	形状	年用量	最大储存量	包装规格	所在工序	是否属于环境风险物质	临界量(t)
1	铁板	固态、板状	300吨	5吨	/	冲压、液压、机加工等	否	/
2	除油剂	液态	0.12吨	50kg	25kg/桶	除油	否	/
3	防锈剂	液态	0.07吨	25kg	25kg/桶	防锈	否	/
4	液压油	液态	1.8吨	0.9吨	180kg/桶	液压工序	是	2500
5	乳化液	液态	48千克	25kg	25kg/桶	湿式机加工	是	2500
6	机油	液态	0.1吨	0.1吨	25kg/桶	设备维护、润滑	是	2500

(1) 铁板：冷轧低碳钢板，主要成分为铁，碳含量 $\leq 0.12\%$ ，另含少量Si、Mn、P、S，不含一类重金属成分，密度约为 $7.86t/m^3$ 。

(2) 除油剂：淡黄色液体、密度 $1.00g/cm^3 \sim 1.05g/cm^3$ ，pH值在8.0~9.0，采用多种高效表面活性剂、去污剂、渗透剂、助洗剂等精制而成，具有良好的润湿，增溶，去油能力。主要组成为：羧甲基纤维素10%、椰子油二乙醇胺(6501)15%、壬基酚聚氧乙烯醚(TX-9)4%、聚醚改性的有机硅3%、环氧乙烷环氧丙烷共聚物13%、水55%。除油剂使用状态与水的配比为：除油剂：水=1：20。

(3) 防锈剂：无色透明液体，相对密度 $1.009g/cm^3$ ，主要成分为成膜剂35%、无机盐30%、添加剂10%、水分25%。

(4) 液压油：琥珀色液体，相对密度为 $0.881g/cm$ ，闪点 $>204^\circ C$ ，主要成分有植物基础油和合成醋，是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。

(5) 乳化液：基础油为油相、水为水相，经乳化剂稳定的水包油(O/W)型乳状液，原液为淡黄色/棕黄色透明油状液体，密度(25 $^\circ C$ ) $0.85 \sim 0.95 g/cm^3$ ，闪点 $\geq 100^\circ C$ ，沸点( $^\circ C$ )为1.02-1.15，pH值：8.0—9.5，弱碱性，是一种高性能

的半合成金属加工液。稀释后工作液为乳白色均匀乳状液，稀释后浓度约5%-8%，密度（25℃）0.95~1.0 g/cm<sup>3</sup>。

（11）机油：油状液体，淡黄色至褐色，组成主要可分为两部分“基础油”和“添加剂”，添加剂：清净剂、驱散剂、抗氧化剂、防锈添加剂、抗腐蚀添加剂、黏度指数改善剂、流动点抑制剂、抗磨损添加剂、消泡剂、染色剂、碱性添加剂、乳化剂、硫、磷、灰分等。ISO 粘度等级为32，运动黏度（40℃），33.2mm<sup>2</sup>/s，黏度指数为98，闪点230℃，倾点-15℃。主要用于设备的润滑。

根据客户需要，企业有部分产品需要除油清洗，除油清洗面积核算如下表：

**表6 需要清洗的产品清洗面积核算表**

产品	产量/ 万片	长 /cm	宽 /cm	厚 /cm	密度 g/cm <sup>3</sup>	重量/g	总重量 /t	表面 积/m <sup>2</sup>	清洗 面积 占比	清洗面 积m <sup>2</sup>
汽车 配件	50	10	4	0.5	7.86	157.20	78.60	4700	20%	940
	30	12	6	0.55	7.86	311.26	93.38	4914	20%	982.80
	20	15	8	0.6	7.86	565.92	113.18	5352	20%	1070.4
合计	100	/	/	/	/	/	285	14966	/	2993.20

备注：产品为似长方体的不规则形状；表面积核算采用长方体计算方法估算得到。

## 5、主要生产设备

**表7 项目的主要生产设备一览表**

序号	设备名称		型号	数量	所在工序	能源	备注
1	液压翻料斗		/	1台	送料	电	/
2	冲压机		250T	1台	冲压	电	/
			110T	1台		电	/
			160T	1台		电	/
3	液压机		300T	3台	液压成型	电	液压油
4	自动成型线		/	2条	液压成型	电	/
	每条 线包 括设 备	液压机	300T	3台	液压成型	/	液压油
		机械手	/	1台	上下料	/	/
		打磨机	/	1台	去毛刺	/	/
	输送带	/	1条	输送工件	/	/	
5	平面磨床		/	1台	去毛刺	电	湿式
6	自动钻孔机		/	2台	钻孔	电	湿式
7	钻孔机		/	1台	钻孔	电	/
8	研磨机		Ø1.5m×0.3m	1台	研磨	电	湿式
9	清洗线		/	1条	清洗	电	/
	线	滚筒	Ø0.6m×0.9m	4个	盛装工件	/	/

上 包 括 设 备	清洗池	1.2m×0.8m×0.8m	1 个	除油前水洗	/	/
	除油池	1.2m×0.8m×0.8m	2 个	除油	/	除油剂
	清洗池	1.2m×0.8m×0.8m	3 个	除油后水洗	/	/
	防锈池	1.2m×0.8m×0.8m	1 个	防锈	/	防锈剂
	平面烤炉	1.0m×5.0m	1 个	烘干水分	电	50°C -80°C
10	行车	/	1 台	辅助设备	/	/
11	铣床	/	1 台	模具维修	电	/
12	台钻	/	1 台		电	/
13	攻钻一体机	/	1 台		电	/
14	磨床	/	1 台		电	/
16	空压机	/	1 台	供气	电	/

**备注：**

1、以上生产设备均为行业内较为先进的生产设备，经对照，本项目所用设备均不在《产业结构调整指导目录（2024 年本）》的淘汰和限制类中。

2、根据客户需要，只有少部分产品需要清洗，清洗线实际年使用频率为 100 天。

**6、工作制度及劳动定员**

每年生产 300 天，每天生产 8 小时（8:00~12:00，13:30~17:30），员工总人数为 12 人，不在厂内食宿，夜间不生产。

**7、项目给排水系统情况**

**（1）给水系统**

生活用水：市政供水，给水由市政管网接入。项目总员工人数为 12 人，生活用水参照广东省地方标准《用水定额第 3 部分：生活》(DB44/T1461.3-2021) 中办公楼（无食堂和浴室）的先进值，人均用水按 10m³/a 进行计算，则生活用水量约 120m³/a，即 120t/a。

工业用水：项目工业用水主要为乳化液调配用水、振光工序用水和除油清洗线用水。

①项目 2 台自动钻孔机和 1 台平面磨床加工过程需使用乳化液进行冷却和降尘，每台设备各配 1 个循环槽容积约 10L，合计约 30L；乳化液循环使用，使用过程有少量损耗，根据损耗补充，每日损耗量按照有效容积的 10%计算，则年补充量损耗量为 900L；另循环槽一年整体更换两次，则产生废乳化液 60L，

合计调配后的乳化液用量为 960L。外购回来的乳化液需兑水后使用，兑水比例（质量比）为：乳化液：水=5:95；则乳化液用量为 48 千克/年；水用量约 912L，即  $0.912\text{m}^3/\text{a}$ 。（备注：外购的乳化液密度为  $0.95\text{g}/\text{cm}^3$ ，调配后的乳化液密度近似为水的密度  $1.0\text{g}/\text{cm}^3$ ）

②研磨过程用水：项目设有研磨机1台，需要清洗的产品先经研磨机将表面处理光滑，同时还可以去除毛刺。研磨机的槽为直径1.5m、深度为0.4m的圆盘状；槽心为实心柱体，直径约0.6m；工作时加水深度0.2m，则加水量为 $0.3\text{m}^3$ ；研磨机用水主要目的是湿润产品和研磨石，防止产生逸散在空气中的粉尘，重复用水，定期更换，一年约更换5次，用水量约 $1.5\text{m}^3$ ，废水产生系数按照90%计算，则废水量约 $1.35\text{m}^3$ 。

③除油池用水：项目共有2个除油池，每个池规格均为 $1.2\text{m}\times 0.8\text{m}\times 0.8\text{m}$ ，有效水深0.6m，即有效容积0.58立方米/个，清洗过程槽液会有少量损耗，每天损耗量约为有效容积的1%（清洗产品量少，所以损耗较低），即 $0.006\text{m}^3/\text{d}$ ，清洗线年工作时间约100天，则年补充量为 $0.6\text{m}^3/\text{个}$ ，2个合计补充槽液量 $1.2\text{m}^3$ 。槽液重复使用，一年更换一次，年更换槽液量约 $1.16\text{m}^3$ 。槽液总用量 $2.36\text{m}^3/\text{a}$ 。槽液中药剂与水的配比为1:20，则除油剂用量为 $0.12\text{t}/\text{a}$ ，水为 $2.24\text{m}^3/\text{a}$ 。

项目需要清洗的产品总表面积2993.2平方米，则 $1\text{kg}$ 除油剂清洗面积 $=2993.2\div 0.12\div 1000\approx 25\text{m}^2$ 。

④清洗池用水：项目共有除油前清洗池1个和除油后清洗池3个，共两道清洗，每个池规格均为 $1.2\text{m}\times 0.8\text{m}\times 0.8\text{m}$ ，有效水深0.6m，即有效容积0.58立方米/个。清洗池水重复使用，定期整槽更换，约一年更换10次，则更换用水 $23.20\text{m}^3/\text{a}$ ；废水产生系数按照90%计算，则废水量约 $20.88\text{m}^3$ 。

项目需要清洗的产品总表面积2512.15平方米，则单位面积单次清洗用水量 $=23.20\times 1000\div 2993.2\div 2\approx 4\text{L}$ 。

⑤防锈池用水：项目共有1个防锈池，规格为 $1.2\text{m}\times 0.8\text{m}\times 0.8\text{m}$ ，有效水深0.6m，有效容积0.58立方米。损耗量约为有效容积的1%，即 $0.006\text{m}^3/\text{d}$ ，年补充槽液量 $0.6\text{m}^3$ 。槽液重复使用，约一年更换一次，更换量为 $0.58\text{m}^3$ 。槽液总用量 $1.18\text{m}^3/\text{a}$ 。槽液中药剂与水的配比为1:15；则除油剂用量为 $0.07\text{t}/\text{a}$ ；水为

1.11m<sup>3</sup>/a。

(2) 排水系统

生活污水：本项目污水的排放主要为员工生活污水的排放，按90%产生量计算，产生生活污水约为108t/a。生活污水经化粪池预处理后排入市政管网，汇入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司深度处理后排放横琴海

生产废水：项目生产废水主要为研磨废水、清洗废水，除油废液、防锈废液和废乳化液。由下文表8、表9可知，研磨废水产生量为1.35t/a、清洗废水产生量为20.88t/a、除油废液产生量为1.16t/a、防锈废液产生量为0.58t/a；产生废乳化液的量为0.06t/a。研磨废水、清洗废水交由有废水处理能力的处理机构处理；除油废液、防锈废液和废乳化液作为危险废物交由具有危险废物经营许可证的单位处理。

清洗线用排水情况明细如下表 8、表 9：

表 8 项目槽液用量一览表

工艺	槽体规格				有效容积 m <sup>3</sup>	添加周期	工作 天数	日补 充量 m <sup>3</sup>	年补 充量 m <sup>3</sup>	更 换 频 次	次更 换量 m <sup>3</sup>	年更 换量 m <sup>3</sup>	槽液 总用 量 m <sup>3</sup>	槽液配 比	药剂 量 t/a	用水 量 m <sup>3</sup> /a	废液产 生量 m <sup>3</sup> /a
	长 m	宽 m	高 m	有效水 深 m													
除油 1	1.2	0.8	0.8	0.60	0.58	每日补充+ 整槽更换	100	0.006	0.6	1	0.58	0.58	1.18	1:20	0.06	1.12	0.58
除油 2	1.2	0.8	0.8	0.60	0.58	每日补充+ 整槽更换	100	0.006	0.6	1	0.58	0.58	1.18	1:20	0.06	1.12	0.58
防锈	1.2	0.8	0.8	0.60	0.58	每日补充+ 整槽更换	100	0.006	0.6	1	0.58	0.58	1.18	1:15	0.07	1.11	0.58
									1.80			1.74	3.54			3.35	1.74

表 9 项目清洗用水排水情况一览表

工艺	池体规格					用水情况				排水情况			
	长 m	宽 m	高 m	有效水 深 m	有效容 积 m <sup>3</sup>	加水方式	更换频 次/次	次用水 量/m <sup>3</sup>	年用水 量/m <sup>3</sup>	排水方式	排放频次 /次	次排放量 /m <sup>3</sup>	年排放量 /m <sup>3</sup>
除油前 清洗	1.2	0.8	0.8	0.60	0.58	整槽更换	10	0.58	5.80	整槽排放	10	0.522	5.22
除油后 清洗 1	1.2	0.8	0.8	0.60	0.58	整槽更换	10	0.58	5.80	整槽排放	10	0.522	5.22
除油后 清洗 2	1.2	0.8	0.8	0.60	0.58	整槽更换	10	0.58	5.80	整槽排放	10	0.522	5.22
除油后 清洗 3	1.2	0.8	0.8	0.60	0.58	整槽更换	10	0.58	5.80	整槽排放	10	0.522	5.22
						用水量合计			23.20		排水量合计		20.88
工艺	内环 m	外环 m	深 m	加水深 m	加水容 积 m <sup>3</sup>	加水方式	更换频 次/次	次用水 量/m <sup>3</sup>	年用水 量/m <sup>3</sup>	排水方式	排放频次 /次	次排放量 /m <sup>3</sup>	年排放量 /m <sup>3</sup>
研磨	0.6	1.5	0.4	0.2	0.3	整槽更换	5	0.3	1.5	整槽排放	5	0.27	1.35

项目用水排水情况汇总表如下表 9、水平衡图如下图 2-1:

表 10 项目用水排水情况汇总表

工序	用水量 t/a	排水量 t/a	废液量 t/a	去向
员工生活	120	108	/	入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司深度处理
乳化液调配	0.912	/	0.06	属于危险废物,交由具有危险废物经营许可证的单位处理。
除油	2.24	/	1.16	
防锈	1.11	/	0.58	
研磨	1.50	1.35	/	交由有废水处理能力的处理机构处理。
清洗	23.20	20.88	/	
合计	148.962	130.23	1.80	/

建设内容

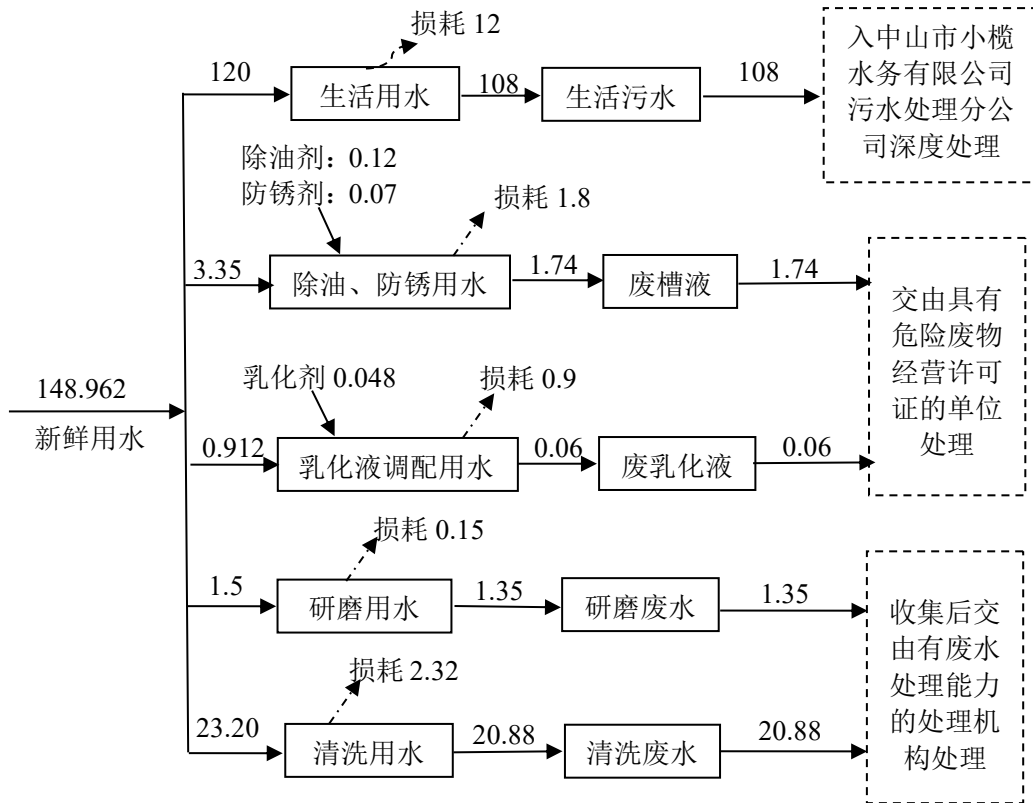


图 2-1 项目水平衡图 单位 t/a

### 8、能耗情况

本项目生产用电量约为 25 万度/年, 由市政电网供给。

### 9、平面布局情况

项目拟租用一栋砖混结构+锌铁棚房顶的建筑物作为生产车间。车间大门朝

西南方，大门直入左侧为冲压开料、液压成型、以及研磨清洗区；右侧则为办公室、仓库模具维修区以及钻孔攻牙区。详见附图三项目平面布局图。

### 10、项目四至情况

项目租用厂房位于中山市小榄镇绩东二社区泰隆西路6号之一第三卡。东北面为中山市小榄镇长胜包装印刷厂；东南面为中山市威越金属制品有限公司；西南面为泰隆西路一横街，隔路对面为中山市一飞包装印刷有限公司；西北面一楼为绩东二社区城管工作站和流动人口出租屋管理站、二三楼为拓天尼服装公司，西北面约22m处为居住区，主要为出租屋。详见附图二四至图。



东北面：中山市小榄镇长胜包装印刷厂



东南面：中山市威越金属制品有限公司

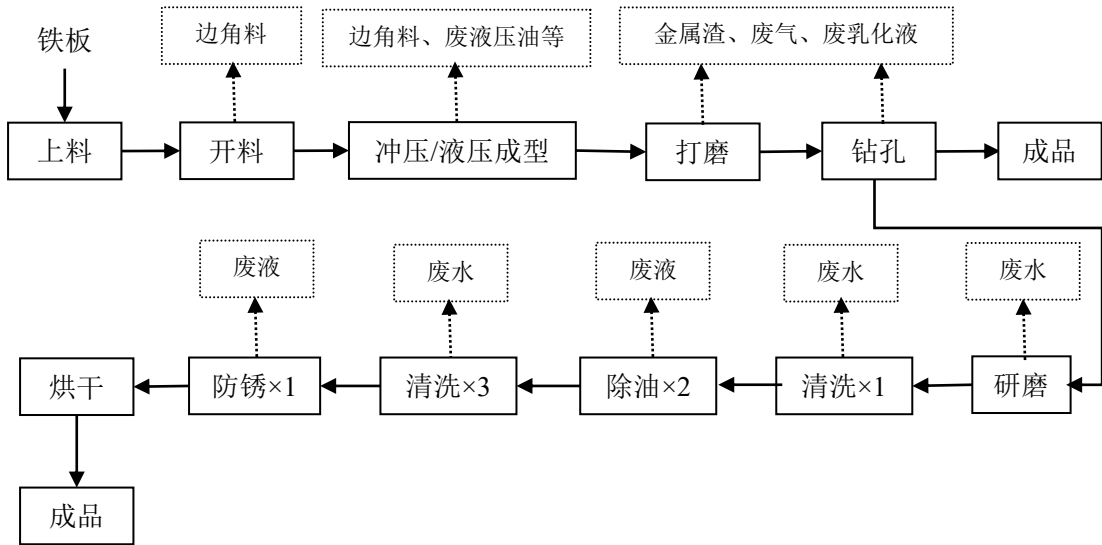


西北面一楼：绩东二社区城管工作站、流动人口出租屋管理站；二楼：拓天尼服装公司



东南面：泰隆西路一横街，隔路对面为中山市一飞包装印刷有限公司

**工艺流程图：**



**工艺说明：**

- 1、上料：将外购的铁板通过液压翻料斗输送至冲压机。
- 2、开料：使用冲压机进行冲切开料，得到指定规格的小块铁板。
- 3、冲压/液压成型：将待成型的小块铁板放入冲压机、液压机或者自动成型线的模具中，利用冲压机、液压机的压力将铁板进行施压，得到一定规格形状的半成品。
- 4、打磨：经自动成型线液压出来的产品则经自动线上的打磨机打磨去除毛刺，该过程会产生少量打磨粉尘；另有约 50%的半成品则经磨床打磨去除毛刺；磨床打磨过程为湿式打磨，使用乳化液；该过程产生少量非甲烷总烃和臭气浓度。
- 5、钻孔：打磨后的产品经钻孔机钻孔后即得到成品；项目计划设置 2 台湿式加工钻孔机，需定期补充乳化液；该过程产生废乳化液及少量非甲烷总烃废气和臭气浓度；干式加工的钻孔机则产生金属碎屑；根据客户要求约有 20%的产品需要进行除油清洗。
- 6、研磨：产品进行清洗前，先用研磨机对其表面进行简单研磨，使表面产品表面更光滑，研磨过程用自来水，无需添加其他药剂。该过程产生少量研磨废水。

	<p>7、除油清洗：研磨后的产品进入清洗线，清洗线为滚筒式，产品先经一道水洗，去除研磨时产品表面残留的颗粒杂质；然后再通过两道除油工序进行表面除油；除油工序使用除油剂；除油后则通过三道清水清洗产品表面残留药剂和污渍，为防止产品生锈，则最后需在防锈池中浸泡，使产品表面形成一层防锈膜。除油清洗工艺产生除油废液、防锈废液；清洗过程产生清洗废水。</p> <p>由于只有少部分产品需要清洗，因此项目清洗线并无全年运作，预计一年工作时间为 100 天。</p> <p>8、烘干：清洗后的产品需要烘干表面水分，烘干温度约 50-80℃，烘干工序为电烘干。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，因此无历史遗留问题。</p>

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	一、大气环境质量现状					
	1、空气质量达标区判定					
	<p>根据《中山市环境空气质量功能区划（2021年版）》，项目所在区域为二类环境空气质量功能区，基本污染物执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）表1过渡阶段浓度限值二级标准限值。根据《中山市2024年大气环境质量状况公报》得出中山环境质量达标情况。</p>					
	<b>表 11 区域空气质量现状评价表</b>					
	污染物	年度评价指标	现状浓度/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率/%	达标情况
	SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	5	60	8.3	达标
		日均值第98百分位数浓度值	8	150	5.3	
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	22	40	55	达标
		日均值第98百分位数浓度值	54	80	67.5	
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	34	60	56.7	达标
日均值第95百分位数浓度值		68	120	56.7		
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	20	30	66.7	达标	
	日均值第95百分位数浓度值	46	60	76.7		
O <sub>3</sub>	最大8小时滑动平均值的第90百分位数浓度	151	160	94.4	达标	
CO	日均值第95百分位数浓度值	800	4000	20.0	达标	
<p>综上判断，本项目所在区域环境空气 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub> 均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2026）表1过渡阶段浓度限值二级标准限值，项目所在地为达标区。</p>						
2、基本污染物环境质量现状						
<p>本项目位于环境空气二类功能区，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub> 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）表1过渡阶段浓度限值二级标准限值。根据“中山市2024年空气质量监测站点日均值数据”（小榄镇），SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、</p>						

PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub>的监测结果见下表。

表 12 基本污染物环境质量现状表

点位名称	监测点坐标	污染物	年度评价指标	评价标准 μg/m <sup>3</sup>	现状浓度 μg/m <sup>3</sup>	最大浓度占标率%	超标频率%	达标情况
小榄站	113°15' 46.37'E; 22°38' 42.30"N	SO <sub>2</sub>	24h 平均第98百分位数	150	14	10.0	0	达标
			年平均	60	8.5	/	/	达标
		NO <sub>2</sub>	24h 平均第98百分位数	80	75	115	0.82	达标
			年平均	40	27.9	/	/	达标
		PM <sub>10</sub>	24h 平均第95百分位数	120	94	110	0.27	达标
			年平均	60	45.8	/	/	达标
		PM <sub>2.5</sub>	24h 平均第95百分位数	60	43	125	0.55	达标
			年平均	30	21.5	/	/	达标
		O <sub>3</sub>	8h 平均第90百分位数	160	159	153.1	9.02	达标
		CO	24h 平均第95百分位数	4000	900	30	0.00	达标

由上表可知，各项因子均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2026）表 1 过渡阶段浓度限值二级标准限值。

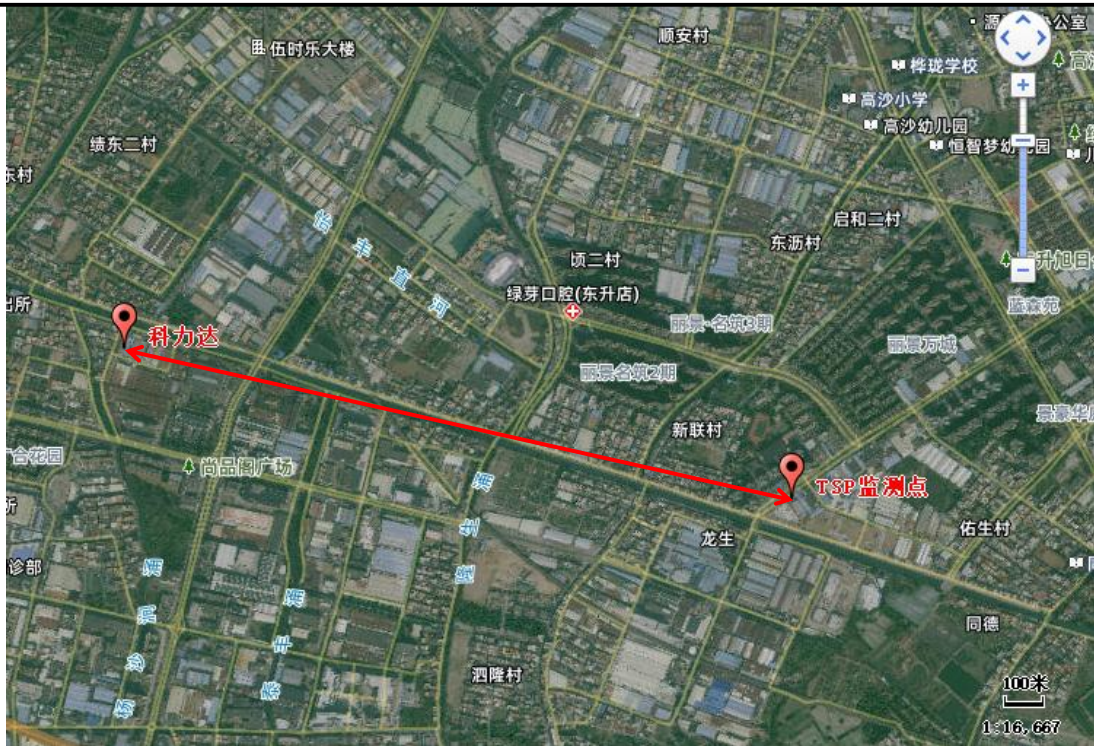
### 3、特征污染物环境质量现状

项目引用《中山市天艺新材料有限公司》现状检测报告中的环境空气现状监测数据，监测单位为广州蓝云检测技术有限公司，监测点为中山市天艺新材料有限公司（即：中山市广福路 49 号）；监测时间为 2024 年 4 月 22 日-2024 年 4 月 24 日，选取评价因子为 TSP。项目引用其监测数据结果详见下表。

表 13 项目环境空气现状监测点

监测站名称	监测站坐标/m		监测因子	相对厂区方位	相对厂界距离/m
	Y	X			
中山市天艺新材料有限公司	440	2040	TSP	东北面	2070

备注：以项目所在地中心点为原点（0，0），中心点经纬度为：113°14'53.926"E，22°37'15.688"N。



该监测点距离本项目 2070 米，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染型）（试用）中“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”的要求。

项目排放的特征因子非甲烷总烃、臭气浓度因无《环境空气质量标准》（GB3095-2026）及地方质量标准，故不开展该因子现状调查。

从表 13 监测结果可知，该区域 TSP 达到《环境空气质量标准》（GB3095—2026）表 2 中二级浓度限值。

## 二、地表水环境质量现状

项目生活污水经三级化粪池预处理后经市政污水管道排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司深度处理达标后排放到横琴海。根据《中山市水功能区管理办法》（中府〔2008〕96 号），横琴海属于IV类水环境功能区，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准。

表 14 《2023 年中山市水质自动监测周报》数据摘录表

序号	自动监测站名称	水质类别	主要污染物
2024 年第 1 周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	V类	溶解氧

2024年第2周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅲ类	无
2024年第3周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅲ类	无
2024年第4周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅲ类	无
2024年第5周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第6周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第7周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅲ类	无
2024年第8周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅲ类	无
2024年第9周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	无
2024年第10周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅲ类	无
2024年第11周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅲ类	无
2024年第12周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅲ类	无
2024年第13周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅲ类	无
2024年第14周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	无
2024年第15周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第16周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧、总磷
2024年第17周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅴ类	溶解氧
2024年第18周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅴ类	溶解氧
2024年第19周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第20周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第21周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第22周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第23周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	氨氮、溶解氧
2024年第24周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅴ类	溶解氧
2024年第25周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅴ类	溶解氧、氨氮
2024年第26周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅴ类	溶解氧、氨氮
2024年第27周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第28周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第29周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	无
2024年第30周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅴ类	溶解氧、氨氮
2024年第31周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅴ类	氨氮、溶解氧
2024年第32周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅴ类	溶解氧、氨氮
2024年第33周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧、氨氮
2024年第34周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅴ类	溶解氧、氨氮
2024年第35周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第36周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第37周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧
2024年第38周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	劣Ⅴ类	溶解氧
2024年第39周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅴ类	溶解氧
2024年第40周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	Ⅳ类	溶解氧

2024年第41周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	IV类	溶解氧
2024年第42周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	IV类	溶解氧、氨氮
2024年第43周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	V类	溶解氧、氨氮
2024年第44周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	IV类	溶解氧
2024年第45周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	IV类	溶解氧
2024年第46周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	IV类	溶解氧
2024年第47周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	IV类	溶解氧
2024年第48周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	IV类	溶解氧、氨氮
2024年第49周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	V类	溶解氧、氨氮
2024年第50周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	劣V类	溶解氧、氨氮
2024年第51周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	劣V类	氨氮、溶解氧
2024年第52周中山市水质自动监测周报	横琴海监测子站	劣V类	氨氮、溶解氧

根据生态环境行政主管部门网站公布的2024年全年横琴海子站监测水质数据可知，横琴海水质现在一般，溶解氧、氨氮、总磷等污染物在不同时期出现不同程度的超标现象，不能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求。

为改善横琴海的水质情况，中山市生态环境局已在“十四五”规划中提出要求：“加快未达标水体综合整治。整体推进全市水环境科学治理、源头治理、系统治理、流域治理，全力治理未达标水体。坚持系统推动水体整治，开展排口溯源分析，厘清雨水、污水排口，分类整治排污口，实行定期巡查和挂账销号管理，加强排污口水质监测。深入优化水体整治工程方案。充分论证、科学制定控源截污、清淤、生态补水、河岸修复等治理路径，形成“一河一策”治理对策，优化完善工程设计方案，杜绝“过度设计”。至2023年底，基本完成中心组团未达标水体整治主体工程，全市城镇建成区基本消除黑臭水体。

综上所述，中山市政府及中山市生态环境局已积极制定横琴海水质整治计划，计划实施后，横琴海水质情况将逐步提高。

### 三、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，厂界外周边50m范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目西北侧厂界22m处有居住区（主要为出租屋），因此本项目在距离本项目最近敏感点处设置监测点，同时在项目距离西

北侧厂界外 1m 处，即绩东二社区城管工作站处设置一个监测点，作为本项目西北侧厂界的现状监测点。委托监测单位：广州三丰检测技术有限公司；监测时间为 2026 年 02 月 03 日，本项目夜间不生产，仅监测昼间噪声，监测结果如下表。

**表 15 声环境质量现状**

项目监测点位	检测结果	监测时间	标准限值
N1 项目西侧绩东二社区城管站	56dB (A)	2026 年 02 月 03 日	3 类：昼间标准：65dB (A)
N2 项目西侧居民区	56dB (A)	2026 年 02 月 03 日	2 类：昼间标准：60dB (A)

本项目位于 3 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 环境噪声限值 3 类标准；居住区位于 2 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 环境噪声限值 2 类标准。根据以上监测结果可知，本项目声环境敏感点处的现状噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 环境噪声限值 2 类标准。

#### 四、地下水环境质量现状

项目不开采地下水，生产过程不涉及重金属污染工序，原辅料中以及生产过程中不产生《有毒有害水污染名录》中污染因子，项目厂界 500m 范围外无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水源保护区，不属于未规划准保护区的集中式饮用水水源及其保护区以外的补给径流区，不属于分散式饮用水水源地，不属于特殊地下水资源保护区以外的分布区等环境敏感区；不开采地下水，也不进行地下水的回灌。本项目对地下水的影响主要为液态化学品、危险废物仓、清洗线池体发生泄漏通过土壤间歇入渗或连续入渗，造成地下水污染。项目采用源头控制、分区防控，确保防渗漏措施到位，围堰到位，确保液态化学品、生产废水和危险废物不进入地下水环境。同时一般工业固体废物暂存应采取防扬散、防流失、防渗漏、防雨淋或者其他防止污染环境的措施；不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。因此项目不需要开展地下水环境质量背景调查。

#### 五、土壤环境质量现状

项目不开挖土壤，生产过程不涉及重金属污染工序，原辅料中以及生产过程不产生二噁英、苯并芘、氰化物、氯气、《有毒有害大气污染物名录》中的污染物。项目厂房车间内地面已全部进行硬底化，针对不同区域已进行不同的防渗处理。本项目对土壤环境的影响主要为液态化学品、危险废物仓、清洗线发生泄漏通过土壤间歇入渗或连续入渗，造成土壤污染。项目采用源头控制、分区防控，确保防渗漏措施到位，围堰到位，确保液态化学品、生产废水和危险废物不进入土壤环境。同时一般工业固体废物暂存应采取防扬散、防流失、防渗漏、防雨淋或者其他防止污染环境的措施；不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。因此项目不需要开展土壤环境质量背景调查。

根据生态环境部“关于土壤破坏性监测问题”的回复，“根据建设项目实际情况，如果项目场地已经做了防腐防渗(包括硬化)处理无法取样，可不取样监测，但需详细说明无法取样原因”。根据广东省生态环境厅对“建设项目用地范围已全部硬底化，还要不要凿开采样”的回复，“若建设用地范围已全部硬底化，不具备采样监测条件的，可采取拍照证明并在环评文件中体现，不进行厂区用地范围的土壤现状监测”。

根据现场勘查，项目建设用地范围已全部采取混凝土硬质化，因此不具备占地范围内土壤监测条件，不进行厂区土壤环境现状监测。

## 六、生态环境质量现状

项目租用已建厂房，且用地范围内无生态环境保护目标，因此不需开展生态环境质量现状监测。

## 七、电磁辐射

项目为工业污染型项目，不涉及电磁辐射类项目，因此不需开展电磁辐射现状监测。

环境  
保护  
目标

### 1、大气环境保护目标

厂界外 500m 范围内存在大气环境保护目标，见下表。

表 16 大气环境保护目标表

序号	敏感点名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		Y	X					

①	绩东二社区	132	21	居民	环境 空气	二类	北、西北	100
②	绩东二小学	273	-128	师生			西北	285
③	小榄安怡幼儿园	250	-337	师生			西北	402
④	绩东二中心幼儿园	238	-152	师生			西北	260
⑤	绩东二社区卫生服务站	235	-422	医护及病人			西北	467
⑥	泰丰村	-10	-50	居民			西北、西、西南、南	22
⑦	广合花园	-297	-168	居民			西南	316

备注：以项目所在地中心点为原点（0，0），中心点经纬度为：113°14'53.926"E，22°37'15.688"N。

## 2、声环境保护目标

项目声环境敏感点联丰村居住区，距离本项目最近点位于本项目西北面，噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1环境噪声限值2类标准。

表 17 声环境保护目标表

敏感点名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离（m）	高噪声设备最近距离（m）
	Y	X						
联丰村居民区	-10	-50	居民	声环境	2类	西北、西、西南、南	22	25

备注：以项目所在地中心点为原点（0，0），中心点经纬度为：113°14'53.926"E，22°37'15.688"N。

## 3、地下水环境保护目标

项目厂界外 500m 范围内无地下集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

## 4、生态环境保护目标

项目用地范围内不含生态环境保护目标。

## 5、地表水环境保护目标

项目 500 米周边无饮用水源保护区等地表水环境保护目标。

污染物排放控制标准

### 1.大气污染物排放标准

表 18 项目大气污染物排放标准

废气种类	排气筒编号	污染物	排气筒高度 m	最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率 kg/h	标准来源
厂界无组织废气	/	颗粒物	/	1.0	/	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表 2(第二时段)无组织排放监控浓度限值
	/	非甲烷总烃	/	4.0	/	
	/	臭气浓度	/	20	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14553-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值(二级)
厂区内无组织废气		非甲烷总烃	/	6(监控点处 1h 平均浓度值)	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022)表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
			/	20(监控点处任意一次浓度值)	/	

### 2.水污染物排放标准

表 19 项目水污染物排放标准

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值 mg/L
1	生活污水排放口	CODcr	广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准	500
		SS		400
		BOD <sub>5</sub>		300
		NH <sub>3</sub> -N		/
		pH		6-9(无量纲)

### 3.噪声排放标准

项目运营期四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

表 20 工业企业厂界环境噪声排放限值

厂界外声环境功能区类别	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
0 类	50	40
1 类	55	45
2 类	60	50
3 类	65	55
4 类	70	55

	<p><b>4.固体废物控制标准</b></p> <p>危险废物在厂内贮存须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl;">总量控制指标</p>	<p><b>1.水：</b></p> <p>排放的废水主要为生活污水，年排放量≤270t/a；清洗废水≤20.88t/a、研磨废水 1.35t/a；</p> <p>项目生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司深度处理后排入横琴海；清洗废水和研磨废水经收集后交由有废水处理能力的废水处理机构处理；因此不需要单独设总量控制指标。</p> <p><b>2.气</b></p> <p>本项目总量控制指标为挥发性有机物（非甲烷总烃）0.00027t/a。</p>

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>项目租用已建成的建筑物作为生产区。不存在施工期对周围环境的影响问题。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p><b>一、废气</b></p> <p><b>1、磨床及钻床湿式加工过程产生的废气</b></p> <p>项目磨床打磨过程和钻床钻孔过程会使用乳化液，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37、431-434 机械行业系数手册中 07 机械加工，使用乳化液进行湿式机加工，挥发性有机物的产污系数为 5.64 千克/吨-原料，项目乳化液用量共 48kg/a。计算得出非甲烷总烃产生量为 0.27kg/a，产生量极少，采取无组织排放。项目使用乳化液机加工设备工作时间为 2400h，计算得出非甲烷总烃无组织排放速率为 0.0001kg/h。臭气浓度进行定性分析。</p> <p><b>2、打磨过程产生的颗粒物</b></p> <p>项目约有 50%的产品需要进行干式打磨，打磨过程会产生颗粒物。打磨工序在自动成型线上的末端，打磨区为密闭区域，只保留产品进出口，便于输送带传送进出。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37、431-434 机械行业系数手册中 06 预处理-干式预处理件-铁材打磨，颗粒物的产污系数为 2.19 千克/吨-原料。经冲压开料后的半成品重量为原料的 90%，原料用量 300 吨/年，则半成品重量 270 吨/年，其中 50%为干式打磨，因此颗粒物产生量为 <math>270 \times 50\% \times 2.19 \div 1000 \approx 0.296</math> (t/a)，粉尘产生量少，且在密闭环境打磨，可有效减少粉尘外溢。因此，打磨过程产生的颗粒物进行无组织排放；工作时间为 2400h/a，则颗粒物无组织产生速率 0.12kg/h。</p> <p><b>3、大气污染物核算情况</b></p>

表 21 大气污染物无组织排放量核算表

序号	污染源	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量/(t/a)
					标准名称	浓度限值/(mg/m <sup>3</sup> )	
1	生产车间	打磨、钻孔过程	非甲烷总烃	加强车间通风	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2(第二时段)无组织排放监控浓度限值	4.0	0.00027
			颗粒物		《恶臭污染物排放标准》(GB14553-93)表1恶臭污染物厂界标准值(二级)	1.0	0.296
			臭气浓度			/	/
无组织排放总计							
无组织排放总计				非甲烷总烃		0.00027	
				颗粒物		0.296	
				臭气浓度		少量	

4、大气污染物环境影响结论

加强车间通风处理后，厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2工艺废气大气污染物排放限值(第二时段)无组织排放监控浓度限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值(二级)。

二、废水

1、废水产排情况

(1) 生活污水

项目共有员工12人，均不在厂内食宿。根据《用水定额第3部分：生活》(DB44/T1461.3-2021)，工作人员用水定额按无食堂和浴室的办公楼的先进值人均用水量取10m<sup>3</sup>/人·a计算，则生活用水量为120m<sup>3</sup>/a。生活污水产生量按用水量的90%计算，生活污水排放量为108m<sup>3</sup>/a(108t/a)，其主要水污染物为COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS和氨氮，主要水污染物产生浓度为COD<sub>Cr</sub>≤250mg/L、BOD<sub>5</sub>≤150mg/L、SS≤150mg/L、NH<sub>3</sub>-N≤25mg/L，pH值为6-9。

表 22 生活污水产排一览表

序号	排放口编号	污染物种类	产生浓度/(mg/L)	日产生量/(t/d)	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(t/d)	年排放量/(t/a)
1	生活	COD <sub>Cr</sub>	250	0.000090	225	0.000081	0.02430

污水排放口	BOD <sub>5</sub>	150	0.000054	135	0.000049	0.01458
	SS	150	0.000054	135	0.000049	0.01458
	氨氮	25	0.000009	25	0.000009	0.00270

(2) 生产废水

本项目生产废水主要为研磨废水和清洗废水，根据前文计算得出研磨过程产生清洗废水1.35t/a、除油清洗过程产生清洗废水20.88t/a。

类比《中山市基信锁芯有限公司锁业分公司年产锁芯 900 万套、智能锁 12 万套扩建项目》环境影响评价报告中的现有项目源强检测数据，本项目源强取值如下：

表 23 生产废水各污染物源强表

污染物浓度 项目	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	总磷	总氮	石油类	LAS	氟化物
	/	单位：mg/L								
类比项目	7.4	1506	187.6	318	1.40	0.51	10.2	1.78	24	0.15
本项目取值	7~9	1506	188	318	2	0.6	11	1.8	24	0.2

取值说明：检测结果为整数的，按照实际检测结果取值，检测结果为小数的，则统一进位取值。

可类比性分析如下：

本项目生产废水源强类比《中山市基信锁芯有限公司锁业分公司年产锁芯 900 万套、智能锁 12 万套扩建项目》环境影响评价报告中的现有项目废水源强检测数据，检测单位为：中山市小榄水质检测有限公司。类比情况详见下表：

表 24 类比情况一览表

类比内容 项目	主要建设内容	主要生产工艺	主要原辅材料	主要废水种类	废水主要处理工艺
中山市基信锁芯有限公司锁业分公司	主要从事五金锁业加工制造，属于金属件的生产制造	开料、冲压、机加工、去毛刺、除油清洗等	主要原材料：铜棒、铜片； 主要涉水原材料：除油剂（碱性）、切削液（主要成分为油类物质）	研磨废水、除油清洗废水； 主要污染因子 COD、SS、LAS、石油类	委托有废水处理能力的废水处理机构处理
本项目	汽车配件生产，属于金属件的生产制造	开料、冲压、液压、钻孔等机加工、研磨打磨（去毛刺）、除油	主要原材料：铁片； 主要涉水原材料：除油剂（碱性）、乳化液（主要成分为油类物质）	研磨废水、除油清洗废水； 主要污染因子 COD、SS、LAS、石油类	计划委托有废水处理能力的废水处理机构处理

		清洗等			
--	--	-----	--	--	--

通过以上类比可知，项目与类比项目，产品均属于金属类制品，生产工艺均为去毛刺、除油清洗工艺，废水的主要来源均为研磨和除油清洗过程；二者主体生产工艺、废水性质及污染物种类基本相同，废水污染来源的主要原辅材料基本类似，因此以上类比项目的废水水质对本项目水质浓度具有一定的参考性。

## 2、各环保措施的技术经济可行性分析

### (1) 生活污水

中山市小榄水务有限公司污水处理分公司建于中山市小榄镇菊城大道横琴桥侧，占地 54566.5 平方米，污水处理厂尾水排入横琴海。分三期建设，其中一期、二期污水处理工艺包括粗格栅→泵房→细格栅→沉砂池→CASS 池→提升泵房→高效沉淀池→V 型滤池→消毒池，污水处理量为 14 万 m<sup>3</sup>/d；三期污水处理工艺：粗格栅→进水泵房→细格栅间→曝气沉砂池→A2O 生物反应池→二沉池→混合反应池→砂滤池→紫外线消毒，污水处理量为 10 万 m<sup>3</sup>/d。现一期、二期和三期均已通过竣工验收并投入使用，现状处理能力为 22 万吨/日，服务范围为小榄镇(小榄片)。本项目位于中山市小榄水务有限公司污水处理分公司纳污范围内，项目排放的污水为 108t/a，约 0.36 吨/日，仅占其现有处理能力的 0.00016%，完全有能力接纳本项目外排的污水。

综上，从中山市小榄水务有限公司污水处理分公司的服务范围、处理规模、处理工艺和水质要求来说，项目生活污水排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司处理是可行的。综上所述，本项目运营期产生的生活污水经三级化粪池预处理达标后，其排水水质可以达到污水处理厂的进水水质标准，水量较小，不会对污水处理厂的正常运行造成不利影响。因此，本项目生活污水经三级化粪池处理达标后排入市政污水管网是可行的。

### (2) 工业废水

项目研磨废水产生量 1.35t/a、清洗废水产生量为 20.88t/a，合计 22.23t/a，计划收集后转移给有废水处理能力的废水处理公司处理。

表 25 与《中山市零散工业废水管理工作指引》的分析

序号	文件要求	本项目情况	是否符合
----	------	-------	------

1	2.1 污染防治要求	<p>零散工业废水的收集、储存设施不得存在滴、漏、渗、溢现象，不得与生活用水、雨水或者其他液体的收集、储存设施相连通。</p> <p>禁止将其他危险废物、杂物注入零散工业废水中，禁止在零散工业废水收集、储存设施内预设暗口或者安装旁通阀门，禁止在地下铺埋偷排暗管或者铺设偷排暗渠。</p> <p>零散工业废水产生单位应定期检查收集及储存设备运行情况，及时排查零散工业废水污染风险。</p>	<p>项目车间地面硬化防渗；生产废水采用单独的废水桶收集储存；禁止将其他危险废物、杂物注入生产废水中，地面防渗，并在生产废水桶周边设置围堰；定期对废水桶、清洗槽进行检查，防治废水滴、漏、渗、溢；不在地下铺埋偷排暗管或者铺设偷排暗渠。</p>	相符
2	2.2 管道、储存设施建设要求	<p>零散工业废水的储存设施的建造位置应当便于转移运输和观察水位，设施底部和外围及四周应当做好防渗漏、防溢出措施，储存容积原则上不得小于满负荷生产时连续 5 日的废水产生量；废水收集管道应当以明管的形式与零散工业废水储存设施直接连通；若部分零散工业废水需回用的，应另行设置回用水暂存设施，不得与零散工业废水储存设施连通。</p>	<p>项目设置一个总储存量（有效容积）为 3m<sup>3</sup> 的废水收集桶，项目生产废水产生量为 22.23t/a；废水桶带有刻度线，方便观察废水桶内废水储存量，防止废水滴、漏、渗、溢；项目生产废水主要是清洗废水，不设置固定明管。</p>	相符
3	2.3 计量设备安装要求	<p>零散工业废水产生单位应对产生零散废水的工序安装独立的工业用水水表，不与生活用水水表混合使用；在储存设施中安装水量计量装置，监控储存设施的液位情况，如有多个储存设施，每个设施均需安装水量计量装置；在适当位置安装视频监控，要求可以清晰看出储存设施及其周边环境情况。所有计量监控设施预留与生态环境部门进行数据联网的接口，计量设备及联网应满足中山市生态环境局关于印发《2023 年中山市重点单位非浓度自动监控设备安装联网工作方案》的通知中技术指南的要求。</p>	<p>企业安装有单独的生产用水表，废水桶均有液位刻度线，企业在废水桶储存区安装摄像头对废水桶进行监控。</p>	相符
4	2.4 废水储存管理要求	<p>零散工业废水产生单位应定期观察储存设施的水位情况，当储存水量超过最大容积量 80%或剩余储存量不足 2 天正常生产产水量时，需及时联系零散工业废水接收单位转移。如遇零散工业废水接收单位无故拒绝收运的，应及时向属地生态环境部门反馈。</p>	<p>项目设置 1 个有效容积为 3m<sup>3</sup> 的废水收集桶，定期观察废水桶储存水量情况，当储存水量快达到 2.4t 时（根据前文，研磨废水年更换 5 次，每次 0.27t，清洗废水年更换 10 次，每次 2.088t，因此收集桶的有效容积能满足每次更换废水的存放），联系有废水处理能力的单位</p>	相符

			进行转移处理。	
5	4.1 转移联单管理制度	零散工业废水接收单位和产生单位应建立转移联单管理制度。零散工业废水接收单位根据联单模板制作《零散工业废水转移联单》（详见附件2），原件一式两份，在接收零散工业废水时，与零散工业废水产生单位核对转移量、转移时间等，填写转移联单。转移联单第一联和第二联副联由零散工业废水产生单位和接收单位分别自留存档。	废水转移单位在转移废水时根据要求出具《零散工业废水转移联单》，并按要求填写相关信息，一式两份，企业和转移单位各自保留存档。	
6	4.2 废水管理台账	零散工业废水接收单位和产生单位应建立零散工业废水管理台账。其中，接收单位应建立零散工业废水管理台账，如实、完整、准确记录废水产生单位名称、废水类型、收运人员、收运水量、运输车辆等台账信息，并每月汇总情况填写《零散工业废水接收单位废水接收台账月报表》；产生单位应建立零散工业废水管理台账，如实记录日生产用水量、日废水产生量、日存储废水量与转移量和转移时间等台账信息，并每月汇总情况填写《零散工业废水产生单位废水产生转移台账月报表》。	企业建立生产废水管理台账、对每天生产用水量、废水产生量、废水储存量和转移量、转移时间进行记录。并每月填写《零散工业废水接收单位管理台账月报表》，报表企业存档保留。	
7	五、应急管理	零散工业废水接收单位应编制、备案突发环境事件应急预案，建立环境风险隐患排查制度，落实环境风险防范措施，建立完善的生产管理体系，做好零散工业废水收集处理的运营、应急和安全等管理工作。 零散工业废水产生单位应将零散工业废水收集、储存的运营、应急和安全等管理工作纳入企业突发环境事件应急预案，建立环境风险隐患排查制度，落实环境风险防范措施，建立完善的生产管理体系。	企业建立生产废水泄漏环境风险隐患排查制度，落实环境风险防范措施，建立完善的生产管理体系。	相符
8	六、信息报送	零散工业废水产生单位每月10日前将上月的《零散工业废水产生单位废水产生转移台账月报表》报送所在镇街生态环境部门。 零散工业废水接收单位每月10日前将上月的《零散工业废水接收单位废水接收台账月报表》报送所在镇街生态环境部门，并抄报市生态环境局。 市生态环境局按信息化建设要求推进零散工业废水监管平台的建设，待监管平台建成启用后，相应信息报送要	企业每月10日前将上月的《零散工业废水产生单位废水转移台账月报表》报送所在镇街生态环境部门。	

求按照平台管理要求进行。

中山市内有处理能力的废水处理机构名单如下表。

**表 26 中山市有处理能力的废水处理机构名单表**

单位名称	地址	接纳水质要求	处理废水类别及处理能力	设计处理能力 (t/d)
中山市中丽环境服务有限公司	中山市三角镇高平工业区福泽一街	CODcr≤5000mg/L BOD5≤2000mg/L 氨氮≤30mg/L SS≤500mg/L TP≤10mg/L	主要接纳各类企业产生的食品加工、日用化工及一般混合分装类化工废水,金属表面处理废水、印花废水、印刷废水、喷漆喷淋废水、洗染废水等	400
中山市黄圃食品工业园污水处理有限公司	中山市黄圃镇食品工业园	CODcr≤1700mg/L BOD5≤900mg/L 氨氮≤20mg/L SS≤600mg/L 动植物油≤150mg/L	主要接纳黄圃镇食品工业园内企业的食品废水,另接收一定量其余非食品类企业的清洗废水、印刷废水、其余综合废水等	1644

本项目转移废水量共 22.23t/a, 每次转移量约 2.223t。中山市中丽环境服务有限公司处理能力为 400t/d, 每次转移废水量占当天废水处理量的 0.556%, 中山市黄圃食品工业园污水处理有限公司处理能力为 1644t/d, 转移废水量占当天废水处理量 0.135%。就处理能力而言, 不会对以上公司的废水处理能力造成负荷, 具有可行性。

综上所述, 项目运营过程产生的生产废水集中收集后委托给有处理能力的废水处理机构处理, 对外环境影响不大。经过以上措施处理, 项目营运期对周边的水环境影响较小。因此, 项目生产废水转移给有处理能力的废水处理机构具有可依托性。

**表 27 废水类别、污染物及污染治理设施信息表**

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	CODcr BOD5 SS 氨氮 pH	进入城市污水处理厂	间断排放, 排放期间流量不稳定, 但有周期性规律	/	/	/	/	√是 □否	√企业总排 □雨水排放 □清浄下水排放 □温排水排放 □车间或车间处理设施排放

2	清洗 废水和 研磨废 水	pH COD BOD <sub>5</sub> SS 氨氮 总磷 总氮 石油类 LAS 氟化物	委托给 有废水 处理能 力的处 理机构 处理	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	√企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排 放 <input type="checkbox"/> 温排水排 放 <input type="checkbox"/> 车间或车 间处理 设施排 放
---	-----------------------	--	---------------------------------------	---	---	---	---	---	--	---

表 28 废水间接排放口基本信息

序号	排放口 编号	排放口 地理坐 标		废水 排放 量/ (万 t/a)	排放去 向	排放规 律	间 歇 排 放 时 段	受纳污水处理厂信息		
		经 度	纬 度					名称	污染 物 种 类	国家或地方 污染物排 放 标准浓度 限值/ (mg/L)
1	生活 污水	/	/	0.010 8	中山市 小榄水 务有限 公司污 水处理 分公司	间断排 放， 排放 期间 流量 不稳 定， 但有 周期 性规 律	/	中山 市小 榄水 务有 限公 司污 水处 理分 公司	CODcr	40
									SS	10
									BOD <sub>5</sub>	10
									NH <sub>3</sub> -N	5
									pH	6-9

表 29 废水污染物排放执行标准

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的 排放协议	
			名称	浓度限值/ (mg/L)
1	生活 污水 排 放 口	CODcr	广东省地方标准《水 污染物排放限值》 (DB44/26-2001)第 二时段三级标准	500
		BOD <sub>5</sub>		400
		SS		300
		氨氮		/
		CODcr		6-9

表 30 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/ (mg/L)	日排放量/ (t/d)	年排放量/ (t/a)
1	生活 污水 排 放 口	CODcr	225	0.000081	0.02430
		BOD <sub>5</sub>	135	0.000049	0.01458
		SS	135	0.000049	0.01458
		NH <sub>3</sub> -N	25	0.000009	0.00270
全厂排放口合计			CODcr		0.02430

	BOD <sub>5</sub>	0.01458
	SS	0.01458
	氨氮	0.00270

### 三、噪声

该建设项目生产设备在运行过程中产生噪声，噪声声压级约在 65~88dB(A) 之间；原材料、成品在运输过程中会产生交通噪声，约在 65~75dB(A) 之间。

表 31 主要噪声源强度表

序号	噪声源	数量	单台噪声源强 dB (A)	降噪措施	备注
1.	液压翻料机	1 台	65	墙体隔声	室内 声源
2.	冲压机	3 台	80	基础减震垫+墙体隔声	
3.	液压机	3 台	80	基础减震垫+墙体隔声	
4.	自动成型线	2 条	80	基础减震垫+墙体隔声	
5.	平面磨床	1 台	78	墙体隔声	
6.	自动钻孔机	2 台	75	基础减震垫+墙体隔声	
7.	钻孔机	1 台	78	墙体隔声	
8.	研磨机	1 台	75	基础减震垫+墙体隔声	
9.	清洗线	1 条	70	墙体隔声	
10.	行车	1 台	65	墙体隔声	
11.	铣床	1 台	75	墙体隔声	
12.	台钻	1 台	75	墙体隔声	
13.	攻钻一体机	1 台	75	基础减震垫+墙体隔声	
14.	磨床	1 台	78	墙体隔声	
15.	空压机	1 台	88	基础减震垫+墙体隔声	

为减小设备噪声及其他设备噪声对周边环境的影响，项目拟采用的噪声污染防治措施为：1、合理安排生产计划，严格控制生产时间，禁止在夜间生产；2、选用低噪声设备和工作方式；并采取墙体门窗等降噪措施，加强设备的维护与管理，把噪声污染减小到最低程度；3、合理布局噪声源，将噪声源安排在车间中间位置，可以有效地增加距离消减；作业过程中尽可能采取墙体门窗等封闭，车间其他门窗选用隔声性能良好的铝合金门窗结构，有效利用墙体、门体、窗户隔声处理，加强设备的维护与管理，把噪声污染减小到最低程度；4、加强对设备进行维修，保证设备正常工作，加强管理，减少不必要的噪声产生；5、对于运输噪声，应合理选择运输路线，减少车辆噪声对周围环境的影响，限制大型载重

车的车速，对运输车辆定期维修、养护，减少或杜绝鸣笛等。

根据《噪声与振动控制手册》（机械工业出版社），底座防震措施（减震垫）可降噪 5-8dB(A)，本项目取 5dB(A)。项目厂房四周墙体为砖混结构。根据《噪声与振动控制手册》（机械工业出版社），墙体隔声效果可以降噪 10-30dB(A)，本项目取 20dB(A)；项目设备距离墙体有一定距离，经距离衰减和墙体隔声后，项目厂界噪声贡献值低于 65dB(A)。

另外项目西南侧、西侧约 22m 处为居住区；项目与居住区之前间隔绩东二城管工作站和一条工业区道路，项目西南侧设置为噪声较小的清洗线，经 22m 的距离自然衰减以及建筑物和墙体隔声后，本项目的噪声对敏感点影响较小。

在上述防治措施的严格实施下，项目四周厂界噪声值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准，即昼间≤65dB(A)，项目所产生的噪声不会对周围声环境质量产生明显影响。

表 32 噪声监测计划

序号	监测点位	监测频次	排放限值	执行排放标准
1	四周厂界	每季一次	65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类
备注：厂界环境噪声的监测点位置具体要求按 GB12348 执行				

#### 四、固体废物

本项目产生的固体废弃物主要是员工生活垃圾、一般固体废物和危险废物。

1、生活过程：生活垃圾：项目员工有 12 人，生活垃圾按每人每天按 0.5kg 计，生活垃圾产生量为 6kg/d，每年工作 300 天，合计为 1.8t/a。

2、一般工业固废：

（1）金属废料：项目开料、冲压/液压成型产生边角料、干式打磨和钻孔过程产生金属沉渣和碎屑；总产生量约为原材料用量的 4.8%；原料用量 300t/年，因此产生边角料为 14.4t/a。

3、危险废物：

（1）废包装桶：项目除油剂用量为 0.12t/a、除锈剂用量 0.07t/a，包装规格为 25kg/桶，为塑料桶，共产生废包装桶约 8 个/年，每个废包装桶重约 2kg，则

废包装桶产生量约为 0.016t/a。

(2) 废液压油及液压油废包装桶：项目液压机使用液压油，循环使用，根据损耗定期补充，视情况更换液压油，根据建设单位提供资料，产生废液压油约为 0.6t/年；液压油用量 1.8t/a；包装规格 180kg/桶；则产生废液压油桶 10 个，每个液压油桶重约 16kg，则产生废液压油桶约 0.16t/a。

(3) 废乳化液、乳化液废包装桶、沾有乳化液的金属沉渣和碎屑：废乳化液用量 48kg，兑水后循环使用，定期更换，根据前文分析可知，产生含乳化液的废液量为 0.06t/a；废乳化液用量 48kg，包装规格为 25kg/桶，每个废包装桶重约 2kg，则乳化液废包装桶 0.004t/a；打磨和钻孔过程，产生金属沉渣和碎屑，产生量约原材料用量的 0.2%，约 0.6t/a。

(4) 废机油及机油包装桶：项目机油用量为 0.1t/a，机油使用过程中会产生少量损耗，损耗量约为 30%。计算得出废机油产生量为 0.07t/a；包装规格为 25kg/桶，机油包装桶产生量为 4 个/年，每个包装桶重约 2.5kg，则机油包装桶产生量约为 0.01t/a。

(5) 含机油废抹布与手套：根据建设单位提供资料，项目用于擦拭机油的抹布用量约为 60 条/年，手套用量约为 60 双/年，每条抹布、手套重约 150g，计算得出含机油废抹布与手套产生量为 0.018t/a。

(6) 除油清洗线除油槽和防锈槽一年需要更换一次，产生废槽液，根据前文给排水章节分析可知，年产生废槽液合计 1.74t/a。

#### 4、固体废物影响分析

(1) 员工生活产生的生活垃圾，设置生活垃圾分类收集桶，集中放置在指定地点，由环卫部门清运，不会对环境造成影响。

(2) 一般工业废物：产生的一般固废，交有一般工业固废处理能力的单位处理。一般工业固废按照固体废物防治法，应交有一般工业固废处理能力的公司处理；同时一般工业固体废物暂存应采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施；不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。生产过程中产生的危险废物，由专人负责收集、贮存及运输。通过合理处理处置措施，项目产生

的固体废物尽可能资源化，项目产生的固体废物对周围环境的影响较小。

(3) 危险废物：生产过程中产生的危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。生产过程中产生的危险废物，由专人负责收集、贮存及运输。危险废物暂存场所必须采取防风、防雨、防晒、防渗漏措施。对危险废物容器和包装物以及收集、贮存的区域设置危险废物识别标志。禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装。装载液体、半固体危险废物的容器内预留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留100mm以上的空间。装载危险废物的容器必须完好无损）。

表 33 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施*
1	废包装桶	HW49 其他废物	900-04 1-49	0.016	原料储存	固态	除油剂、防锈剂	除油剂、防锈剂	不定期	T/In	存放于危险废物暂存区内，交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理
2	废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-21 8-08	0.6	液压成型	液态	液压油	液压油	不定期	T, I	
3	液压油废包装桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-24 9-08	0.16	原料储存	固态	液压油	液压油	不定期	T, I	
4	含乳化液的废液	HW09 油/水、烃/水混合物或者乳化液	900-00 6-09	0.06	打磨、钻孔	液态	乳化液	乳化液	不定期	T	
5	沾染乳化液的金属沉渣和碎屑	HW49 其他废物	900-04 1-49	0.6	原料储存	固态	乳化液	乳化液	不定期	T	
6	乳化液包装桶	HW49 其他废物	900-04 1-49	0.004	原料储存	固态	乳化液	乳化液	不定期	T/In	
7	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-24 9-08	0.07	设备维护	液态	机油	机油	不定期	T, I	

8	机油包装桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-24 9-08	0.01	机油储存	固态	机油	机油	不定期	T, I
9	含机油废抹布与手套	HW49 其他废物	900-04 1-49	0.018	设备维护	固态	机油	机油	不定期	T/In
10	废液	HW17 表面处理废物	336-06 4-17	1.74	除油清洗	液态	除油剂、防锈剂	除油剂、防锈剂	不定期	T/C

表 34 项目危险废物贮存场所基本情况样表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类	危险废物代码	位置	包装存放方式	分区及其面积	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1.	危废仓	废包装桶	HW49 其他废物	900-04 1-49	危险废物仓库	堆放	分区一, 1.5 m <sup>2</sup>	5.5 m <sup>2</sup>	防风、防雨、防晒和防渗漏	4t	年
2.		乳化液包装桶	HW49 其他废物	900-04 1-49		桶装					
3.		含机油废抹布与手套	HW49 其他废物	900-04 1-49		桶装					
4.		沾染乳化液的金属残渣和碎屑	HW49 其他废物	900-04 1-49		桶装					
5.		液压油废包装桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-24 9-08		堆放	分区二, 1.5 m <sup>2</sup>				
6.		机油包装桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-24 9-08		桶装+防漏托盘	分区三, 2 m <sup>2</sup>				
7.		废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-21 8-08							
8.		废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-24 9-08							

9.	含乳化液的废液	HW09 油/水、烃/水混合物或者乳化液	900-006-09							
10.	废液	HW17 表面处理废物	336-064-17							

危险废物暂存区总占地面积 5.5 m<sup>2</sup>，采用“整体密闭+分区隔离”设计，地面铺设 2mm 厚环氧防渗漆（渗透系数≤10<sup>-7</sup>cm/s）。四周设 0.5m 高围堰。根据危险废物特性及处置要求，划分为 3 个独立分区。其中分区一：贮存废包装桶、乳化液包装桶、含机油废抹布与手套、沾染乳化液的金属沉渣和碎屑，包装桶直接堆放，其他采用阻燃塑料桶（带盖）贮存；分区二：贮存液压油废包装桶和机油包装桶，直接堆放；分区三：贮存废液压油、废机油、含乳化液的废液和清洗线产生的废液，采用阻燃塑料桶（带盖）贮存。每日清理入库。

### 五、地下水及土壤

本项目厂区地面不存在裸露土壤地面，为混凝土地面。本项目对土壤的影响主要表现为液态化学品、危险废物仓、清洗区发生泄漏，污染物可能会泄漏至外环境，对项目周边的土壤环境造成不良影响。本项目对地下水的影响主要为液态化学品、危险废物仓、清洗区发生泄漏通过土壤间歇入渗或连续入渗，造成地下水污染。为防止项目对所在区域土壤及地下水产生污染，本项目采取以下防控措施：

1、源头控制：加强对工业废水、固废的治理，开展回收利用，减少污染物的排放量；液态化学品暂存区、危险废物仓、清洗区进行硬化和防渗处理；防止污染物入渗进入地下水中；消除生产设备中的跑、冒、滴、漏现象。

2、分区控制：根据建设项目实际情况，项目不开采地下水，也不进行地下水的回灌。根据不同区域进行不同等级的防渗要求。

重点防渗区：包括化学品暂存区、危险废物暂存区域，应对地表进行严格的防渗处理，渗透系数≤10<sup>-7</sup>cm/s，以避免渗漏液污染地下水。化学品暂存区、危废仓同时配套防雨淋、防晒、防流失等措施；

一般防渗区：主要为生产区，对地表铺 10~15cm 的水泥进行硬化，防渗措

施达到一般防渗区的等效黏土防渗层  $M_b \geq 1.5m$ ,  $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$  防渗技术要求;

简单防渗区: 主要包括厂区道路、办公区等, 不采取专门针对地下水污染的防治措施要求, 进行一般的地面硬化处理即可。

对可能产生土壤污染、地下水污染的各项途径采取源头控制、分区防控, 确保防渗漏措施到位、围堰到位, 可避免对土壤、地下水环境产生影响。在做好上述各项防控措施, 加强对危险废物贮存场的管理, 在严格按照规章制度管理的基础上, 若发生非正常情况可做到及时发现、及时停止生产、及时修复, 短时间内不会对区域土壤、地下水产生明显的不良影响。因此, 不需要制定土壤和地下水跟踪监测计划。

## 六、生态

本项目租赁已建成厂房, 项目用地范围内不含有生态环境保护目标。

## 七、环境风险分析

1、项目使用的机油、乳化液及液压油, 产生的废机油、含乳化液的废液、废液压油; 均属于环境风险物质, 属于《建设项目环境风险评价技术导则》附录B重点关注的危险物质, 项目风险物质储存量与临界量比值见下表。

表 35 建设项目 Q 值确定表

序号	类别	名称	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物质 Q 值
1.	液体	乳化液	0.025	2500	0.000010
2.	液体	含乳化液的废液	0.06	2500	0.000024
3.	液体	液压油	0.9	2500	0.000360
4.	液体	废液压油	0.6	2500	0.000240
5.	液体	机油	0.1	2500	0.000040
6.	液体	废机油	0.07	2500	0.000028
总 Q 值					0.000702

当总Q值 $<1$ 时, 该项目环境风险潜势为I, 为简单分析。

### 2、环境风险影响分析

①泄漏风险: 危险废物和液态化学品储存过程中发生泄漏、生产废水在生产过程中发生泄漏, 泄漏液对周边土壤和水体环境产生一定的影响; ②火灾产生的次生影响: 发生火灾事故时, 产生的消防废水流出厂区范围, 对周边土壤环境和水环境产生一定的影响; 火灾发生时, 燃烧废气对周围的大气环境产生一定的影

响。

3、项目环境风险防范措施有：液态化学品暂存区设置围堰，选择阴凉通风、无阳光直射的位置，远离火种、热源，应安排专人管理，做好入库、出库登记，定时检查存放原料的安全状态，定期检查包装是否有破损，防止发生泄漏；危险废物仓设置围堰；当发生液态化学品、危险废物泄漏时，使用废抹布或消防砂进行吸收、覆盖或围堵，经围堰将泄漏液截留在车间范围内。清洗区设置围堰或者导流沟，设防废水泄漏漫流。车间门口设置缓坡，防止发生火灾事故时产生的事故废水流出厂区影响外环境，使发生事故时产生的事故废水能及时截留在厂区内；厂区内设置事故废水收集和储存系统，当发生事故时，用于转移产生的事故废水，交由有废水处理能力的单位转移处理。

严格按照《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)相关要求对厂区平面布局进行合理布置；按照防爆规定配置电气设备及照明设施等，严格控制其他生产区域及仓储区域明火及其他火种；按要求合理设置厂区内消火栓、灭火器等消防设施，并安排专人进行保养维护，确保其处在正常工况下。

因此项目的建设虽然存在发生风险事故的可能，但在做好以上风险防范及应急措施的前提下，发生环境风险事故的后果较小，本项目风险可防控。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界无组织废气	颗粒物	/	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2(第二时段)无组织排放监控浓度限值 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值(二级)
		非甲烷总烃	/	
		臭气浓度	/	
	厂区内无组织废气	非甲烷总烃	/	广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022)表3厂区内VOCs无组织排放限值
地表水环境	生活污水	pH	生活污水经三级化粪池预处理后由市政管网排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司作深度处理后达标排放	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准
		CODcr		
		BOD <sub>5</sub>		
		SS		
		氨氮		
	清洗废水、研磨废水	pH	收集后交由有废水处理能力的机构转移处理	符合环保要求
		COD		
		BOD <sub>5</sub>		
		SS		
		氨氮		
		总磷		
		总氮		
		石油类		
		LAS		
氟化物				
声环境	四周厂界	噪声	合理布局,通过墙体隔声和自然距离衰减,加装减震垫	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
电磁辐射	/			
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	由环卫部门清运	符合环保要求
	一般固体废物	金属边角料、金属沉渣和碎屑	交有一般工业固废处理能力的公司处理	
	危险废物	废包装桶	交由具有危险废	

		废液压油 液压油废包装桶 含乳化液的废液 沾染乳化液的金属沉渣和碎屑 乳化液包装桶 废机油 机油包装桶 含机油废抹布与手套 废液	物经营许可证的单位处理	
地下水及土壤污染防治措施	<p>重点防渗区：包括化学品暂存区、危险废物暂存区域，应对地表进行严格的防渗处理，渗透系数<math>\leq 10^{-7}</math>cm/s，以避免渗漏液污染地下水。化学品暂存区、危废仓同时配套防雨淋、防晒、防流失等措施；</p> <p>一般防渗区：主要为生产区，对地表铺10~15cm的水泥进行硬化，防渗措施达到一般防渗区的等效黏土防渗层 <math>M_b \geq 1.5m</math>，<math>K \leq 1 \times 10^{-7}</math>cm/s 防渗技术要求；</p> <p>简单防渗区：主要包括厂区道路、办公区等，不采取专门针对地下水污染的防治措施要求，进行一般的地面硬化处理即可。</p> <p>对可能产生土壤污染、地下水污染的各项途径采取源头控制、分区防控，确保防渗漏措施到位、围堰到位，可避免对土壤、地下水环境产生影响。</p>			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>液态化学品暂存区设置围堰，选择阴凉通风、无阳光直射的位置，远离火种、热源，应安排专人管理，做好入库、出库登记，定时检查存放原料的安全状态，定期检查包装是否有破损，防止发生泄漏；危险废物仓设置围堰；当发生液态化学品、危险废物泄漏时，使用废抹布或消防砂进行吸收、覆盖或围堵，经围堰将泄漏液截留在车间范围内。清洗区设置围堰或者导流沟，设防废水泄漏漫流。车间门口设置缓坡，防止发生火灾事故时产生的事故废水流出厂区影响外环境，使发生事故时产生的事故废水能及时截留在厂区内；厂区内设置事故废水收集和储存系统，当发生事故时，用于转移产生的事故废水，交由有废水处理能力的单位转移处理。因此项目的建设虽然存在发生风险事故的可能，但在做好以上风险防范及应急措施的前提下，发生环境风险事故的后果较小，本项目风险可防控。</p>			
其他环境管理要求	/			

## 六、结论

### 一、总结论

综合各方面分析评价，本项目的生产设备、产品和生产工艺均符合国家相关产业政策，具有一定的清洁生产水平，投产后产生的“三废”污染物较少等。经评价分析，该项目实施后，在采取严格的科学管理和有效的环境治理手段后，产生的污染物能够做到达标排放，减少污染物的排放，从而减少项目对周边环境的影响，能基本维持周边环境质量现状，满足该区域环境功能要求。

本项目建设和投入使用后，对促进项目所在地经济发展有一定的意义，只要建设单位严格执行“三同时”的管理规定，同时切实落实好本项目环境影响评价报告表中的环保措施，确保项目投产后的正常运行，保证项目建成投入使用后所排放的各类污染物对项目所在地周围环境不会造成明显的影响，从而保证了项目所在地的环境质量。因此，从环保角度来看，该项目的建设是可行的。

附表

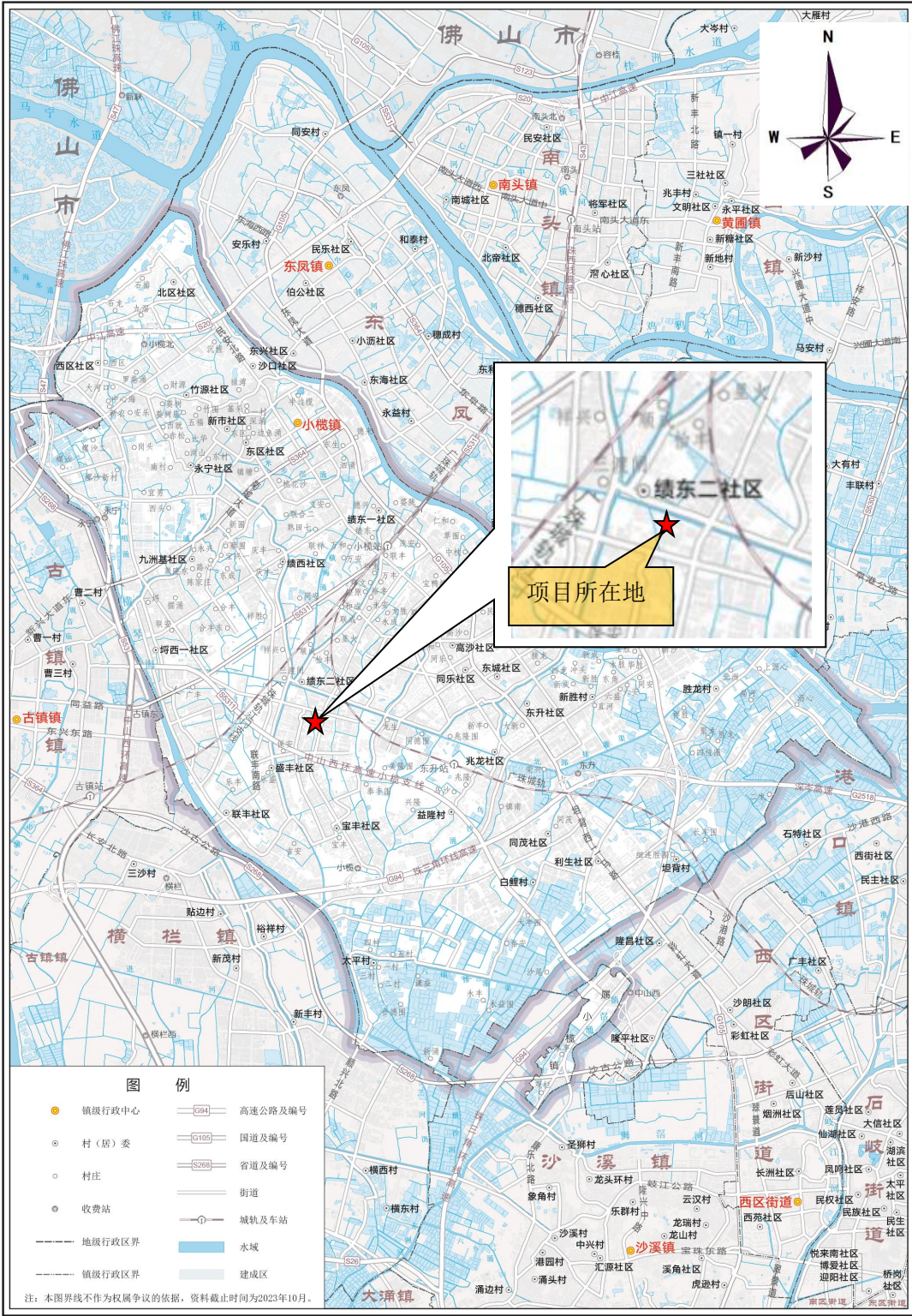
建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废 物产生量)③	本项目 排放量(固体废 物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不 填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.296	/	0.296	+0.296
	非甲烷总烃	/	/	/	0.00027	/	0.00027	+0.00027
	臭气浓度	/	/	/	少量	/	少量	+少量
废水	pH	/	/	/	/	/	/	/
	CODcr	/	/	/	0.02430	/	0.02430	+0.02430
	BOD <sub>5</sub>	/	/	/	0.01458	/	0.01458	+0.01458
	SS	/	/	/	0.01458	/	0.01458	+0.01458
	氨氮	/	/	/	0.00270	/	0.00270	+0.00270
一般工业 固废	金属边角料、金属沉 渣和碎屑	/	/	/	14.4	/	14.4	+14.4
危险废物	废包装桶	/	/	/	0.016	/	0.016	+0.016
	废液压油	/	/	/	0.6	/	0.6	+0.6
	液压油废包装桶	/	/	/	0.16	/	0.16	+0.16
	含乳化液的废液	/	/	/	0.06	/	0.06	+0.06
	沾染乳化液的金属沉 渣和碎屑	/	/	/	0.6	/	0.6	+0.6
	乳化液包装桶				0.004		0.004	+0.004
	废机油	/	/	/	0.07	/	0.07	+0.07
	机油包装桶	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	含机油废抹布与手套	/	/	/	0.018	/	0.018	+0.018
	废液	/	/	/	1.74	/	1.74	+1.74

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位 t/a。

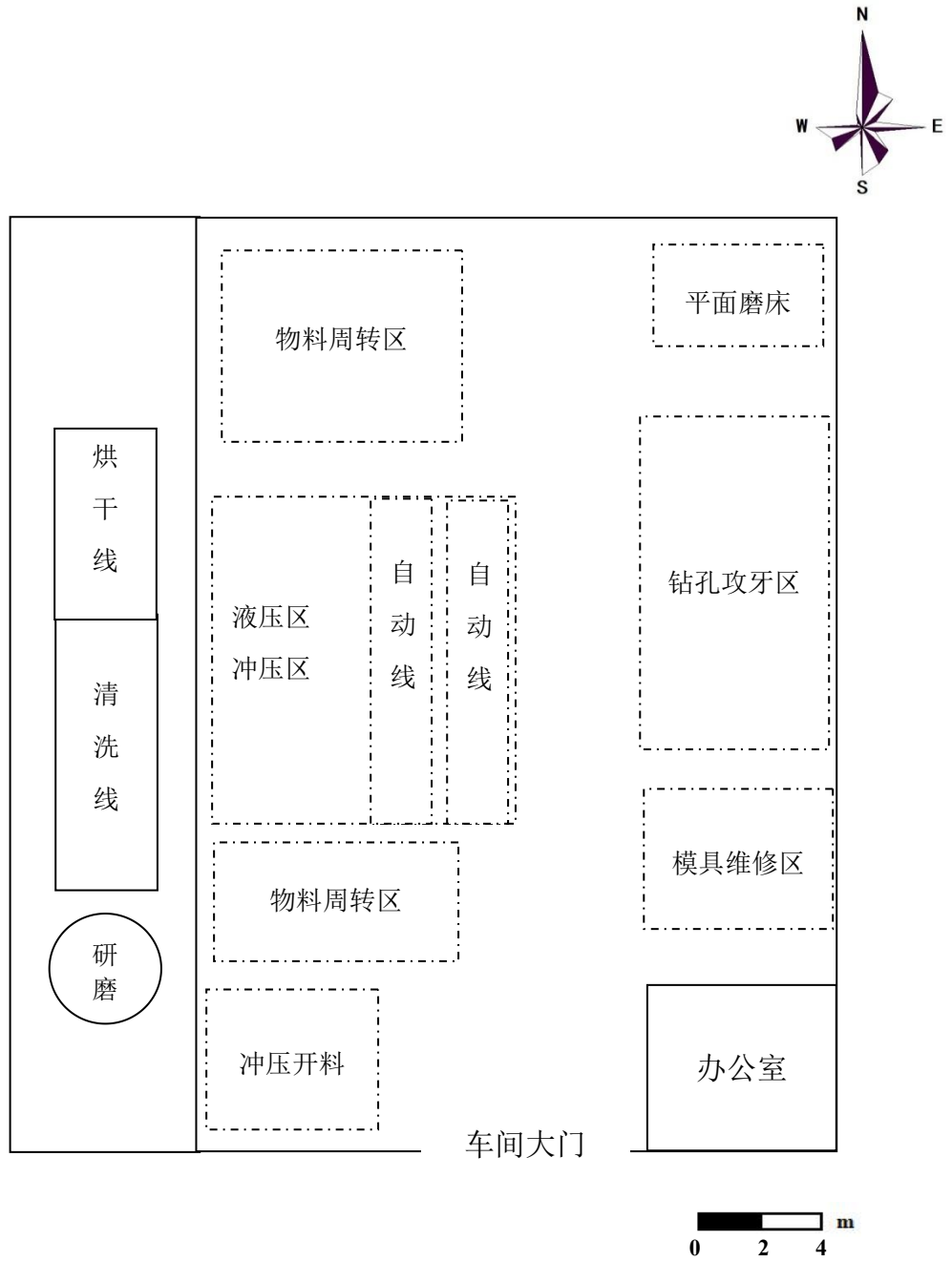
# 附图

小榄镇地图（全要素版） 比例尺 1:75 000

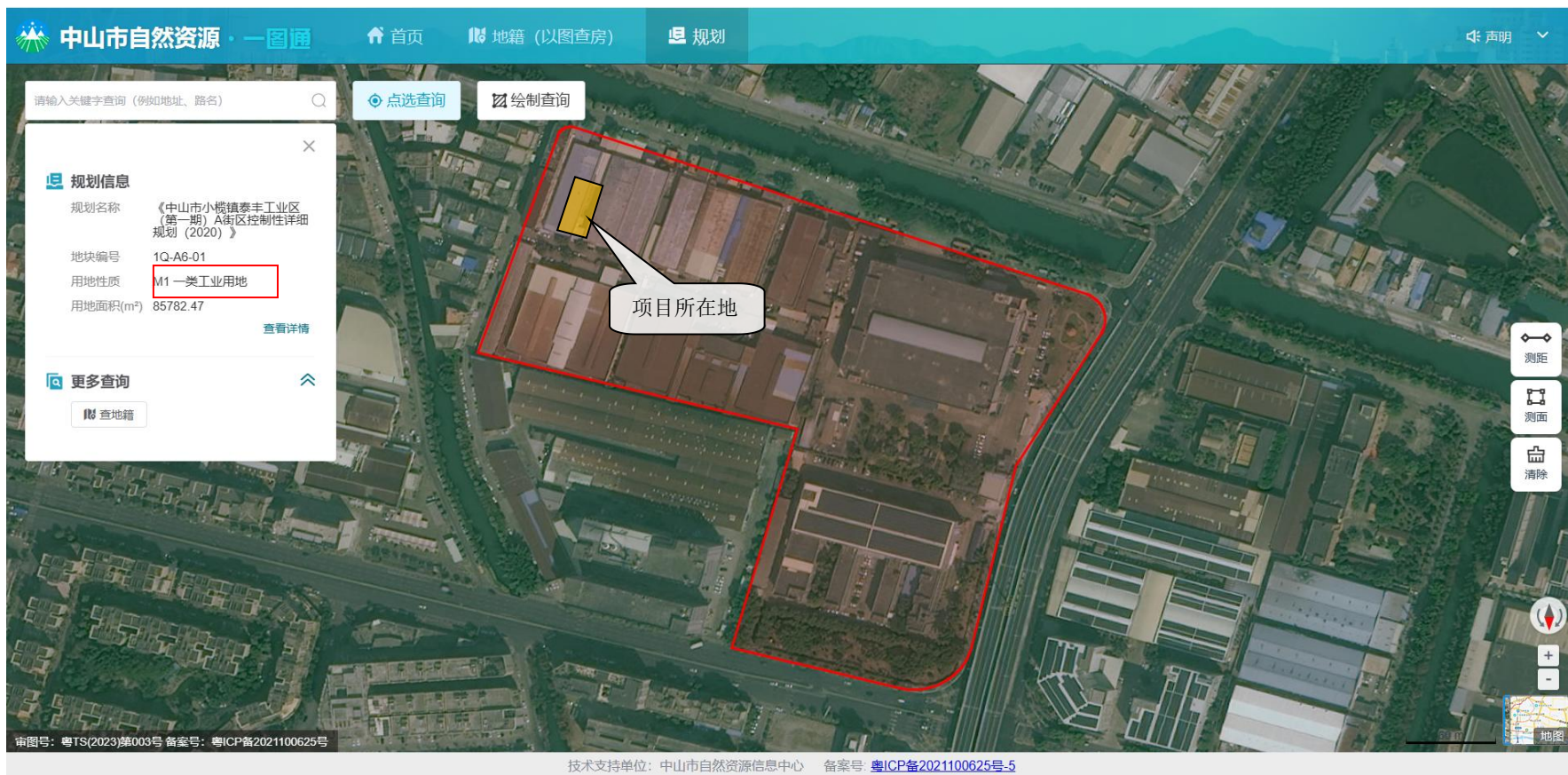


附图一 中山市小榄镇地理位置图

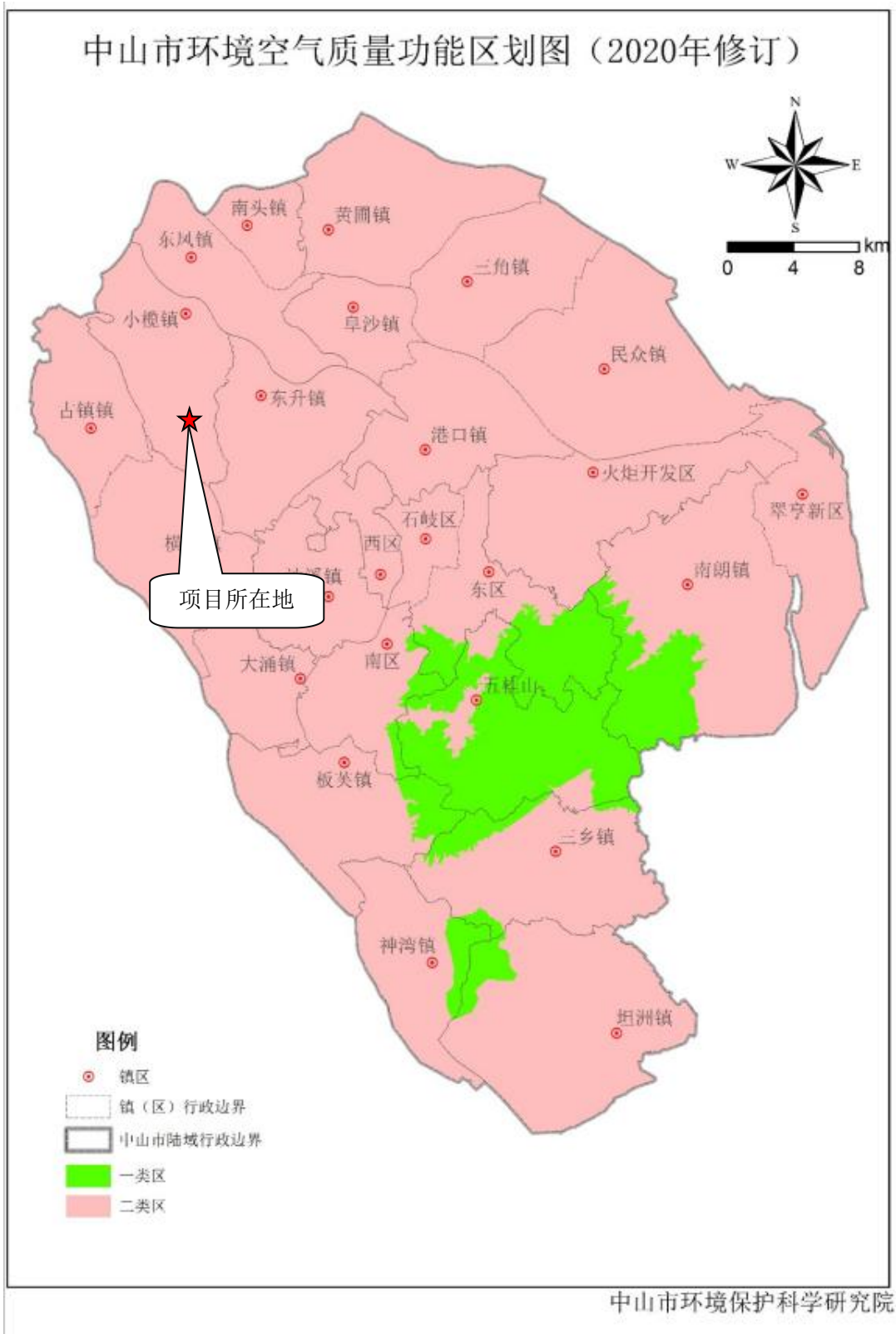




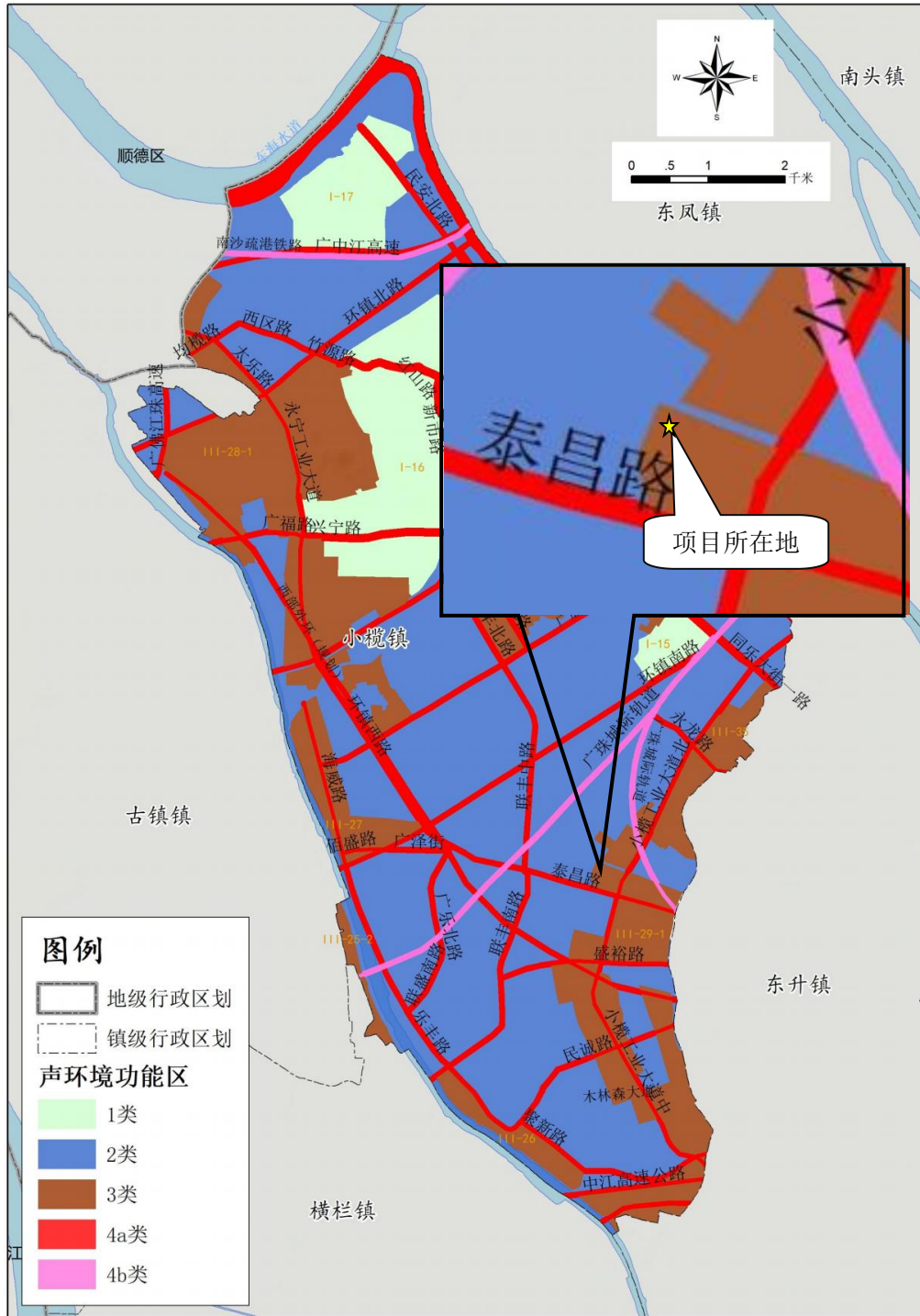
附图三 项目平面布局图



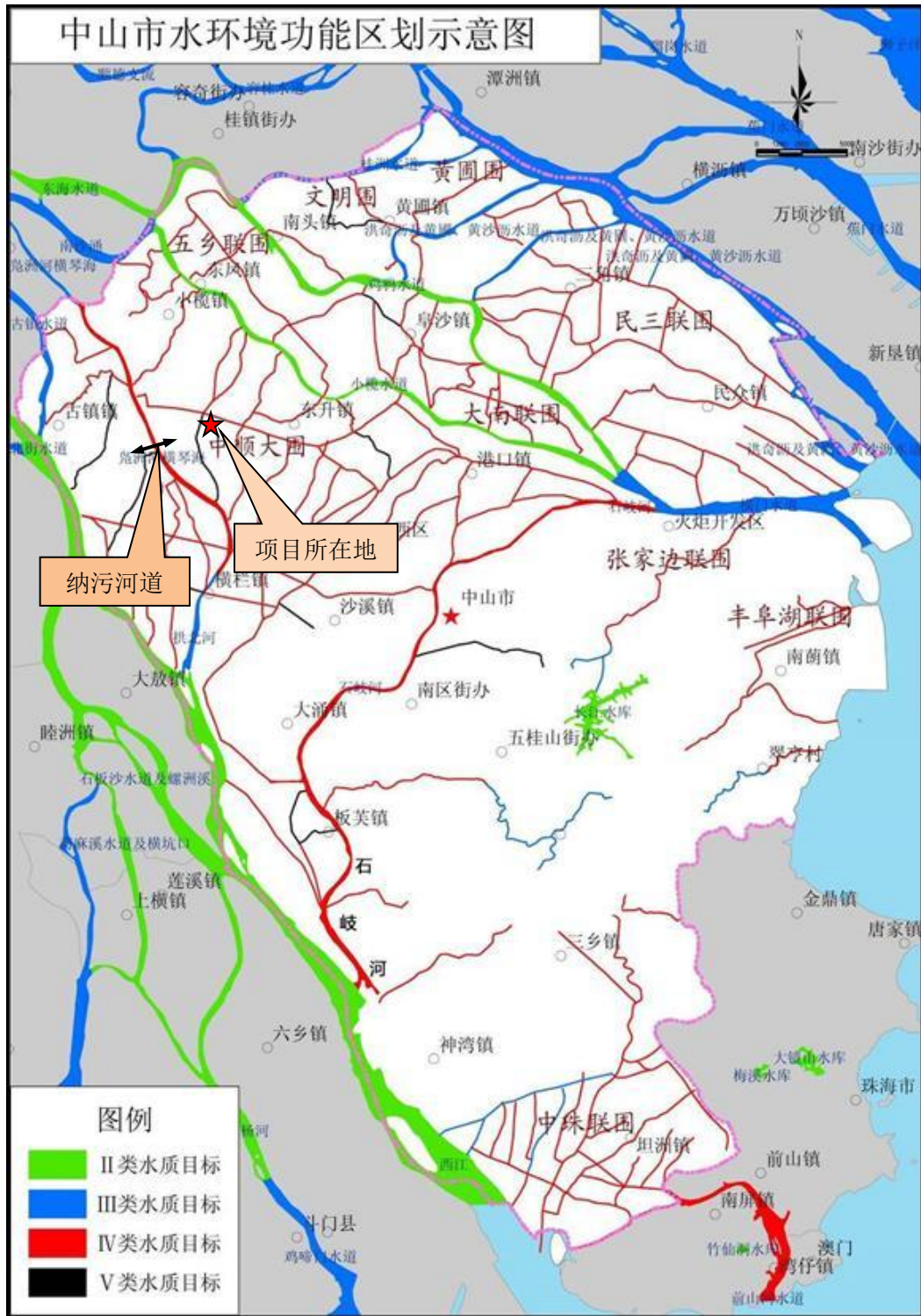
附图四 项目所在地用地规划图



附图五 中山市环境空气质量功能区划图

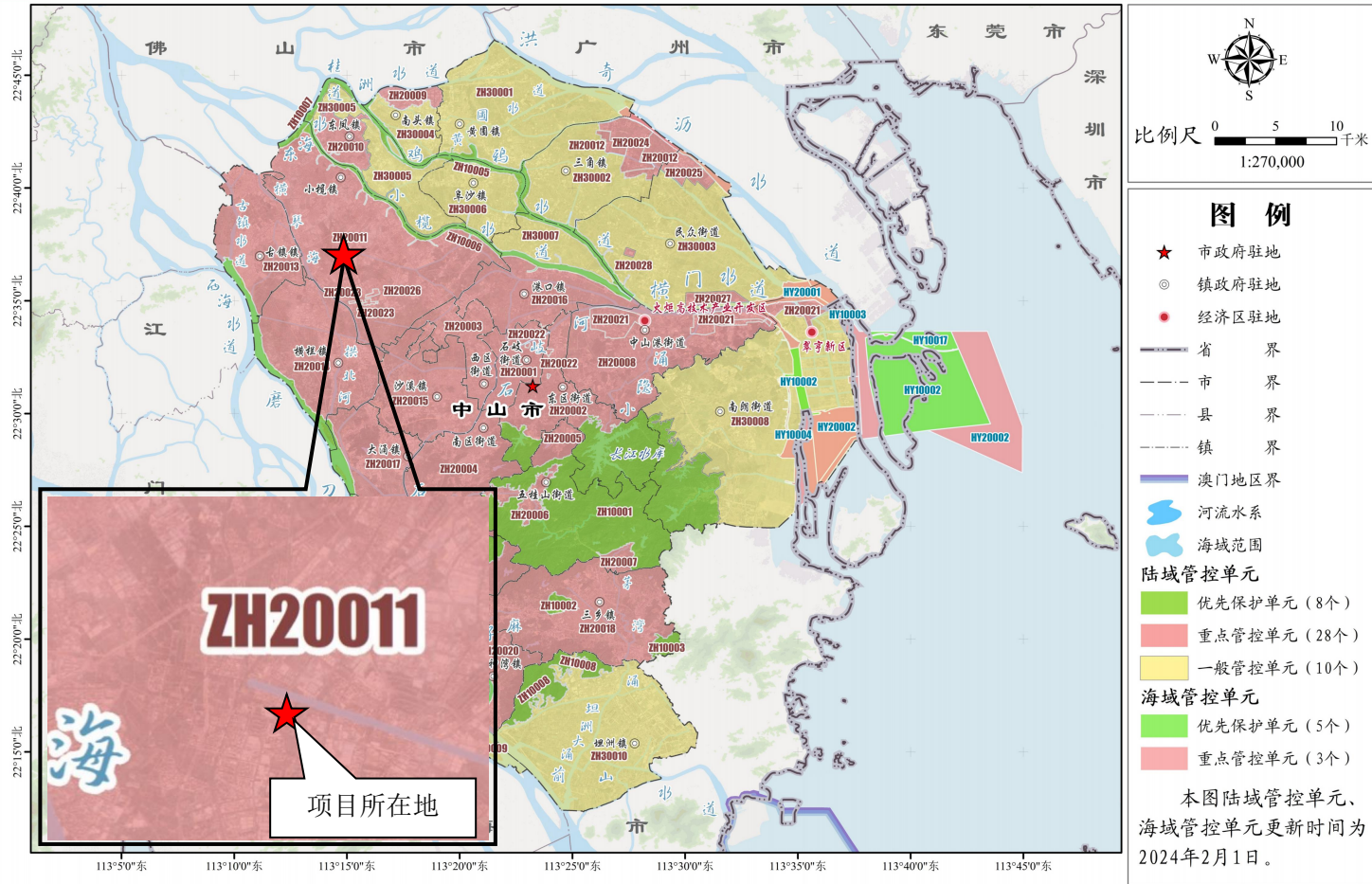


附图六 小榄镇声环境功能区划图

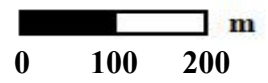
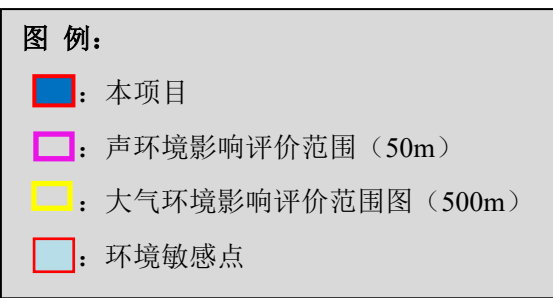
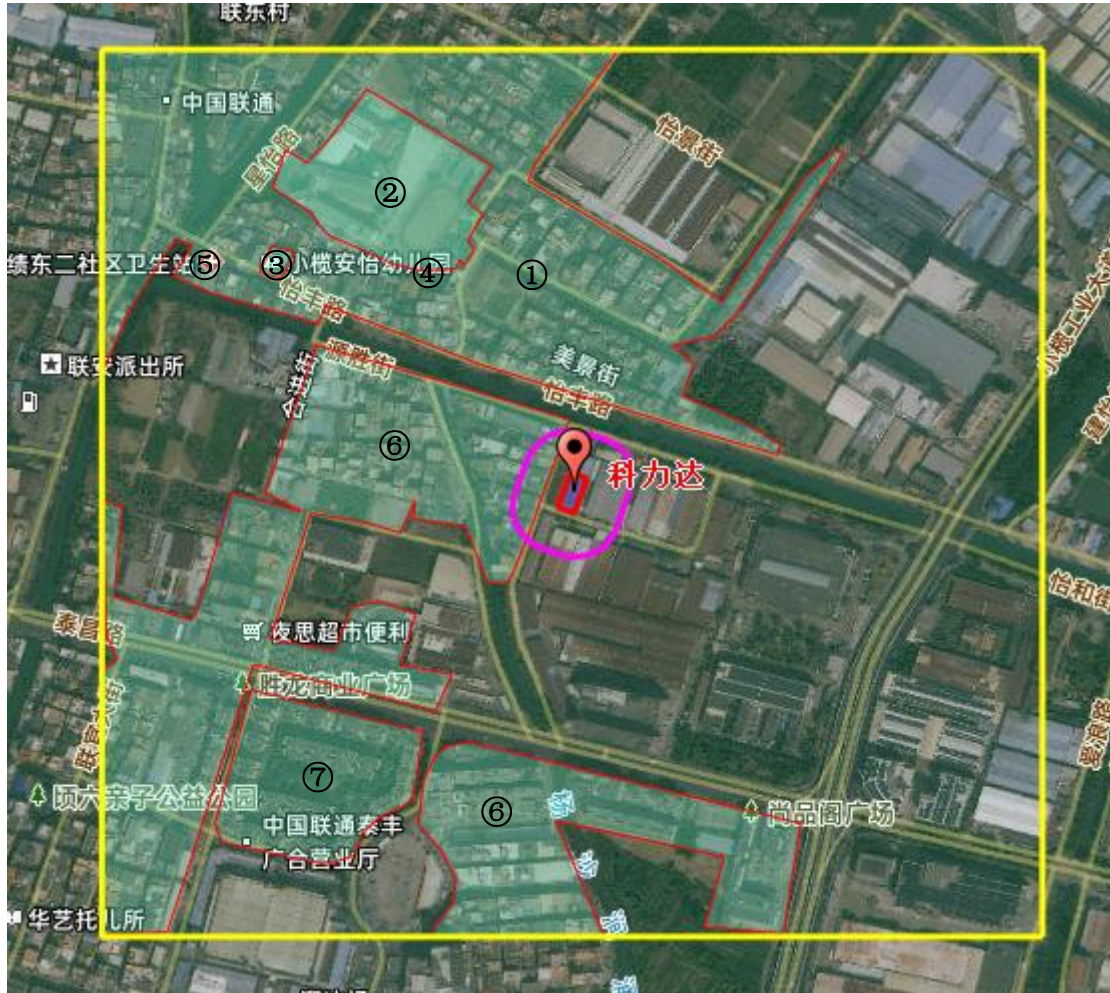


附图七 中山市地表水环境功能区划图

# 中山市环境管控单元图（2024年版）



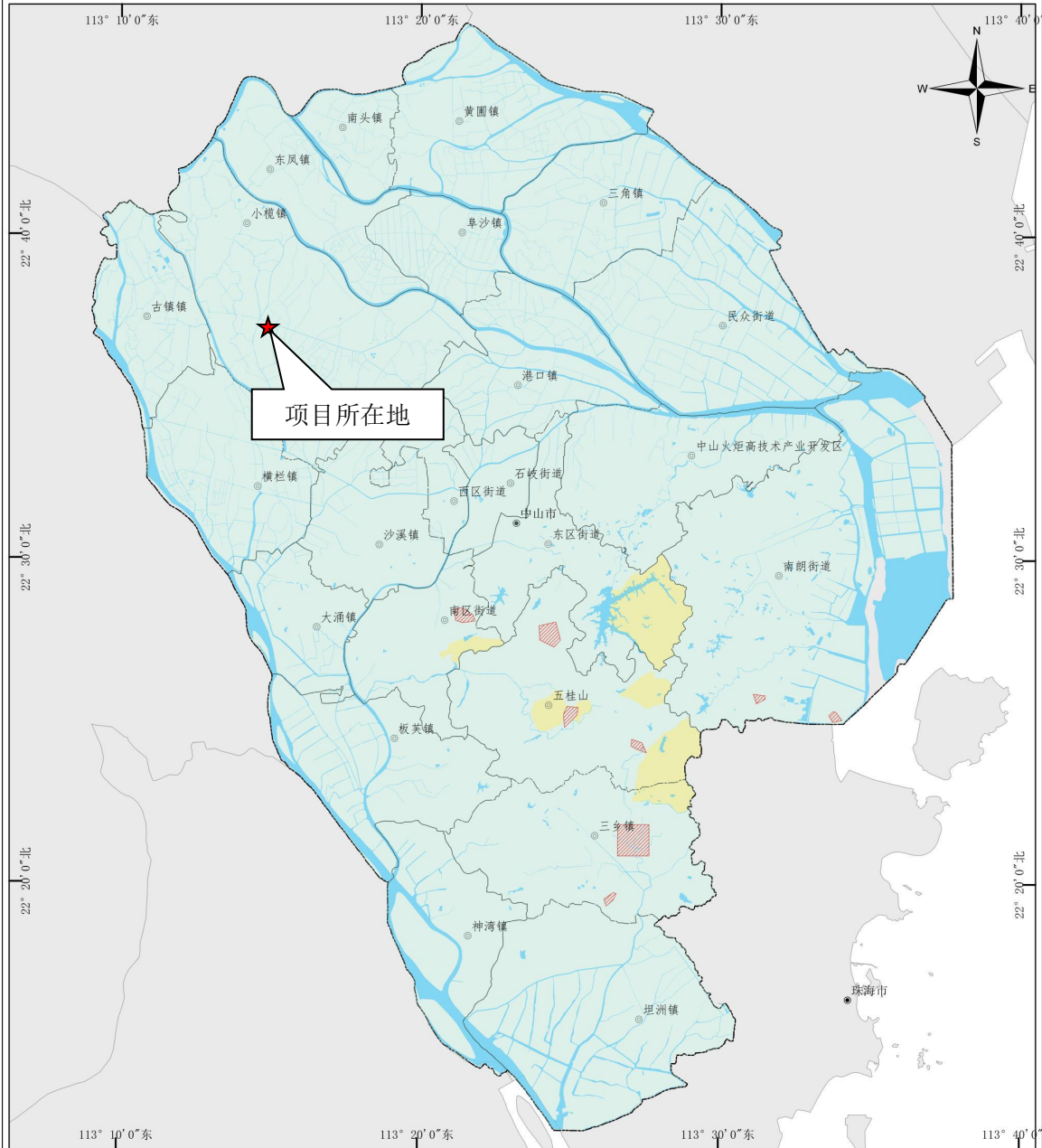
附图八 中山市环境管控单元图



附图九 项目大气、声环境影响评价范围图

# 中山市地下水污染防治重点区划定

## 重点区分区图



<p><b>图例</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 乡镇政府驻地</li> <li>● 地级政府驻地</li> <li>----- 中山区县界</li> <li>----- 中山市界</li> <li>■ 水系</li> </ul>		<p><b>重点区划定</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▨ 保护类区域</li> <li>■ 二级管控区</li> </ul>		<p>1:200,000</p> <p>0 5 10 km</p>		<p>制图单位： 中山市环境保护技术中心</p>	
				<p>日期： 2023年12月</p>			

附图十 中山市地下水区划定图

## 委托书

中山市博宏环保服务有限公司：

根据国家《环境保护法》及《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，现委托你公司承担“中山市科力达汽配有限公司年产汽车配件 100 万片新建项目”的环境影响评价。请你单位接受委托后按国家及广东省环境影响评价的相关工作程序，正式开展工作。具体事宜待双方签订合同时商定。

特此委托。



委托单位：中山市科力达汽配有限公司

委托代表人



委托日期：2016年 1 月 26 日